

# 第一部分：落地箱要求

## 1. 概述

供应商至少应提供包括以下内容的技术文件：

- 1、产品制造厂家的名称和产品制造地点。
- 2、产品的技术标准、生产工艺（包括镀锌层的厚度、喷塑的材料与厚度）、制造方法、检测设备及质量保证措施。
- 3、各种规格的结构尺寸及误差范围，包括结构图及各部分的详细尺寸。
- 4、产品所用主要原材料的技术标准、生产厂家、产地。
- 5、产品使用寿命，应说明保证产品寿命的有关技术措施。
- 6、产品必须参与由甲方组织的测试检验。
- 7、厂家应具备机械强度试验和防腐蚀、耐久性试验手段。
- 8、产品检验由质检部门负责进行，出厂产品必须附有检验合格证。
- 9、产品应有标识，标明产品型号、规格、名称、商标、生产单位、出厂年月。
- 10、为防箱体运输过程中相互碰撞损坏，要求箱体有包装。
- 11、产品执行标准应符合 YD/T 1313-2008。

## 2. 设备使用条件

- 2.1. 工作温度：-20° C~+80 ° C
- 2.2. 相对湿度：≤95%（+40° C 时）
- 2.3. 大气压力：70kPa~106 kPa
- 2.4. 使用年限 10 年以上

## 3. 大号不锈钢落地箱要求（1500\*800\*500）

- 3.1 箱体材质：外壳采用 304-2B 不锈钢板材，厚度 1.2 ±0.03mm。
- 3.2 箱体尺寸：1500mm×800mm×500mm（高\*宽\*深）。
- 3.3 前门采用对开式双门，单片门尺寸 1412mm×370mm（高\*宽）。
- 3.4 箱门应采用三个防盗不锈钢铰链与箱体固定。
- 3.5 前门由两把锁固定，后门由插销固定，前门背面有固定资料夹。
- 3.5 门锁采用 2 个 MS812-1 锌合金转舌锁。
- 3.6 门箱需要印刷业主 LOGO
- 3.7 箱体侧面应有散热用百叶窗。
- 3.8 箱体应有接地桩。
- 3.9 箱体应配有预埋式底脚，通过螺栓与箱体固定连接。
- 3.10 箱体金属边、孔处不得有毛刺，表面平整光滑、颜色均匀，不存在花纹及机械划伤痕迹，箱体棱角要做圆弧抛光处理。

