



技术要求:

- 1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
- 2.序号1管子两端按详图 I 加工坡口。
- 3.本件允许分两段出厂,管端均按详图 I 开坡口。

2	189T26-1-2-2	圆弧板 $\delta 6$	4	Q235B	2.1	8.4	
1	189T26-1-2-(1)	管子 $\phi 426 \times 20$; L=12000	1	20G/GB5310	2403	2403	见技2
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	<div>管子</div> <div>189T26-1-2-0</div> <div>重量 2411.4 比例 1:30 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
装配件							

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。