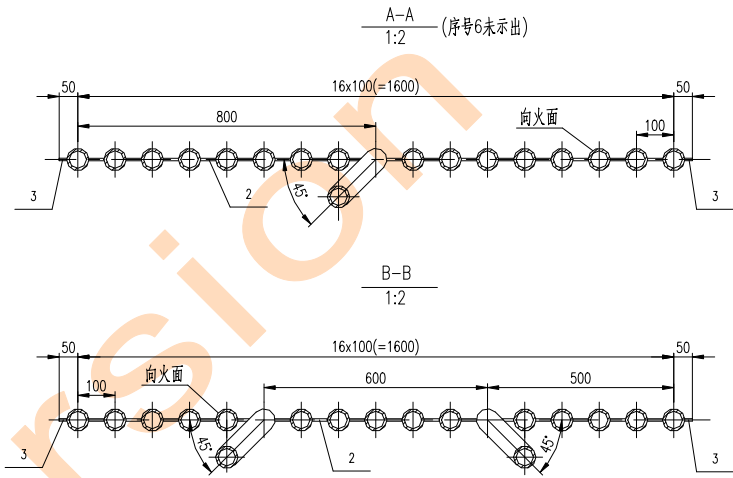
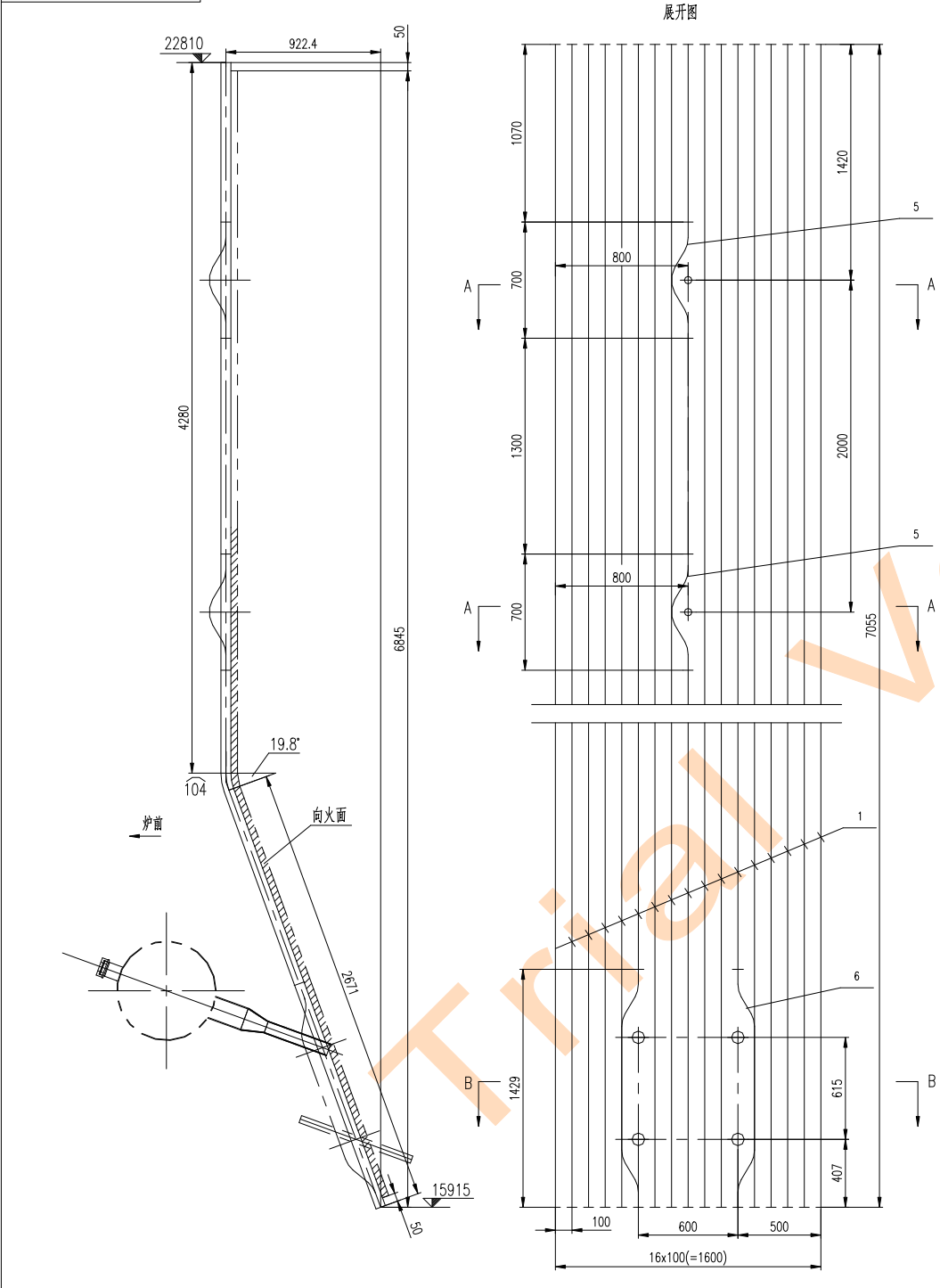




管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



- 技术要求:
- 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
  - 管子两端外倒角 $1\times 35^\circ$ 。
  - 管子两端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的鳍根。
  - 管子与扁钢之间焊接形式为 , 管子与管子按  焊接。
  - 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ ,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
  - 管屏弯曲半径 $R=300$ ,展开长度 $L=7055$ 。
  - 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉,销钉布置图见189T21-0销钉布置图I,焊接销钉技术条件按UG0118。

6	189T21-11-6	管子 $\phi 60\times 6$	2	20G/GB5310	12.1	24.2	
5	189T21-6-4	管子 $\phi 60\times 6$	2	20G/GB5310	6.3	12.6	
4	XT	销钉 $\phi 10\times 35$	4500	Q235A	0.022	99	
3	189T21-11-(3)	扁钢 $6\times 20$ ; $L=6955$	2	Q235B	6.6	13.2	
2	189T21-11-(2)	扁钢 $6\times 40$ ; $L=6955$	16	Q235B	13.1	209.6	
1	189T21-11-(1)	管子 $\phi 60\times 6$ ; $L=7055$	17	20G/GB5310	56.4	958.8	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	前墙水冷壁管组  189T21-11-0 重量 317.4 比例 1:20 供图 Y 共 1 页 第 1 页 参看图号 版本号		
设计		标准					
校对		工艺					
审核		批准					
审定		日期					
无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)					装配件		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。