



技术要求:

1. 按UG0810《锅炉集箱技术条件》制造与验收。
2. 集箱工作压力为5.18MPa,水压试验压力为7.77MPa。
3. 集箱两端按图样开坡口。
4. 筒身上开孔和筒身两端加工按图样。
5. 此处筒体与端盖焊缝磨平后再焊按图样9、10。
6. 除注明外,钢板或扁钢与相邻件之间按图样进行。

[illegible]

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。