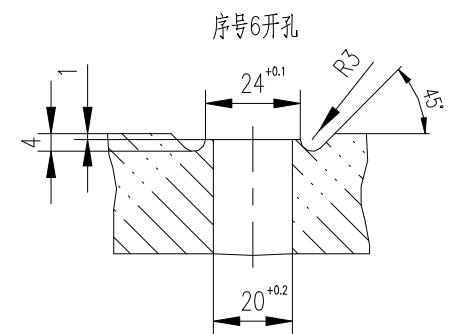


技术要求:

- 按UG1303“集箱端部缩口结构尺寸”及UG0810“锅炉集箱制造技术条件”进行制造与验收。
- 序号3、4集箱本体为一整体下料缩口后割开，再加工集箱对接坡口时，要分别保证集箱直段的尺寸，若制造过程工艺允许，则可去除对接焊缝。
- 集箱缩口开孔 $\phi 96$ 内表面必须仔细观察有无肉眼可见的夹渣，裂纹等缺陷，并抽旋压集箱总数的10%进行磁粉或着色检查。
- 集箱工作压力为5.42MPa，水压试验压力为8.13MPa。



6	UG5014-86	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	20G/GB5310	0.27	0.27	
5	UG3302.5-88	多孔管	1	装配件	18.50	18.5	
4	189T81-10-(4)	集箱本体 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	128.2	128.2	
3	189T81-10-(3)	集箱本体 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	44.1	44.1	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注

2	169T81-29-2	大小头	1	20G/GB5310	3.5	3.5	借用				
1	117T81-43-1(A)	管接头 $\phi 108 \times 6$	2	20G/GB5310	1.51	3.02	借用				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注				
					重	量					
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T81-10-0						
设 计		标 准									
校 对		工 艺									
审 核		批 准									
审 定		日 期									
给水混合集箱											
装配件											
					重 量	197.6	比 例	1:10	供 图	Y	
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号		
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)						
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。											

189T81-10-0

重量 197.6 比例 1:10 供图 Y
共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号

无锡华光锅炉股份有限公司
(无 锡 锅 炉 厂)