



- 技术要求:
- 1.按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》制造与验收。
 - 2.管子工作压力 $P=5.18\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=7.77\text{MPa}$ 。
 - 3.管端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度为1~3mm的鳍根。
 - 4.序号1管子两端外倒角 $1\times 35^\circ$ 。
 - 5.扁钢与管子焊接按 3 进行。
 - 6.开孔四角允许最大圆角至R3。

2	189T49-5-2	扁钢	10	15CrMo	12.5	125	
1	189T49-6-(1)	管子 $\phi 45\times 5$; $L=2620$	11	20G/GB5310	12.9	141.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	顶棚管组		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T49-6-0		
					重 量	279.5	比 例 1:15 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		
3	189T49-5-3	扁钢	2	15CrMo	6.3	12.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。