

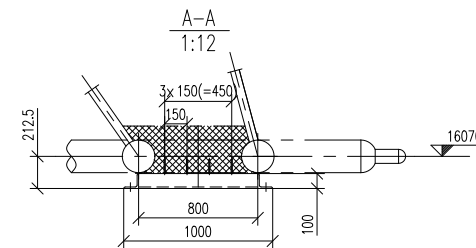


技术要求:

1.未注明处按  或  焊接。

2.若有不密封处可用189T35-1-0中序号6钢板进行密封。



7	UG6014-01	抓钉	56	06Cr18Ni11Ti	0.1	5.6	
6	GB/T97.1	垫圈 16	224	A2	0.011	2.464	
5	GB/T6170	螺母 M16	224	A2-70	0.033	7.392	
4	GB/T5783	螺栓 M16×60	224	A2-70	0.115	25.76	
3	189T35-5-3-0	连接板	1	装配件	200.4	200.4	
2	189T35-5-2	角钢 100×100×10	4	06Cr19Ni10	9.1	36.4	
1	189T35-5-1	角钢 100×100×10	4	06Cr19Ni10	81.7	326.8	

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	数量	文 件 号	鉴 字	日期	189T35-5-0		
设 计		标 准			重 量	605	比 例 1:25
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	供 图 Y
审 核		批 准			参 考 图 号		版 本 号
审 定		日 期			无 锡 华 光 锅 炉 股 份 有 限 公 司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。