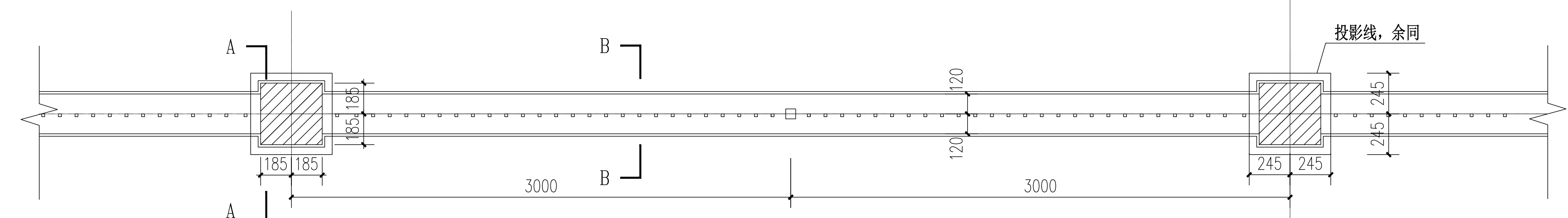
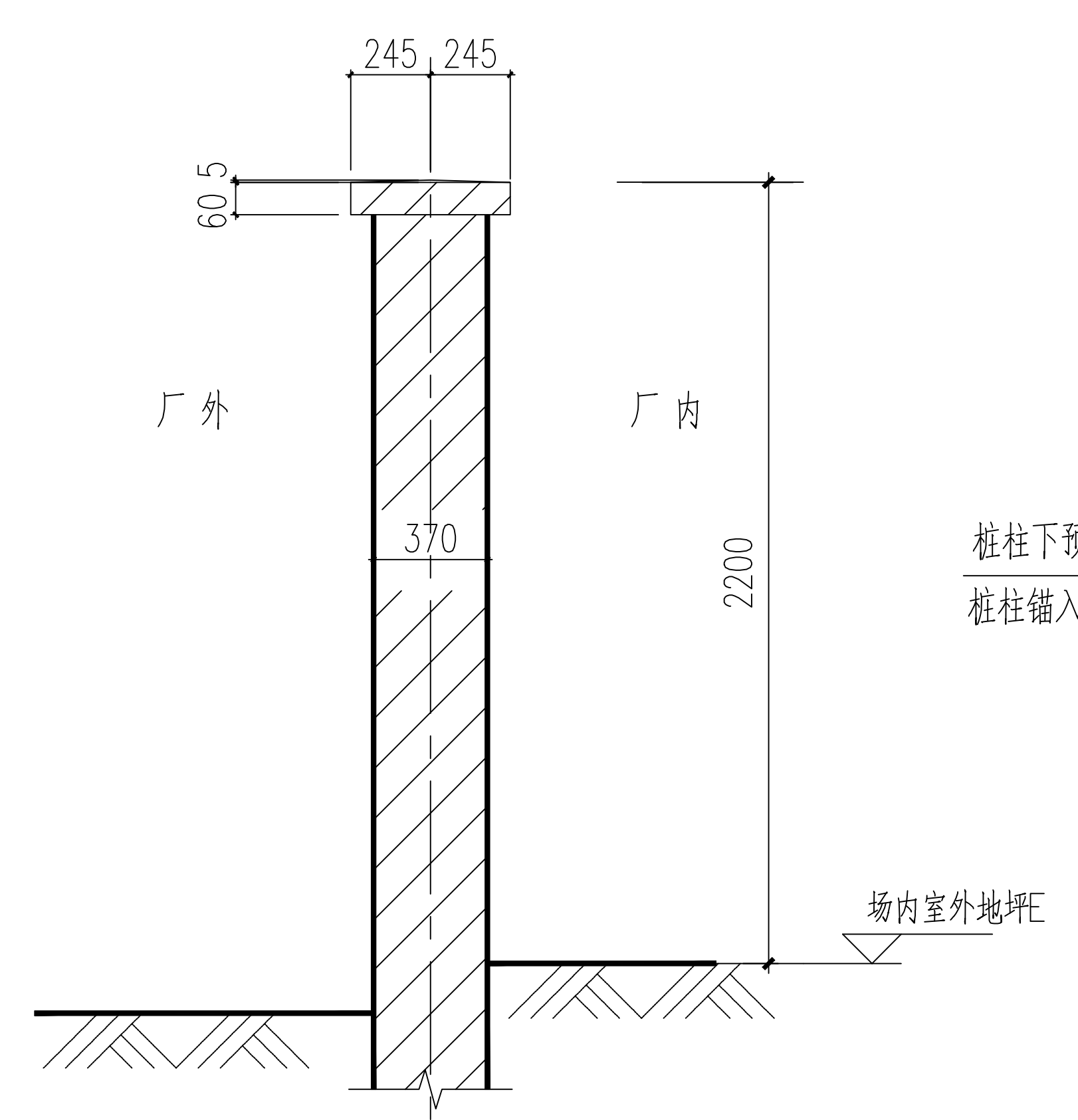


