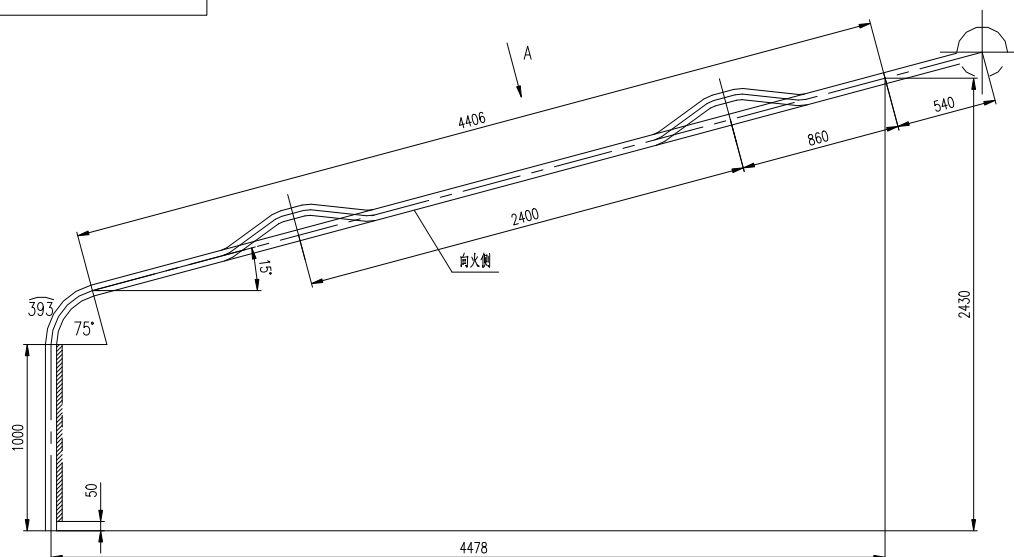
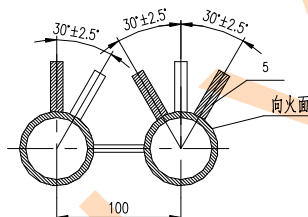


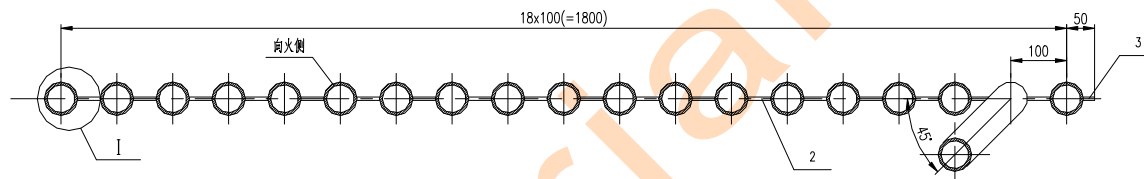
管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



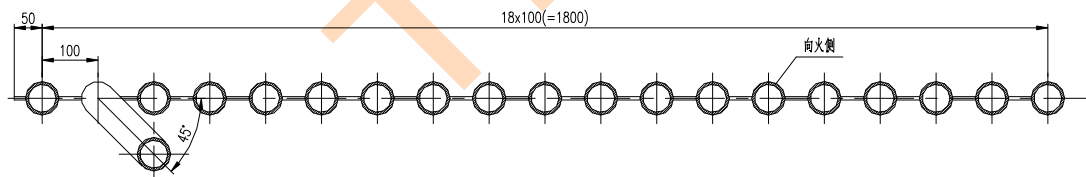
I (仅示角部销钉布置)

1:4

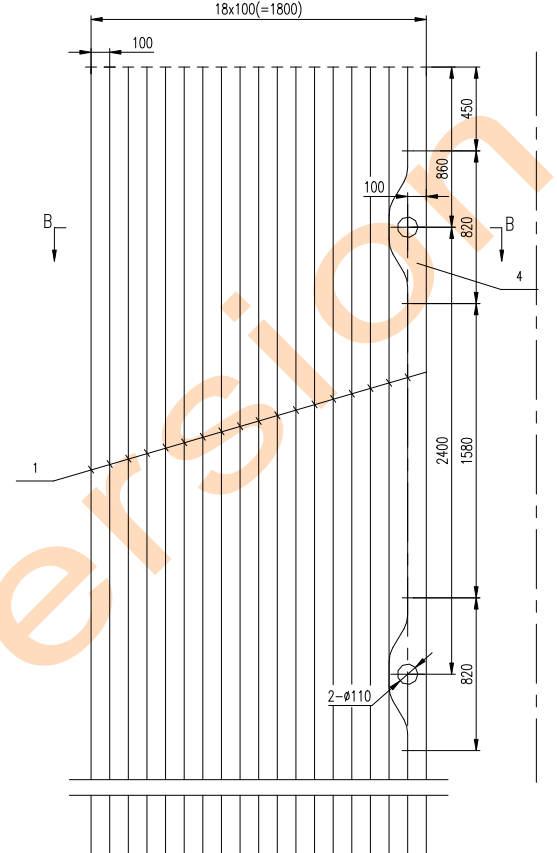
$\frac{B-B(\text{正件})}{1:3}$



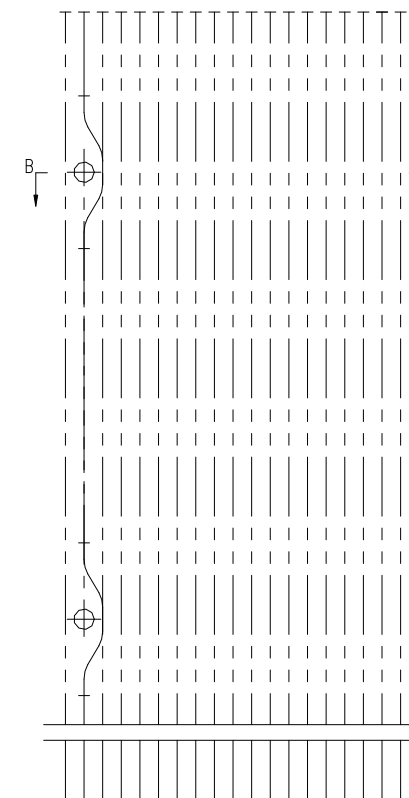
B-B(反件)
1:3



A向(旋转)(正件)

 $18 \times 100 (= 1800)$ 

A向(旋转)(反件)



5	XT	销钉 $\phi 10 \times 35$	700	Q235A	0.02	14	
4	189T21-1-4	管子 $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	7.3	14.6	
3	189T21-1-(3)	扁钢 6×20 ; L=5699	1	Q235B	5.4	5.4	
2	189T21-1-(2)	扁钢 6×40 ; L=5699	18	Q235B	10.7	192.6	
1	189T21-1-(1)	管子 $\phi 60 \times 6$; L=5799	19	20G/GB5310	46.3	879.7	

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	数量	文件号	签字	日期	189T21-1-0		
设计		标准			重量	106.3	比例 1:20 供图 Y
校对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号
审核		批准			无锡华光锅炉股份有限公司		
审定		日期			(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。