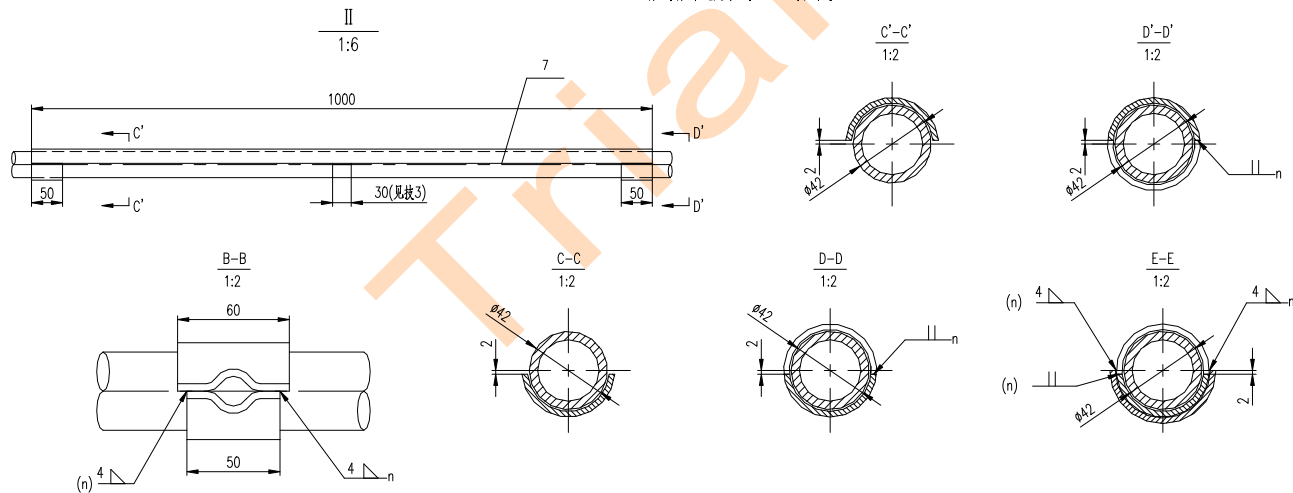


- 管子按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子工作压力 $P=5.42\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.13\text{MPa}$ 。
- 件7与件1在此处焊一条30mm的长焊缝。



9	UG5389-19	盖板 R25.5	2	SA-240W 316L	0.29	0.58	
8	UG5388.2-19	防磨罩 R22; L=50	12	SA-240W 316L	0.093	1.116	
7	UG5388-19	防磨罩组件 IV型; R22	4	装配件	1.9	7.6	
6	189T51-1-4	防磨罩 NO.5	1	SA-240W 316L	2.3	2.3	
5	189T51-1-4	防磨罩 NO.2	4	SA-240W 316L	2.2	8.8	
4	189T51-1-4	防磨罩 NO.1	1	SA-240W 316L	2.7	2.7	
3	189T51-1-3	管夹	3	Q235B	5.5	16.5	
2	189T51-1-2	管夹	3	Q235B	4.6	13.8	
1	189T51-4-1	蛇形管 $\phi 42 \times 4.5$	1	20G/GB5310	807.3	807.3	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	数量	文 件 号	基 字	日期			
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。