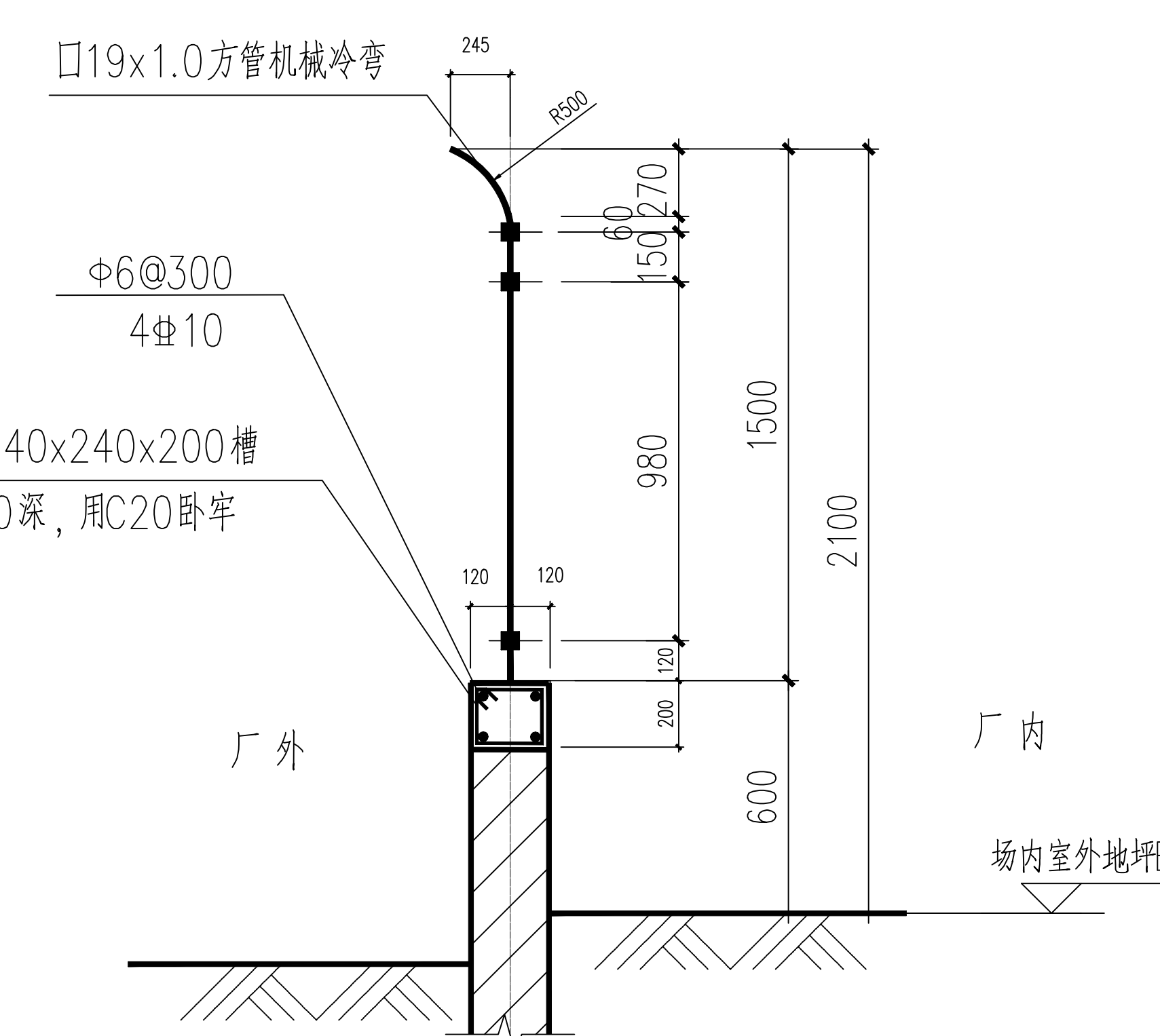
铁艺围墙立面图 1:25



