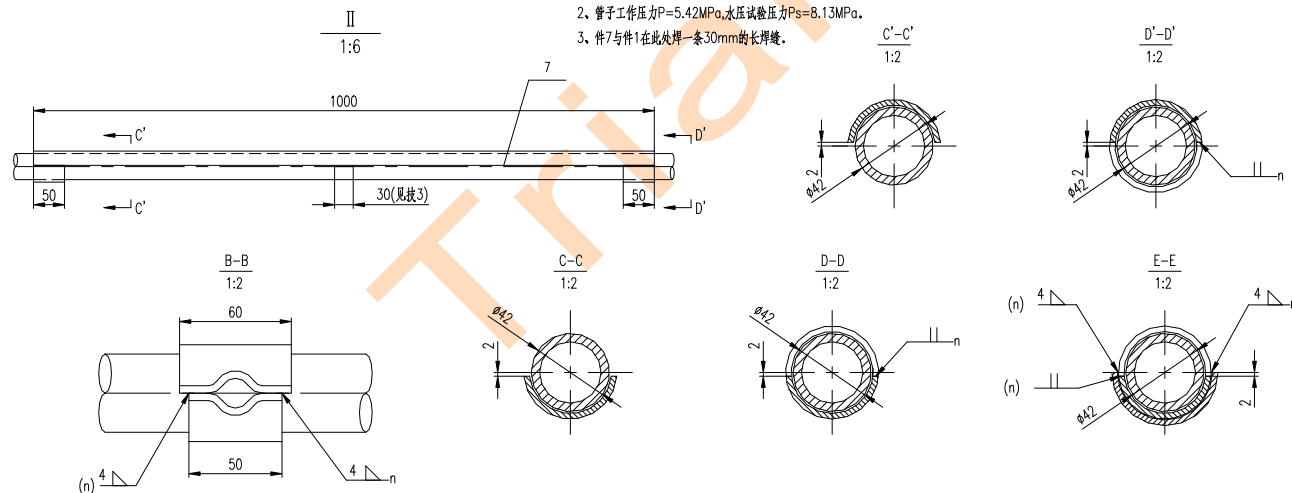


- 管子按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子工作压力 $P=5.42\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.13\text{MPa}$ 。
- 件7与件1在此处焊一条30mm的长焊缝。



9	UG5389-19	盖板 R25.5	2	SA-240M 316L	0.29	0.58	
8	UG5388.2-19	防磨罩 R22; L=50	12	SA-240M 316L	0.093	1.116	
7	UG5388-19	防磨罩组件 IV型; R22	4	装配件	1.9	7.6	
6	189T51-1-4	防磨罩 NO.3	1	SA-240M 316L	2.4	2.4	
5	189T51-1-4	防磨罩 NO.2	4	SA-240M 316L	2.2	8.8	
4	189T51-1-4	防磨罩 NO.1	1	SA-240M 316L	2.7	2.7	
3	189T51-1-3	管夹	3	Q235B	5.5	16.5	
2	189T51-1-2	管夹	3	Q235B	4.6	13.8	
1	189T51-2-1	蛇形管 $\phi 42 \times 4.5$	1	20G/GB5310	808.4	808.4	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 量	备 注
标记	外数	文 件 号	签字	日期			
设计		标准					
校对		工 艺					
审核		批 准					
审定		日 期					
蛇形管系				189T51-2-0			
装配件				重 量 861.9 比 例 1:30 供图 Y			
				共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号			
				无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锡 炉 厂)			

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。