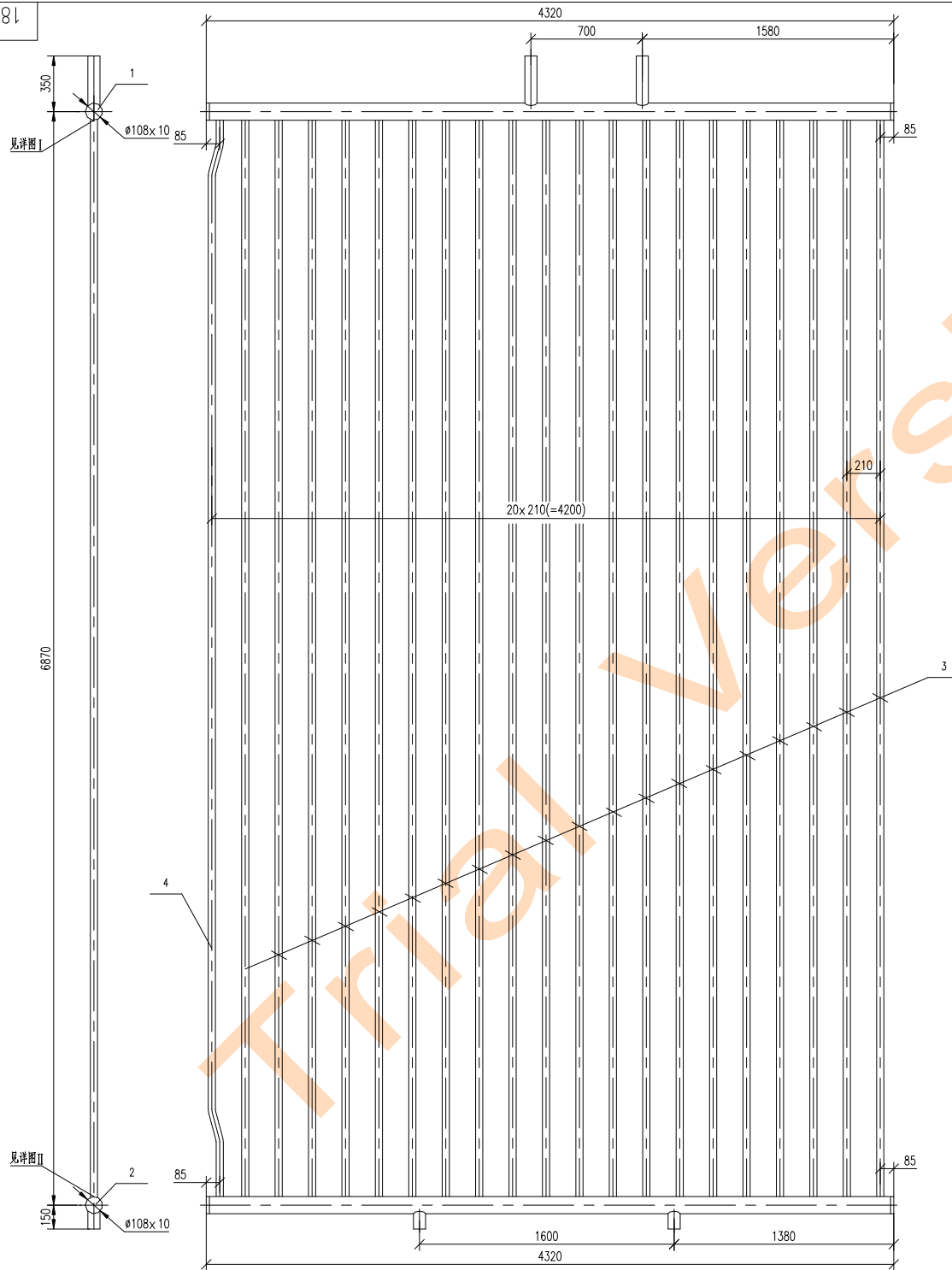
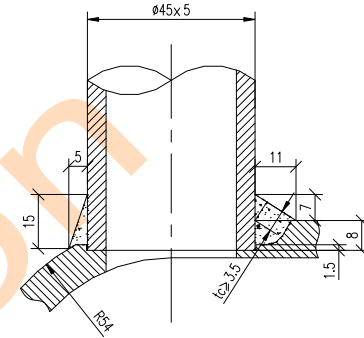


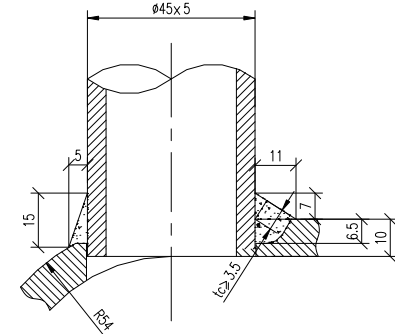
0-1-1-2-8Z1681




详图 I



详图 II



技术要求:

- 1.按UG0810及UG0811技术条件制造与验收。
- 2.工作压力 $P=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 3.管子与集箱焊接采用氩弧焊()。

4	189T28-2-1-1-4	弯管 $\phi 45 \times 5$	1	20G/GB5310	33.5	33.5	
3	189T28-2-1-1-(3)	管子 $\phi 45 \times 5$; $L=6780$	20	20G/GB5310	33.44	668.8	
2	189T28-2-1-1-2-0	下集箱 I	1	装配件	107.6	107.6	
1	189T28-2-1-1-1-0	上集箱 I	1	装配件	111.2	111.2	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	管屏A 189T28-2-1-1-0 重量 921.1 比例 1:20 供图 N 共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号		
设计		标准					
校对		工艺					
审核		批准					
审定		日期					
				装配件		无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)	

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为,必追究法律责任和经济赔偿。