



锅炉对称中心线

技术要求:

- 管子按UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。
- 管子安装完后与锅炉本体一起进行水压试验。
- 管子与汽包、集箱管接头之间工地焊接按 $\frac{1}{16} \sqrt{70.2}$ 进行。

3	189T29-3-3	管子 $\phi 159 \times 8$	2	20G/GB5310	292	584	左右各一			
2	189T29-3-2	管子 $\phi 159 \times 8$	4	20G/GB5310	291.2	1164.8	左右各二			
1	189T29-3-1	管子 $\phi 159 \times 8$	2	20G/GB5310	290.6	581.2				
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重 量					
标注	数量	文 件 号	签字	日期	189T29-3-0					
设 计		标 准	后墙水冷壁上升管							
校 对		工 艺								
审 核		批 准								
审 定		日 期								
					重 量	2330	比 例	1:30	供 图	Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号	版本号		
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。