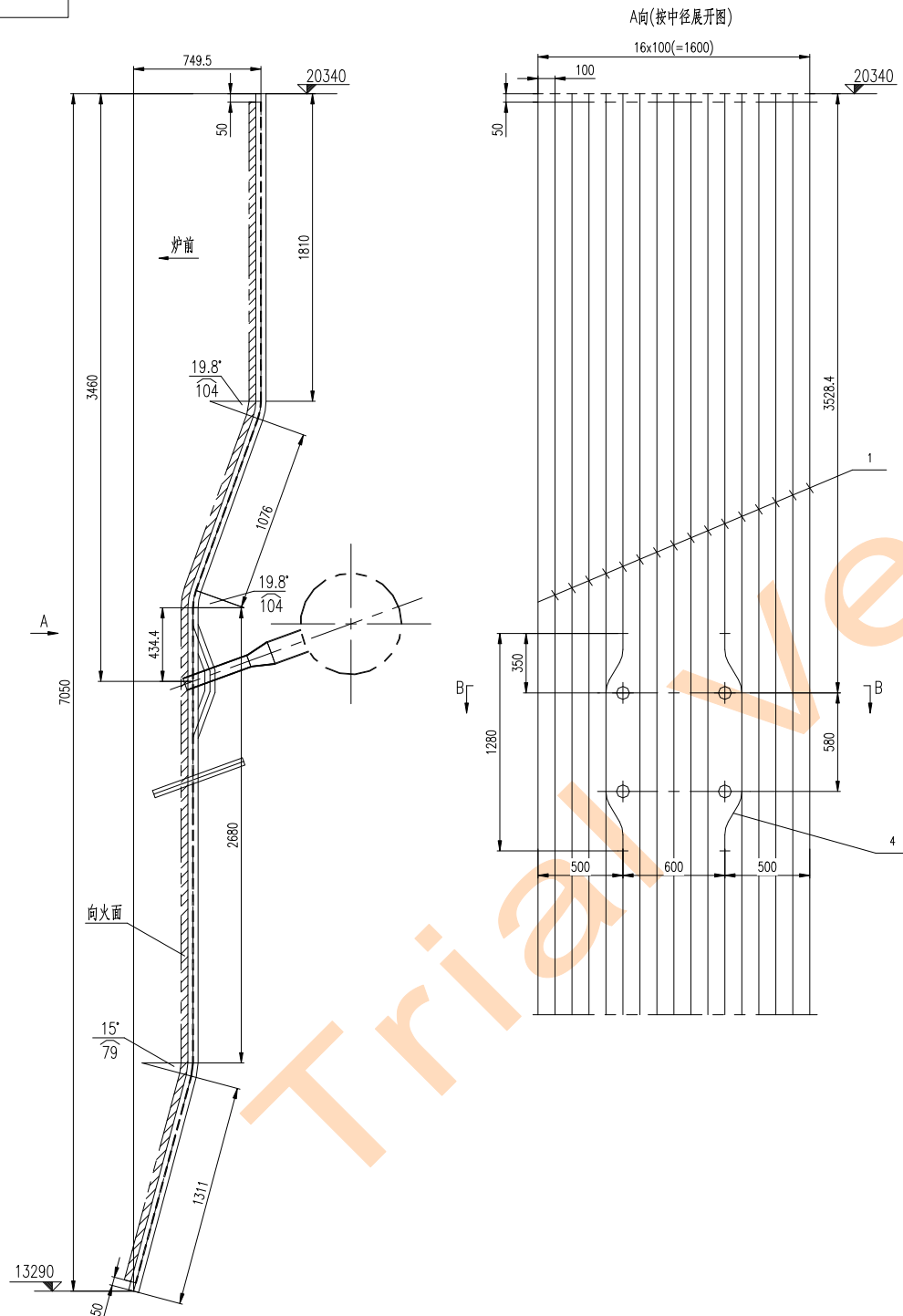


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



技术要求:

- 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
- 管子两端切割斜片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的棱边。
- 管子与扁钢之间焊接形式为 $\frac{3}{2}$,管子与管子按 $\frac{70}{2}$ 焊接。
- 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 管屏弯曲半径 $R=300$,展开长度 $L=7164$ 。
- 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉。

销钉布置图见189T22-0销钉布置图I,焊接销钉技术条件按UG0118。

5	XT	销钉 $\phi 10 \times 35$	4600	Q235A	0.022	101.2	
4	189T22-7-4	管子 $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	10.9	21.8	
3	189T22-7-(3)	扁钢 6×20 ; $L=7064$	2	Q235B	6.7	13.4	
2	189T22-7-(2)	扁钢 6×40 ; $L=7064$	16	Q235B	13.3	212.8	
1	189T22-7-(1)	管子 $\phi 60 \times 6$	17	20G/GB5310	57.3	974.1	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标记	数量	文 件 号	签 字	日期	隔墙水冷壁管组		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
重量 1323					比 例 1:20	供 图 Y	189T22-7-0
共 1 页 第 1 页					参 考 图 号	版 本 号	
无锡华光锅炉股份有限公司					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。