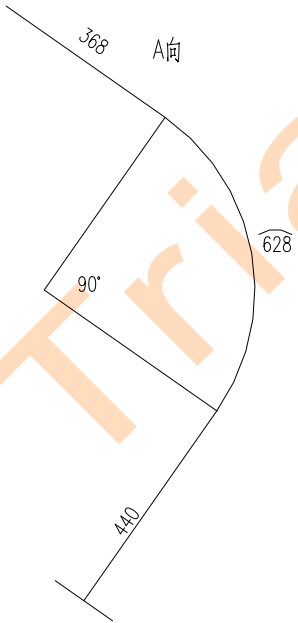
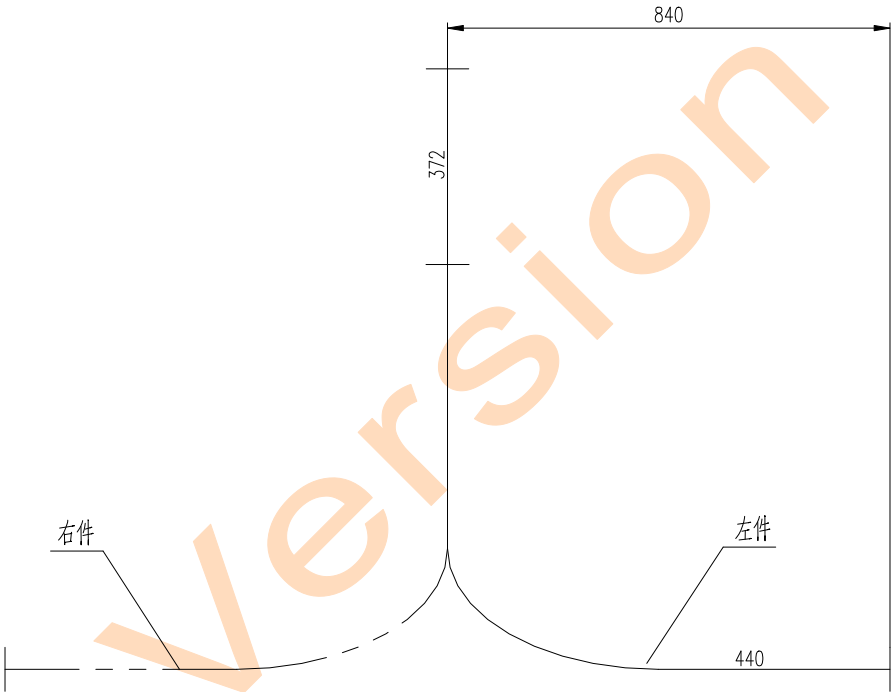
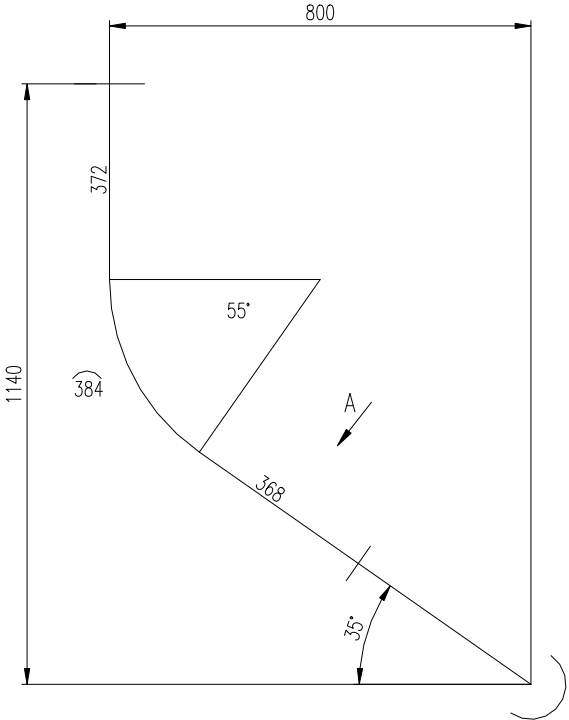


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小 需要厚度(mm)	弯头内侧最小 需要厚度(mm)
φ133×6	R400	3.37	3.88



- 技术要求：
- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1X35°，弯曲半径R=400。
 - 3.管子展开长度L=2192。
 - 4.按图制造左右件，图示为左件。

						管子 φ133×6	189T26-1-9					
标记	处数	文件号	签字	日期			重量	41.2	比例	1:10	供图	Y
设计			标准				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
校对			工艺				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审核			批准			20G/GB5310						
审定			日期									

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。