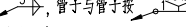
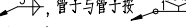


- 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
- 管子两端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度 $1 \sim 3\text{mm}$ 的鳍根。
- 管子与扁钢之间焊接形式为  管子与管子按  焊接。
- 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 管屏弯曲半径 $R=300$,展开长度 $L=3926$ 。
- 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉,此尺寸范围按189T21-0销钉布置图I焊销钉,其余部分按189T21-0销钉布置图II焊销钉。焊接销钉技术条件按UG0118。

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。