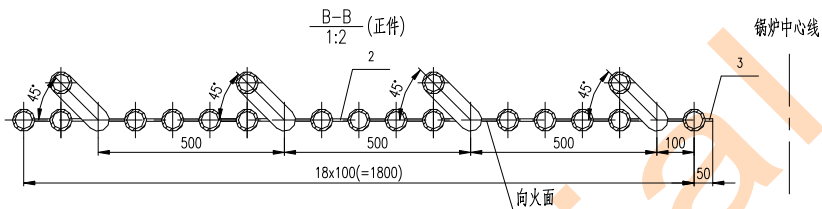
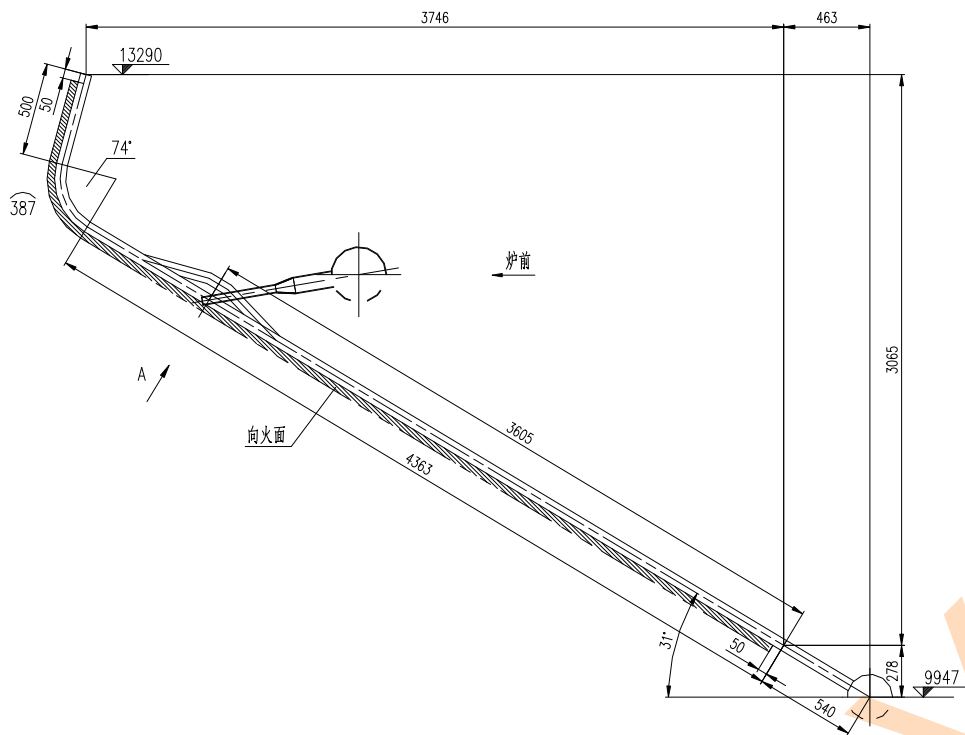




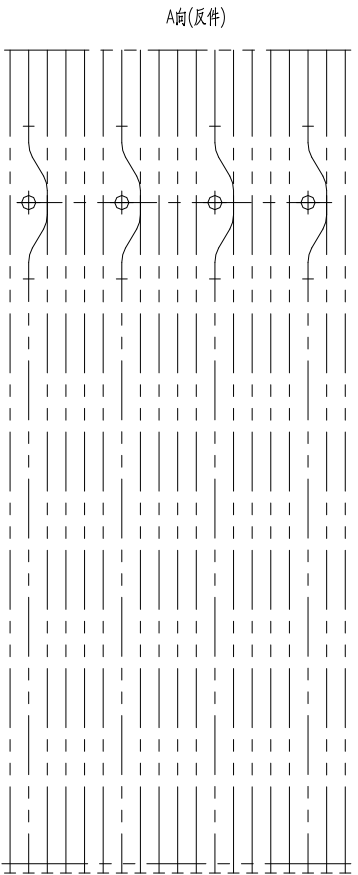
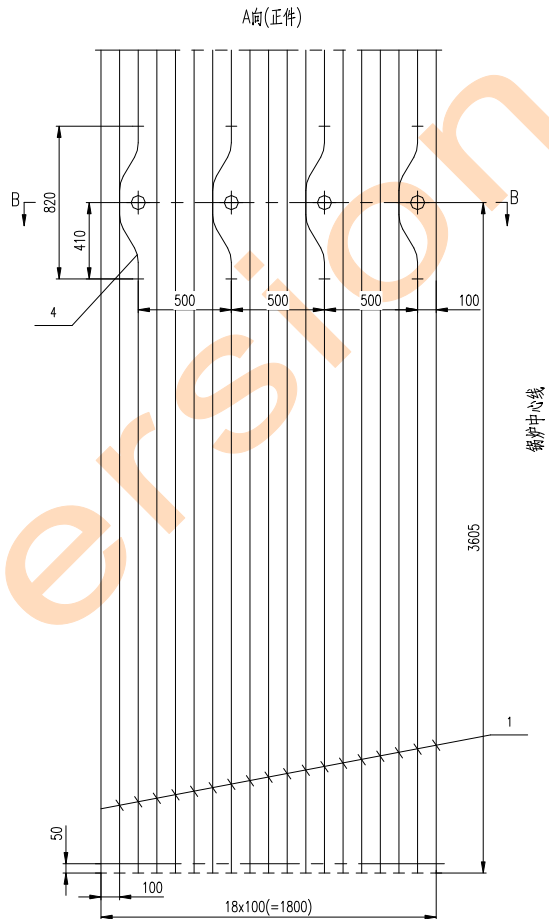
| 管子规格 | 弯管半径 | 弯头外侧最小需要厚度(mm) |
|-------|------|----------------|
| φ60X6 | 300 | 2.04 |



技术要求:

- 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
- 管子两端切割鳞片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的鳞片。
- 管子与扁钢之间焊接形式为 , 管子与管子按  焊接。
- 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 管屏弯曲半径 $R=300$,展开长度 $L=5250$ 。
- 按图制造正反件,图示为正件。
- 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉,

销钉布置图见189T22-0销钉布置图Ⅱ,焊接销钉技术条件按UG0118。



| | | | | | | | |
|----|--------------|-----------------|------|------------|--------------|---------|------|
| 5 | XT | 销钉 φ10×35 | 6000 | Q235A | 0.022 | 132 | |
| 4 | 189T21-1-4 | 管子 φ60×6 | 4 | 20G/GB5310 | 7.3 | 29.2 | 借用 |
| 3 | 189T22-8-(3) | 扁钢 6×20; L=5150 | 1 | Q235B | 4.8 | 4.8 | |
| 2 | 189T22-8-(2) | 扁钢 6×40; L=5150 | 18 | Q235B | 9.7 | 174.6 | |
| 1 | 189T22-8-(1) | 管子 φ60×6 | 19 | 20G/GB5310 | 41.9 | 796.1 | |
| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 标记 | 数量 | 文件号 | 签字 | 日期 | 隔墙水冷壁管组 | | |
| 设计 | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | |
| 审定 | | | | | | | |
| | | | | | 189T22-8-0 | | |
| | | | | | 重量 1137 | 比例 1:20 | 供图 Y |
| | | | | | 共 1 页 第 1 页 | 参考图号 | 版本号 |
| | | | | | 无锡华光锅炉股份有限公司 | | |
| | | | | | (无锡锅炉厂) | | |

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为,必追究法律责任和经济赔偿。