



技术要求:

1. 按 UG0810《锅炉集箱技术条件》制造与验收。
2. 集箱工作压力为 4.03MPa, 水压试验压力为 6.05MPa。
3. 集箱两端端口按 UG1303《集箱端部端口结构尺寸》进行。
4. 筒身上开孔和筒身两端加工按 $\frac{25}{\sqrt{}}$ 。

7	U6046-86	集成电路 630; #273	3	120r1M0V	1.5	4.5	
6	189143-2-3-13	异径管 Φ32×#18	1	150MMG/Φ635J10	0.3	0.3	借用
5	U5018-20	管接头 1/23×8-137	6	120r1M0V/Φ635J10	2.737	16.422	
4	U5014-86	管接头 Φ28×4	1	150MMG/Φ635J10	0.27	0.27	
3	146144-9-3-0	管接头	44	法兰配件	3.2	140.8	借用
2	U4115-01	手孔盖翼 自型	2	法兰配件	6	12	
1	189144-10-10-1	金属筒体 Φ273×16	1	120r1M0V/Φ635J10	960.3	960.3	
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

[illegible]

本图纸所有权归系无锡华光铝业股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。