



技术说明

1. 按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子工作压力 $P=4.92\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=7.38\text{MPa}$ 。
3. 件1与件12在此处焊一条30mm的长焊缝。
4. 序号10圆钢与管子在此位置中选一处安装。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
14	UG5389-19	盖板 R30	2	SA-240M 316L	0.33	0.6	
13	UG5388.2-19	防磨罩 R26.5; L=50	12	SA-240M 316L	0.11	1.32	
12	UG5388-19	防磨罩组件 IV型; R26.5	3	装配件	2.2	6.6	
11	UG5233-19	蛇形管吊箍 51	4	16Cr20Ni14Si2	0.51	2	
10	189T41-1-(10)	圆钢 $\phi 8$; L=20	10	06Cr25Ni20	0.008	0.08	
9	189T41-1-9	防磨罩	1	SA-240M 316L	0.7	0.7	
8	189T41-1-8	防磨罩	2	SA-240M 316L	3.5	7	
7	189T41-1-7	防磨罩	2	SA-240M 316L	2.1	4.2	

6	189T41-1-6	防磨罩	1	SA-240M 316L	1.3	1.3	
5	189T41-1-5	管夹	2	SA-240M 316L	1.2	2.4	
4	189T41-1-4	管夹	2	SA-240M 316L	1.2	2.4	
3	189T41-1-3	管夹	2	SA-240M 316L	2.4	4.8	
2	189T41-1-2	管夹	2	SA-240M 316L	2.4	4.8	
1	189T41-1-1	蛇形管 $\phi 51 \times 5$	1	12Cr1MnVG/GB5310	694.5	694.5	

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
1	189T41-1-0	高、中温过热器管系					
2	189T41-1-0	装配件					

本图纸所有归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为, 必追究法律责任和经济赔偿。