




技术要求:

1. 按UG0814《锅炉卧式管屏技术条件》制造与验收。
2. 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。
3. 管子与管子间焊接  进行, 管子与扁钢间按  进行。
扁钢与扁钢间按  进行。
4. 管屏与两侧集箱不密封处用序号7~9现场密封。
5. 序号15~17用于集箱管接头处密封。
6. 序号10~14、16现场安装时可以适当修磨。
7. 序号18、19用于顶置管集箱与两侧集箱不密封处。

19	189T49-(19)	钢板 δ6; 26x249	2	15CrMo	0.3	0.6		
18	189T49-(18)	钢板 δ6; 26x279	4	15CrMo	0.4	1.6		
17	189T49-(17)	钢板 6x105L=17米	1	15CrMo	84.1	84.1		按总长供货
16	189T49-(16)	扁钢 6x129L=15米	1	15CrMo	91.1	91.1		按总长供货
15	189T49-(15)	扁钢 6x62; L=62米	1	15CrMo	181.1	181.1		按总长供货
14	189T49-14	钢板 δ6	4	15CrMo	1	4		
13	189T49-13	钢板 δ6	4	15CrMo	0.9	3.6		
12	189T49-12	钢板 δ6	4	15CrMo	0.7	2.8		
11	189T49-11	钢板 δ6	2	15CrMo	1.2	2.4		
10	189T49-10	钢板 δ6	2	15CrMo	1.2	2.4		
9	189T49-9	扁钢	2	15CrMo	16	32		
8	189T49-8	扁钢	2	15CrMo	7.2	14.4		
7	189T49-7	钢板 δ6	2	15CrMo	3.2	6.4		
6	189T49-6-0	项测管组	3	装配件	279.5	838.5		
5	189T49-5-0	项测管组	2	装配件	298.6	597.2		
4	189T49-4-0	项测管组	3	装配件	259.3	777.9		
3	189T49-3-0	项测管组	2	装配件	286.2	572.4		
2	189T49-2-0	项测管组	3	装配件	297	891		
1	189T49-1-0	项测管组	2	装配件	261.1	522.2		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注	
设计	文 字 号	密 字	日 期					
校 对	工 艺							
审 核	批 准							
审 定	日 期							
				顶 测 管	189T49-0			
				装 配 件	无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉 厂)			
					套 数	4626	总 重	1:25
					共 1 册	第 1 页	第 4 页	图 号
					Y			

本图纸所有权归系无锡华光铝业股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。