



- 技术要求:
- 1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角 $1\times 35^\circ$ 。
 - 3.管子弯曲半径 $R=400$ 。
 - 4.序号1管子展开长度 $L=3653$ ，序号2管子展开长度 $L=3878$ 。
 - 5.本图安装时分左右件，图示为左件。

管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ133x6	R400	3.37	3.88

2	189T26-2-7-(2)	管子 φ133×6	1	20G/GB5310	72.9	72.9	
1	189T26-2-7-(1)	管子 φ133×6	1	20G/GB5310	68.6	68.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	管子		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T26-2-7-0		
					重 量	141.5	比 例 1:30 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。