




- 1.按UG0820“锅炉钢结构制造技术规范”制造与验收。
- 2.工字钢和8mm厚加劲钢板条与5mm厚钢板焊接按照厂内以  进行；
- 3.工字钢和8mm厚加劲钢板条焊接按  及  进行,根据需要厂内开锁口或斜切。
- 4.开锁口按UG1403 进行。
- 5.序号1折板折弯内径R=5mm, 按中径展开长度4082。
- 6.按图制作正反件, 图示为正件。

8	189T99-3-3-(8)	钢板 $\delta 8$; 80×436	1	Q235B	2.2	2.2	一端锁口
7	189T99-3-3-(7)	槽钢 14a; L=1715	1	Q235B	24.9	24.9	
6	189T99-3-3-(6)	钢板 $\delta 8$; 80×199	1	Q235B	1	1	
5	189T99-3-3-(5)	钢板 $\delta 8$; 80×957	5	Q235B	4.8	24	一端锁口
4	189T99-3-3-(4)	钢板 $\delta 8$; 80×832	3	Q235B	4.2	12.6	一端锁口
3	189T99-3-3-(3)	工字钢 16; L=2955	1	Q235B	60.6	60.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重	总 计 量	备 注

2	189T99-3-3-(2)	工字钢 16; L=225	1	Q235B	4.6	4.6			
1	189T99-3-3-(1)	折板 δ 5	1	Q235B	216.6	216.6			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重	量			
标记	处数	文 件 号	签 字	日期					
设 计		标 准							
校 对		工 艺							
审 核		批 准							
审 定		日 期							
护板三				189T99-3-3-0					
装配件				重 量	346.5	比 例	1:30	供图	Y
				共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版本号	
				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。									