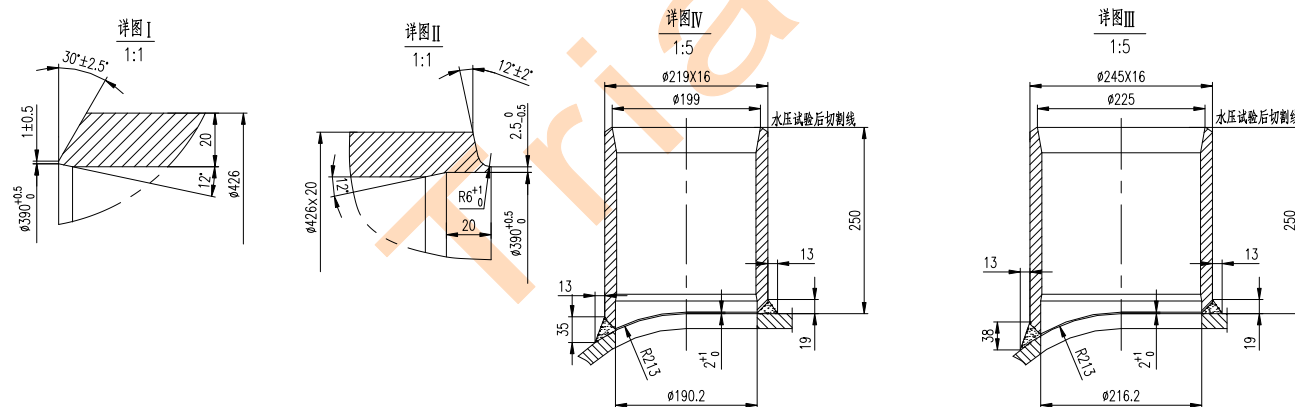


技术要求:

1. 按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
2. 集箱工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
3. 所有加工面精度为 $\frac{25}{\sqrt{\quad}}$ 。
4. 集箱此端按详图Ⅰ加工, 另一端按详图Ⅱ加工。
5. 按图制作左右件, 图示为左件。



7	189T26-1-2-2	圆弧板 $\delta 6$	4	Q235B	2.1	8.4	
6	UG5014-86	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	20G/GB5310	0.27	0.27	
5	UG4113-86	手弧罩 189T133x13-213; a=100	1	装配件	8.1	8.1	
4	189T26-1-4-4	管接头 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	21.6	21.6	
3	189T26-1-4-3	管接头 $\phi 245 \times 16$	2	20G/GB5310	25	50	
2	189T26-1-4-2	端盖	1	20	69	69	
1	189T26-1-4-(1)	管子 $\phi 426 \times 20$; L=5100	1	20G/GB5310	1021.3	1021.3	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 量	备 注
标记	外 观	文 件 号	鉴 字	日期	<div>189T26-1-4-0</div> <div>重 量 178.7 比 例 1:20 供 图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参 考 图 号 版 本 号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。