


- 1.按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》制造与验收。
- 2.管子工作压力 $P=5.18\text{MPa}$ ,水压试验压力 $P_s=7.77\text{MPa}$ 。
- 3.管端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度为1~3mm的鳍根。
- 4.序号1管子两端外倒角 $1\times 35^\circ$ 。
- 5.扁钢与管子焊接按进行。
- 6.开孔四角允许最大圆角至R3。
- 7.此处2根管子厂内切割至此尺寸,并外倒角 $1\times 35^\circ$ 。

2	189T49-3-2	扁钢	8	15CrMo	13.8	110.4			
1	189T49-3-(1)	管子 $\phi 51 \times 5$ ; L=2380	11	20G/GB5310	13.5	148.5			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重	量			
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期					
设 计		标 准							
校 对		工 艺							
审 核		批 准							
审 定		日 期							
顶棚管组				189T49-3-0					
装配件				重 量	286.2	比 例	1:15	供 图	Y
				共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。									

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。