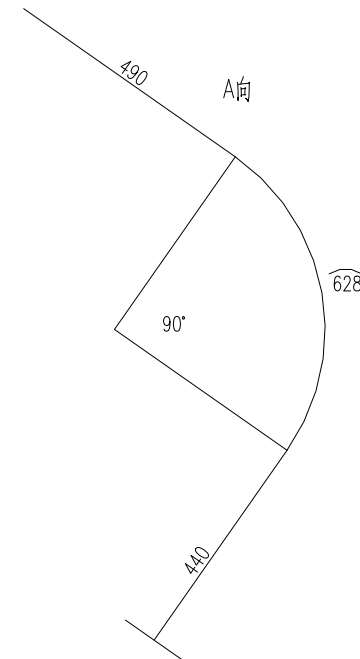
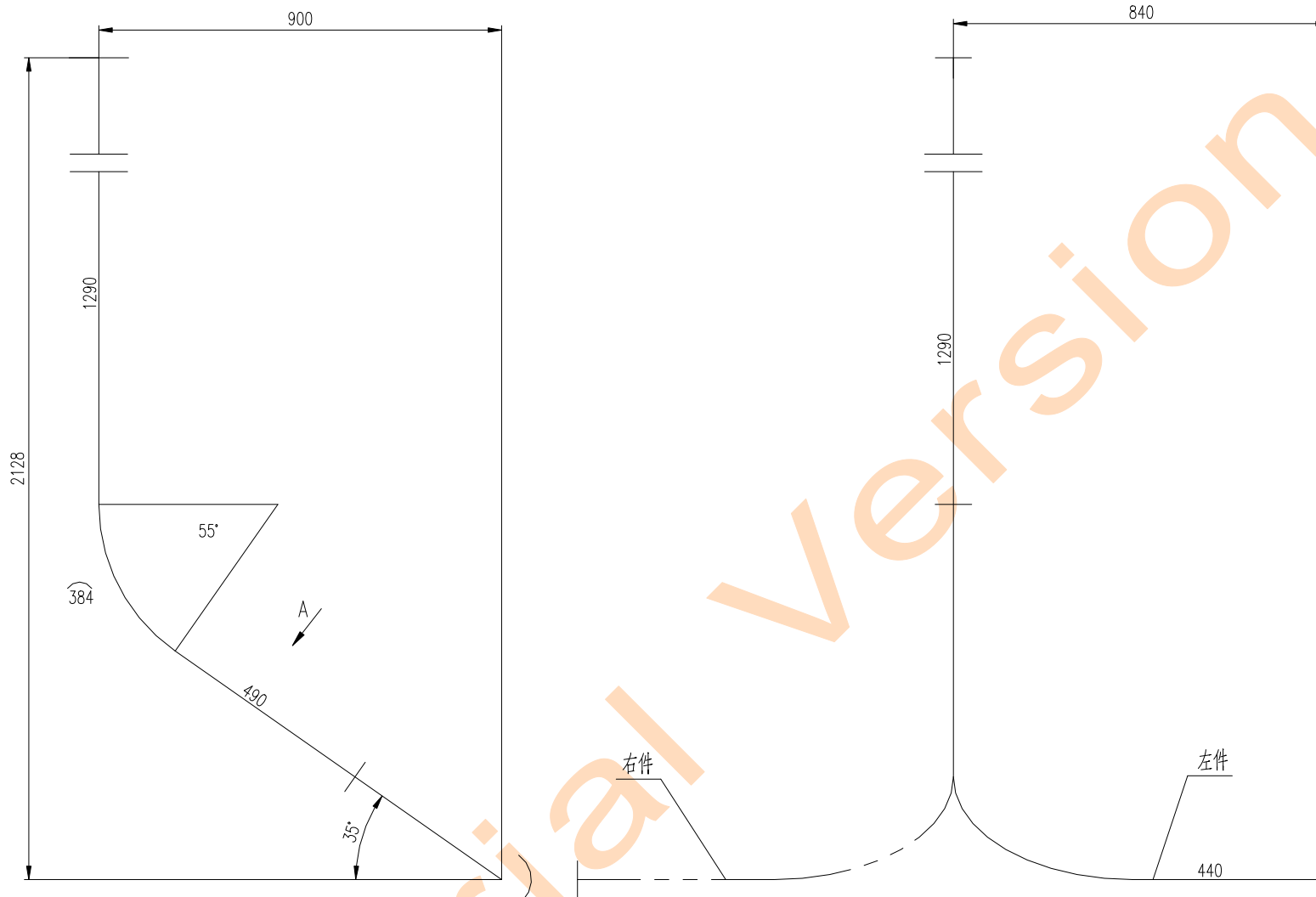


11-1-971681

管子规格	弯管半径	弯头外侧最小 需要厚度(mm)	弯头内侧最小 需要厚度(mm)
φ133x6	R400	3.37	3.88



技术要求:

- 按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
- 管子两端外倒角1X35°,弯曲半径R=400。
- 管子展开长度L=3232。
- 按图制造左右件,图示为左件。

						管子 $\phi 133 \times 6$	189T26-1-11					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			重 量	60.7	比 例	1:10	供 图	Y
设 计			标 准				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
校 对			工 艺			20G/GB5310	无锡华光锅炉股份有限公司					
审 核			批 准				(无 锡 锅 炉 厂)					
审 定			日 期									

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为,必追究法律责任和经济赔偿。