信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	天津荟美味科技发展中心（有限合伙） 味多美新建厂房项目 厂房 动力安装明细表	工号	2017-07RX-002	图号	动施材-1
		分号		页号	1

动力安装明细表

序号 NO.	名称 DESCRIPTION	型号及规格 MODEL AND SPECIFICATION	单位 UNIT	数量 QTY	备注 REMARKS
1	压缩空气管道	镀锌焊接钢管 GB/T 3091-2008			
		DN80	米	37	
2	球阀	Q11-16C DN80	个	10	
3	压力表	Y100 0~1.6MPa	个	2	(以实际发生量为准)

审核				专业：动力 DISCIPLINE	图幅：A4 DRAWING SIZE
校对					
制表				动施材-1	

信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	天津荟美味科技发展中心（有限合伙） 味多美新建厂房项目 厂房 图纸目录	工号	2017-07RX-002	图号	动目-1
		分号		页号	1

序号	图纸名称	图号	重复使用图纸号	实际张数	折合标准张A1
1	目录	动目 -1		1	0.125
2	设计施工说明	动施说-1		1	0.125
3	动力安装明细表	动施材-1		1	0.125
4	设备明细表	动施设-1		1	0.25
5	空压站平面、系统图	动施-1		1	1
		合计		5	1.325

制表		校正		审核		日期	年 月 日

信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	设备明细表	项目名称	天津荟美味科技发展中心（有限合伙） 味多美新建厂房项目	工号	2017-07RX-002	图号	动施设-1
		子项名称	厂房	分号		页号	1

序号	平面图	设备名称	型号及主要规格	数量（台）			电力安装容量（kW）		每台质量（t）	备注
				合计	原有	新增	单台	合计		
1	01	螺杆空气压缩机（风冷）	M75 Q=12.1m3/min	1			75	75		
			P=0.75MPa							
			自带电控柜							
2	02	风冷型冷冻式干燥机	TS-4A 处理量：19.1m3/min	1			4.1	4.1		
3	03	储气罐	V=4m3	1						
4	04	压缩空气过滤器	GP 处理量=20m3/min	1						
			1μm 0.5mg/m3							
5	05	压缩空气过滤器	HE 处理量=20m3/min	1						
			0.01μm 0.01mg/m3							

审核 APPROVAL			校对 CHECK			设计 DESIGNER			图号 DRAWING NO.	动施设-1	日期	2011年12月

共 1 页 第 1 页

信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	天津荟美味科技发展中心（有限合伙） 味多美新建厂房项目 厂房 设计施工说明	工号	2017-07RX-002	图号	动施说-1
		分号		页号	1

1. 工程设计概况：

本设计为天津荟美味科技发展中心（有限合伙）味多美新建厂房项目新增空压站、压缩空气管道的施工图设计。

2. 设计依据

国家现行的有关热力管道的设计、施工及验收规范：

a.《工业金属管道设计规范》GB50316-2000（2008年版）

b.《工业金属管道工程施工规范》GB50235-2010

c.《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB50236-2011

d.《工业设备及管道绝热工程施工规范》GB50126-2008

e《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB50184-2011

3.设计说明：

本设计为天津荟美味科技发展中心（有限合伙）味多美新建厂房项目新增空压站、压缩空气管道的施工图设计。

空压站新增螺杆空压机一台，供气量12M3/min，供气压力0.75MPa。管道设计压力为0.80MPa，设计温度为常温。

空压机配置冷干机、过滤器及储气罐。

4. 施工说明：

图中管道标高均为管底标高。

管道弯头、三通、变径等管件要求预制成品，不得现场焊制，壁厚和外径不得小于与之连接的管道壁厚和外径。

阀门及管道应按国标《工业金属管道工程施工规范》和《工业金属管道工程施工质量验收规范》的要求在安装前进行压力和密封试验，液压试验压力为设计压力的1.5倍，气压试验压力为设计压力的1.15倍。

管道标高可以根据现场实际灵活调整。

管道支架参照国标 05R417-1《室内热力管道支吊架》施工安装。

管道系统试压合格后，用不大于0.20MPa干燥洁净压缩空气进行充分吹扫。吹扫时间不少于15分钟。排气口用白布或涂有白漆的靶板检查，3分钟内其上无尘土、水份及其它脏物为合格。其流速不得低于20m/s。

镀锌钢管之间焊接连接、钢管与法兰焊接连接处需二次镀锌，无法镀锌时，采用有效的防腐措施代替。

本说明如果和国标 GB50235的要求有不一致时，按要求严格的执行。

本说明引用的标准，最新版本有效。

制表		校正		审核		日期	年 月 日