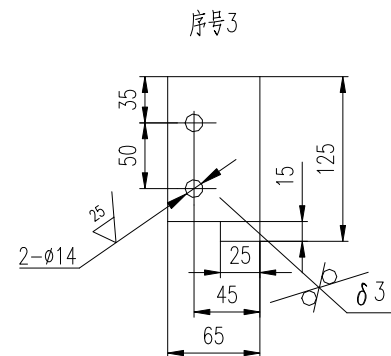


其余



技术要求:

- 1.按YB/T4001.1《钢格栅板及配件》制造与验收。
- 2.端板与扁钢焊接的角焊缝不允许有裂纹、气孔、弧坑和肉眼可见的夹渣等缺陷。
- 3.麻花方钢节距的积累误差两头均分,以保证长度尺寸800。
- 4.栅架热镀锌。

3	189T37-11-3-(3)	钢板 $\delta 3$	2	Q235B	0.2	0.4							
2	189T37-11-3-(2)	扁钢 3×25 ; L=794	5	Q235B	0.5	2.5							
1	189T37-11-3-(1)	麻花方钢 6×6 ; L=125	13	Q235B	0.04	0.52							
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注						
					重	量							
				栅架	189T37-11-3-0								
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期									
设 计		标 准			重 量	3.4	比 例	1:4	供 图	N			
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号				
审 核		批 准			装配件		无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)						
审 定		日 期											

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。