



技术要求:

- 1.按照UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
- 2.管道对接焊缝应进行100%的RT探伤。
- 3.序号1、2两端外倒角 $1\times 30^\circ$

2	189T26-1-5-3	弯头	1	20G/GB5310	30.9	30.9	
1	189T26-1-7-(1)	管子 $\phi 245\times 10$ ; L=3887	1	20G/GB5310	225.3	225.3	见技3
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	管子		
设 计		标 准					
校 对		工 艺			装配件		
审 核		批 准					
审 定		日 期					
					189T26-1-7-0		
					重 量	256.2	比 例 1:15 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。