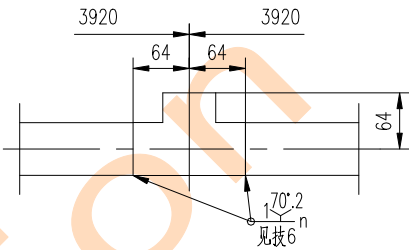


A-A(旋转)  
1:6



- 技术要求:
- 1.按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》制造与验收。
  - 2.序号1、2、4焊接完成后厂内做水压试验,其余安装完成后与锅炉本体一起进行水压试验。
  - 3.工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ ,厂内水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
  - 4.序号3、5现场切割封焊,与管子、集箱按 或 焊接。
  - 5.序号2、4与管子按 焊接。
  - 6.序号6与管子、三通焊接按 ,并在此焊缝完成之后进行,序号6与扁钢焊接按 。
  - 7.除注明外,工地管子对接按 进行,工地扁钢对接按 。

7	189T28-1-2-7	等径三通 $\phi 60\times 6$	17	20G/GB5310	1.5	25.5	
6	189T28-1-2-(6)	钢板 $\delta 6$ ; $S=0.4$ 平方米	1	Q235B	18.84	18.84	
5	189T28-1-2-(5)	扁钢 $6\times 30$ ; $L=1200$	1	Q235B	1.63	1.63	
4	189T28-1-2-(4)	扁钢 $6\times 30$ ; $L=3656$	2	Q235B	5.17	10.34	
3	189T28-1-2-(3)	扁钢 $6\times 60$ ; $L=17$ 米	1	Q235B	48.04	48.04	按总长供
2	189T28-1-2-(2)	扁钢 $6\times 60$ ; $L=3656$	30	Q235B	10.33	309.9	
1	189T28-1-2-(1)	管子 $\phi 60\times 6$ ; $L=3856$	34	20G/GB5310	30.81	1047.54	两端外倒角 $1\times 35^\circ$
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	管 屏		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期			装 配 件		
					189T28-1-2-0		
					重 量	1461.8	比 例 1:30 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。