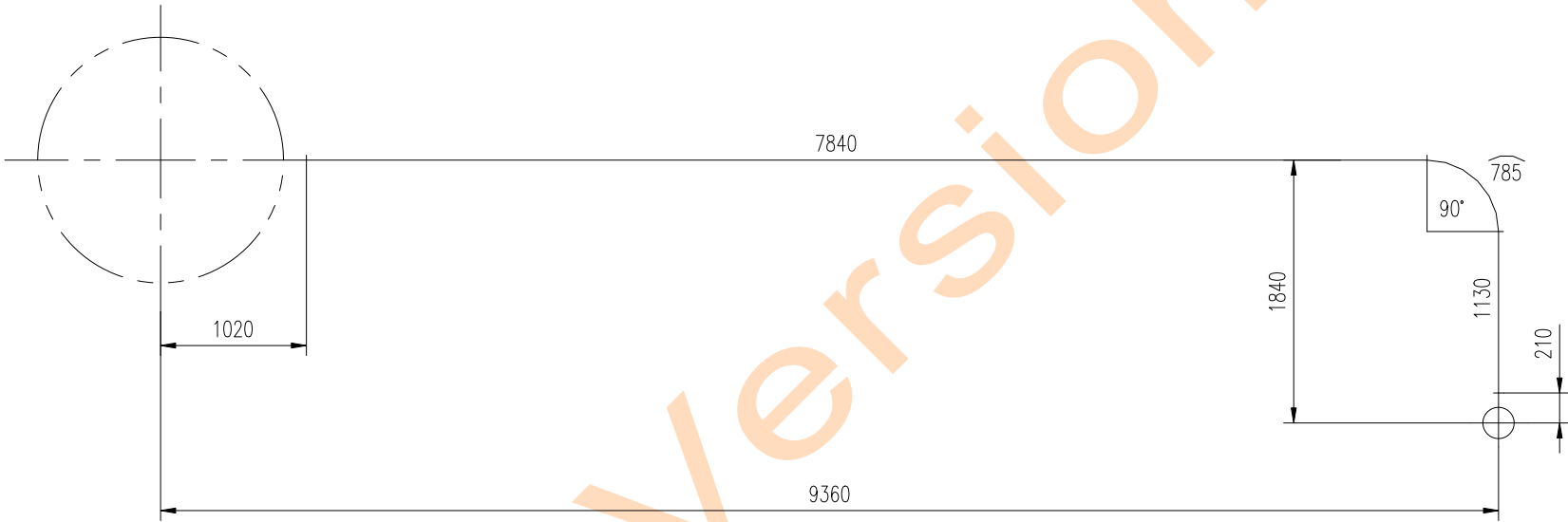


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ159×8	R500	3.93	4.52



- 技术要求:
- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1×35°。
 - 3.管子弯曲半径R=500。
 - 4.管子展开长度L=9755。
 - 5.允许分两段出厂。

						管子 $\phi 159 \times 8$	189T29-3-1					
标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期			重 量	290.6	比 例	1:35	供 图	Y
设 计			标 准				共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
校 对			工 艺			20G/GB5310	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审 核			批 准									
审 定			日 期									

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。