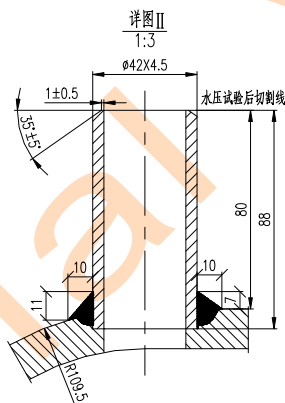
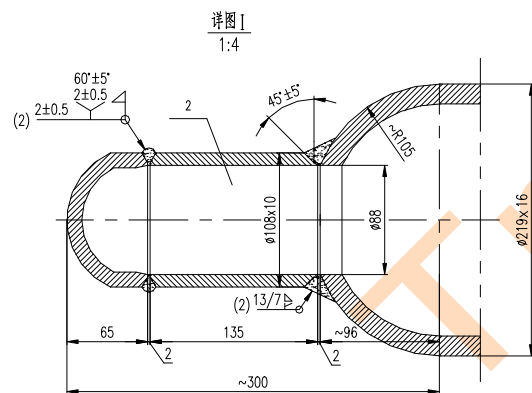
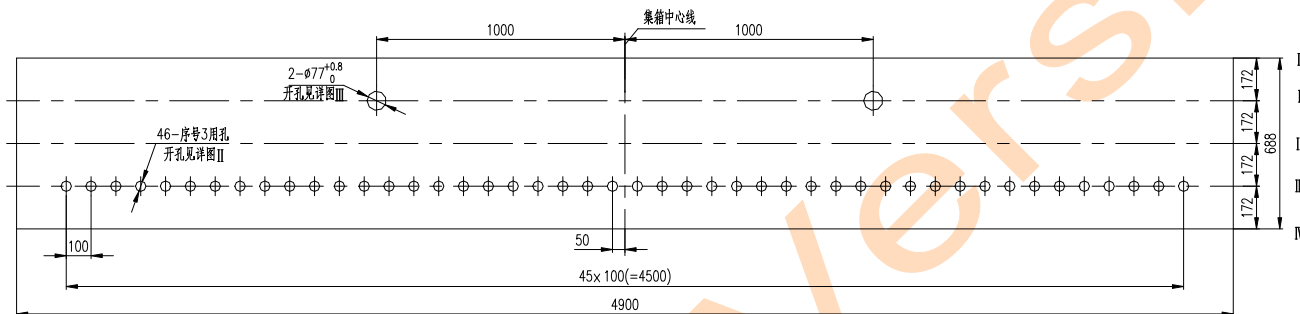
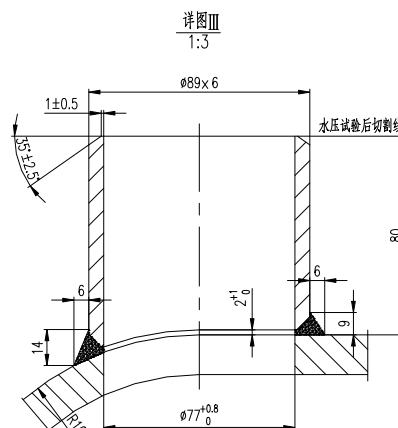
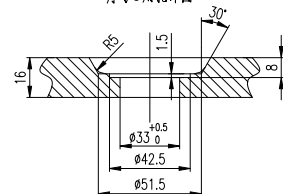


集箱筒体直段按外表面展开图



序号3用孔详图



技术要求:

1. 集箱按UG810《锅炉集箱技术条件》设计、制造与验收。
2. 集箱两端缩口按UG1303进行。
3. 集箱工作压力 $P_g=5.42\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_s=8.13\text{MPa}$ 。
4. 所有加工面粗糙度均为 $\frac{25}{\sqrt{}}$ 。

4	118T54-1-5	管接头 $\varnothing 89 \times 16$	2	20G/GB5310	1.1	2.2	借用
3	UG5024-09	管接头 $\varnothing 42 \times 4.5$; L=88	46	20G/GB5310	0.366	16.836	
2	UG4115-01	手孔装置 I 型	2	装配件	6	12	
1	189T54-1-(1)	集箱本体 $\varnothing 219 \times 16$	1	20G/GB5310	392.5	392.5	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	
标记	数量	文件号	签字	日期	<div>189T54-1-0</div> <div>重量 423.5 比例 1:15 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)</div>		
设计		标准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。