3.11 箱体结构合理、美观，具有良好的机械强度和抗腐蚀性能，要求镀锌的必须为热镀锌。

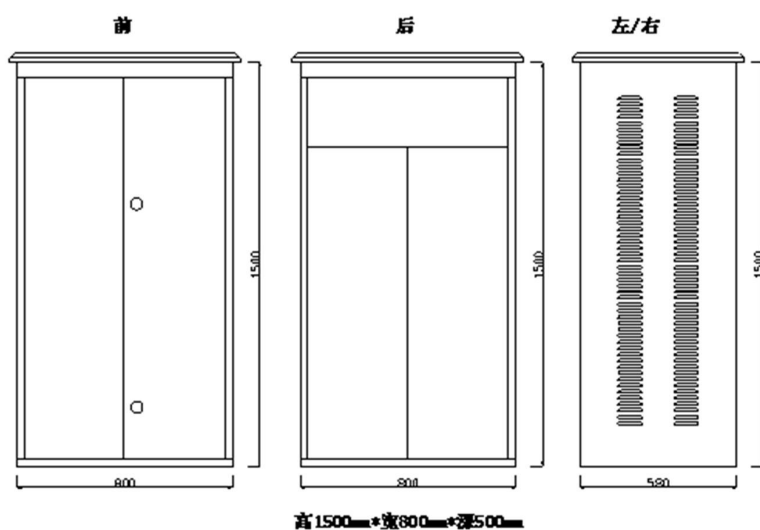


图 2：大号不锈钢落地箱三视图

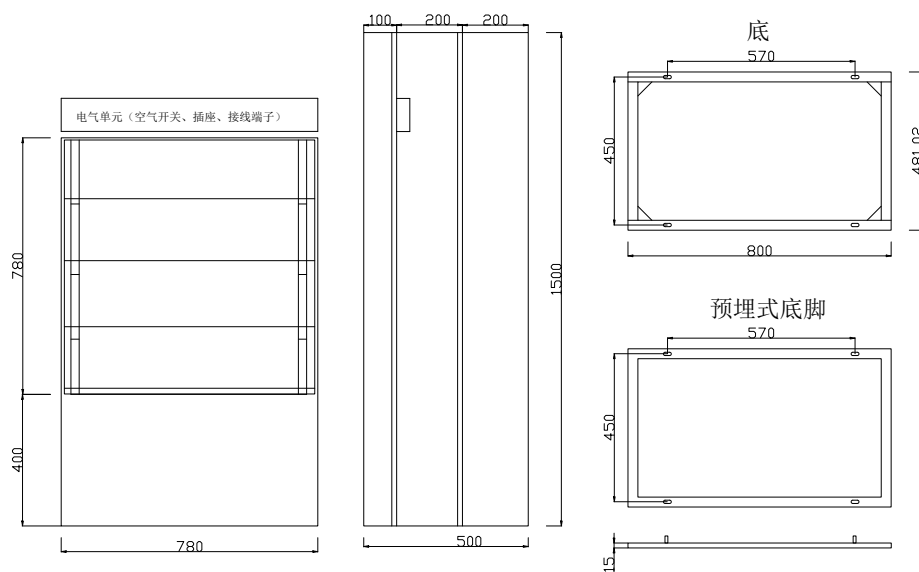


图 3：大号不锈钢落地箱内部及底脚图纸

3.12 箱内电气单元：电气单元含 220V 输入接线端、DZ47LE-32 C10 带漏电保护空气开关，四位插座（2 位三眼插座，2 位双眼插座）。

3.13 电气单元板材采用 SPCC 冷轧板，厚度  $1.0 \pm 0.03\text{mm}$ ，D . Zn30 镀锌，镀锌厚度为 30~35 微米，外表喷塑（RAL7035 橘皮纹浅灰）。

