



- 技术要求:
- 按UG0820《锅炉钢结构制造技术规范》制造。
  - 零件锁口尺寸按UG1403-86型钢角接锁口尺寸。
  - 所有角焊缝均按  $\frac{6}{\sqrt{2}}$  焊接。

3	189T37-24-(3)	角钢 50×50×5; L=988	3	Q235B	3.72	11.16	两端锁口
2	189T37-24-(2)	槽钢 10; l=988	2	Q235B	9.89	19.78	开孔, 两端锁口
1	189T37-24-(1)	槽钢 10; L=2800	2	Q235B	28	56	开孔
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T37-24-0		
设 计		标 准			重 量	86.9	比 例 1:15 供图 N
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
审 核		批 准			无锡华光锅炉股份有限公司		
审 定		日 期			(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。