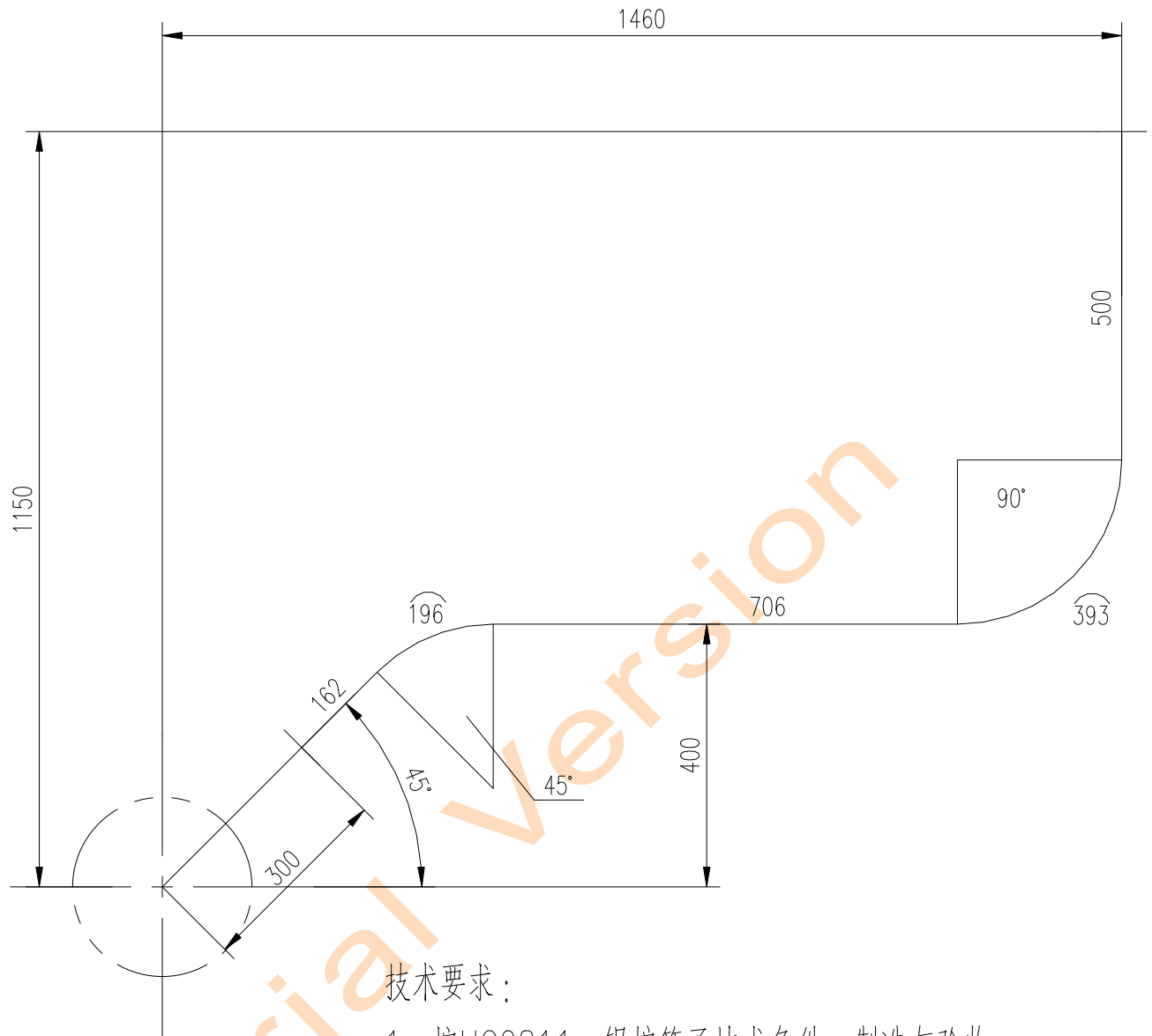


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ76×5	R250	2.50



### 技术要求:

1. 按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子弯曲半径 $R=250$ 。
4. 管子展开长度 $L=1957$ 。

						弯管 $\phi 76 \times 5$	189T28-2-2						
							20G/GB5310	重 量	17.1	比 例	1:10	供 图	Y
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
设 计			标 准					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
校 对			工 艺										
审 核			批 准										
审 定			日 期										

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。