



技术要求:

1. 管子按UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。
集箱按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
2. 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。
3. 工地现场安装时分左右件，图示为左件。

4	189T29-8-4-0	小集箱	2	装配件	626.9	1253.8	
3	189T29-8-3-0	管道	2	装配件	419.6	839.2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注

2	189T29-8-2-0	管道	2	装配件	886.9	1773.8	
1	189T29-8-1	管子 $\phi 325 \times 16$	4	20G/GB5310	703.3	2813.2	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		
标记	数量	文件号	签字	日期	<div style="text-align: center;"> <h2>后蒸发器接管</h2> <h2>189T29-8-0</h2> </div>		
设计			标准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期				
<div style="text-align: center;"> <h2>装配件</h2> </div>					重量 6680 比例 1:50 供图 Y		
					共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号		
<div style="text-align: center;"> <h2>无锡华光锅炉股份有限公司</h2> <h2>(无 锡 锅 炉 厂)</h2> </div>							
本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。							