



适用范围：用于次高压以下系列的锅炉集箱。

技术要求：

1. 材料：见材料表。
2. 序号1和序号2的焊接在安装工地进行，序号2在公司内装箱。
3. 序号1的水压试验余量由工艺确定，但水压试验后需加工焊接坡口。
4. 采用本标准时应参考UG1303-01集箱端部缩口结构尺寸的有关内容。

标记示例：

材料为12Cr1MoV的手孔装置为：

UG4115-01 手孔装置Ⅱ型

	R	A	B
φ219	~105	~300	~96
φ245	~112	~305	~102
φ273	~125	~320	~115
φ325	~150	~335	~130

材料表

型号	序号 1	序号 2
I	20G/GB5310	Q245R
II	12Cr1MoV/GB5310	12Cr1MoV
III	20/GB3087	Q245R

2	UG4115.2-01	手孔端盖	1	见材料表	2.8	2.8	
1	UG4115.1-01	管接头	1	见材料表	3.2	3.2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 重	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	集箱手孔装置		
拟 定							
校 对							
审 核							
审 定							
批 准					公司标准		
					UG4115-01		
					代 替	UC4115-88	总 重 6
					实施日期	REV	
					共 3 页 第 1 页 供 图	Y	材 料 装配件
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		