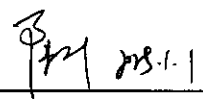


设备材料申购表

项目名称: 19号码头氯乙烯项目 申请公司名称: 嘉丰 对应上游合同名称: ***** (商务填写) 申请日期: 2025年 1月 1日

序号	设备材料名称	规格型号	单位	使用部位	总计划用量 (商务填写)	已采购量	本次采购量	计划进场日期	备注
1	螺栓、双螺母	M14x70, S.BOLT, HG/T20634-2009 M14, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	16	0	16	1.10	
2	螺栓、双螺母	M16x85, S.BOLT, HG/T20634-2009 M16, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	240	0	240	1.10	
3	螺栓、双螺母	M20x100, S.BOLT, HG/T20634-2009 M20, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	12	0	12	1.10	
4	螺栓、双螺母	M16x95, S.BOLT, HG/T20634-2009 M16, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	56	0	56	1.10	
5	螺栓、双螺母	M20x110, S.BOLT, HG/T20634-2009 M20, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	16	0	16	1.10	
6	螺栓、双螺母	M20x125, S.BOLT, HG/T20634-2009 M20, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	128	0	128	1.10	
7	螺栓、双螺母	M20x135, S.BOLT, HG/T20634-2009 M20, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	12	0	12	1.10	
8	螺栓、双螺母	M20x145, S.BOLT, HG/T20634-2009 M20, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	16	0	16	1.10	
9	螺栓、双螺母	M27x175, S.BOLT, HG/T20634-2009 M27, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	144	1	144	1.10	
10	螺栓、双螺母	M27x205, S.BOLT, HG/T20634-2009 M27, NUT, HG/T20634-2009	套	19号码头	16	2	16	1.10	

注1: 常规用材料提前10天申报计划; 特殊材料提前30天申报计划; 零星材料提前5天申报计划; 设备及长周期材料在项目进场后20天内按各专业分开提交申请。
 注2: 暂无对应上游合同的, 在后期上游合同签订后根据使用部位进行分类补填, 项目经理签字后当天同步抄送给公司采购经理, 未及时抄送的, 公司不予认可。
 注3: 零星材料申购由申请人、仓库、商务、项目经理签字, 项目采购签收, 其他材料设备申购表格中所列岗位均需签字, 签字后面必须附上日期。
 注4: 总计划量由商务填写、已采购量由采购填写。

申请人 (施工员) 应按照现场实际需求申请		项目技术 确认申报的设备材料是否符合设计要求	
项目商务 应核对数量是否正确		项目仓库 应确认库存, 判断是否需要采购	
项目采购签收 按照项目实际需求进行采购		项目经理 应根据项目进度统筹审核采购计划	