



技术要求:

- 管子按UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。  
集箱按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
- 序号1管子允许分两段出厂,两端外倒角1×30°。
- 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。

2	189T29-7-2-0	小集箱	2	装配件	200	400	
1	189T29-7-(1)	管子 $\varnothing 219 \times 10$ ; L=10240	2	20G/GB5310	527.8	1055.6	见技2
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	前蒸发器连接管		
设计							
校对							
审核							
审定							
				装配件		189T29-7-0	
						重量 1456	比例 1:30 供图 Y
						共 1 页 第 1 页	参看图号 版本号
						无锡华光锅炉股份有限公司	
						(无锡锅炉厂)	

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为,必追究法律责任和经济赔偿。