



技术要求:

1. 未注明管子间焊接按 1-2 进行。
2. ② 标记处为工地焊缝。

6	135T43-1-6	弯头 DN250Ⅱ-16-180E(S)	1	20G/GB5310	80.9	80.9	借用
5	189T43-1-5-0	管子	1	装配件	495.6	495.6	
4	189T43-1-4-0	管子	1	装配件	513	513	
3	189T43-1-3-0	一级喷水减温器	1	装配件	739	739	
2	189T43-1-2-0	管子	1	装配件	607.8	607.8	
1	189T43-1-1-0	集箱	2	装配件	709.5	1419	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	文件号	签字	日期	一级减温装置		
设计			标准				
校对			工艺		装配件		
审核			批准				
审定			日期		189T43-1-0		
					重量	3855	比例 1:40 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
							无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。