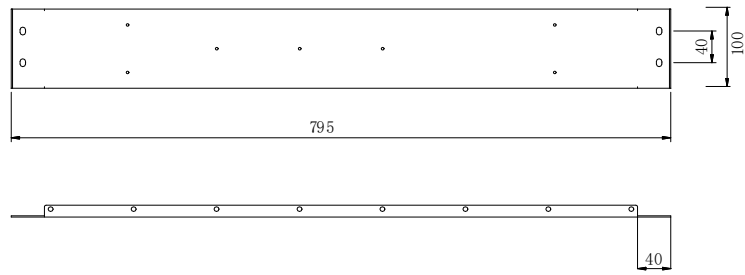


图 4：大号不锈钢落地箱电气单元配电安装板

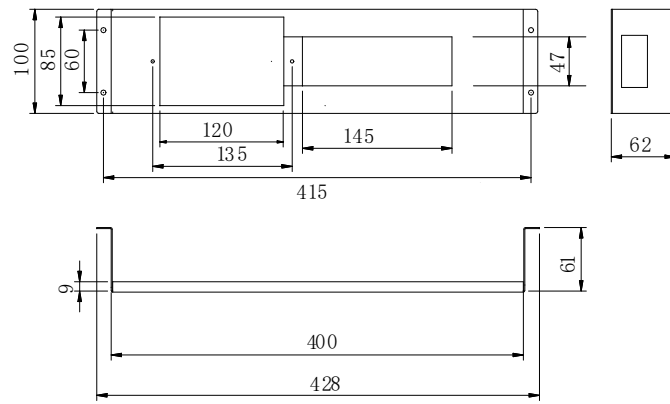


图 5：大号不锈钢落地箱电气单元配电安装盖板

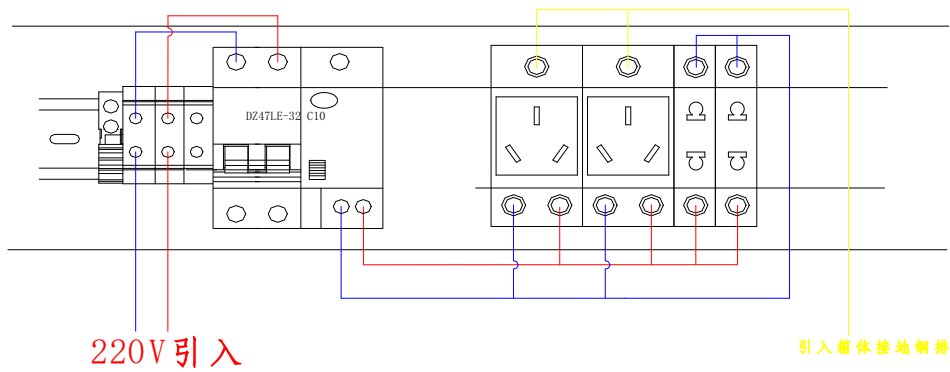


图 6：电气单元接线图纸

3.14 电气单元电源线采用 BVR-2.5 电线，接地线采用 BVR-16 电线。

#### 4. 中号不锈钢落地箱要求

- 4.1 箱体材质：外壳采用 304-2B 不锈钢板材，厚度  $1.2 \pm 0.03\text{mm}$ 。
- 4.2 箱体尺寸：1200mm×780mm×380mm（高\*宽\*深）。
- 4.3 前门采用对开式双门，单片门尺寸 1112mm×357mm（高\*宽）。
- 4.4 箱门应采用三个防盗不锈钢铰链与箱体固定。
- 4.5 前门由两把锁固定，后门由插销固定，前门背面有固定资料夹。
- 4.5 门锁采用 2 个 MS812-1 锌合金转舌锁。
- 4.6 门箱需要印刷业主 LOGO
- 4.7 箱体侧面应有散热用百叶窗。
- 4.8 箱体应有接地桩。
- 4.9 箱体应配有预埋式底脚，通过螺栓与箱体固定连接。
- 4.10 箱体金属边、孔处不得有毛刺，表面平整光滑、颜色均匀，不存在花纹及机械划伤痕迹，箱体棱角要做圆弧抛光处理。
- 4.11 箱体结构合理、美观，具有良好的机械强度和抗腐蚀性能，要求镀锌的必须为热镀锌。