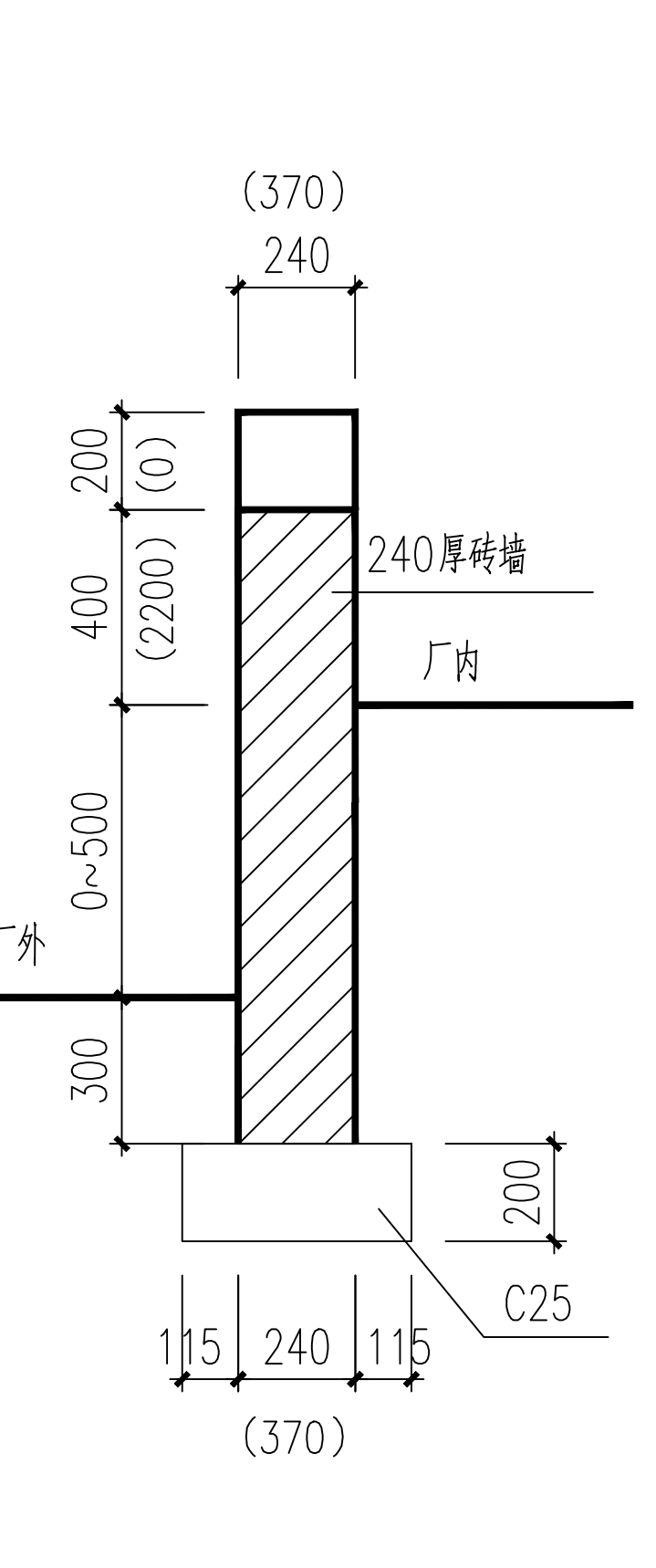
平面图 1:25



