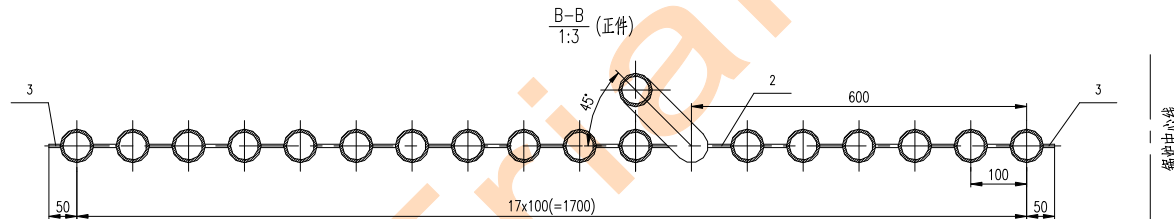
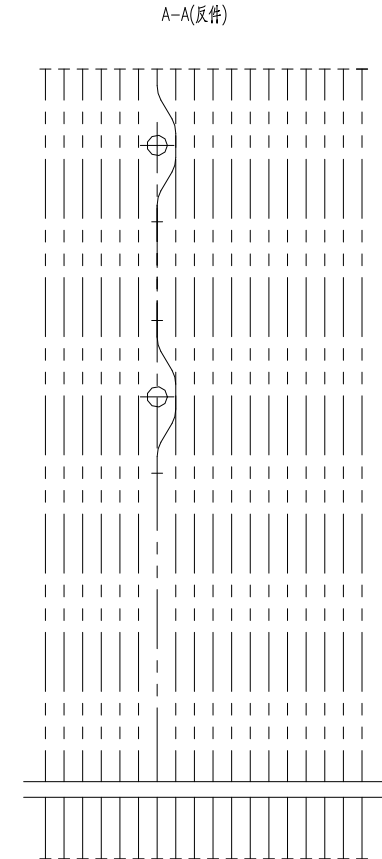
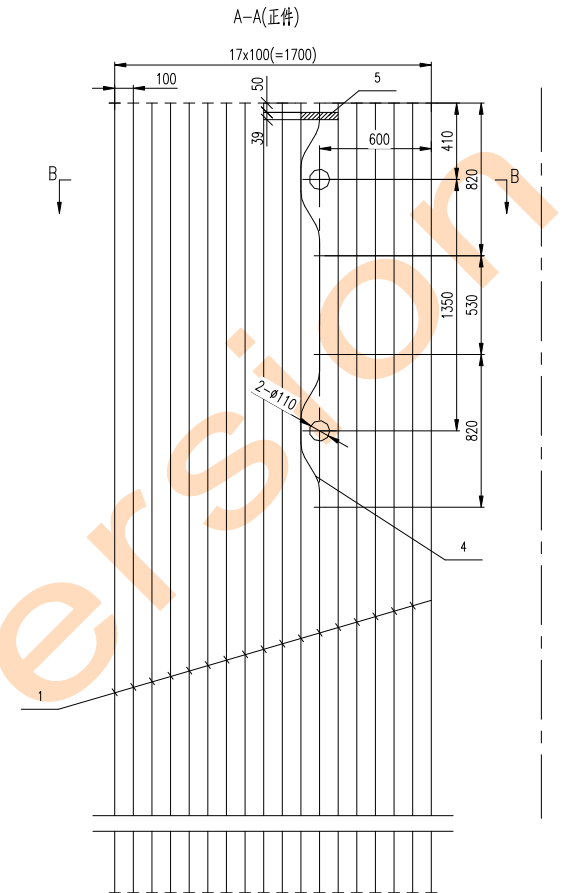
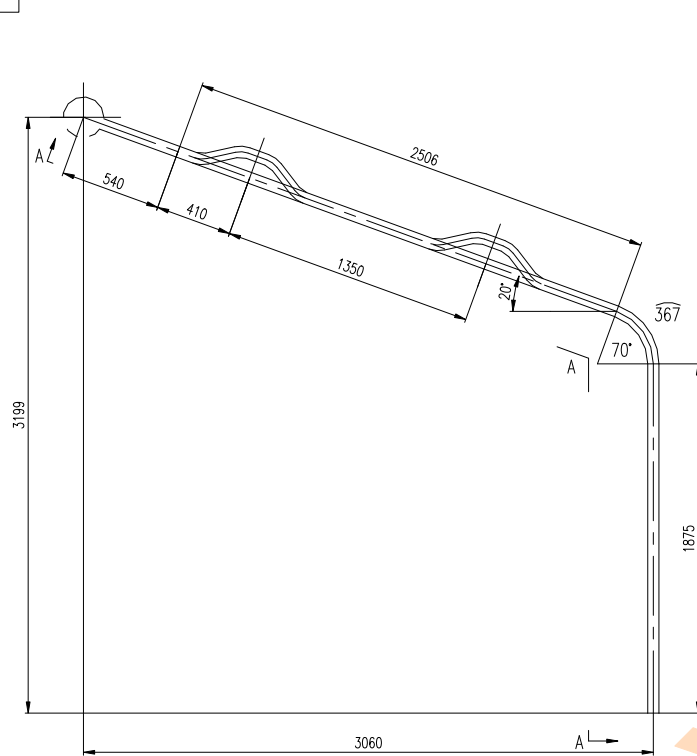


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



技术要求:

- 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子两端外倒角1×35°。
- 管子两端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的鳍根。
- 管子与扁钢之间焊接形式为3,管子与管子按70.2焊接。
- 工作压力P=5.45MPa,水压试验压力P_S=8.175MPa。
- 管屏弯曲半径R=300,展开长度L=4748。
- 按图制造正反件,图示为正件。

5	189T22-13-(5)	扁钢 6×40; L=39	2	Q235B	0.073	0.146	
4	189T21-1-4	管子 φ60×6	2	20G/GB5310	7.3	14.6	借用
3	189T22-13-(3)	扁钢 6×20; L=4648	2	Q235B	4.4	8.8	
2	189T22-13-(2)	扁钢 6×40; L=4648	17	Q235B	8.8	149.6	
1	189T22-13-(1)	管子 φ60×6	18	20G/GB5310	37.9	682.2	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	隔墙水冷壁管组		
设计		标准					
校对		工艺					
审核		批准					
审定		日期			装配件		
					189T22-13-0		
					重量	855	比例 1:20 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参看图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。