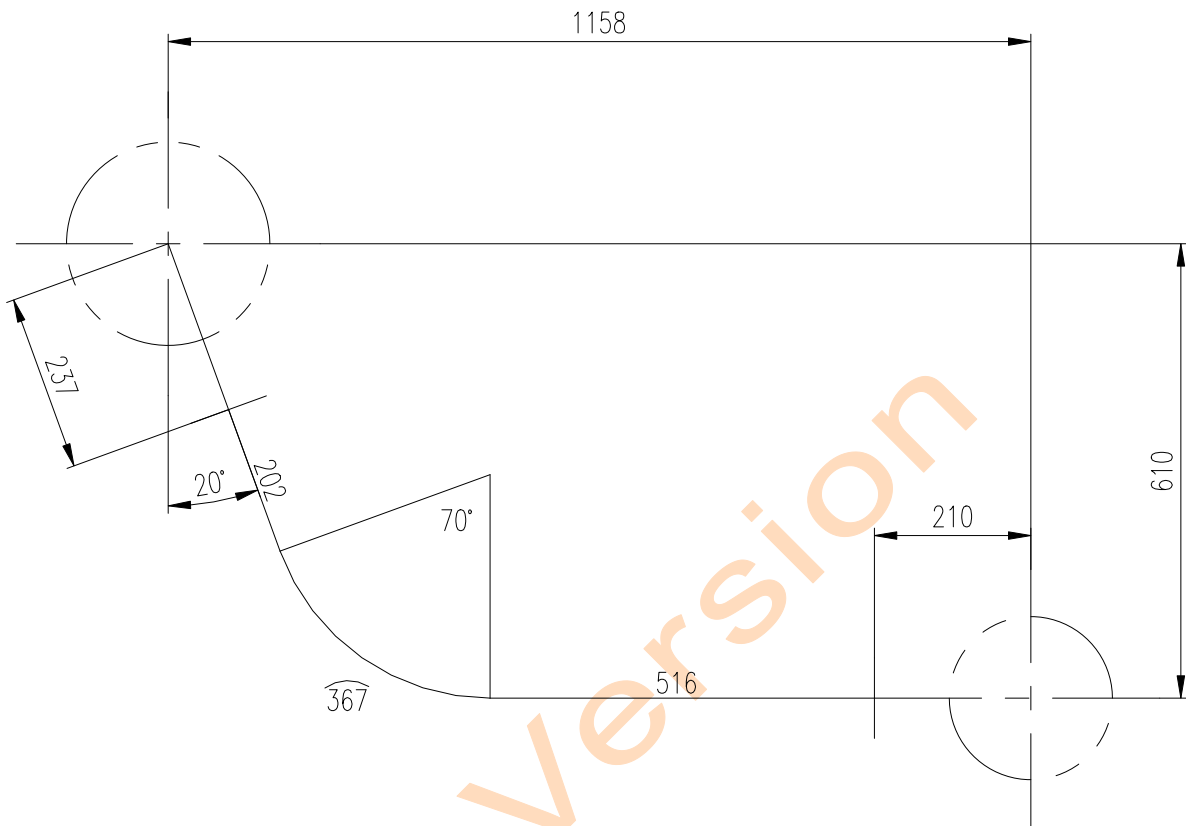


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ108x4.5	R300	2.83	3.28



- 技术要求:
- 1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1×35°。
 - 3.管子弯曲半径R=300。
 - 4.管子展开长度L=1085。

						管子 φ108×4.5 20G/GB5310	189T26-2-13					
标记	处数	文件号	签字	日期			重量	12.5	比例	1:10	供图	Y
设计			标准				共1页	第1页	参考图号		版本号	
校对			工艺				无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)					
审核			批准									
审定			日期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。