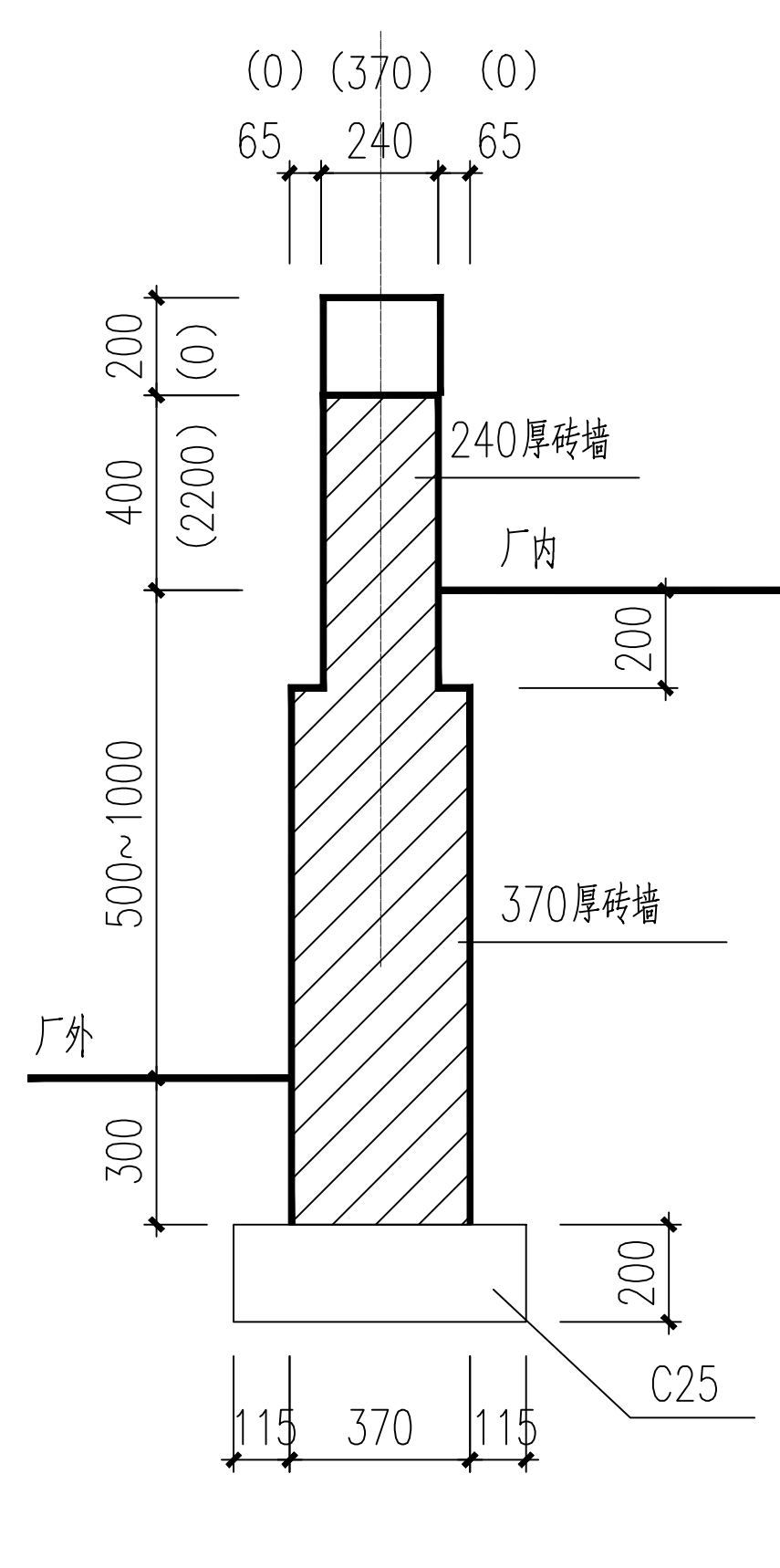
A-A剖面图 1:25



