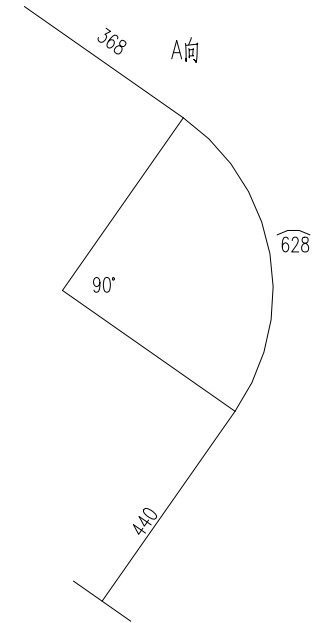
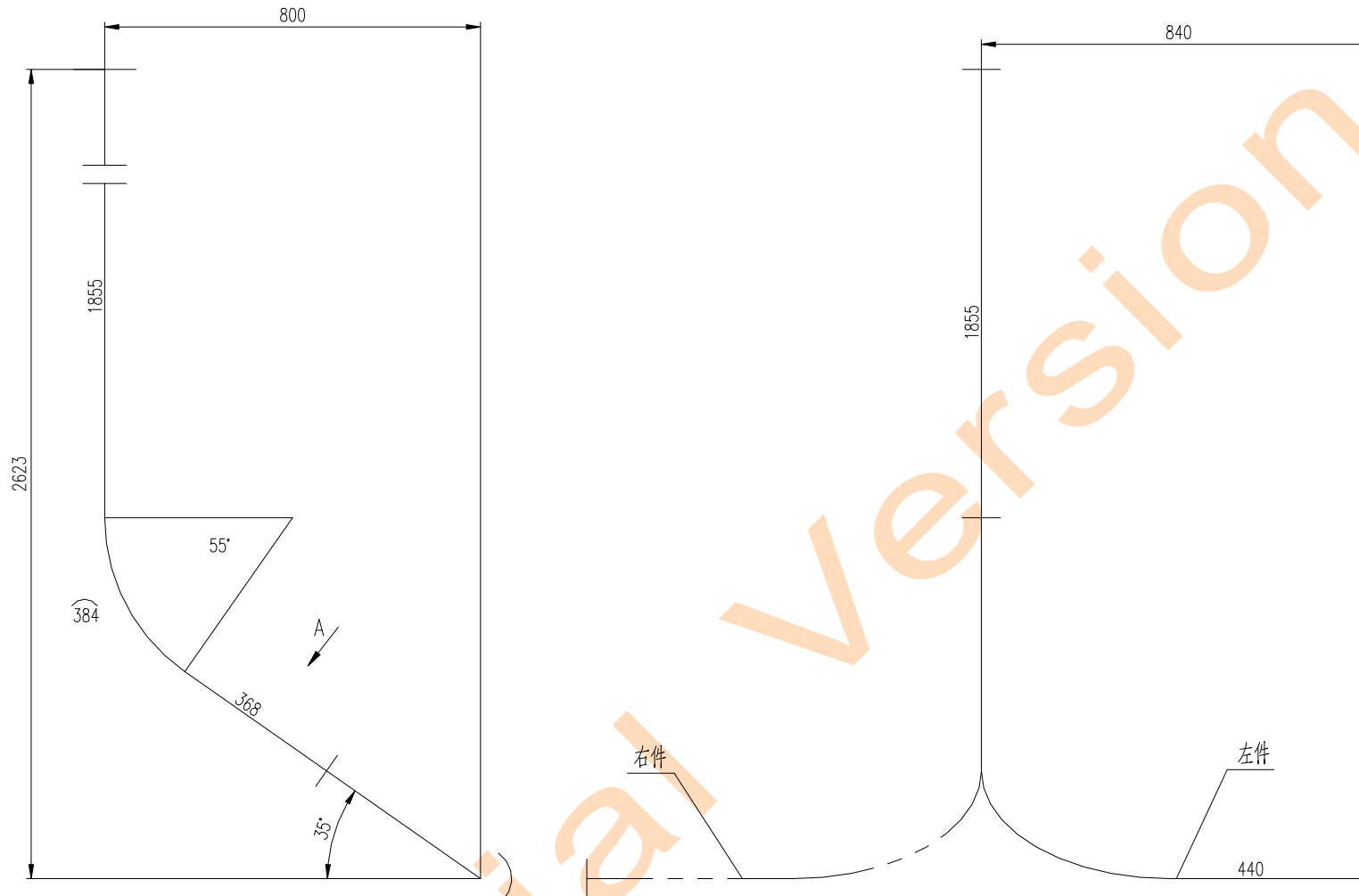


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小 需要厚度(mm)	弯头内侧最小 需要厚度(mm)
φ133x6	R400	3.37	3.88



技术要求:

- 1.按UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收
- 2.管子两端外倒角 $1\times 35^\circ$ ，弯曲半径 $R=400$ 。
- 3.管子展开长度 $L=3675$ 。
- 4.按图制造左右件，图示为左件。

						管子 $\phi 133 \times 6$	189T26-1-12						
标记	处数	文 件 号		签 字	日 期								
设 计			标 准					重 量	69	比 例	1:10	供 图	Y
校 对			工 艺			20G/GB5310	共 1 页	第 1 页	参 考 图 号			版 本 号	
审 核			批 准				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)						
审 定			日 期										
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。													