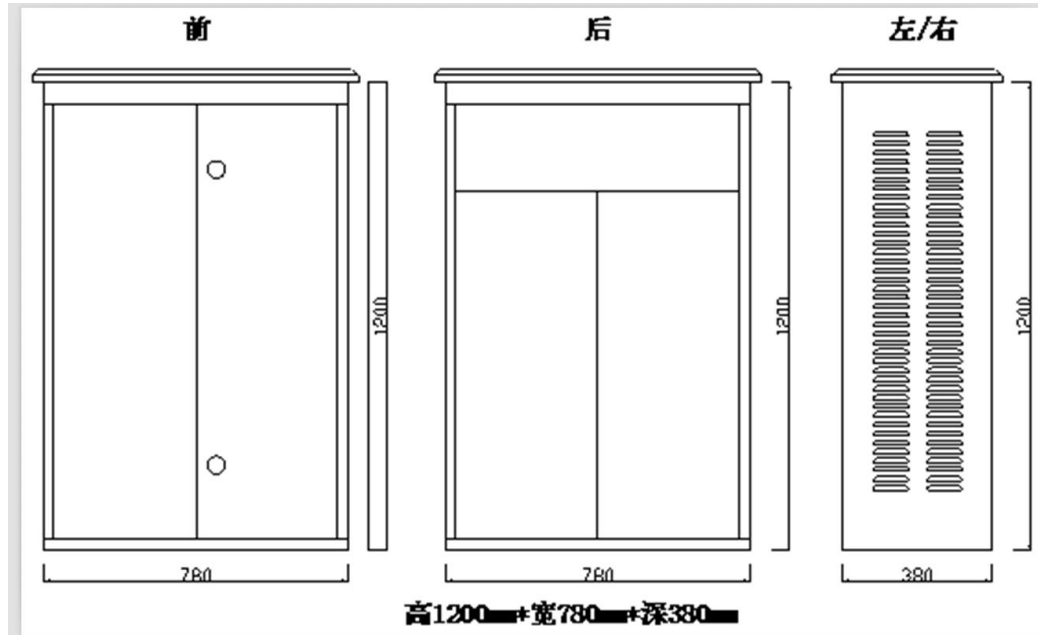


图 7：中号不锈钢落地箱三视图



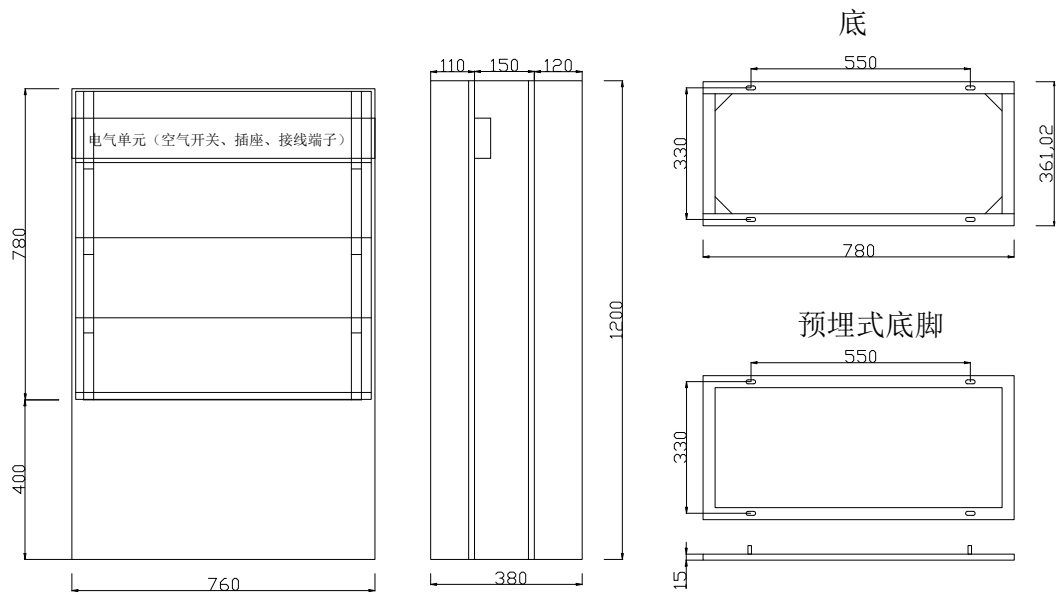


图 8：中号不锈钢落地箱内部及底脚图纸

- 4.12 箱内电气单元：电气单元含 220V 输入接线端、DZ47LE-32 C10 带漏电保护空气开关，四位插座（2 位三眼插座，2 位双眼插座）。
- 4.13 电气单元板材采用 SPCC 冷轧板，厚度  $1.0 \pm 0.03\text{mm}$ ，D . Zn30 镀锌，镀锌厚度为 30~35 微米，外表喷塑（RAL7035 橘皮纹浅灰）。

