



- 管子按UG0811—锅炉管子技术条件—制造与验收。
集箱按UG0810—锅炉集箱技术条件—制造与验收。
- 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。

11	189129-11	管子 φ133×6	5	12071607/GB5310	117.6	705.6	
10	189129-10-0	汽包进水管	1	装配件	1117	1117	
9	189129-9-0	烧碱蒸汽引出管	1	装配件	1120	1120	
8	189129-8-0	后蒸发器接管	1	装配件	6680	6680	
7	189129-7-0	前蒸发器接管	1	装配件	1456	1456	
6	189129-6-0	尾部侧墙水冷壁上水管 II	1	装配件	4207	4207	
5	189129-5-0	尾部侧墙水冷壁上水管 I	1	装配件	771.9	771.9	
4	189129-4-0	侧墙水冷壁上水管	1	装配件	1901	1901	
3	189129-3-0	后墙水冷壁上水管	1	装配件	2330	2330	
2	189129-2-0	隔墙水冷壁上水管	1	装配件	833.6	833.6	
1	189129-1-0	前墙水冷壁上水管	1	装配件	1435	1435	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
设计	校 对	工 艺					
审核		批 准					
审定		日 期					
顶 部 连 接 管				189129-0			
装配件				无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)			
重 量 22557				比例 1:60 版本 Y			
共 1 页 第 1 页				审核 日期			

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。