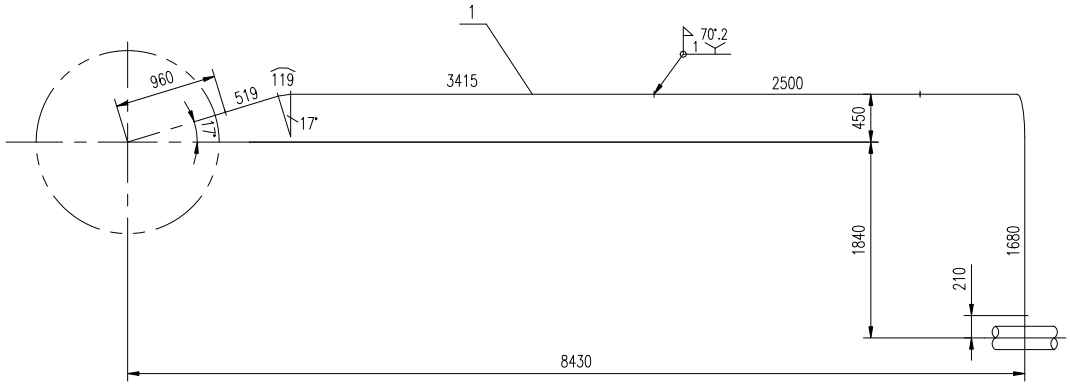
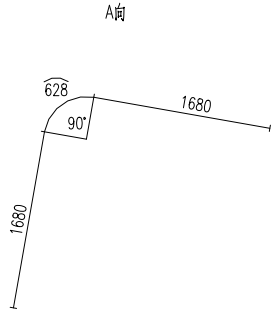
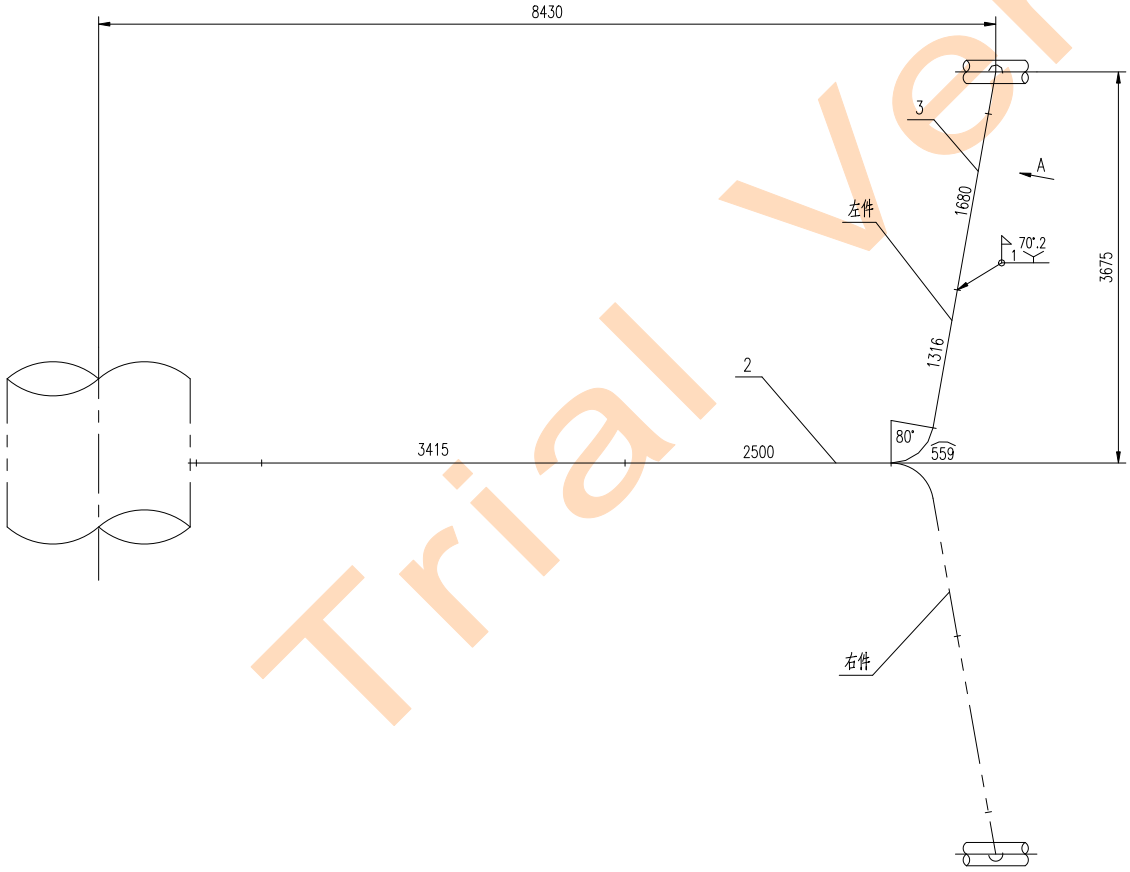
189T29-4-9-0

管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
ø133x6	R400	3.37	3.88



A向





技术要求:

1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
2.管子两端外倒角1x 35°。
3.管子弯曲半径R=400。
4.序号1管子展开长度L=4053,
序号2管子展开长度L=4375,
序号3管子展开长度L=3988。
5.安装时分左右件,图示为左件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
3	189T29-4-9-(3)	管子 ø133x6	1	20G/GB5310	74.9	74.9	
2	189T29-4-9-(2)	管子 ø133x6	1	20G/GB5310	82.2	82.2	
1	189T29-4-9-(1)	管子 ø133x6	1	20G/GB5310	76.2	76.2	

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		标准		
校对		工艺		
审核		批准		
审定		日期		

管子 ø133x6

装配件

189T29-4-9-0

重量	233.3	比例	1:35	供图	Y
共1页	第1页	参考图号		版本号	

无锡华光锅炉股份有限公司
(无锡锅炉厂)

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。

Trial Version