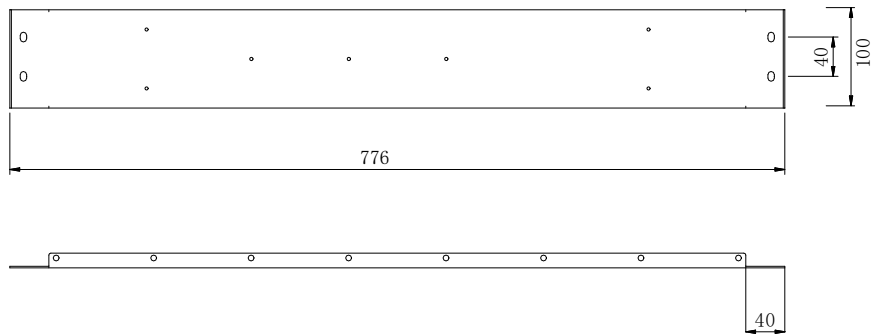


图 9：中号不锈钢落地箱电气单元配电安装板

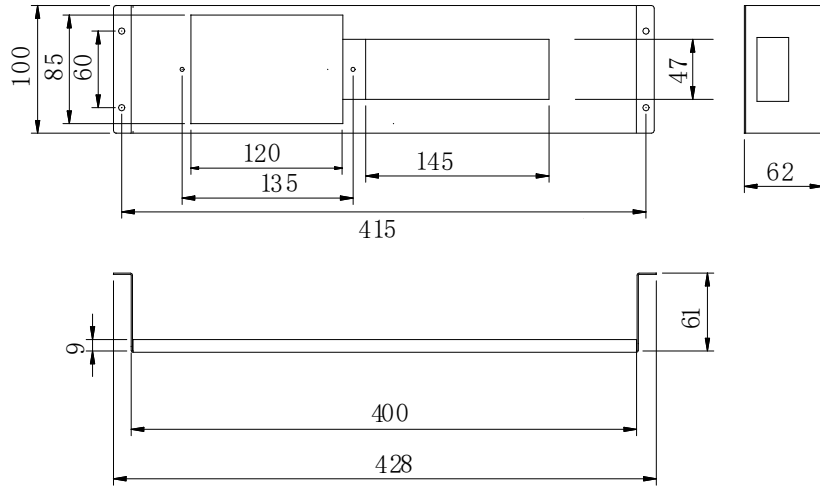


图 10: 中号不锈钢落地箱电气单元配电安装盖板

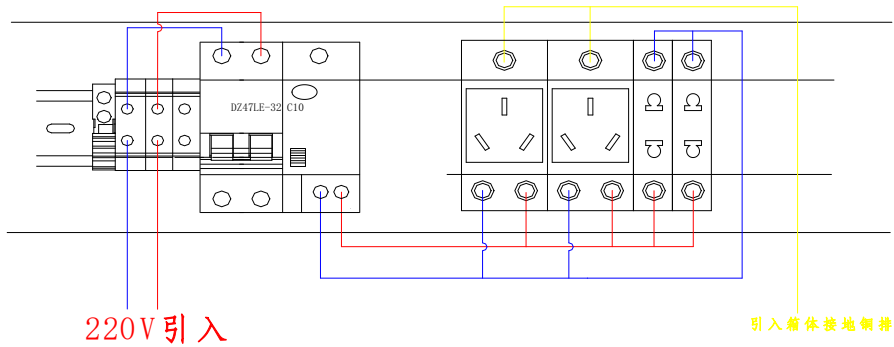


图 11: 电气单元接线图纸

4.14 电气单元电源线采用 BVR-2.5 电线，接地线采用 BVR-16 电线。

## 5. 小号不锈钢落地箱要求

- 5.1 箱体材质：外壳采用 304-2B 不锈钢板材，厚度  $1.2 \pm 0.03\text{mm}$ 。
- 5.2 箱体尺寸：800mm×500mm×250mm（高\*宽\*深）。
- 5.3 前门采用对开式双门，单片门尺寸 712mm×447mm（高\*宽）。
- 5.4 箱门应采用二个防盗不锈钢铰链与箱体固定。

- 5.5 前门由锁固定，后门由插销固定。
- 5.5 门锁采用 1 个 MS812-1 锌合金转舌锁。
- 5.6 门箱需要印刷业主 LOGO
- 5.7 箱体侧面应有散热用百叶窗。
- 5.8 箱体应有接地桩。
- 5.9 箱体金属边、孔处不得有毛刺，表面平整光滑、颜色均匀，不存在花纹及机械划伤痕迹，箱体棱角要做圆弧抛光处理。
- 5.10 箱体结构合理、美观，具有良好的机械强度和抗腐蚀性能，要求镀锌的必须为热镀锌。

