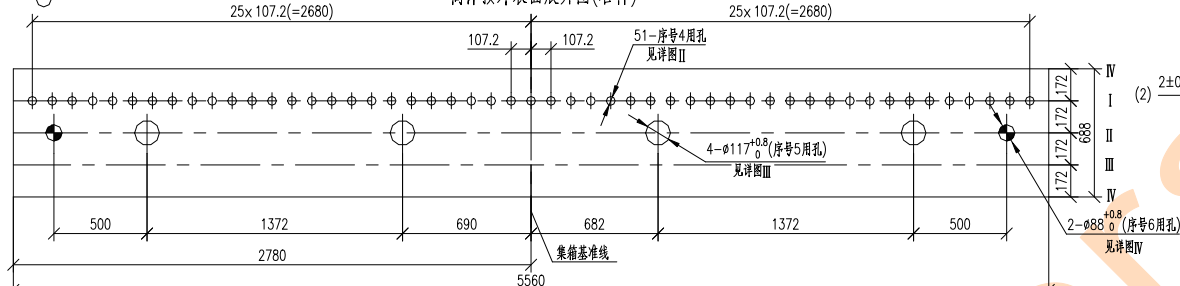
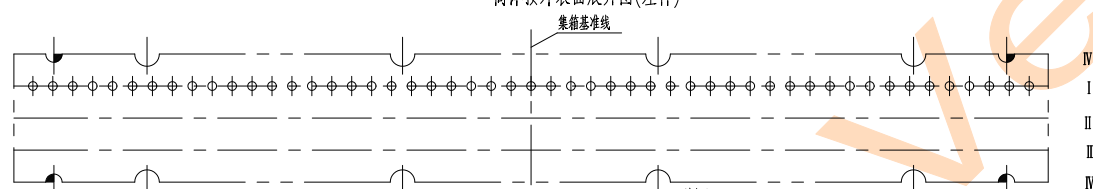


筒体按外表面展开图(右件)

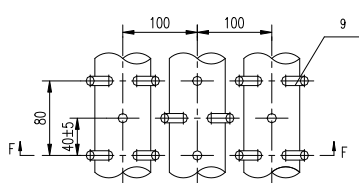


筒体按外表面展开图(左件)

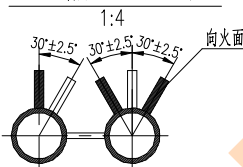


序号4销钉布置示意图

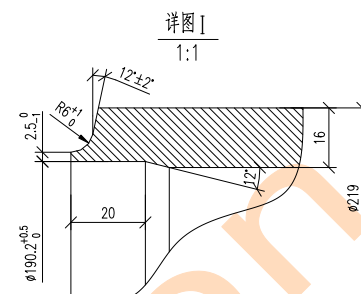
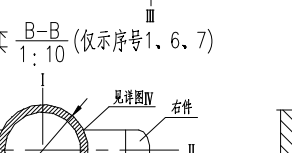
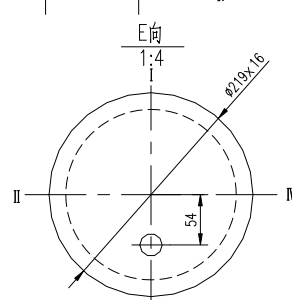
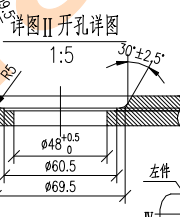
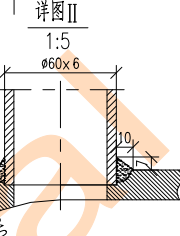
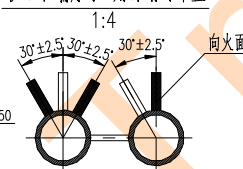
1:5



