



1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子两端切割鳞片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度 $1 \sim 3\text{mm}$ 的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为 , 管子与管子按  焊接。
5. 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ , 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
6. 按图制造正反件, 图示为正件。
7. 此两根管子厂内切割后安装序号4。



本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。