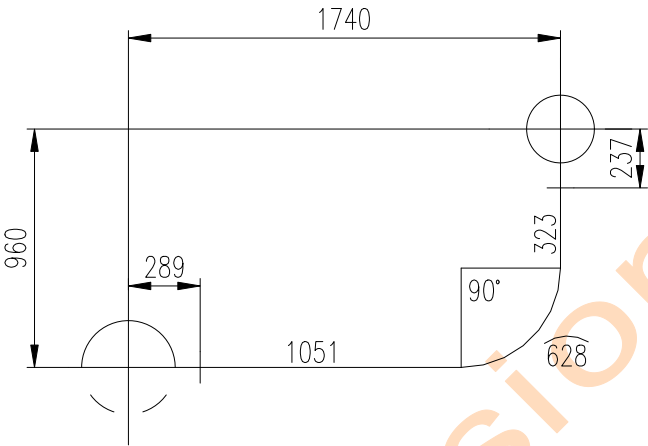


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ133x6	R400	3.37	3.88



技术要求:

- 1.按UG0811《 锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 2.管子两端外倒角1× 35°。
- 3.管子弯曲半径R=400。
- 4.管子展开长度L=2002。

						管子 φ133× 6	189T26-3-8					
							重 量	37.6	比 例	1:30	供 图	Y
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
设 计			标 准				20G/GB5310 无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
校 对			工 艺									
审 核			批 准									
审 定			日 期									

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。