仅示左端序号4角部销钉布置

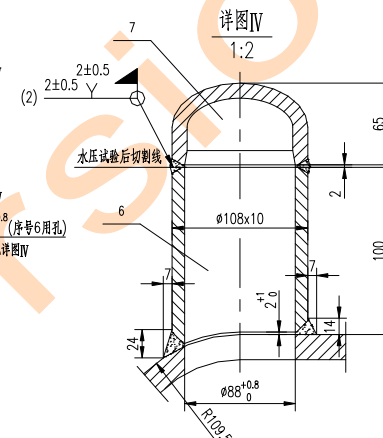


仅示右端序号4角部销钉布置



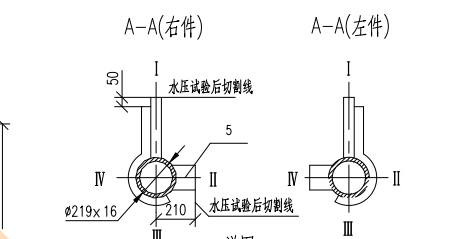
详图 I

1:1



详图 IV

1:2

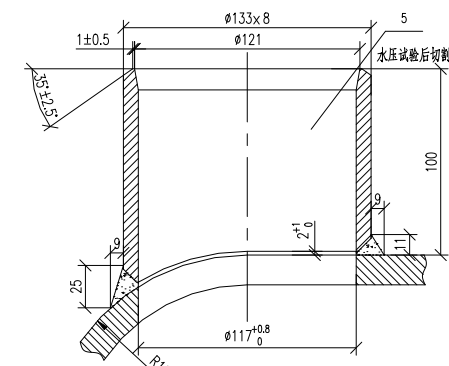


A-A(右件)

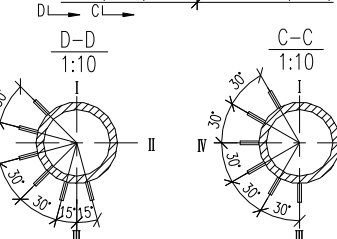
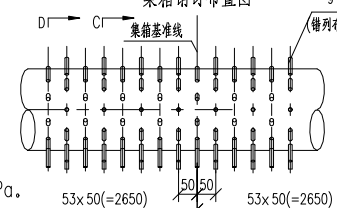
A-A(左件)

详图 III

1:5



集箱销钉布置图

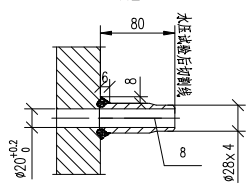


技术要求:

- 按UG0810"锅炉集箱技术条件"制造与验收。
- 工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$ , 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 集箱管孔及加工面粗糙度为 $\sqrt{25}$ 。
- 集箱两端按详图 I 开坡口。
- 销钉焊接技术条件按UG0118进行, 销钉布置见销钉布置图, 集箱有管接头处销钉离管接头边30mm。
- 涂色区按详图焊接销钉。
- 按图制作左右件, 图示为右件

详图 V

1:2



2	189T24-3-2	端盖	1	20	7.4	7.4	
1	189T24-13-(1)	集箱筒体 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	445.36	445.36	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计	备注
189T24-13-0							
重量 711 比例 1:20 绘图 Y							
共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号							
无 锡 华 光 锅 炉 股 份 有 限 公 司							
(无 锡 锅 炉 厂)							
前部侧墙水冷壁下集箱 I							
装配件							
本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为, 必追究法律责任和经济赔偿。							

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计	备注
9	XT	销钉 $\phi 10 \times 50$	1350	Q235A	0.03	40.5	
8	UG5014-86	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	20G/GB5310	0.27	0.27	
7	UG4115.2-01	手孔端盖 I 型	2	Q245R	2.8	5.6	
6	134T24-11-7	管接头 $\phi 108 \times 10$	2	20G/GB5310	2.6	5.2	借用
5	UG5018-20	管接头 $\phi 133 \times 8-110$	4	20G/GB5310	2.824	11.296	

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计	备注
4	189T24-13-4	管接头 $\phi 60 \times 6$	51	20G/GB5310	3.6	183.6	
3	189T24-13-3	端盖	1	20	11.6	11.6	