



技术要求:

- 1.按UG0810及UG0811技术条件制造和验收。
- 2.集箱焊后热处理。
- 3.按图制造左右件,图示为左件。
- 4.工作压力 $P=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。

[illegible]

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为, 必追究法律责任和经济赔偿。