



- 技术要求:
- 按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
 - 管道对接厂内焊接,焊缝处进行100%RT或UT探伤。
 - 序号1管子两端按详图 I 开坡口。

2	135T43-1-2-2	弯头 DN250Ⅱ-16-90E(L)	1	20G/GB5310	60.7	60.7	借用
1	189T43-1-4-(1)	管子 $\phi 273 \times 16$; L=4460	1	20G/GB5310	452.3	452.3	见拔3
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重	量	
				管子	189T43-1-4-0		
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			
设 计		标 准			重 量	513	比 例 1:15 供图 Y
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
审 核		批 准		装配件	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		
审 定		日 期					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为, 必追究法律责任和经济赔偿。