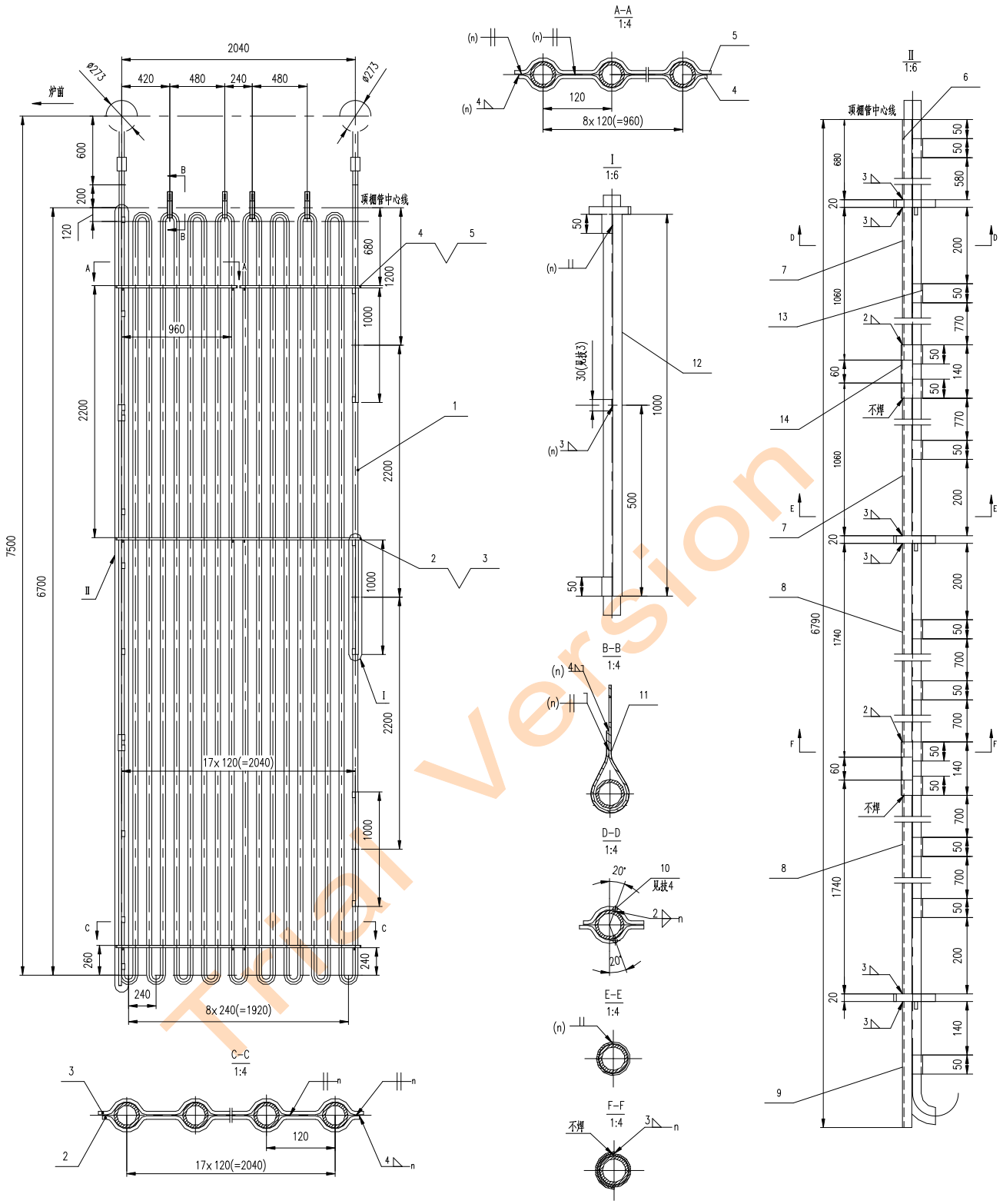
189T41-2-0




技术说明

1.按UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。

2.管子工作压力P=5.14MPa,水压试验压力Ps=7.71MPa。

3.件1与件12在此处焊一条30mm的长焊缝。

4.序号10圆钢与管子在图示位置中选一处安装。

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14 | UG5389-19 | 盖板 R27 | 2 | SA-240M 316L | 0.30 | 0.6 | |
| 13 | UG5388.2-19 | 防磨罩 R23.5；L=50 | 12 | SA-240M 316L | 0.10 | 1.2 | |
| 12 | UG5388-19 | 防磨罩组件 Ⅳ型；R23.5 | 3 | 装配件 | 2.0 | 6 | |
| 11 | UG5233-19 | 蛇形管吊箍 45 | 4 | 16Cr20Ni14Si2 | 0.48 | 3.2 | |
| 10 | 189T41-2-(10) | 圆钢 Φ8；L=20 | 10 | 06Cr18Ni11Ti | 0.008 | 0.08 | |
| 9 | 189T41-2-9 | 防磨罩 | 1 | SA-240M 316L | 0.6 | 0.6 | |
| 8 | 189T41-2-8 | 防磨罩 | 2 | SA-240M 316L | 3.1 | 6.2 | |
| 7 | 189T41-2-7 | 防磨罩 | 2 | SA-240M 316L | 1.9 | 3.8 | |
| 6 | 189T41-2-6 | 防磨罩 | 1 | SA-240M 316L | 1.2 | 1.2 | |
| 5 | 189T41-2-5 | 管夹 | 2 | SA-240M 321 | 1.2 | 2.4 | |
| 4 | 189T41-2-4 | 管夹 | 2 | SA-240M 321 | 1.2 | 2.4 | |
| 3 | 189T41-2-3 | 管夹 | 2 | SA-240M 321 | 2.4 | 4.8 | |
| 2 | 189T41-2-2 | 管夹 | 2 | SA-240M 321 | 2.4 | 4.8 | |
| 1 | 189T41-2-1 | 蛇形管 Φ45×5 | 1 | 20G/GB5310 | 603.9 | 603.9 | |

| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 标准 | |
| 校对 | | | 工艺 | |
| 审核 | | | 批准 | |
| 审定 | | | 日期 | |

低温过热器管系

装配件

189T41-2-0

| 重量 | 641.2 | 比例 | 1:25 | 供图 | Y |
|---|---|---|---|---|---|
| 共1页 | 第1页 | 参考图号 | | 版本号 | |

无锡华光锅炉股份有限公司
（无锡锅炉厂）

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。

Trial Version