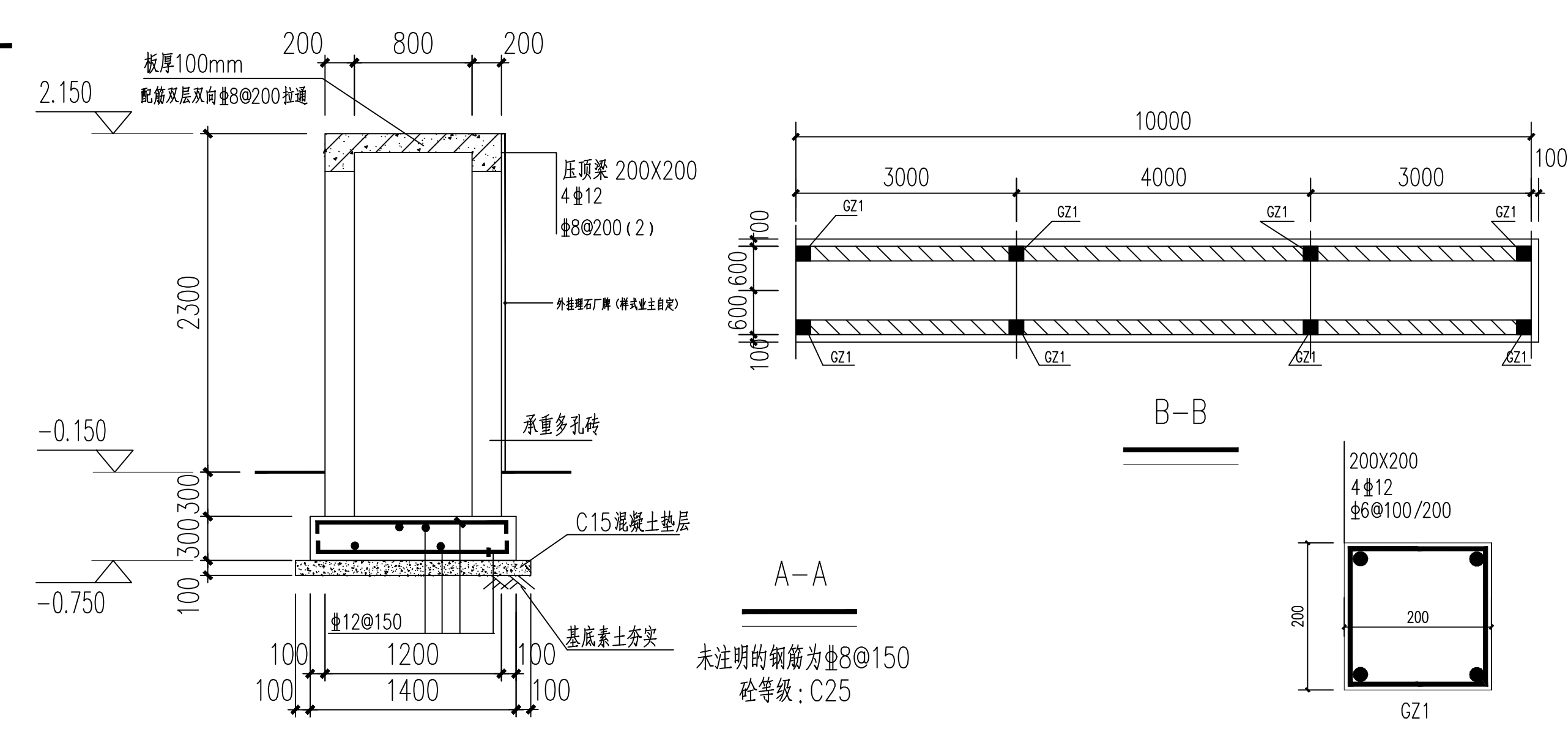
B-B剖面图 1:25



围墙大样图(一)



围墙大样图(二)



