



1. 所有切割表面粗糙度 $\sqrt{\text{ }}$ 。
2. 按图制造正反件。

						槽钢20a	189T37-10-1					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			重 量	66.9	比 例	1:15	供 图	N
设 计			标 准				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
校 对			工 艺				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审 核			批 准			Q235B						
审 定			日 期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。