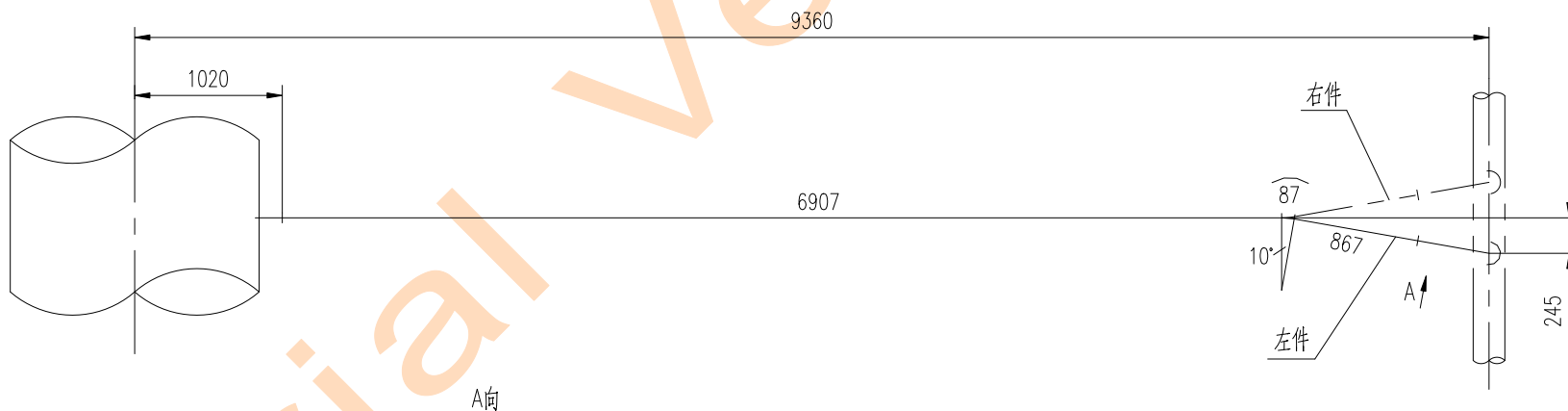
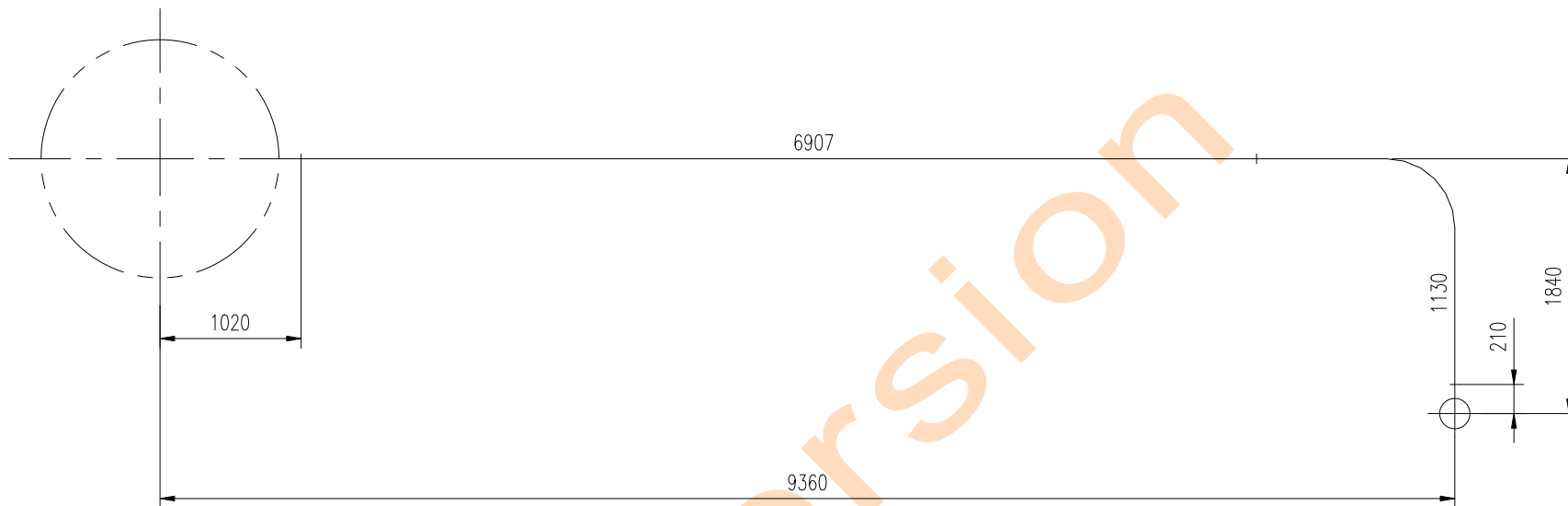
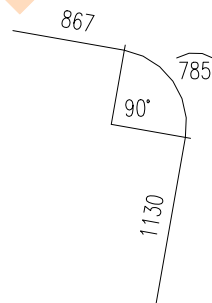


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ159×8	R500	3.93	4.52



技术要求:

- 1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
- 2.管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
- 3.管子弯曲半径 $R=500$ 。
- 4.管子展开长度 $L=9776$ 。
- 5.按图制造左右件，图示为左件。
- 6.允许分两段出厂。



管子	φ159×8	189T29-3-2
重量	291.2	比例 1:35
共 1 页	第 1 页	参考图号
校 对	工 艺	版 本 号
审 核	批 准	无 锡 华 光 锅 炉 股 份 有 限 公 司
审 定	日 期	(无 锡 锅 炉 厂)
20G/GB5310		
本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。		