



技：序号1与序号6装配后出厂。

6	UG2235-17	螺母 M42×3	2	25	0.777	1.554	
5	UG2225-09	锥面垫圈 42	1	45	1.07	1.07	
4	UG2224-09	球面垫圈 42	1	45	0.80	0.8	
3	UG2302-19	销轴 φ42	2	35	1.08	2.16	
2	UG6467-19	搭板 I 型 d42; L=450	2	Q245R	9.13	18.26	
1	UG4477-19	焊接吊杆 M42×3; L=4610	1	装配件	63.5	63.5	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	吊杆装置IV M42×3 装配件		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期				
					189T45-1-4-0		
					重 量	87.3	比 例 1:15 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。