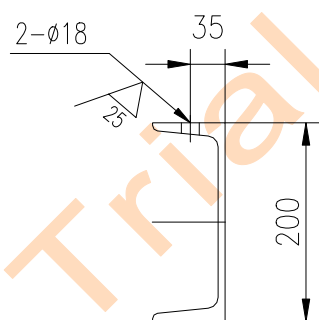


其余



A — A



技术要求：

1. 所有切割表面粗糙度 $\sqrt{\text{ }}$ 。
2. 按图制造正反件。

标记	处数	文件号	签字	日期	槽钢20a				189T37-9-1		
设计			标准								
校对			工艺		Q235B				重量	17.6	比例
审核			批准						1:15	供图	N
审定			日期						共1页	第1页	参考图号
								版本号			
								无锡华光锅炉股份有限公司			
								(无锡锅炉厂)			

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。