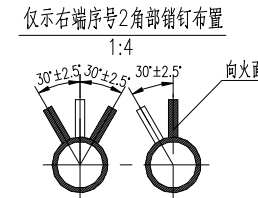
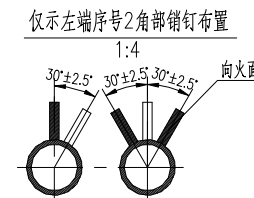
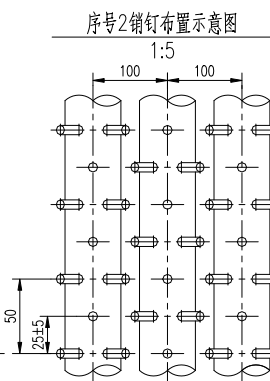
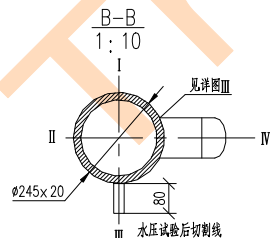
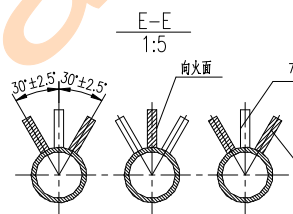
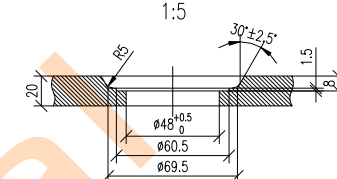
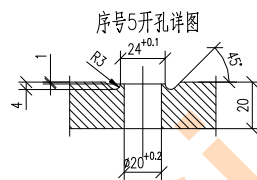
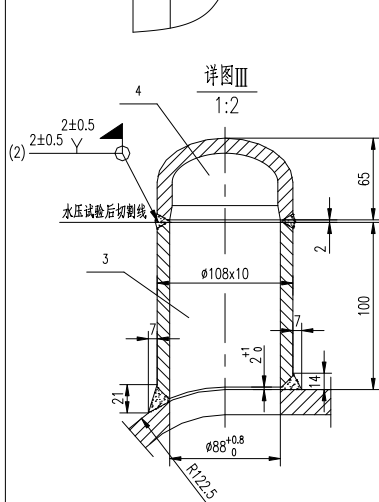
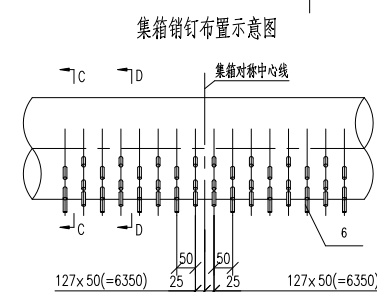
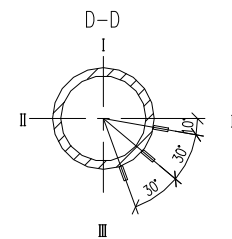
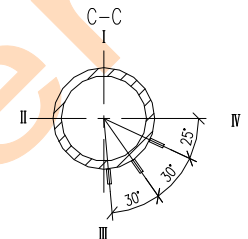
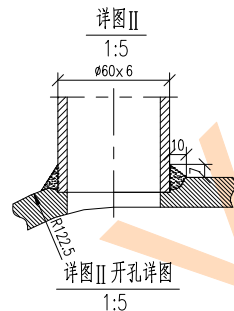
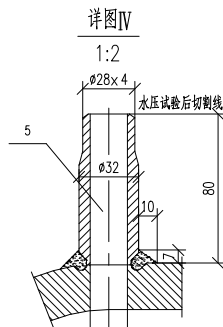
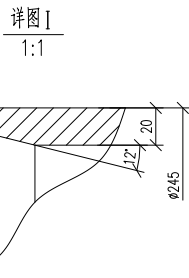
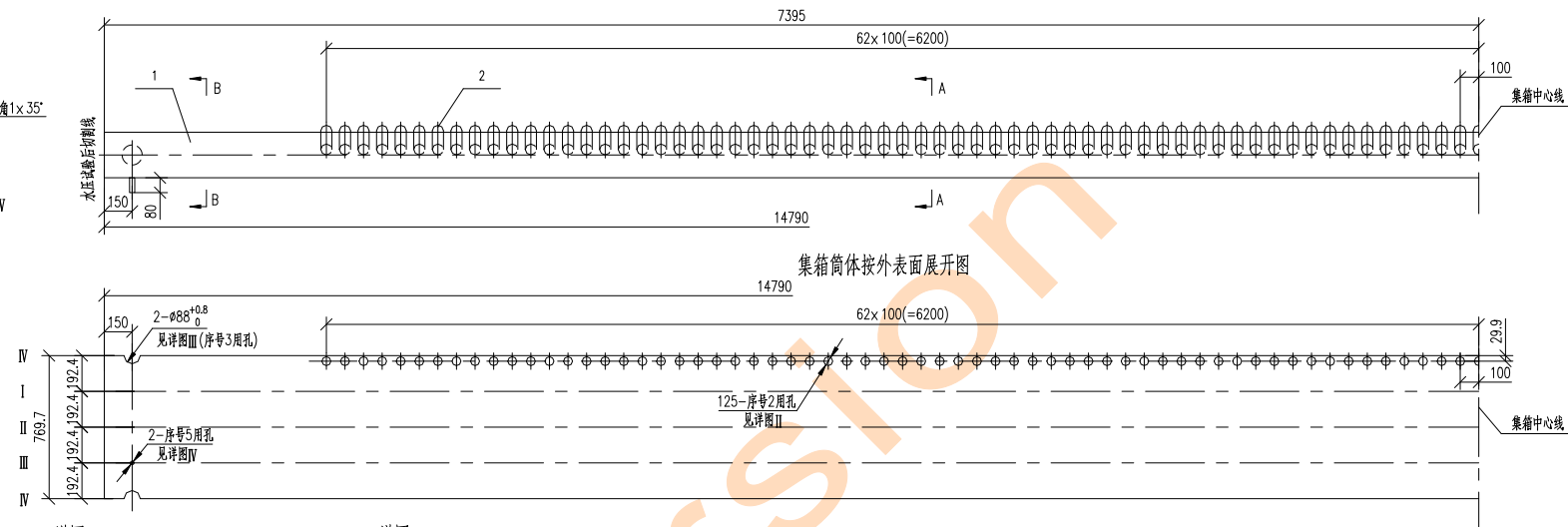


技术要求:

- 1.按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
- 2.工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 3.集箱管孔及加工面粗糙度为 $\frac{25}{\sqrt{\quad}}$ 。
- 4.集箱两端按详图I开坡口。
- 5.销钉焊接技术条件按UG0118进行，销钉布置见销钉布置图，集箱有管接头处销钉离管接头边30mm。
- 6.涂色区按详图焊接销钉。



2	189T24-2-(2)	管子 $\phi 60 \times 6; L=425.5$	125	20G/GB5310	3.4	425	一端外倾角 $1 \times 35^\circ$
1	189T24-2-(1)	集箱筒体 $\phi 245 \times 25$	1	20G/GB5310	1641.35	1641.35	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		
标记	数量	文 件 号	签字	日期			
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
前墙水冷壁下集箱 装配件					189T24-2-0		
					重 量	2159	比 例 1:20 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。