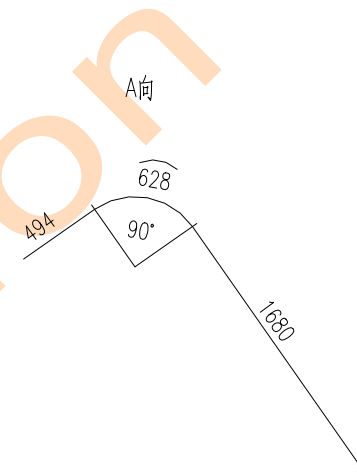
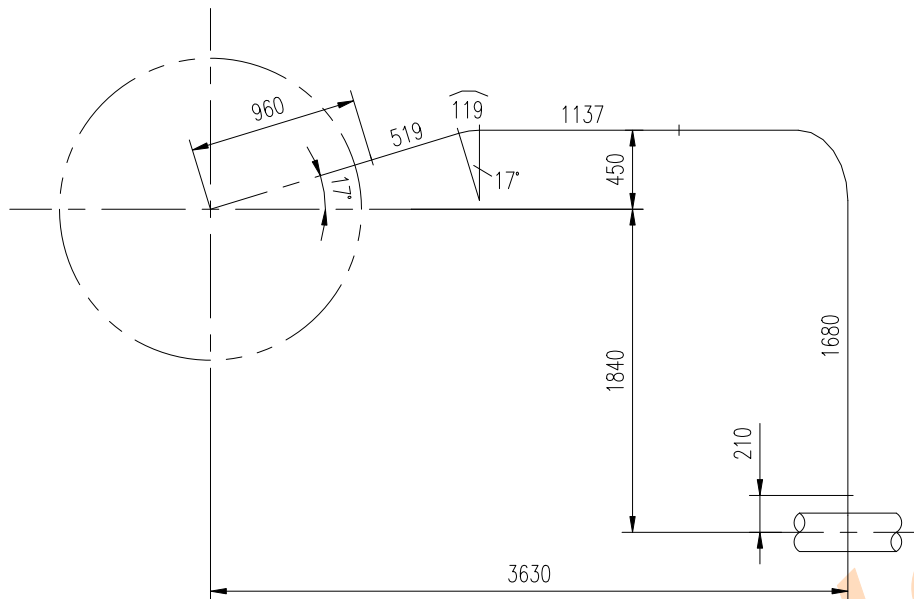
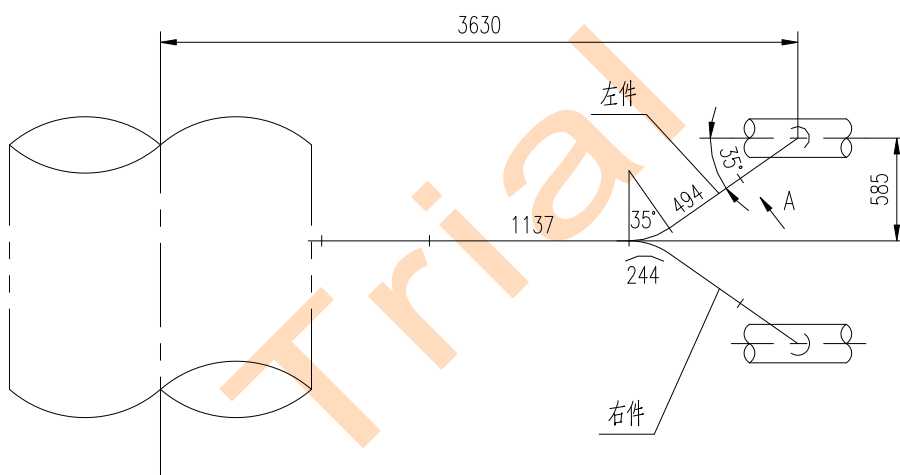


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ133×6	R400	3.37	3.88



技术要求:

- 1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
- 2.管子两端外倒角1×35°。
- 3.管子弯曲半径R=400。
- 4.管子展开长度L=4821。
- 5.按图制造左右件，图示为左件。



						管子 $\phi 133 \times 6$	189T29-4-5					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期								
设 计			标 准									
校 对			工 艺			20G/GB5310	重 量	90.6	比 例	1:30	供 图	Y
审 核			批 准				共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
审 定			日 期				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。