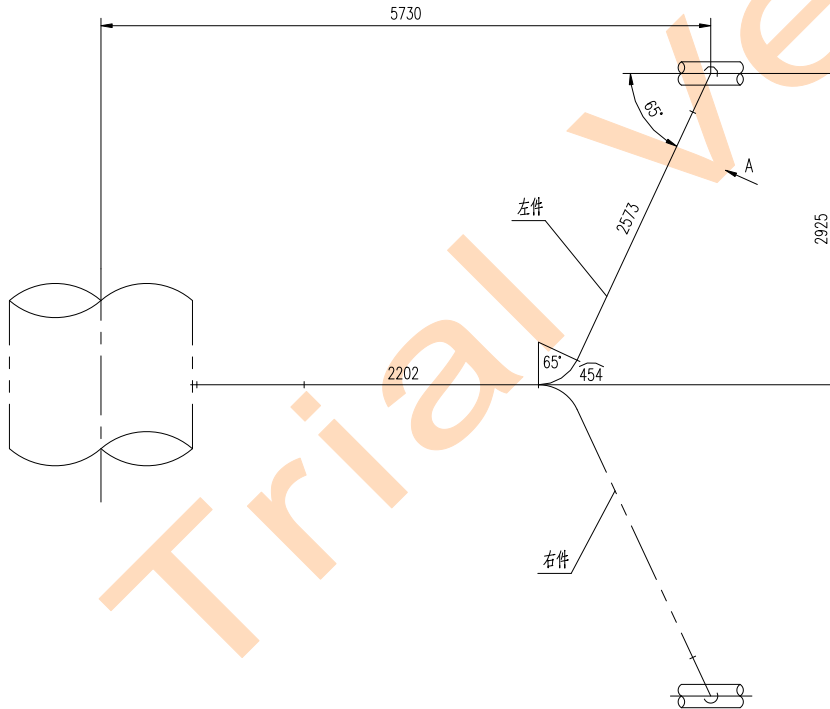
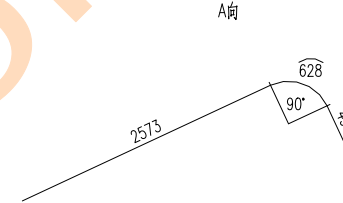
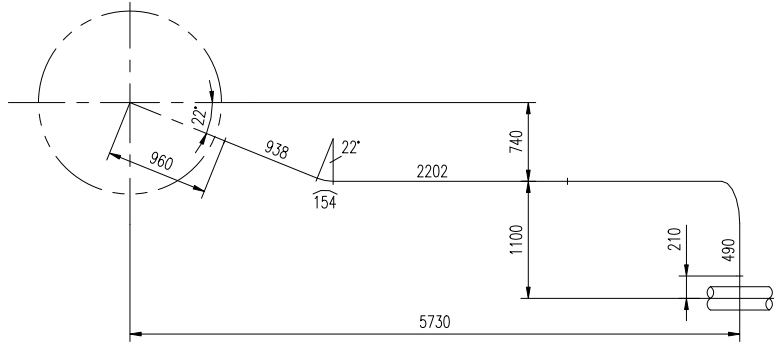


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ133×6	R400	3.37	3.88



- 技术要求:
- 1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1×35°。
 - 3.管子弯曲半径R=400。
 - 4.管子展开长度L=7439。
 - 5.允许分两段出厂。
 - 6.按图制造左右件，图示为左件。

					管子 φ133×6		189T29-4-7	
标记	数量	文件号	签字	日期			重量	139.8
设计			标准		20G/GB5310		比例	1:35
校对			工艺				供图	Y
审核			批准				共 1 页	第 1 页
审定			日期				参考图号	版本号
							无锡华光锅炉股份有限公司	
							(无 锡 锅 炉 厂)	

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。