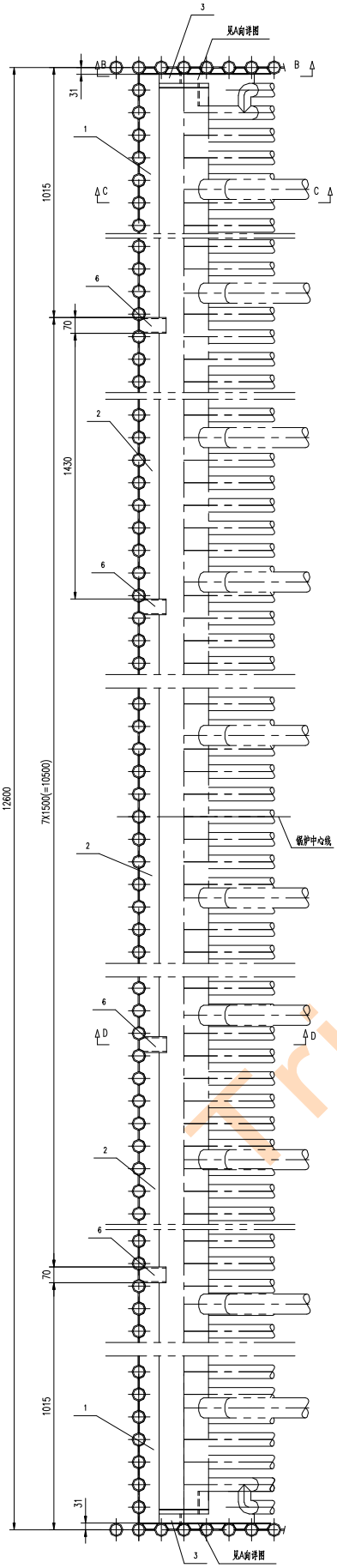
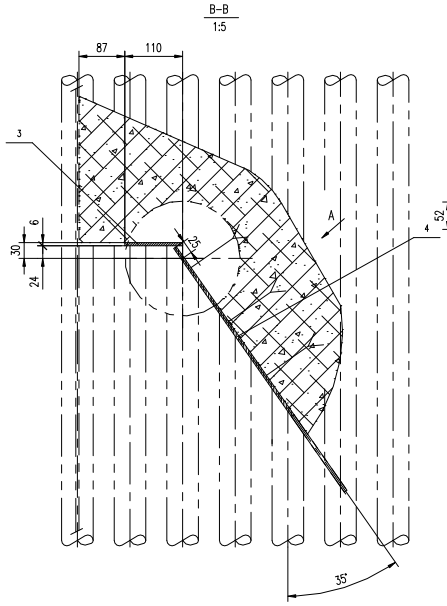
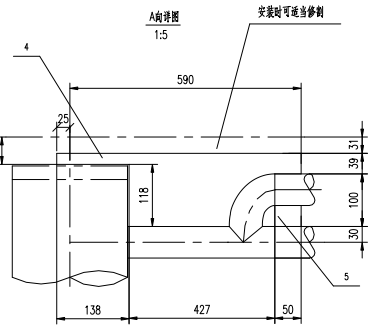
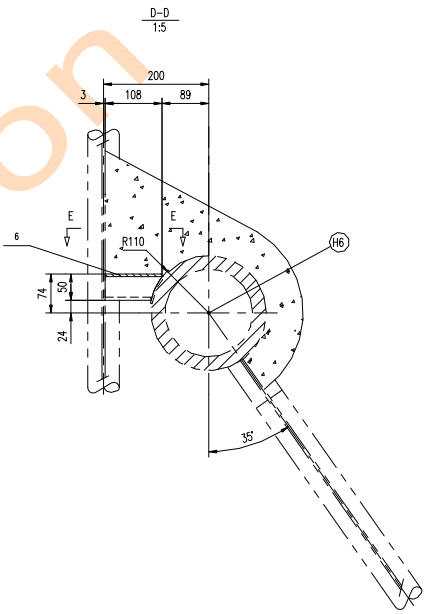
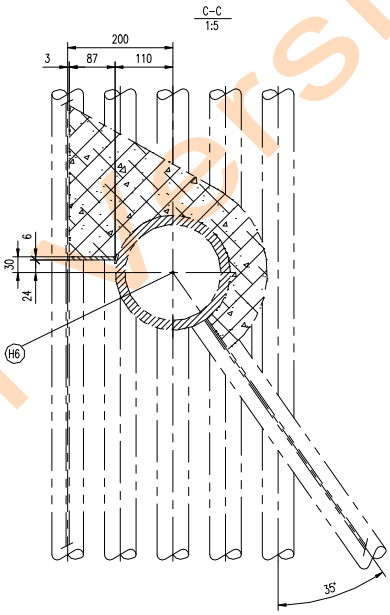
189T35-2-4-0

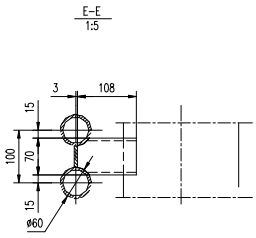












技术要求：

1.除注明外，所有焊接按 GB/T 985.1-2008 进行。

2.可现场切割以适安装。

耐热浇注料+绝缘耐火材料(用户自理)

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
6	138T35-5-6	折板	8	Q235A	0.8	6.4	借用
5	189T35-2-5	钢板	2	Q235B	0.2	0.4	
4	189T35-2-4-4	钢板 δ6	2	Q235B	2.6	5.2	
3	189T35-2-4-(3)	钢板 δ6;110x21	2	Q235B	0.11	0.22	
2	138T35-5-2	梳形板	7	Q235A	5.9	41.3	借用
1	189T35-2-4-1	梳形板	2	Q235B	4.2	8.4	

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		标准		
校对		工艺		
审核		批准		
审定		日期		

密封装置
(H6与水冷壁之间)
装配件

189T35-2-4-0

重量 61.9 | 比例 1:10 | 张数 Y
共1页 第1页 | 参考图号 | 版本号

无锡华光锅炉股份有限公司
(无锡锅炉厂)

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。

Trial Version