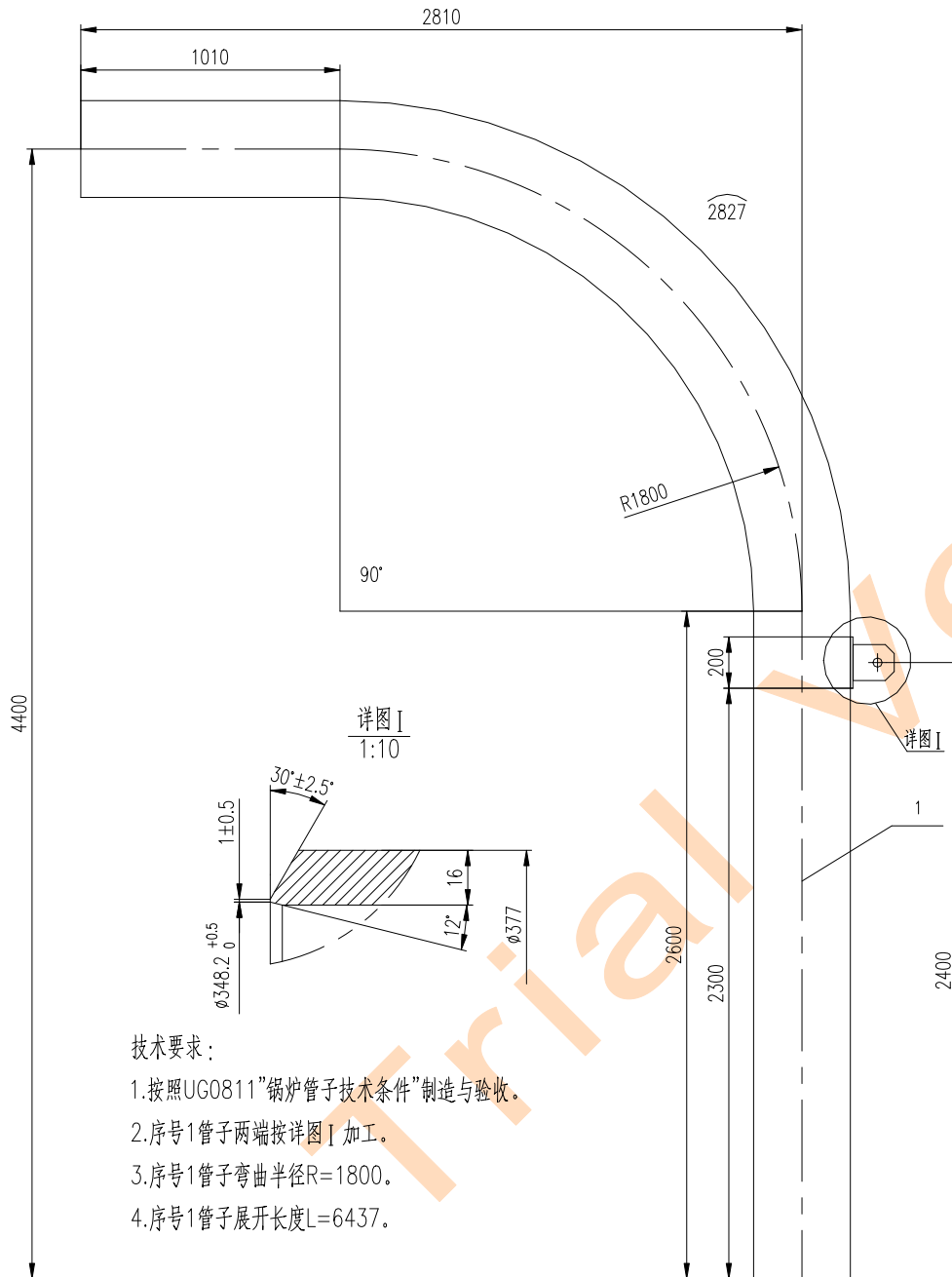


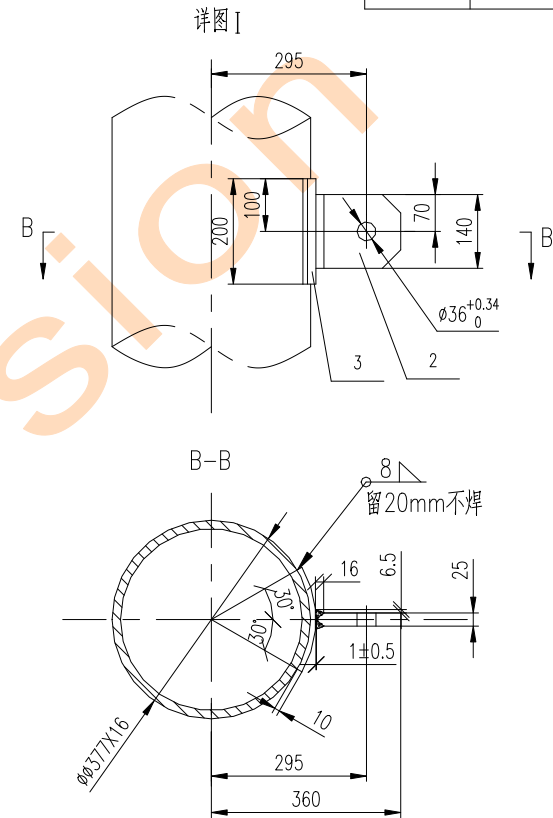
189T26-3-3-0

管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ377×16	R1800	8.73	9.64



技术要求:

- 按照UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。
- 序号1管子两端按详图 I 加工。
- 序号1管子弯曲半径R=1800。
- 序号1管子展开长度L=6437。



3	189T26-3-3-3	圆弧板 δ 10	1	Q235B	3.2	3.2	
2	UG6407-86	耳板 d36	1	Q245R	3.75	3.75	
1	189T26-3-3-(1)	管子 φ377×16	1	20G/GB5310	916.9	916.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	管子		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期			装配件		
					189T26-3-3-0		
					重 量	923.9	比 例 1:20 供 图 Y
					共 1 页 第 1 页 参考图号		版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。