



1. 按UG0810《锅炉集箱技术条件》制造与验收。
2. 集箱工作压力为5.18MPa,水压试验压力为7.77MPa。
3. 集箱两端按详图I开坡口。
4. 筒身上开孔和筒身两端加按 $\frac{\pi}{4}$ 。
5. 筒体与端盖焊缝磨平后再焊接序号7、10。
6. 除注明外,钢板或碳钢与相邻件之间按 $\frac{3}{16}$ 或 $\frac{11}{16}$ 进行。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 位	计 量	备 注
					重 量		
统计	文 字 号	量 字 号					
设计		标准					
校对		工 艺					
审核		批准					
审定		日期					

189T44-4-0

顶棚管出口集箱

装配件

重量 777 比例 1:15 数量 Y

共 1 页 1 页 第 1 页 共 1 页

无锡华光锅炉股份有限公司
(无锡 锡东 厂)

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。