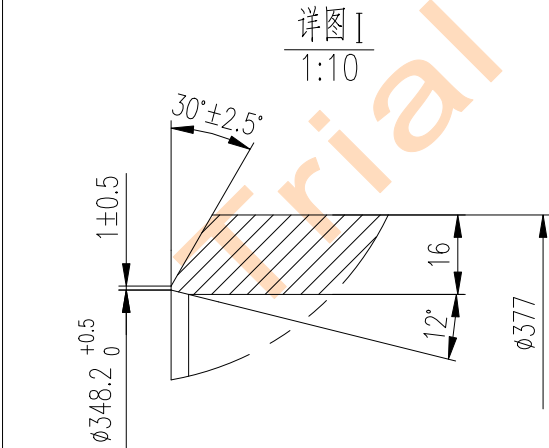
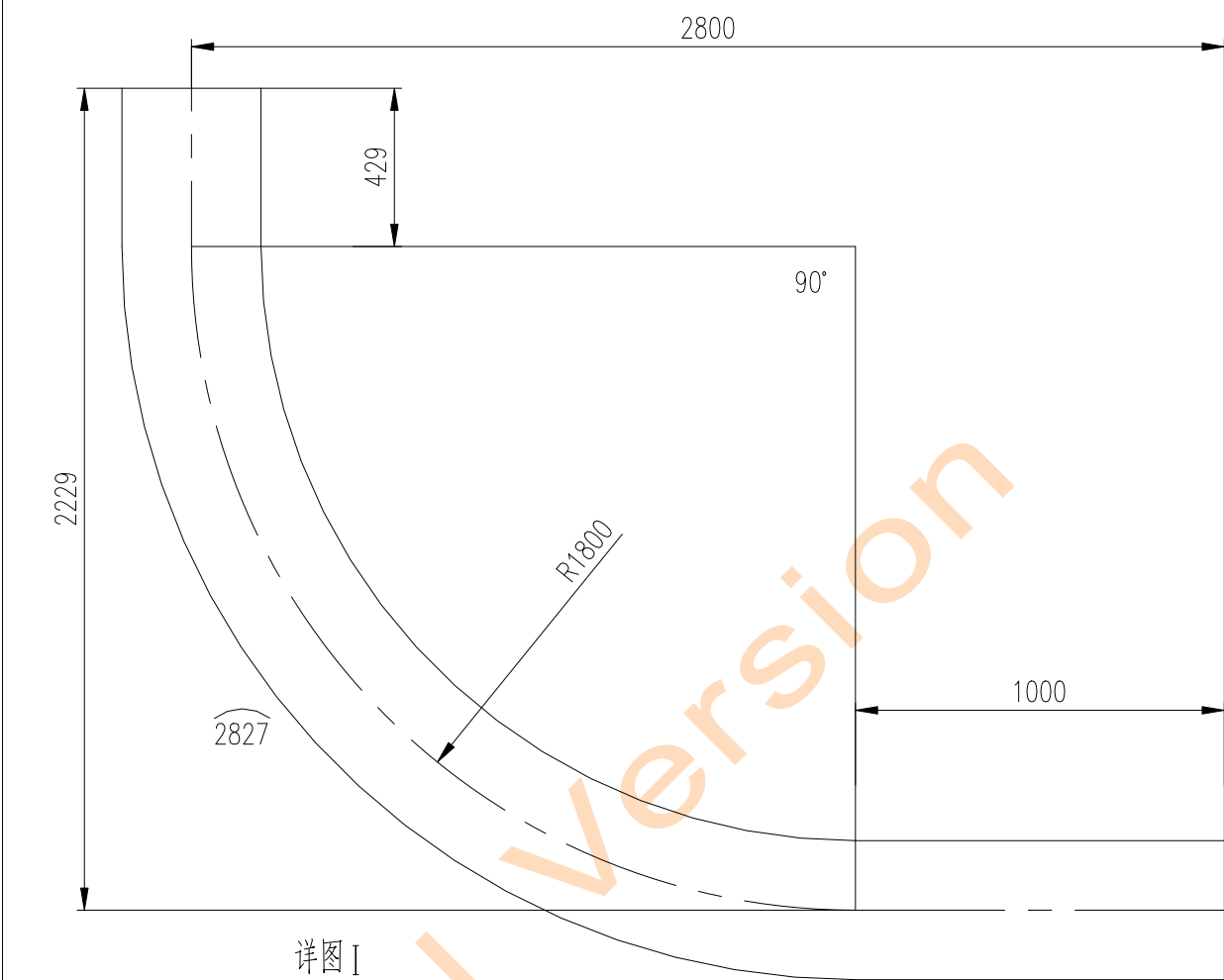


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ377×16	R1800	8.73	9.64



- 技术要求：
- 1.按照UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
 - 2.管子两端按详图 I 加工。
 - 3.管子弯曲半径R=1800。
 - 4.管子展开长度L=4256。

						管子 φ377x16	189T26-3-2					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期								
设 计			标 准				重 量	606.2	比 例	1:20	供 图	Y
校 对			工 艺				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
审 核			批 准			20G/GB5310	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审 定			日 期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。