



技：序号1与序号6装配后出厂。

6	UG2235-17	螺母 M48×3	2	25	1.2	2.4	
5	UG2225-09	锥面垫圈 48	1	45	1.41	1.41	
4	UG2224-09	球面垫圈 48	1	45	1.04	1.04	
3	UG2302-19	销轴 Ø48	2	35	1.51	3.02	
2	UG6467-19	搭板 I 型 d48; L=470	2	Q245R	11.4	22.8	
1	UG4477-19	焊接吊杆 M48×3; L=4610	1	装配件	80.2	80.2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	<div>吊杆装置V</div> <div>M48×3</div> <div>装配件</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
					189T45-1-5-0		
					重 量	110.9	比 例 1:15 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。