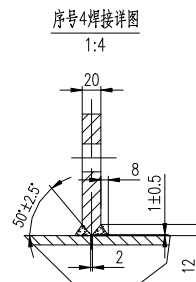
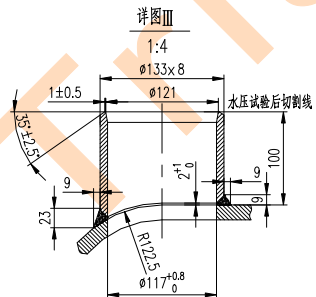


技术要求:

1. 集箱按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
2. 集箱工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$ , 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
3. 集箱所有加工面粗糙度按  $\frac{25}{\sqrt{R}}$  进行。
4. 集箱两端分别按详图Ⅰ、详图Ⅱ加工坡口。



4	138T29-6-3-4(A)	耳板 d30; $\varnothing 245$	1	Q245R	1.5	1.5	借用
3	UG5018-20	管接头 $\varnothing 133 \times 8-123$	8	20G/GB5310	2.787	22.296	
2	189T29-6-5-2	端盖	1	20	15	15	
1	189T29-6-5-(1)	管子 $\varnothing 245 \times 16; L=11520$	1	20G/GB5310	1040.9	1040.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 总 计 重 量		备 注
标记	数量	大 件 号	签 字	日期			
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
				集 箱	189T29-6-5-0		
				装 配 件	重量 1079.1 比例 1:20 供图 Y 共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号 无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。