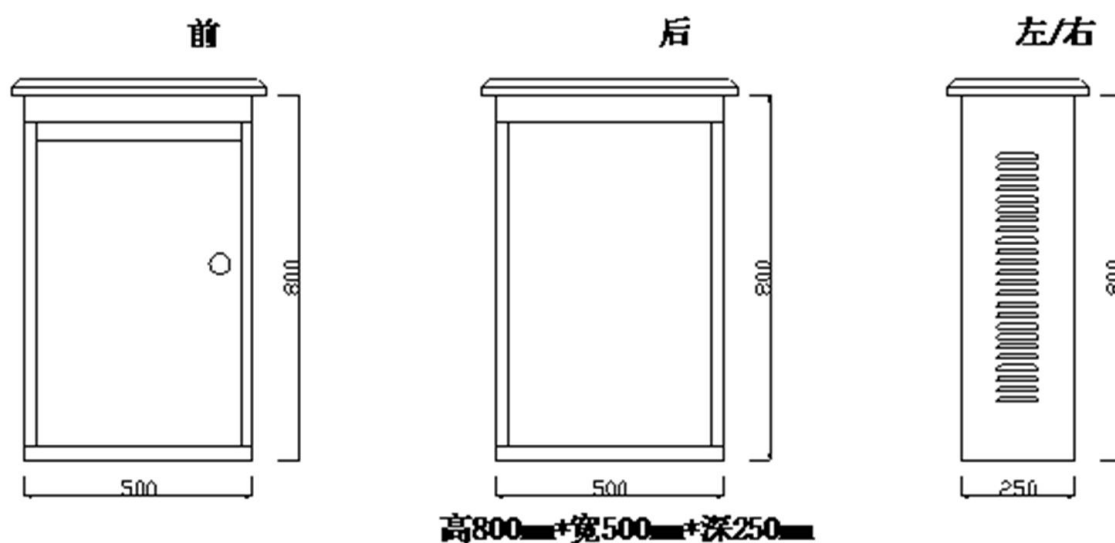


图 12：小号不锈钢落地箱三视图

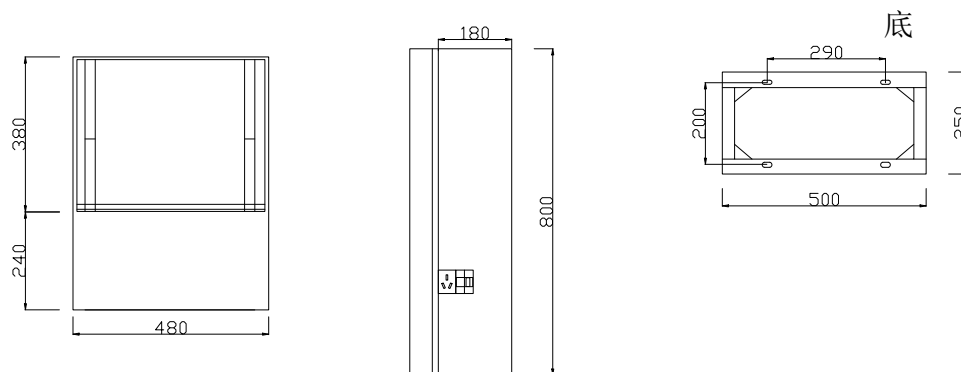


图 13: 小号不锈钢落地箱内部及底部图纸

5.11 箱内电气单元: 电气单元含 DZ47LE-32 C10 带漏电保护空气开关, 1 位五眼插座。

5.12 电气单元电源线采用 BVR-2.5 电线, 接地线采用 BVR-16 电线。

## 第二部分

### 明装箱、预埋箱要求

#### 1. 概述

供应商至少应提供包括以下内容的技术文件:

1.2.1 制造厂家的名称和投标产品制造地点。

1.2.2 产品的技术标准、生产工艺(包括镀锌层的厚度、喷塑的材料与厚度)、制造方法、检测设备及质量保证措施。

1.2.3 各种规格的结构尺寸及误差范围, 包括结构图及各部分的详细尺寸。

1.2.4 产品所用主要原材料的技术标准、生产厂家、产地。

1.2.5 产品使用寿命, 投标方应说明保证投标产品寿命的有关技术措施。

1.2.6 产品必须参与由甲方组织的测试检验。

#### 2.5. 其它方面

2.5.1. 厂家应具备机械强度试验和防腐蚀、耐久性试验手段。

2.5.2. 产品检验由质检部门负责进行, 出厂产品必须附有检验合格证。

2.5.3. 产品应有标识, 标明产品型号、规格、名称、商标、生产单位、出厂年月。

2.5.4. 为防箱体运输过程中相互碰撞损坏, 要求箱体有包装。

2.5.5. 产品执行标准应符合 YD/T 1313-2008。

#### 3. 设备使用条件

3.1. 工作温度:  $-20^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3.2. 相对湿度:  $\leq 95\%$  ( $+40^{\circ}\text{C}$  时)

3.3. 大气压力:  $70\text{kPa}\sim 106\text{kPa}$

3.4. 使用年限 10 年以上。

#### 4. 外观与表面处理

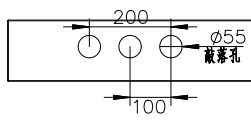
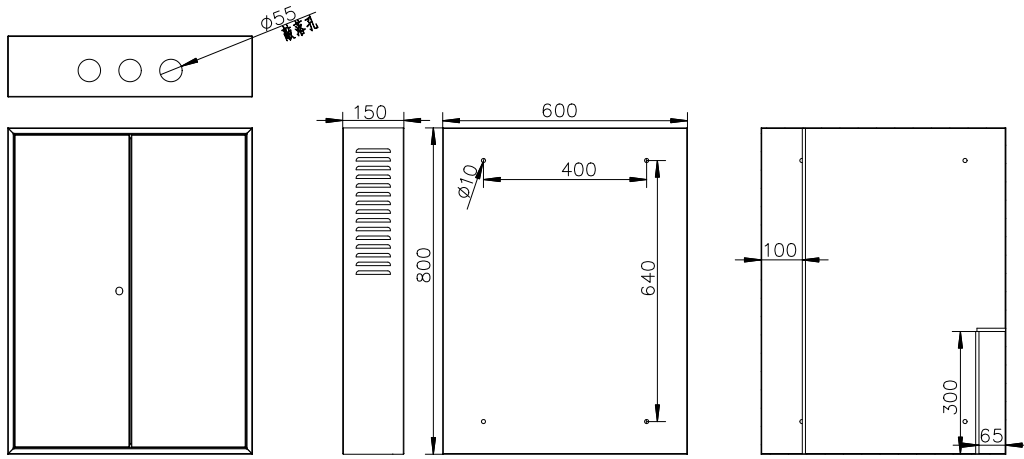
4.1. 所有箱体及部件应镀锌后再采用喷塑处理。

