



技术要求：
1.按UG0810及UG0811技术条件制造和验收。
2.集箱焊后热处理。
3.工作压力P=5.45MPa,水压试验压力Ps=8.175MPa。

				1	189T28-3-1-1-0	管屏C	2	装配件	1425.5	2851			
				序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重量	总 重 量	备 注		
8	189T28-3-2-(8)	钢板 δ 6;9x4320	2	Q235B	1.83	3.66							
7	189T28-3-2-(7)	钢板 δ 6;18x4320	2	Q235B	3.66	7.32							
6	109T28-2-1-5	半圆筒	3	SA-240M 310S	0.3	0.9	借用						
5	189T28-2-1-6	钢板	3	SA-240M 310S	1.13	3.39							
4	189T28-3-2-4	折板	2	Q235B	2.1	4.2							
3	189T28-3-2-3	母耳 ϕ 30	2	Q245R	10.6	21.2							
2	189T28-3-1-2-0	管屏D	1	装配件	1393.1	1393.1							
				管屏组件III								189T28-3-2-0	
				装配件								无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)	
				重量 2854kg 比例 1:20 比例 Y									
				共 1 页 第 1 页 (每页 20 条) 页码 1									
本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经书面同意擅自使用或传播皆为违法侵权行为，必究法律责任和经济赔偿。													
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重量	总 重 量	备 注						