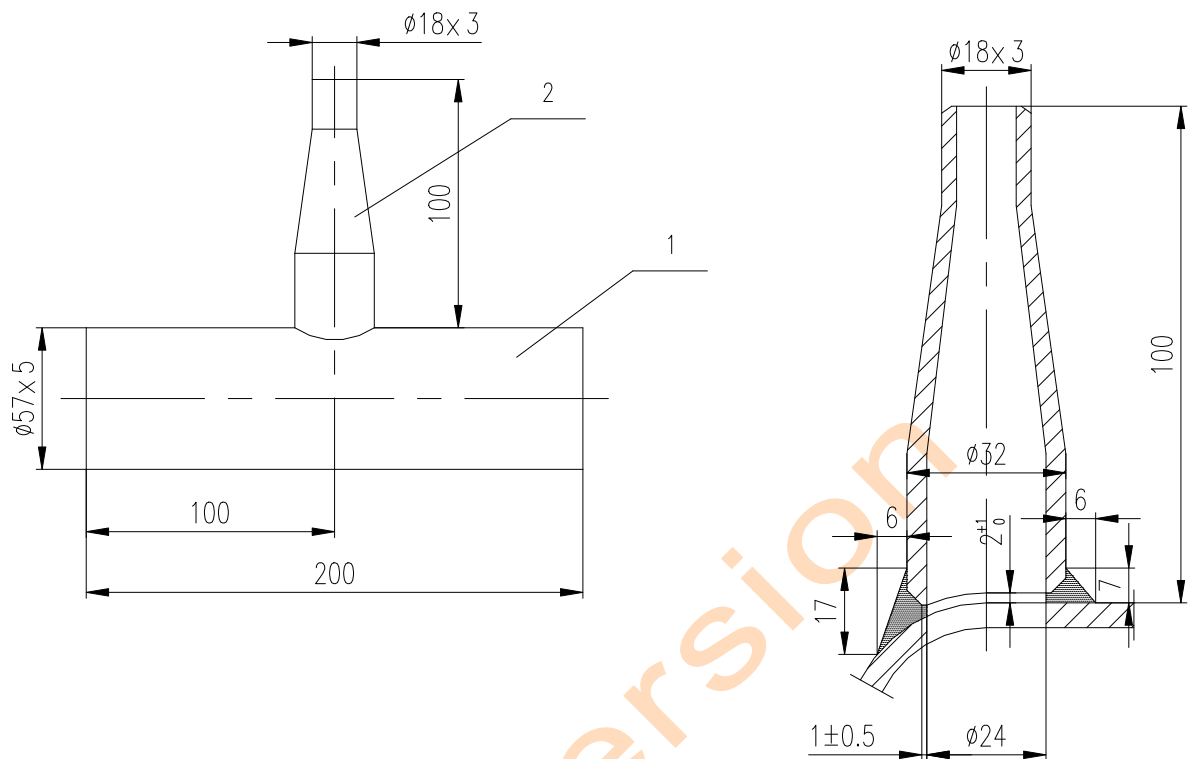


序号2焊接详图

1:1.5



技术要求：

- 1.序号1两端外倒角1×35°。
- 2.所有加工面粗糙度均为  $\frac{25}{\sqrt{R}}$ 。
- 3.管接头角焊缝应进行100%MT探伤。

2	150T81-47-2	异径管接头	1	20G/GB5310	0.27	0.27				
1	150T81-47-(1)	管子 $\phi 57 \times 5$ ; L=200	1	20G/GB5310	1.3	1.3				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重 量	量				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	150T81-47-0					
设 计		标 准								
校 对		工 艺								
审 核		批 准								
审 定		日 期								
异径三通					重 量	1.57	比 例	1:3	供 图	Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
装配件					无锡华光锅炉股份有限公司					
					(无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。