



技术要求：

- 1.按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
- 2.工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 3.集箱管孔及加工面粗糙度为 $\frac{25}{\sqrt{}}$ 。
- 4.集箱一端缩口按UG1303进行，一端按详图I开坡口。
- 5.按图制作左右件，图示为右件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	UG5014-86	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	20G/GB5310	0.27	0.27	
6	UG5018-20	管接头 $\phi 133 \times 8-110$	1	20G/GB5310	2.824	2.824	
5	189T24-15-5	管接头 $\phi 60 \times 6$	1	20G/GB5310	7.63	7.63	右件
4	189T24-15-(4)	管子 $\phi 60 \times 6, L=438.5$	14	20G/GB5310	3.5	49	一端外倒角 $1 \times 35^\circ$
3	UG4115-01	手孔装置 I 型	1	装配件	6	6	
2	189T24-3-2	端盖	1	20	7.4	7.4	
1	189T24-15-(1)	集箱筒体 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	120.15	120.15	
前部侧墙水冷壁下集箱 III 重量 193 比例 1:20 供图 Y 共 1 页 第 1 页 参看图号 版本号 装配件 无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)							189T24-15-0

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。