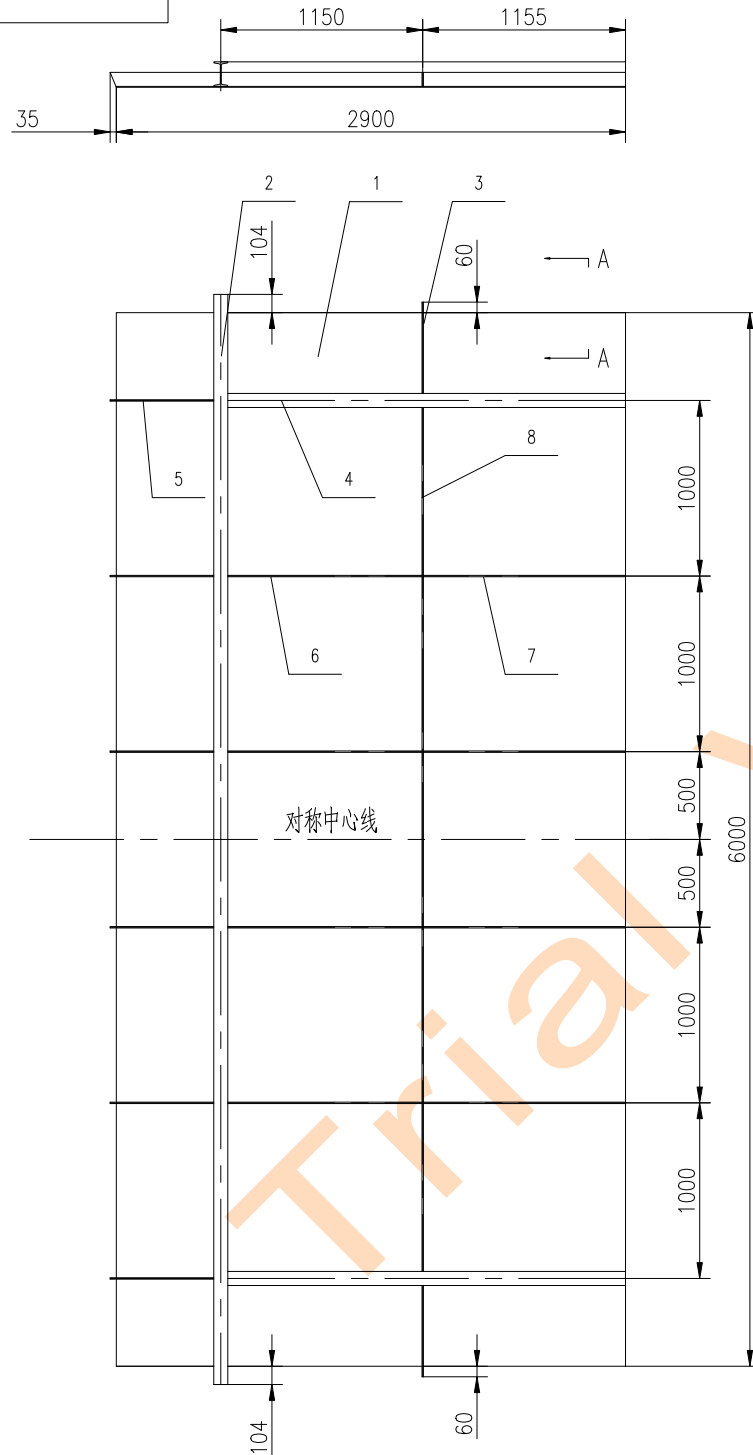


189T99-3-4-0



技术要求:

- 按UG0820“锅炉结构制造技术规范”制造与验收。
- 工字钢和8mm厚加固钢板条与5mm厚钢板焊接按照厂内以 $\frac{5}{\Delta Z} \frac{100}{(100)}$ 进行;
- 工字钢和8mm厚加固钢板条焊接按 $\frac{5}{\Delta Z}$ 及 $\frac{1}{\Delta Z}$ 进行,根据需要厂内开锁口或斜切。
- 开锁口按UG1403 进行。
- 序号1允许厂内拼接;

8	189T99-3-4-(8)	钢板 $\delta 8$; 80×4994	1	Q235B	25.1	25.1	一端锁口			
7	189T99-3-4-(7)	钢板 $\delta 8$; 80×1151	4	Q235B	5.8	23.2				
6	189T99-3-4-(6)	钢板 $\delta 8$; 80×1143	4	Q235B	5.7	22.8	一端锁口			
5	189T99-3-4-(5)	钢板 $\delta 8$	6	Q235B	4.2	25.2	一端锁口			
4	189T99-3-4-(4)	工字钢 14; L=2302	2	Q235B	38.9	77.8	一端锁口			
3	189T99-3-4-(3)	钢板 $\delta 8$; 80×557	2	Q235B	2.8	5.6	一端锁口			
2	189T99-3-4-(2)	工字钢 14; L=6208	1	Q235B	104.9	104.9				
1	189T99-3-4-(1)	钢板 $\delta 5$; 2900×6000	1	Q235B	683	683	允许拼接			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重	量				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	护板四					
设 计			标 准							
校 对			工 艺							
审 核			批 准							
审 定			日 期		装配件					
189T99-3-4-0					重 量	967.6	比 例	1:30	供 图	Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
					无锡华光锅炉股份有限公司					
					(无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为, 必追究法律责任和经济赔偿。