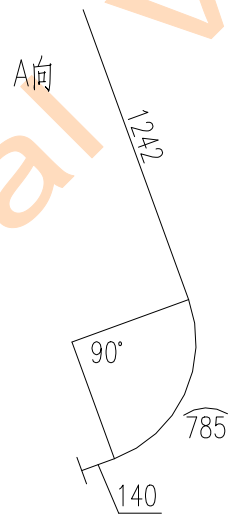
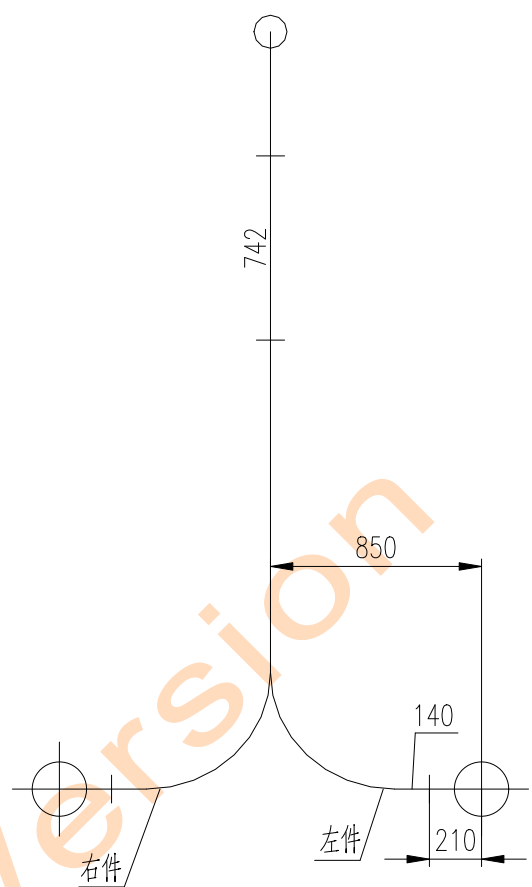
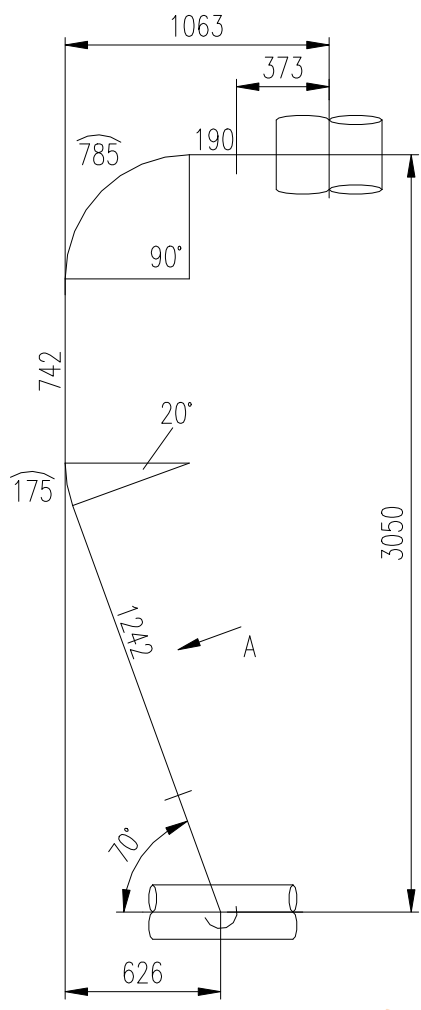


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ159x8	R500	3.93	4.52



- 技术要求:
- 1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1×35°。
 - 3.管子弯曲半径R=500。
 - 4.管子展开长度L=4059。
 - 5.按图制造左右件，图示为左件。

						管子		189T26-2-12			
						φ159×8					
标记	处数	文件号	签字	日期				重量	120.9	比例	1:30
设计			标准					共1页	第1页	参考图号	供图 Y
校对			工艺					版本号			
审核			批准					无锡华光锅炉股份有限公司			
审定			日期					(无锡锅炉厂)			

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。