4.2. 涂层颜色: 金属箱体主体及各种金属件的喷塑(RAL7035 橘皮纹浅灰)。涂层应符合 GB/T 3181-1995 中表 2 的要求, 箱门应印制业主 LOGO。无偿根据我公司要求在箱体表面喷涂有关图案和文字。

4.3. 涂层外观: 涂层表面应连续、均匀, 纹理与相应的标准样板保持一致, 且无结瘤、缩

孔、起泡、针孔、开裂、剥落、粉化、颗粒、流挂、露底、夹杂脏物等缺陷。

- 4.4. 涂层附着力：机箱表面的涂层经附着力试验后，应满足 GB/T 9286-1998 表 1 中等级 2 的要求。
  - 4.5. 涂层抗冲击：机箱表面的涂层经抗冲击试验后，应无放射状裂纹、缺口等缺陷。
  - 4.6. 涂层抗老化：机箱表面的涂层经抗老化试验后，应符合本规范 4.5 条和 4.6 条的要求。
  - 4.7. 涂层耐溶剂：机箱表面的涂层经耐溶剂试验后，目测表面不应出现失光、明显掉色和出现被擦拭的迹象。
  - 4.8. 箱体金属边、孔处不得有毛刺，表面平整光滑、颜色均匀，不存在花纹及机械划伤痕迹，箱体棱角要做圆弧抛光处理。
  - 4.9. 箱体结构合理、美观，具有良好的机械强度和抗腐蚀性能，要求镀锌的必须为热镀锌。
5. 800\*600\*150 明装箱
  - 5.1 箱体材质：采用 SPCC 冷轧板，厚度  $1.0 \pm 0.03\text{mm}$ ，D. Zn30 镀锌，镀锌厚度为 30~35 微米。
  - 5.2 箱体尺寸：800mm\*600mm\*150mm（高\*宽\*深）。
  - 5.3 箱门与箱体采用隐形铰链连接，前门采用对开式双门，门锁采用 MS820 型十字芯平面连杆锁。
  - 5.4 门箱需要印制业主 LOGO
  - 5.5 箱体内两侧有安装挂杆。
  - 5.6 箱体两侧上半部分应有百叶窗。
  - 5.7 箱体上下各有三个  $\phi 55\text{mm}$  敲落孔。
  - 5.8 同一型号的箱子，箱体与门均能互换。
  - 5.9 箱体内应有接地桩。
  - 5.10 箱内电气单元：电气单元含 DZ47LE-32 C10 带漏电保护空气开关，3 位五眼插座。
  - 5.11 电气单元电源线采用 BVR-2.5 电线，接地线采用 BVR-16 电线。





6 800\*600\*150 预埋箱

6.1 箱体材质：采用 SPCC 冷轧板, 厚度  $1.0 \pm 0.03\text{mm}$ , D. Zn30 镀锌, 镀锌厚度为 30~35 微米。

6.2 箱体尺寸：800mm\*600mm\*150mm (高\*宽\*深)。



- 6.3 箱体分为底座箱与面板二部分，采用螺丝安装固定。
- 6.4 箱门与面板采用隐形铰链连接，前门采用对开式双门，门锁采用 MS820 型十字芯平面连杆锁。
- 6.5 按要求印制 LOGO
- 6.6 箱体内两侧有安装挂杆。
- 6.7 箱体上下两边开槽，尺寸 350mm\*50mm。
- 6.8 同一型号的箱子，箱体与门均能互换。
- 6.9 箱体内应有接地桩。
- 6.10 箱内电气单元：电气单元含 DZ47LE-32 C10 带漏电保护空气开关，3 位五眼插座。
- 6.11 电气单元电源线采用 BVR-2.5 电线，接地线采用 BVR-16 电线。







7 400\*300 明装箱

- 7.1 箱体材质：采用 SPCC 冷轧板,厚度  $1.0\pm 0.03\text{mm}$ , D. Zn30 镀锌, 镀锌厚度为 30~35 微米, 喷塑颜色 RAL5005 蓝色。
- 7.2 箱体尺寸：400mm\*300mm\*150mm (高\*宽\*深)。
- 7.3 箱子使用的锁, 均采用统一的锁芯。
- 7.4 箱体四周各有三个  $\Phi 32\text{mm}$  预留孔。
- 7.5 同一型号的箱子, 箱体与门均能互换。



