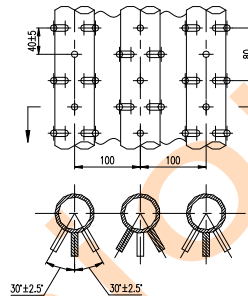
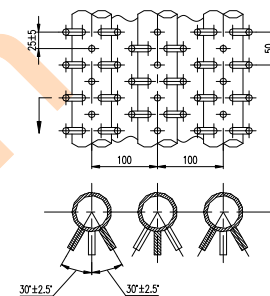


序号2~7销钉布置图
1:10



序号8~10销钉布置图
1:10



技术要求:

- 1.按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 2.水冷壁在工地安装结束后与锅炉本体一起进行水压试验。
- 3.除注明外,管子对接、管子与管接头对接均按 $\frac{P}{4}$ 进行。
- 4.扁钢对接均按 $\frac{P}{4}$ 进行。
- 5.工地安装时扁钢与管子同焊连接 $\frac{P}{4}$ 。
- 6.工地安装时,膜式水冷壁之间及膜式水冷壁与集箱管接头对接时,允许将鳍片切斜,以利对正,对正后必须修复。
- 7.序号32、33用于工地水冷壁组件之间的密封,让管处的密封及水冷壁组件与集箱管接头间的密封。
- 8.让管处工地用序号32扁钢衬焊至管子起弯点。

				炉膛后墙及隔墙水冷壁		189T22-0
设计	标准			图号 B6007	比例 1:40	图例 Y
校对	工艺			共3页 第3页	审核	
审核	批准			装配件		
审定	日期			无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)		

本图纸所有版权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。