



技术要求:

- 管子按UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。
集箱按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
- 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。
- 工地现场安装时分左右件，图示为左件。

5	189T29-6-5-0	集装箱	2	装配件	1079.7	2159.4
4	189T29-6-4	管子 $\varnothing 245 \times 10$	2	20G/GB5310	282.7	565.4
3	189T29-6-3	管子 $\varnothing 245 \times 10$	2	20G/GB5310	112	224
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计

2	189T29-6-2-0	管道	2	装配件	227.5	455	
1	189T29-6-1	管子 $\phi 133 \times 6$	16	20G/GB5310	50.2	803.2	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	数量	文件号	签字	日期	189T29-6-0		
设计		标准			重 量	4207	比 例
校对		工 艺			1:50	供图	Y
审核		批准			共 1 页	第 1 页	参看图号
审定		日期					版本号
尾部侧水冷壁上升管Ⅱ				装配件	无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉 厂)		
<p>本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。</p>							