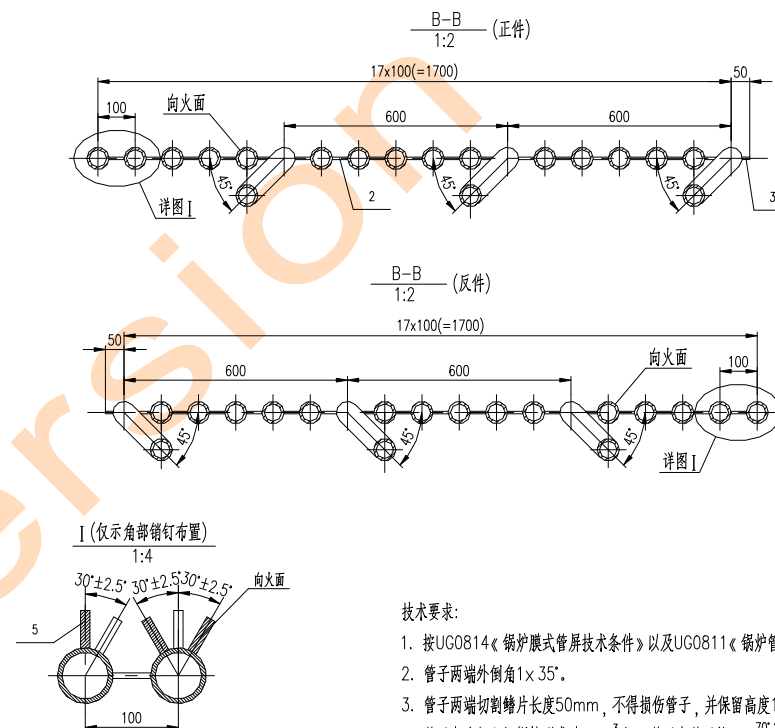
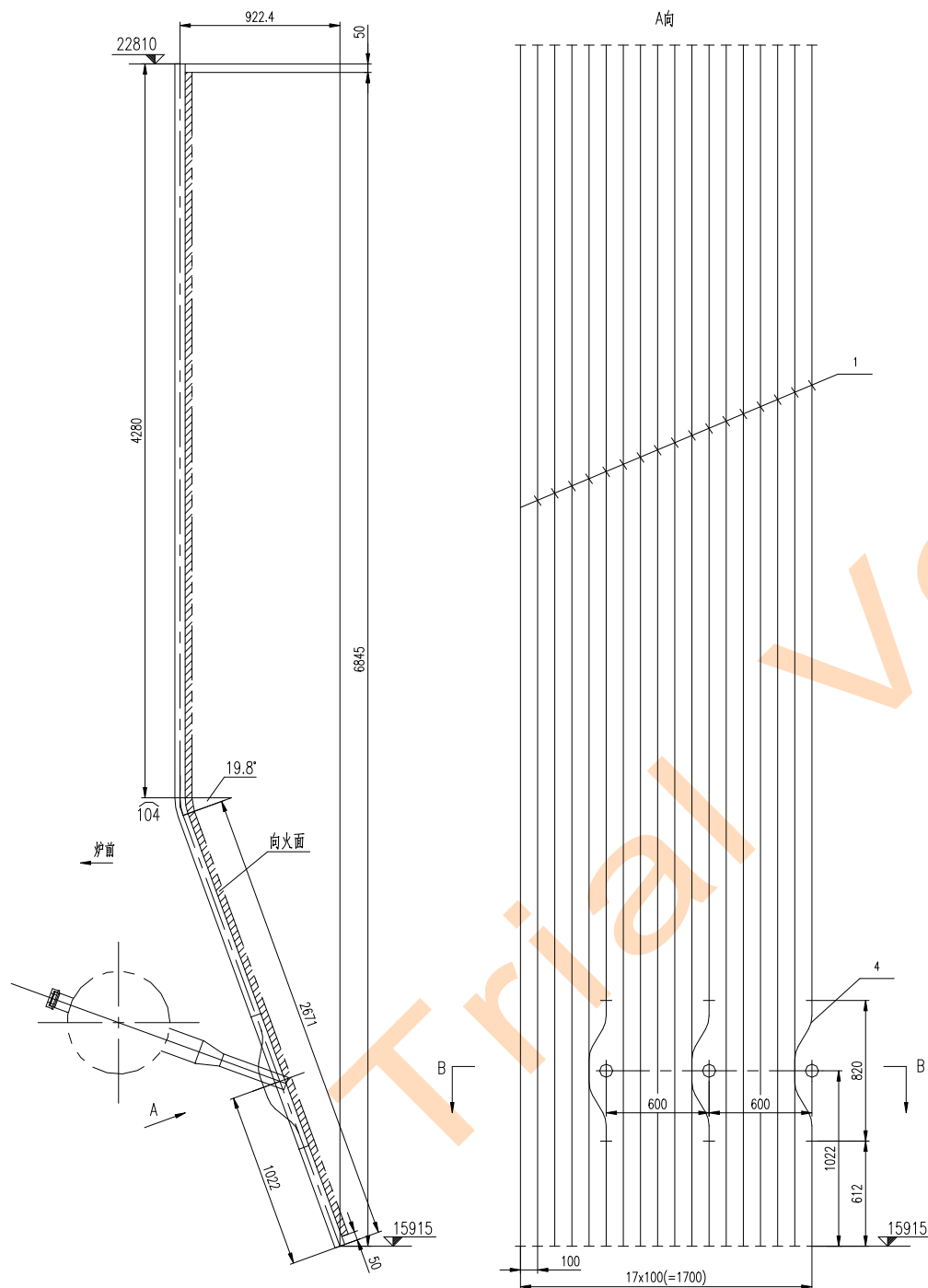




管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



技术要求:

1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子两端切割鳍片长度50mm, 不得损伤管子, 并保留高度 $1 \sim 3\text{mm}$ 的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为  管子与管子按  焊接。
5. 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ , 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
6. 管屏弯曲半径 $R=300$ , 展开长度 $L=7055$ 。
7. 按图制造正反件, 图示为正件。
8. 涂色区管子向火面焊销钉, 管端50mm不焊销钉,  
销钉布置图见189T21-0销钉布置图 I。焊接销钉技术条件按UG0118。

5	XT	销钉 $\phi 10 \times 35$	4750	Q235A	0.022	104.2	
4	189T21-1-4	管子 $\phi 60 \times 6$	3	20G/GB5310	7.3	21.9	
3	189T21-9-(3)	扁钢 $6 \times 20$ ; L=6955	1	Q235B	6.6	6.6	
2	189T21-9-(2)	扁钢 $6 \times 40$ ; L=6955	17	Q235B	13.1	222.7	
1	189T21-9-(1)	管子 $\phi 60 \times 6$ ; L=7055	18	20G/GB5310	56.4	1015.2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标识	页数	文 件 号	签 字	日期			
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
前墙水冷壁管组				189T21-9-0			
装配件				重 量 1370.9 比 例 1:20 附 图 Y			
				共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号			
				无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)			

本图纸所有权利归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。