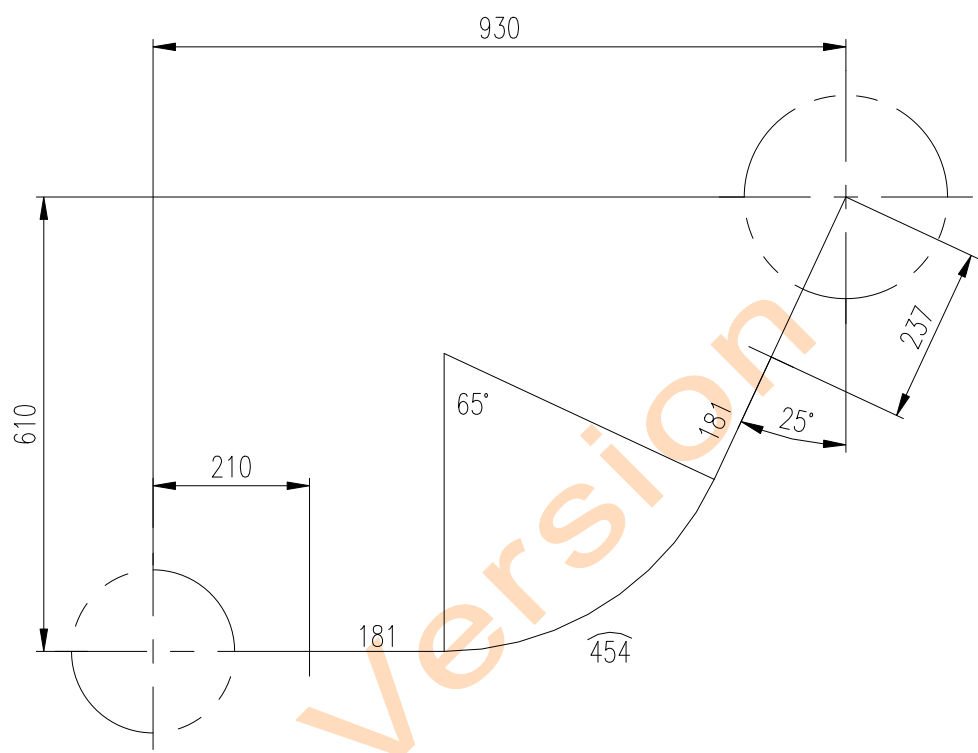


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ133x6	R400	3.37	3.88



- 技术要求:
- 1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1×35°。
 - 3.管子弯曲半径R=400。
 - 4.管子展开长度L=816。

						管子 φ133×6		189T26-2-14					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期									
设 计			标 准			20G/GB5310	重 量	15.3	比 例	1:10	供 图	Y	
校 对			工 艺				共 1 页	第 1 页	参考图号			版本号	
审 核			批 准				无锡华光锅炉股份有限公司						
审 定			日 期				(无 锡 锅 炉 厂)						

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。