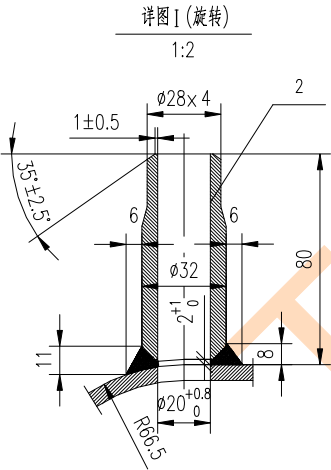
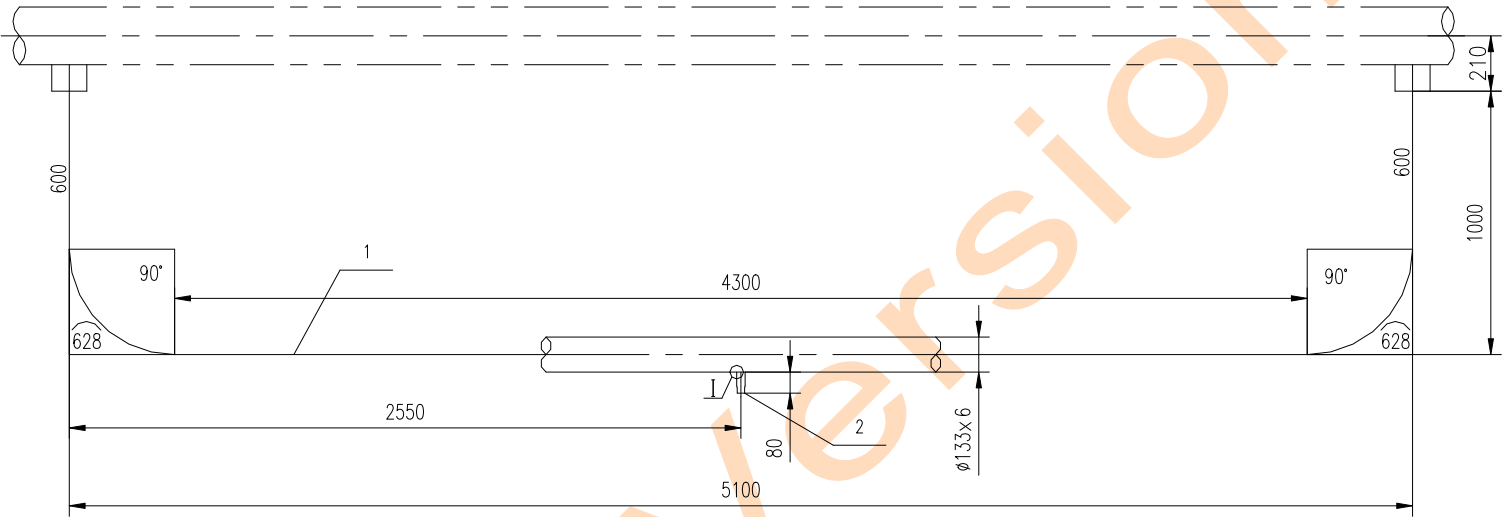


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度 (mm)	弯头内侧最小需要厚度 (mm)
φ133×6	R400	3.00	3.43



技术要求:
1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2.管子两端外倒角1×35°。
3.序号1管子弯曲半径R=400, 展开长度L=6756。

2	189T51-9-2	管接头 φ28×4	1	20G/GB5310	0.3	0.3	
1	189T51-9-(1)	管子 φ133×6	1	20G/GB5310	127	127	见拔2
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	连接管		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T51-9-0		
					重 量	127.3	比 例 1:20 供图 N
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。