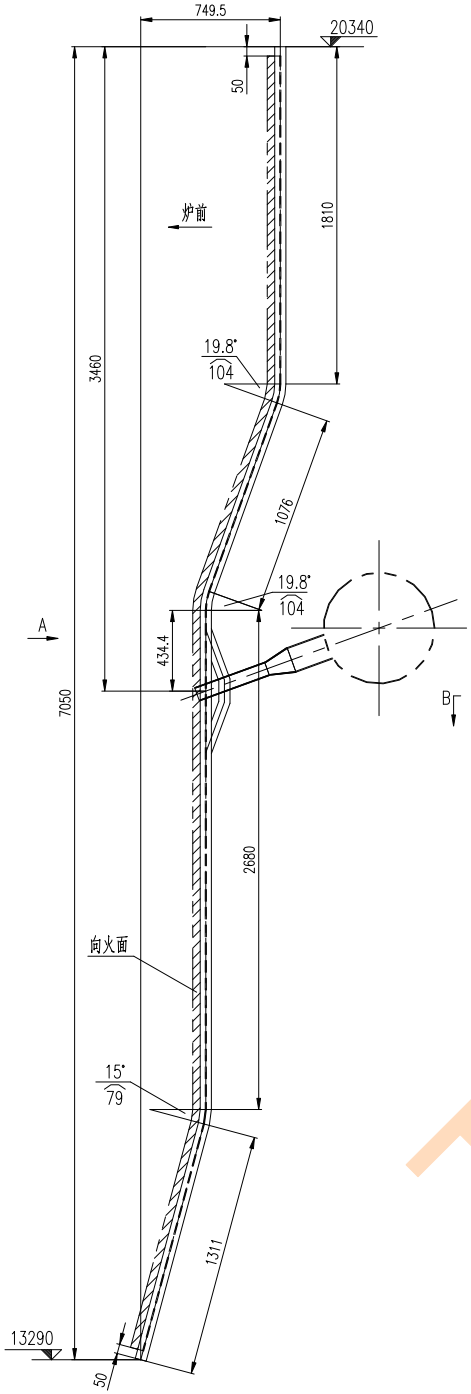
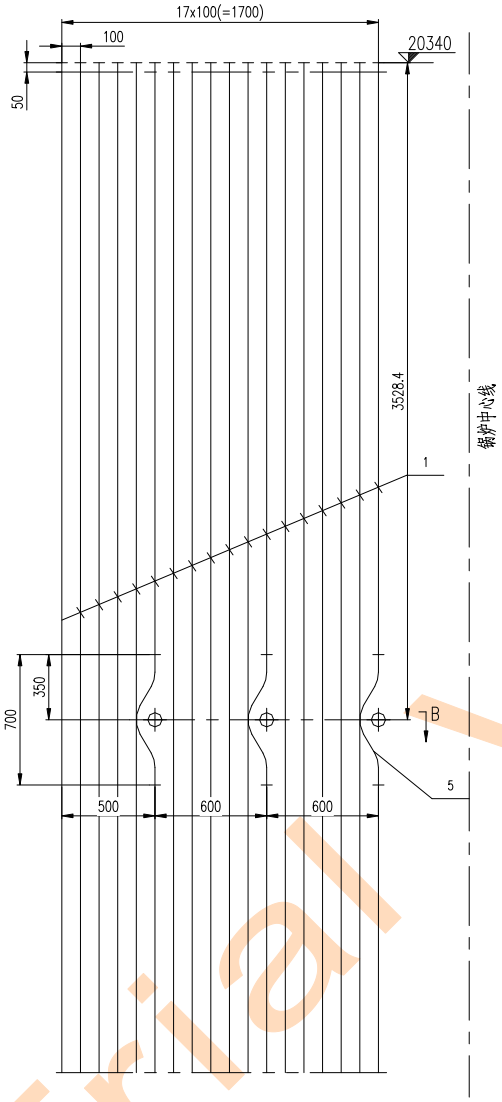
189T22-5-0

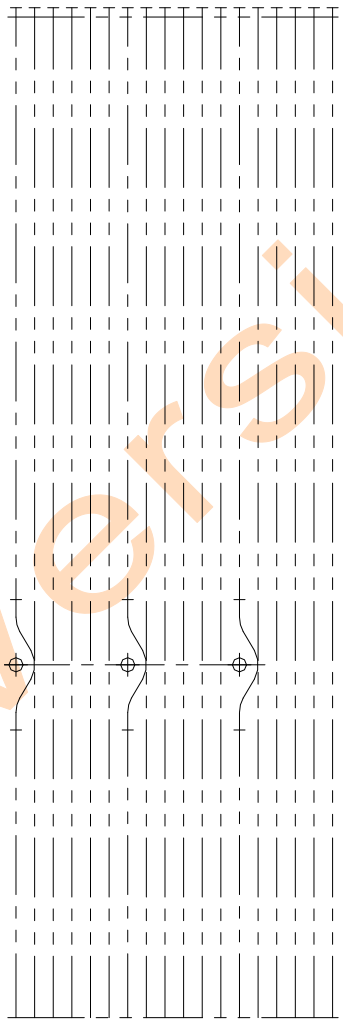
管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
ø60X6	300	2.04



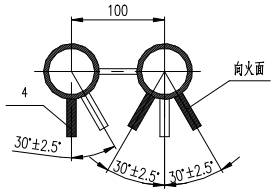
A向(按中径展开图)(正件)



A向(按中径展开图)(反件)



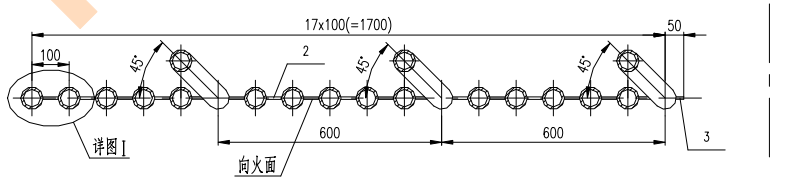
I (仅示角部销钉布置)
1:4



技术要求:

1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角1x 35°。
3. 管子两端切割鳍片长度50mm，不得损伤管子，并保留高度1~3mm的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为 3 ，管子与管子按 70°±2 焊接。
5. 工作压力P=5.45MPa，水压试验压力Ps=8.175MPa。
6. 管屏弯曲半径R=300,展开长度L=7164。
7. 按图制造正反件，图示为正件。
8. 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉,
   销钉布置图见189T22-0销钉布置图 I ，焊接销钉技术条件按UG0118。

B-B
1:2 (正件)



序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
5	189T21-6-4	管子 ø60x 6	3	20G/GB5310	6.3	18.9	借用
4	XT	销钉 ø10x 35	5000	Q235A	0.022	110	
3	189T22-5-(3)	扁钢 6x 20；L=7064	1	Q235B	6.7	6.7	
2	189T22-5-(2)	扁钢 6x 40；L=7064	17	Q235B	13.3	226.1	
1	189T22-5-(1)	管子 ø60x 6	18	20G/GB5310	57.3	1031.4	

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			标准	
校对			工艺	
审核			批准	
审定			日期	

隔墙水冷壁管组

装配件

189T22-5-0

重量	1393	比例	1:20	供图	Y
共1页	第1页	参考图号		版本号	

无锡华光锅炉股份有限公司
(无锡锅炉厂)

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。

Trial Version