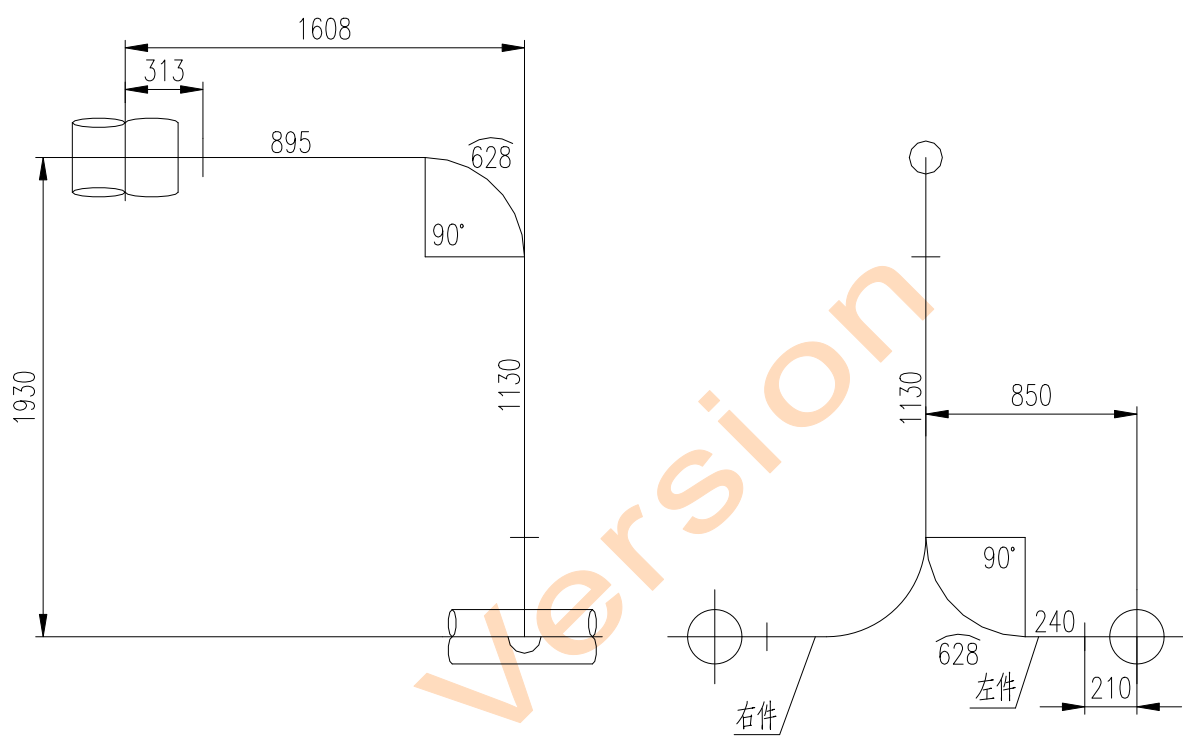


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ133x6	R400	3.37	3.88



技术要求:

- 1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 2.管子两端外倒角1×35°。
- 3.管子弯曲半径R=400。
- 4.管子展开长度L=3521。
- 5.按图制造左右件，图示为左件。

					管子 φ133×6		189T26-2-10					
标记	处数	文件号	签字	日期			重量	66.2	比例	1:30	供图	Y
设计			标准		20G/GB5310		共1页	第1页	参考图号		版本号	
校对			工艺				无锡华光锅炉股份有限公司					
审核			批准				(无锡锅炉厂)					
审定			日期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。