- 说明:
1. 围墙每隔36m左右设一道伸缩缝(设双柱)缝宽为70。
 2. 凡钢构件均应除锈, 刷防锈漆, 铁艺栏杆(成品)表面刷黑色调合漆二度。
 3. 本图为标准单元详图。布置时均应从大门边柱处开始按标准单元排列, 在围墙转角或交叉处均应按现场实际尺寸作相应调整。
 4. 凡钢构件连接均采用焊接。
 5. 围墙砖采用标号MU10烧结砖。地坪以下采用M10水泥砂浆, 地坪以上采用M10混合砂浆。
 6. 当厂区内标高低于厂外标高时, 围墙上的出水孔取消。
 7. 本工程沿道路两侧围墙采用金属透空围墙。具体位置详总平面图。
 8. 所有方钢管杆均用为热浸锌静电喷涂, 颜色详立面图, 最终由业主定。护栏为专业厂家制作安装。防盗螺栓为不锈钢材质。柱与横杆连接采用不锈钢对穿螺栓。为确保效果, 正式施工前, 应制作约6.5m长样板墙段供甲方确认。
 9. 围墙施工前应先平整场地, 以免在围墙的两侧形成堆土的压力差, 不可将围墙作为挡土墙使用。

- 锌合金护栏技术要求:
1. 管材为优质碳素钢, 采用高频自动焊接, 焊缝必须满焊, 焊透无漏缝; 夹渣现象, 表面平整光滑。
 2. 所有管材及立柱经热浸锌, 上锌量为175g/m。喷塑层不小于40 μ , 热浸锌参照GB2694-8.1。
 3. 立柱(桩柱)采用60x1.5方管立柱, 横栏采用40x1.2方管。竖栏采用19*19*1.0方管。
 4. 栅栏由桩柱、横栏、竖栏、连接件等零件组成, 采用装配+焊接式结构。
 5. 加工工艺: 钢材(Q235)双面热浸锌(锌层厚>0.019mm)。富锌磷化有机锌环氧粉末(粉层厚>0.06mm)涂层聚酯彩色粉末涂层(粉层厚>0.06mm)。

- 结构说明
1. 非实体围墙基础以2层(粉土层)为持力层, 地基承载力 $f_{ak}>80kPa$ 。当挖至围墙基础下未见老土层时, 应继续挖至基底面以下400mm深, 清除杂填土及垃圾后, 采用级配砂石分层夯实至基底标高, 分层夯实每层厚度200mm, 压实系数不小于0.96, 夯实范围为基底面宽两边各扩出200mm, 长度方向沿墙长。地基承载力不得小于80kpa。h为场内外高差。
 2. 墙下条基在墙伸缩缝处断开36mm。
 3. 围墙施工前应先平整场地, 避免在围墙的两侧形成大于设计要求的堆土压力差。

- 伸缩门洞说明:
1. 基础混凝土强度等级均为C25, 垫层为C15素混凝土, 厚100mm, 每边扩出结构边缘100mm;
 2. 该区域的基础每边宽处基础500mm, 对地基按下面步骤进行地基处理:
 1.200厚级配砂石; 2.400厚大片石, 压实系数 ≥ 0.95 , 地基承载力特征值 $f_{ak}\geq 100kPa$
 3. 本图配合图集16G101-3施工。
 4. 本图需配合水、电、建筑、工艺等相关图纸进行施工, 按照水施工图要求提前预埋管道。
 5. 基础防雷接地做法详见电气施工图。

厂区内围墙为成品围栏, 由业主自定安装。

会签专业	姓名	签字	日期
签字	项目负责人	赵建伟	2022.05.25
日期	专业负责人	赵建伟	2022.05.25

虹石(江苏)新材料科技有限公司		虹石(江苏)新材料科技有限公司	
上海智英化工技术有限公司		上海智英化工技术有限公司	
工程名称	虹石(江苏)新材料科技有限公司	设计	李雷
项目名称	48万吨/年VAE乳液及10万吨/年VAEIP可分散胶粉项目	校核	王健
装置/工程	总包	审核	赵建伟
图号	SJ21022D-000GL-DPP-0005	审定	日期
比例	1:20	日期	2022.05.25