



技术要求:

- 1、构配件均由工厂制造，构件制成后应进行检查，件数必须齐全，表面应平整光滑，不应有间断过烧、裂纹等。
- 2、现场安装均采用现场焊接，其焊缝要求按图所示。

|     |               |                        |     |       |                             |         |                |
|-----|---------------|------------------------|-----|-------|-----------------------------|---------|----------------|
| 7   | GB/T95        | 垫圈(热镀锌) 12             | 44  | 100HV | 0.006                       | 0.264   |                |
| 6   | GB/T41        | 螺母(热镀锌) M12            | 44  | 5级    | 0.012                       | 0.528   |                |
| 5   | GB/T5781      | 螺栓(热镀锌) M12x 30        | 44  | 4.8级  | 0.037                       | 1.628   |                |
| 4   | 189T37-12-(4) | 角钢 160x 100x 12; L=100 | 2   | Q235B | 2.4                         | 4.8     |                |
| 3   | 189T37-11-3-0 | 栅架                     | 1   | 装配件   | 3.4                         | 3.4     |                |
| 2   | 189T37-11-2-0 | 栅架                     | 10  | 装配件   | 5.9                         | 59      |                |
| 1   | 189T37-12-1   | 槽钢 18a                 | 2   | Q235B | 60.5                        | 121     | 正反各一           |
| 序号  | 图 号           | 名 称                    | 数量  | 材 料   | 单 件 重 量                     | 总 计 重 量 | 备 注            |
|     |               |                        |     |       |                             |         |                |
|     |               |                        |     |       |                             |         |                |
|     |               |                        |     |       |                             |         |                |
| 标识  | 数量            | 文件号                    | 签字  | 日期    | 扶 梯 8F2100                  |         |                |
| 设 计 |               |                        | 标 准 |       |                             |         |                |
| 校 对 |               |                        | 工 艺 |       |                             |         |                |
| 审 核 |               |                        | 批 准 |       |                             |         |                |
| 审 定 |               |                        | 日 期 |       |                             |         |                |
|     |               |                        |     |       | 装 配 件                       |         |                |
|     |               |                        |     |       | 189T37-12-0                 |         |                |
|     |               |                        |     |       | 重 量                         | 190.6   | 比 例 1:25 供 图 Y |
|     |               |                        |     |       | 共 1 页 第 1 页                 | 参 考 图 号 | 版 本 号          |
|     |               |                        |     |       | 无锡华光锅炉股份有限公司<br>(无 锡 锅 炉 厂) |         |                |

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。