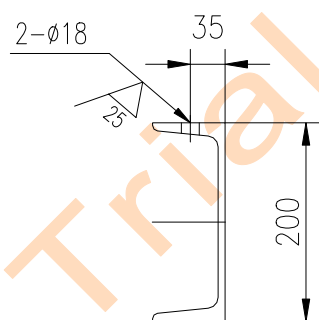


A — A



技术要求：

1. 所有切割表面粗糙度 $\sqrt{\text{ }}$ 。
2. 按图制造正反件。

						槽钢20a	189T37-2-1						
							重 量	23	比 例	1:15	供 图	N	
							共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号		
							无锡华光锅炉股份有限公司						
							(无 锡 锅 炉 厂)						
标记	处数	文 件 号		签 字		日 期	Q235B						
设 计				标 准									
校 对				工 艺									
审 核				批 准									
审 定				日 期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。