


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



1. 按UG0814“锅炉膜式管屏技术条件”以及UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子两端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为 。
5. 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
6. 管屏弯曲半径 $R=300$,展开长度 $L=4963$ 。
7. 此处2根管子工地现场按图示尺寸切割,并外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
8. 按图制造正反件,图示为正件。

展开图



A [

310(见技7)

10

 $19 \times 100 (=1900)$

新办中心

反件

3	189T22-29-(3)	扁钢 6×20; L=4863	1	Q235B	4.6	4.6							
2	189T22-29-(2)	扁钢 6×40; L=4863	19	Q235B	9.2	174.8							
1	189T22-29-(1)	管子 $\phi 60\times 6$	20	20G/GB5310	39.7	794							
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注						
					重 量								
					189T22-29-0								
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	后墙水冷壁管组								
设 计		标 准						重 量	973	比 例	1:25	供 图	Y
校 对		工 艺						共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
审 核		批 准						无锡华光锅炉股份有限公司					
审 定		日 期						(无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。