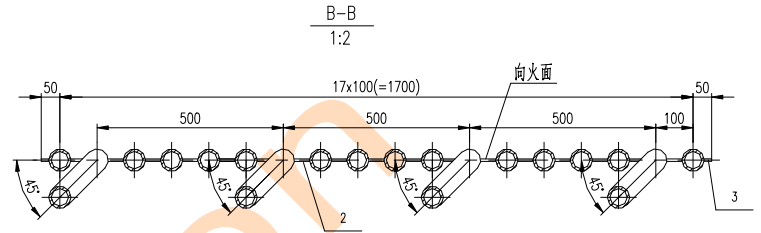
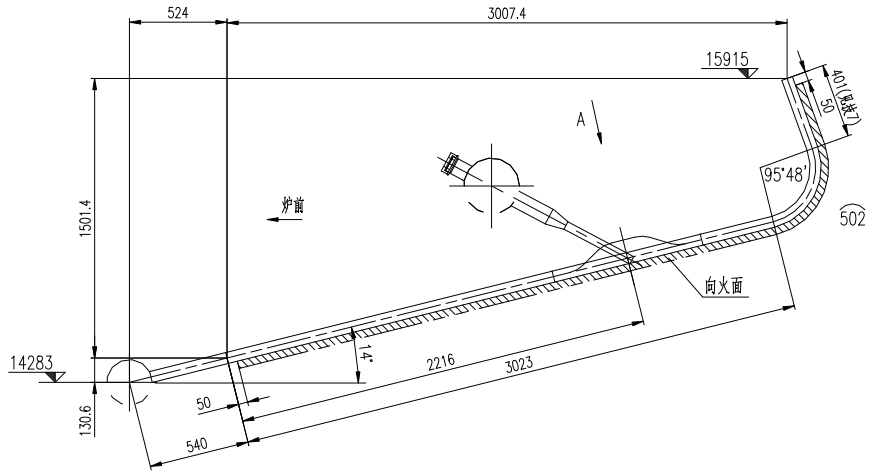
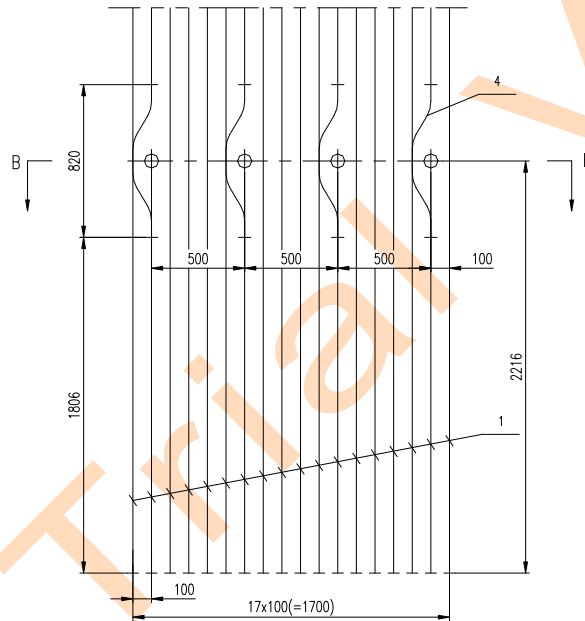


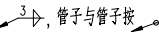
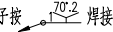
管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	300	2.04



A向(旋转)



技术要求:

- 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
- 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
- 管子两端切割鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度1~3mm的鳍根。
- 管子与扁钢之间焊接形式为 , 管子与管子按  焊接。
- 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ ,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 管屏弯曲半径 $R=300$ ,展开长度 $L=3926$ 。
- 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉,此尺寸范围按189T21-0销钉布置图I焊销钉,其余部分按189T21-0销钉布置图II焊销钉,焊接销钉技术条件按UG0118。

5	XT	销钉 $\phi 10 \times 35$	4150	Q235A	0.022	91.3	
4	189T21-1-4	管子 $\phi 60 \times 6$	4	20G/GB5310	7.3	29.2	
3	189T21-8-(3)	扁钢 $6 \times 20$ ; $L=3826$	2	Q235B	3.6	7.2	
2	189T21-8-(2)	扁钢 $6 \times 40$ ; $L=3826$	17	Q235B	7.2	122.4	
1	189T21-8-(1)	管子 $\phi 60 \times 6$ ; $L=3926$	18	20G/GB5310	31.4	565.2	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	前墙水冷壁管组		
设计			标准				
校对			工艺				
审核			批准				
审定			日期				
					189T21-8-0		
					重量	815.3	比例 1:20 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。