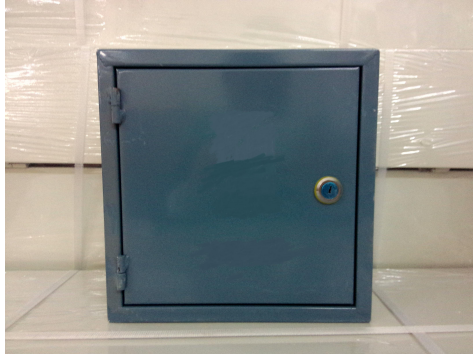
8 400\*300 预埋箱

- 8.1 箱体材质：采用 SPCC 冷轧板,厚度  $1.0\pm 0.03\text{mm}$ , D. Zn30 镀锌, 镀锌厚度为 30~35 微米, 喷塑颜色 RAL5005 蓝色。
- 8.2 箱体尺寸：400mm\*300mm\*150mm (高\*宽\*深)。
- 8.3 箱体分为底座箱与面板二部分, 采用螺丝安装固定。
- 8.4 箱子使用的锁, 均采用统一的锁芯。
- 8.5 箱体上下两边开槽, 尺寸 350mm\*50mm。
- 8.6 同一型号的箱子, 箱体与门均能互换。



9 250\*250 明装箱

- 9.1 箱体材质：采用 SPCC 冷轧板, 厚度  $1.0 \pm 0.03\text{mm}$ , D. Zn30 镀锌, 镀锌厚度为 30~35 微米, 喷塑颜色 RAL5005 蓝色。
- 9.2 箱体尺寸：250mm\*250mm\*150mm (高\*宽\*深)。
- 9.3 箱子使用的锁, 均采用统一的锁芯。
- 9.4 箱体四周各有三个  $\phi 32\text{mm}$  预留孔。
- 9.5 同一型号的箱子, 箱体与门均能互换。



#### 10 250\*250 预埋箱

- 10.1 箱体材质：采用 SPCC 冷轧板, 厚度  $1.0 \pm 0.03\text{mm}$ , D. Zn30 镀锌, 镀锌厚度为 30~35 微米, 喷塑颜色 RAL5005 蓝色。
- 10.2 箱体尺寸：250mm\*250mm\*150mm (高\*宽\*深)。
- 10.3 箱体分为底座箱与面板二部分, 采用螺丝安装固定。
- 10.4 箱子使用的锁, 均采用统一的锁芯。
- 10.5 箱体上下两边开槽, 尺寸 150mm\*32mm。
- 10.6 同一型号的箱子, 箱体与门均能互换。





## 第三部分塑料防雨箱要求

### 1. 概述

应提供包括以下内容的技术文件：

- 1.2.1 产品制造厂家的名称和投标产品制造地点。
- 1.2.2 产品的技术标准、生产工艺（包括镀锌层的厚度、喷塑的材料与厚度）、制造方法、检测设备及质量保证措施。
- 1.2.3 各种规格的结构尺寸及误差范围，包括结构图及各部分的详细尺寸。
- 1.2.4 投标产品所用主要原材料的技术标准、生产厂家、产地。
- 1.2.5 投标产品使用寿命，投标方应说明保证投标产品寿命的有关技术措施。
- 1.2.6 投标产品必须参与由甲方组织的测试检验。
- 1.2.7 投标方需要说明的其它事宜。

### 2. 其它方面

- 2.1 厂家应具备机械强度试验和防腐蚀、耐久性试验手段。
- 2.2 产品检验由质检部门负责进行，出厂产品必须附有检验合格证。
- 2.3 产品应有标识，标明产品型号、规格、名称、商标、生产单位、出厂年月。
- 2.4 为防箱体运输过程中相互碰撞损坏，要求箱体有包装。

### 3 设备使用条件

- 3.1 工作温度：-20° C~+80 ° C
- 3.2 相对湿度：≤95%（+40° C时）
- 3.3 大气压力：70kPa~106 kPa
- 3.4 使用年限 5 年以上。
- 4 有线电视塑料防雨箱
  - 1.1 箱体材质：应使用 ABS 工程塑料及不锈钢元柱销。
  - 1.2 箱体颜色 RAL5005 蓝色。
  - 1.3 箱体尺寸：250mm\*250mm\*100mm（高\*宽\*深）。
  - 1.4 箱门左开，开启方便，箱门印业主 LOGO

- 1.5 箱体背面三个按装孔呈倒三角形排列，孔距为 16.5CM。
- 1.6 底部开二个槽，尺寸为 84mm\*16mm。
- 1.7 箱体表面光滑平整，不允许有明显的白印，边沿及端手部位无毛刺；无明显色差，同批产品色泽基本一致；浇口不影响箱子平置
- 1.8 强度要求：在混凝土路面上做 2 米高度自由跌落试验时塑料防雨箱无破损。



