



技术要求:

- 1.按YB/T4001.1《钢格柵板及配件》制造与验收。
- 2.端板与扁钢焊接的角焊缝不允许有裂纹、气孔、弧坑和肉眼可见的夹渣等缺陷。
- 3.麻花方钢节距的积累误差两头均分,以保证长度尺寸850。
- 4.柵架热镀锌。

3	189T37-1-3-(3)	钢板 $\delta 3$	2	Q235B	0.2	0.4	
2	189T37-1-3-(2)	扁钢 3×25 ; L=844	5	Q235B	0.5	2.5	
1	189T37-1-3-(1)	麻花方钢 6×6 ; L=125	13	Q235B	0.04	0.52	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重	量	
				栅架	189T37-1-3-0		
标记	处数	文 件 号	签 字	日期	<div><div>重 量3.4 比 例1:4 供 图N</div><div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div><div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div></div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。							