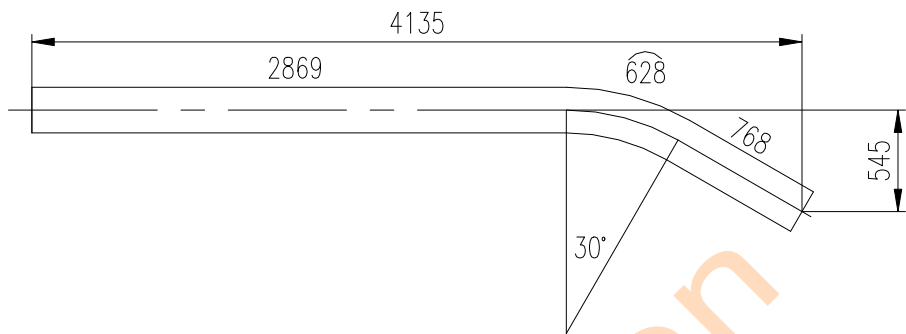


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
∅245×10	R1200	5.87	6.45



技术要求:

- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
- 2.管子两端外倒角1×30°。
- 3.管子弯曲半径R=1200。
- 4.管子展开长度L=4265。

						管子  ∅245×10  20G/GB5310	189T29-5-1					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			重 量	247.2	比 例	1:40	供 图	Y
设 计			标 准				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
校 对			工 艺				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审 核			批 准									
审 定			日 期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。