


技术要求:

1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子两端切割鳍片长度50mm，不得损伤管子，并保留高度1~3mm的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为  。
5. 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。

3	189T22-19-(3)	扁钢 6×20; L=4692	2	Q235B	4.4	8.8				
2	189T22-19-(2)	扁钢 6×40; L=4692	20	Q235B	8.8	176				
1	189T22-19-(1)	管子 φ60×6; L=4792	21	20G/GB5310	38.3	804.3				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重 量	重 量				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T22-19-0					
设 计		标 准			重 量	989	比 例	1:20	供 图	Y
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
审 核		批 准			无锡华光锅炉股份有限公司					
审 定		日 期			(无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。