



1. 序号1两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
2. 所有加工面粗糙度均为 $\sqrt{25}$ 。
3. 管接头角焊缝应进行100%MT探伤。

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。