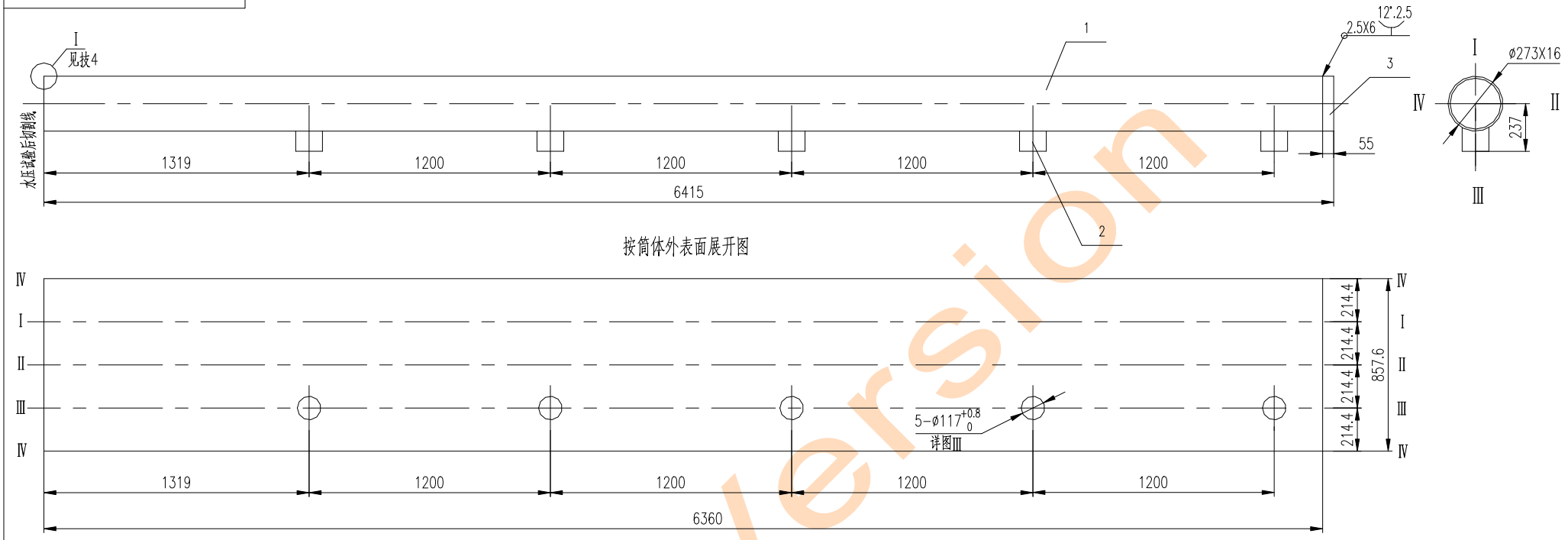
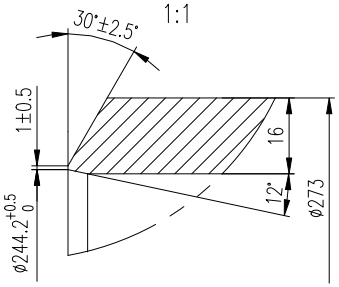
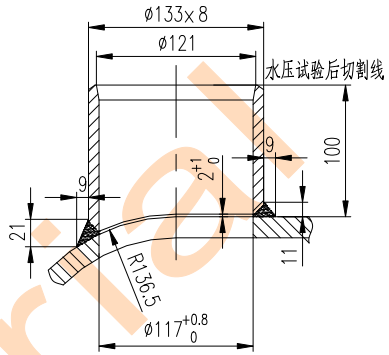
189T26-2-6-0



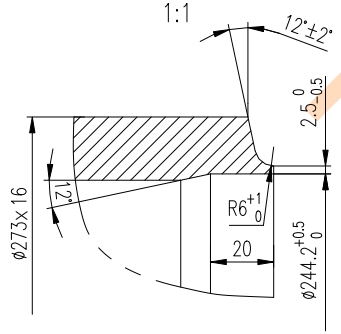
详图Ⅰ
1:1



详图Ⅲ
1:4



详图Ⅱ
1:1



技术要求：

1.按UG0810"锅炉集箱技术条件"制造与验收。

2.集箱工作压力Pg=5.45MPa，水压试验压力Ps=8.175MPa。

3.所有加工面精度为 $\sqrt{25}$ 。

4.集箱此端按详图Ⅰ加工，另一端按详图Ⅱ加工。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
3	189T26-2-5-3	端盖	1	20	15	15	
2	UG5018-20	管接头 ø133x8-137	5	20G/GB5310	2.737	13.685	
1	189T26-2-6-(1)	筒体 ø273x16;L=6360	1	20G/GB5310	645	645	

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			标准	
校对			工艺	
审核			批准	
审定			日期	

小集箱

装配件

189T26-2-6-0

重量	673.7	比例	1:20	供图	Y
共1页	第1页	参考图号		版本号	

无锡华光锅炉股份有限公司
（无锡锅炉厂）

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。

Trial version