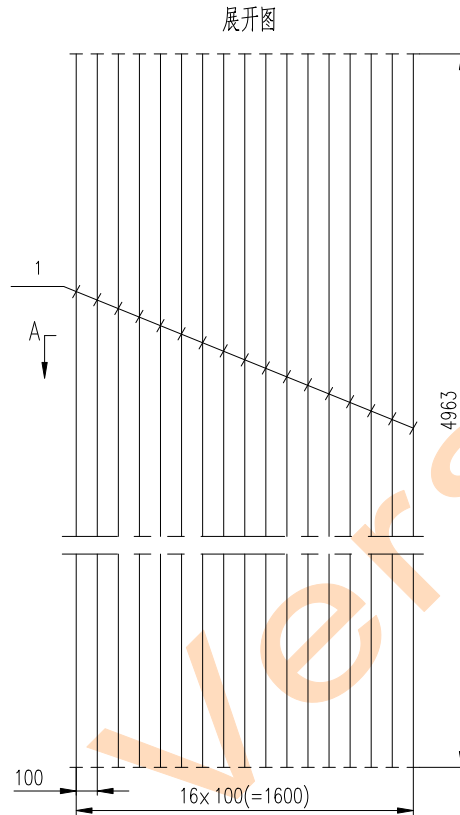
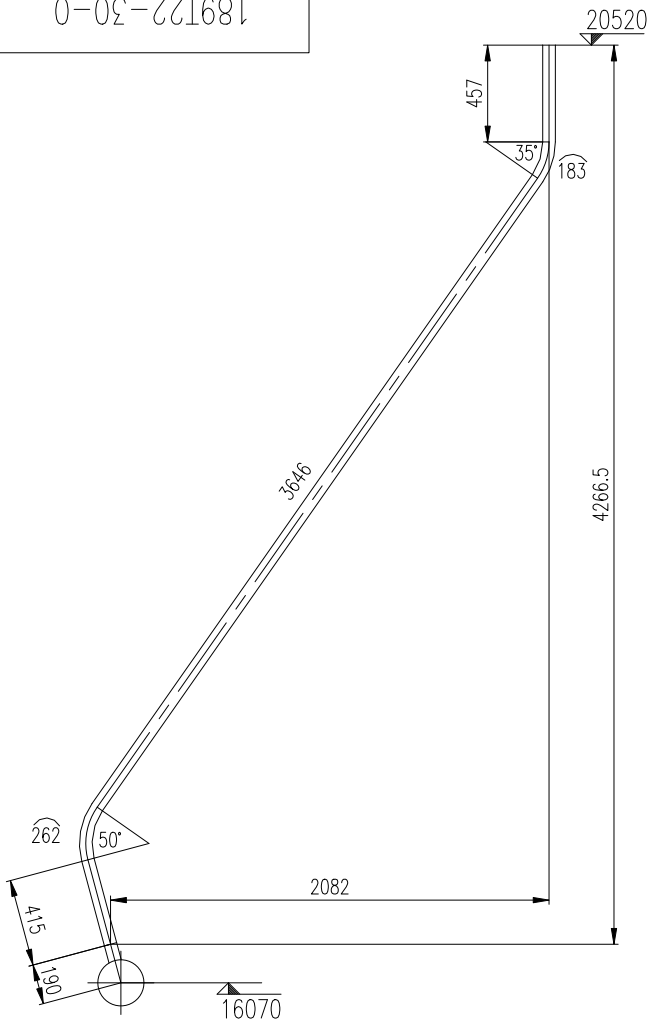



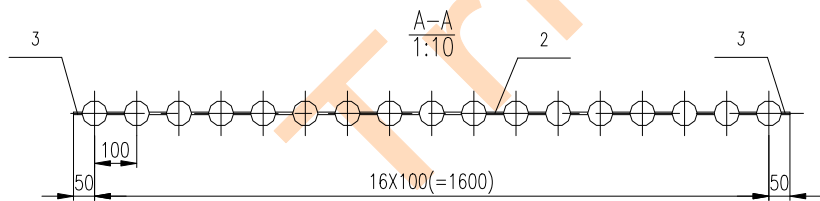
0-02-ZZ1681

管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



技术要求:

1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角1×35°。
3. 管子两端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为 .
5. 工作压力P=5.45MPa,水压试验压力Ps=8.175MPa。
6. 管屏弯曲半径R=300,展开长度L=4963。



3	189T22-30-(3)	扁钢 6×20; L=4863	2	Q235B	4.6	9.2	
2	189T22-30-(2)	扁钢 6×40; L=4863	16	Q235B	9.2	147.2	
1	189T22-30-(1)	管子 φ60×6	17	20G/GB5310	39.7	674.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日期	后墙水冷壁管组		189T22-30-0
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期			装配件		无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。