


1. 图示为右侧, 左侧沿锅炉中心线对称布置。
2. 序号8、9、10用于调节高度。
3. 钢板与型钢及钢板与钢板之间的焊接按  进行。
4. 与护板板筋相碰处切割板筋, 穿管处护板现场开孔, 并保证开孔不影响管子膨胀。
5. 现场安装时参考146T-2膨胀方向安装。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		

						下降管穿护板密封装置	146T99-1-22-0						
							装配件	重 量	66.9	比 例	1:6	供 图	Y
标 记	处 数	文 件 号		签 字	日 期			共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
设 计				标 准				无 锡 华 光 锅 炉 股 份 有 限 公 司 (无 锡 锅 炉 厂)					
校 对				工 艺									
审 核				批 准									
审 定				日 期									

14	146T99-1-22-(14)	钢板 $\delta 5$; 100×600	2	Q235A	2.4	4.8	
13	146T99-1-22-(13)	钢板 $\delta 5$; 365×100	2	Q235A	1.4	2.8	
12	GB/T6170	螺母 M12	2	8级	0.014	0.028	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注