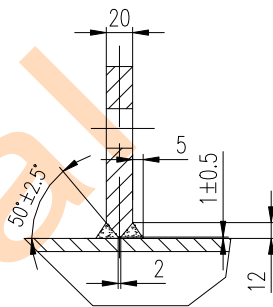


序号4焊接详图
1:4



技术要求：

- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
- 2.管子两端按详图 I 加工坡口。

2	UG6406-86	集箱耳板 d30; φ325	1	Q245R	1.51	1.51	
1	189T29-8-2-(1)	管子 φ325×16; L=7261	1	20G/GB5310	885.4	885.4	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	管道		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T29-8-2-0		
					重 量	886.9	比 例 1:20 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。