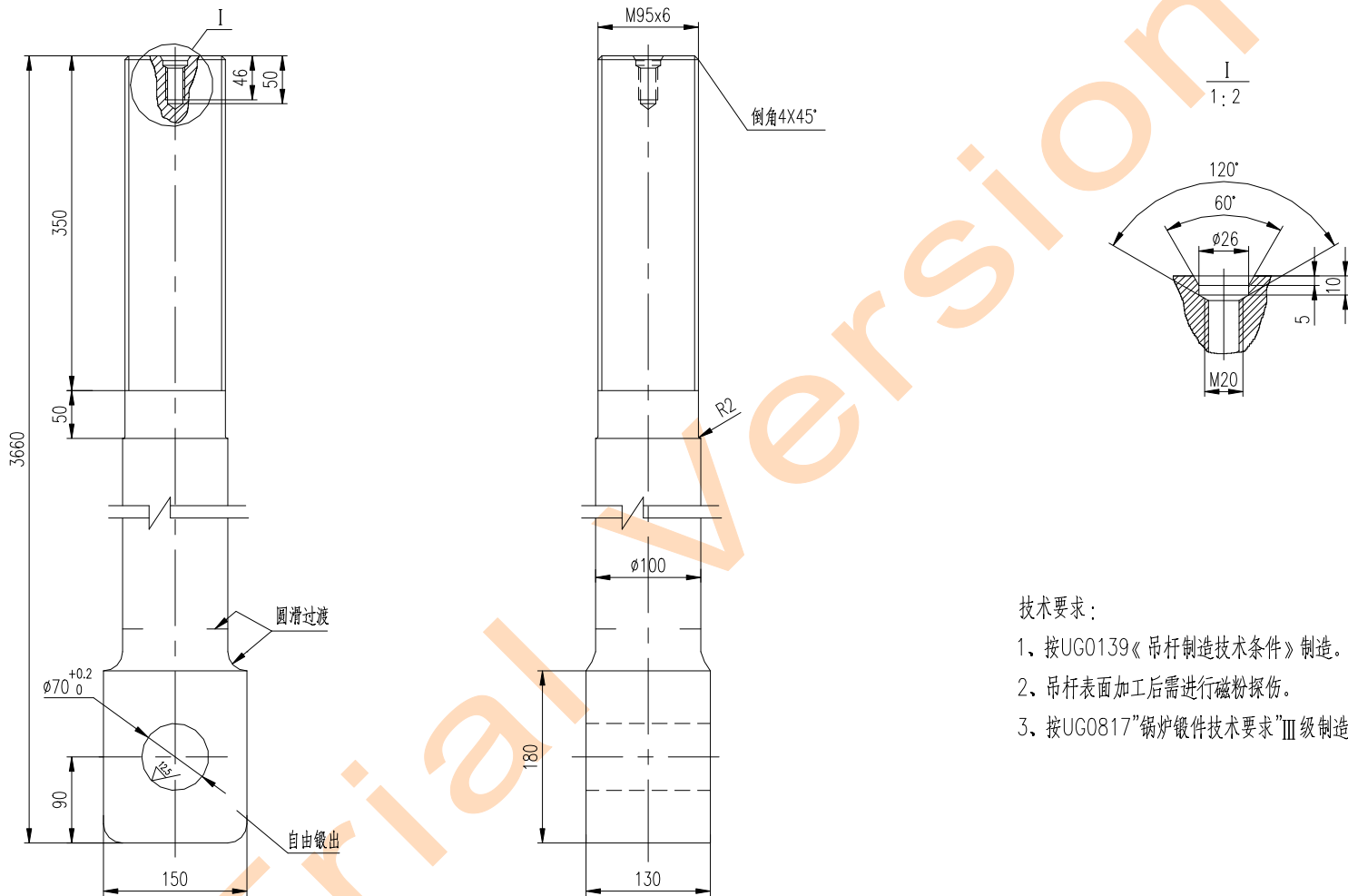


其余 $\frac{25}{\sqrt{\quad}}$



技术要求：
1、按UG0139《吊杆制造技术条件》制造。
2、吊杆表面加工后需进行磁粉探伤。
3、按UG0817“锅炉锻件技术要求”Ⅲ级制造与验收。

						吊杆	107T15-3					
标 记	处 数	文 件 号		签 字	日 期							
设 计				标 准				重 量	226	比 例	1:5	供 图
校 对				工 艺		30CrMoA	共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
审 核				批 准			无锡华光锅炉股份有限公司					
审 定				日 期			(无 锡 锅 炉 厂)					