



1. 按UG0810“炉钎集箱技术条件”制造与验收。
2. 集箱工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
3. 所有加工面精度为 $\frac{25}{\sqrt{\quad}}$ 。
4. 集箱此端按详图 I 加工, 另一端按详图 II 加工。
5. 按图制作左右件, 图示为左件。

序号	图 号		名 称		数量	材 料		单 件 重 量	总 计 重 量	备 注	
					小集箱	189T26-2-4-0					
标记	处数	文 件 号		签 字	日 期						
设 计				标 准		重 量	467.2	比 例	1:20	供 图	Y
校 对				工 艺		共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		展 本 号	
审 核				批 准		无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审 定				日 期							

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。