



技术要求

- 1.按UG0820《锅炉炉结构制造技术规范》制造与验收;
- 2.序号1允许厂内拼接;
- 3.开锁口按UG1403 进行。
- 4.除注明外,钢板与扁钢,钢板与工字钢之间按  100(100) 焊接;
扁钢与扁钢,扁钢与工字钢之间按  焊接;

8	189T99-2-2-(8)	钢板 $\delta 8$; 80×1494	12	Q235B	7.5	90	一端锁口
7	189T99-2-2-(7)	钢板 $\delta 8$; 80×1488	6	Q235B	7.5	45	一端锁口
6	189T99-2-2-(6)	钢板 $\delta 8$; 80×1095	2	Q235B	5.5	11	一端锁口
5	189T99-2-2-(5)	钢板 $\delta 8$	2	Q235B	9	18	一端锁口
4	189T99-2-2-(4)	工字钢 10; L=2995	2	Q235B	33.7	67.4	两端锁口
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		

3	189T99-2-2-(3)	工字钢 10; L=1508	2	Q235B	17	34	一端锁口					
2	189T99-2-2-(2)	工字钢 10	3	Q235B	32.6	97.8						
1	189T99-2-2-(1)	钢板 δ5; 2899×8810	1	Q235B	1002.8	1002.8						
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件		备 注					
					重	量						
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	护板一				189T99-2-2-0			
设 计		标 准										
校 对		工 艺										
审 核		批 准										
审 定		日 期										
					装配件				重 量 1366 比 例 1:30 供 图 Y 共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号 无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)			
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。												