



技术要求:

1. 按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。

5	189T29-9-5	管子 $\phi 133 \times 6$	2	20G/GB5310	94.8	189.6	左右各一
4	189T29-9-4	管子 $\phi 133 \times 6$	2	20G/GB5310	93.9	187.8	
3	189T29-9-3	管子 $\phi 133 \times 6$	2	20G/GB5310	91.1	182.2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 量	备 注

2	189T29-9-(2)	管子 $\phi 133 \times 6$; L=4800	2	20G/GB5310	90.2	180.4	两端外倾角 $1 \times 35^\circ$
1	189T29-9-1-0	管子	4	装配件	95	380	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		
					189T29-9-0		
标记	数量	文 件 号	签字	日期	饱和蒸汽引出管 		