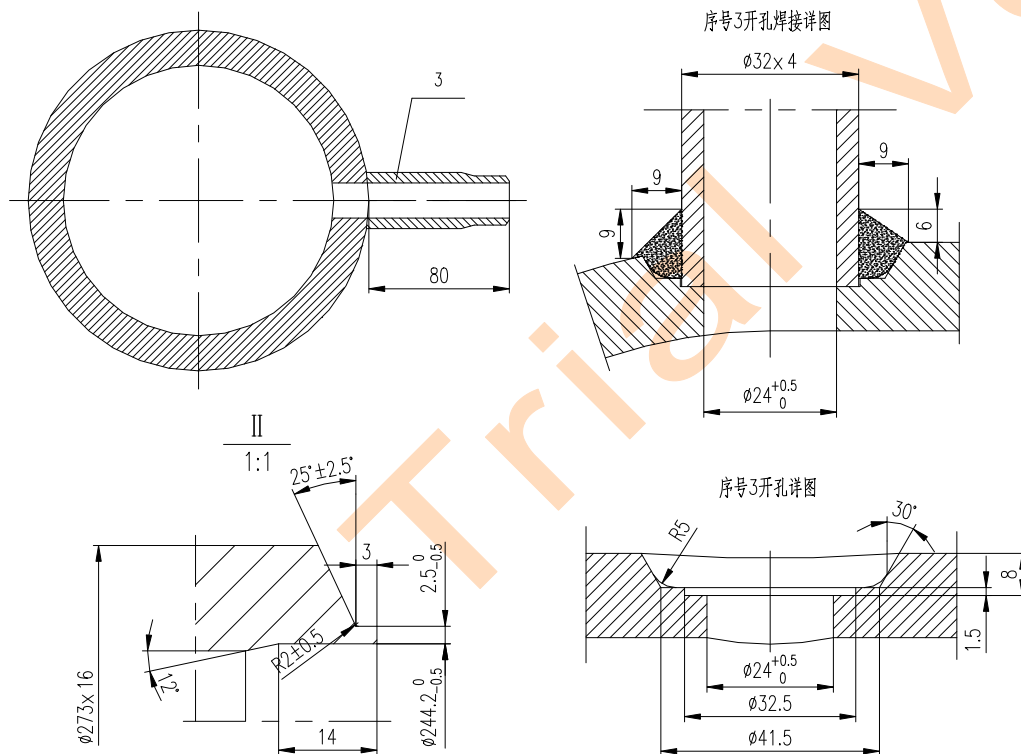


技术要求:

1. 所有加工面粗糙度按 ∇_{25} 进行。
2. 序号1两端按详图Ⅱ开坡口。
3. 安装时序号2取样头11- $\phi 2$ 孔应对准蒸汽流动方向。



4	157T82-1-(4)	管子 $\phi 18\times 3$; L=100	1	06Cr18Ni11Ti/CB/T14976	0.1	0.1	两端外倒角1×35°	
3	157T82-1-3	管接头	1	12Cr1MoVG/CB5310	0.27	0.27		
2	157T82-1-2-0	蒸汽取样器	1	装配件	0.8	0.8		
1	157T82-1-(1)	管子 $\phi 273\times 16$; L=600	1	12Cr1MoVG/CB5310	60.8	60.8		
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件		备 注	
					重	量		
		过热蒸汽取样器			157T82-1-0			
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期				
设 计		标 准						
校 对		工 艺						
审 核		批 准						
审 定		日 期						
					重 量 62 比 例 1:3 供 图 Y			
					共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号			
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)			

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。