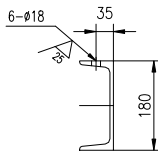


其余 √

A - A



技术要求:

1. 所有切割表面粗糙度 √.
2. 按图制造正反件。

					槽钢18a	189T37-11-1			
标记	数量	文件号	签字	日期		重量	54.7	比例	1:15 供图 N
设计			标准		Q235B	共 1 页	第 1 页	参考图号	版本号
校对			工艺			无锡华光锅炉股份有限公司			
审核			批准			(无 锡 锅 炉 厂)			
审定			日期						

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。