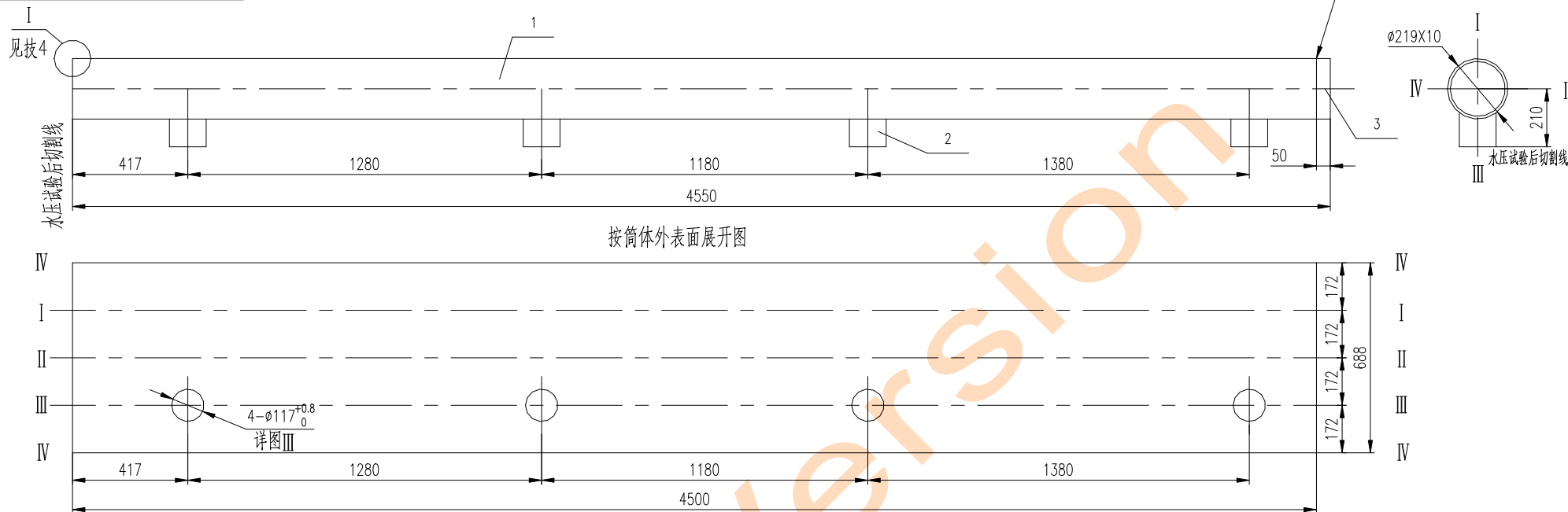
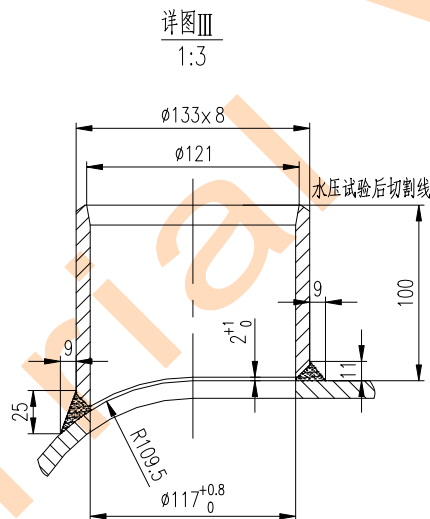
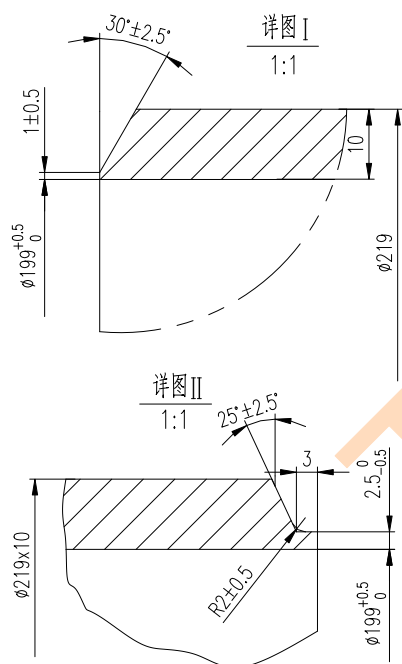


0-8-1-9Z1681



按筒体外表面展开图



技术要求:

- 按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
- 集箱工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 所有加工面精度为 ∇_{25} 。
- 集箱此端按详图 I 加工, 另外一端按详图 II 加工。

3	189T26-1-8-3	端盖	1	20	9	9	
2	UG5018-20	管接头 $\phi 133 \times 8-110$	4	20G/GB5310	2.824	11.296	
1	189T26-1-8-(1)	筒体 $\phi 219 \times 10; L=4500$	1	20G/GB5310	231.9	231.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	小集箱		
设 计							
校 对							
审 核							
审 定					装配件		
					189T26-1-8-0		
					重 量	252.2	比 例 1:15 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版 本 号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为, 必追究法律责任和经济赔偿。