



技术要求:

- 管子按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子工作压力 $P=5.42\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.13\text{MPa}$ 。

6	UG5389-19	盖板 R25.5	2	SA-240M 316L	0.29	0.58				
7	UG5388.2-19	防磨罩 R22; L=50	12	SA-240M 316L	0.093	1.116				
6	189T51-1-4	防磨罩 NO.3	1	SA-240M 316L	2.4	2.4				
5	189T51-1-4	防磨罩 NO.2	4	SA-240M 316L	2.2	8.8				
4	189T51-1-4	防磨罩 NO.1	1	SA-240M 316L	2.7	2.7				
3	189T51-7-3	管夹	3	12Cr1MoV	5.5	16.5				
2	189T51-7-2	管夹	3	12Cr1MoV	4.6	13.8				
1	189T51-8-1	蛇形管 $\phi 42 \times 4.5$	1	20G/GB5310	804.9	804.9				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注			
标记	外数	文 件 号	签 字	日期						
设 计		标 准								
校 对		工 艺								
审 核		批 准								
审 定		日 期								
				蛇形管系	189T51-8-0					
				装配件	重 量	850.8	比 例	1:30	供图	Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
				无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)						
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。										