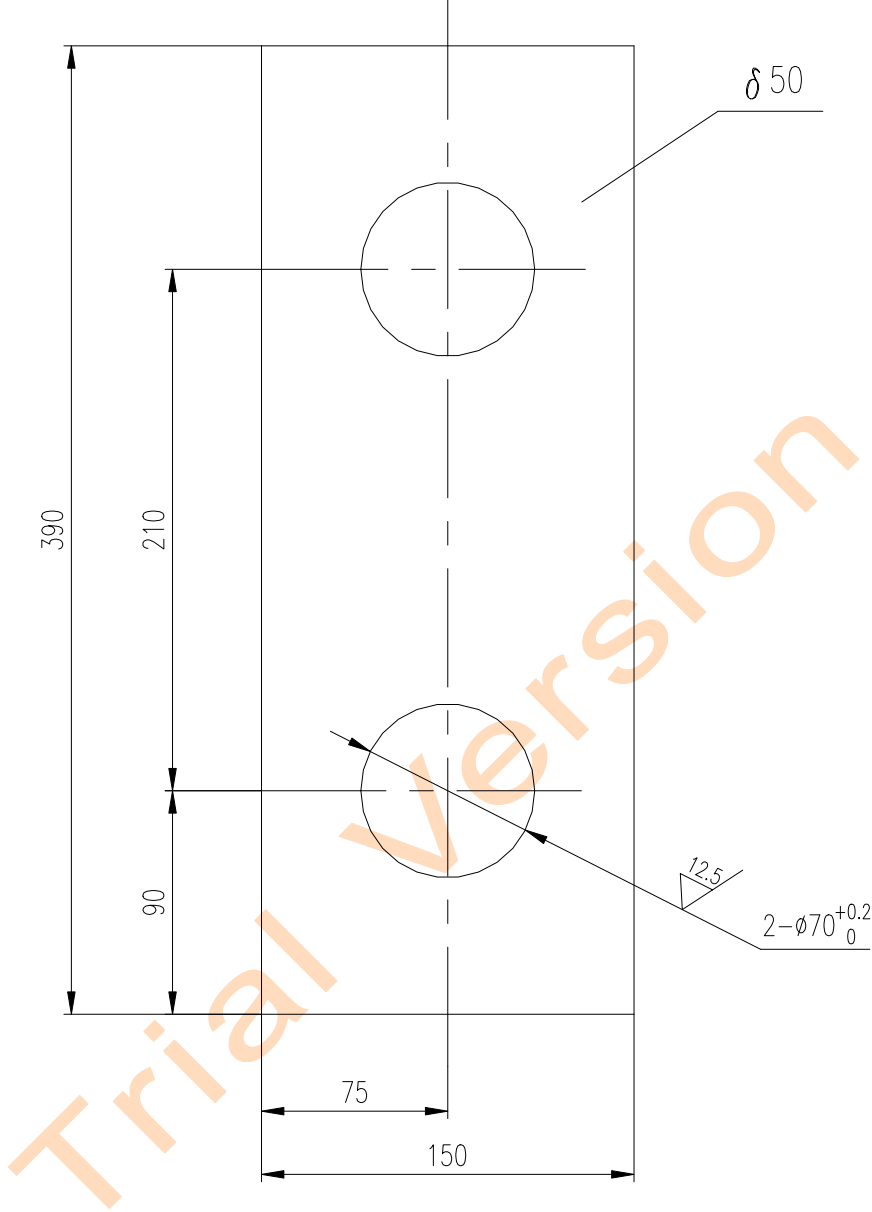


其余 



- 技术要求：
- 1、搭板成对点焊后配钻孔 $\phi 70$ 。
  - 2、加工完毕后按UG0906规定打钢印。

					搭板	135T15-4						
						Q345R	重 量	20	比 例	1:3	供 图	Y
							共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
设 计			标 准									
校 对			工 艺									
审 核			批 准									
审 定			日 期									