



技：序号1与序号6装配后出厂。

6	UG2235-17	螺母 M30×3	2	25	0.277	0.554	
5	UG2225-09	锥面垫圈 30	1	45	0.51	0.51	
4	UG2224-09	球面垫圈 30	1	45	0.34	0.34	
3	UG2302-19	销轴 φ30	2	35	0.43	0.86	
2	UG6467-19	搭板 I 型 d30; L=520	2	Q245R	5.12	10.24	
1	UG4477-19	焊接吊杆 M30×3; L=3110	1	装配件	26	26	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	<div>吊杆装置Ⅶ</div> <div>M30×3</div> <div>装配件</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
					189T45-1-7-0		
					重 量	38.5	比 例 1:10 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。