



## 技术要求

- 1.按UG0820《锅炉钢结构制造技术规范》制造与验收;
- 2.序号1允许厂内拼接;
- 3.开锁口按UG1403 进行。
- 4.除注明外,钢板与扁钢,钢板与工字钢之间按  $\frac{5}{\sqrt{a}}100(100)$  焊接;  
扁钢与扁钢,扁钢与工字钢之间按  $\frac{5}{\sqrt{a}}$  焊接;
- 5.序号1折弯内径 $R=5mm$ 。按中径展开长度为2420mm。

[illegible]

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。