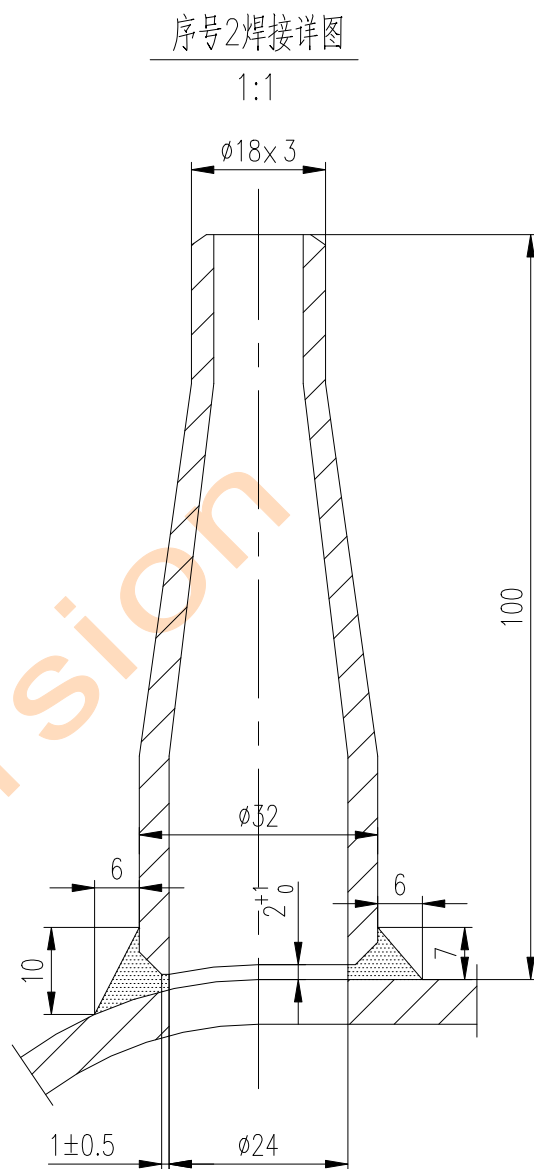


技术要求：

1. 序号1两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
2. 所有加工面粗糙度均为 $\frac{25}{\sqrt{ }}$ 。
3. 管接头角焊缝应进行100%MT探伤。



2	157T81-46-2	异径管接头	1	20G/GB5310	0.26	0.26	
1	157T81-46-(1)	管子 $\phi 108 \times 6$; L=200	1	20G/GB5310	3.32	3.32	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	<div>异径三通</div> <div>157T81-46-0</div> <div>重 量 3.58 比 例 1:3 供 图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
装配件							

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。