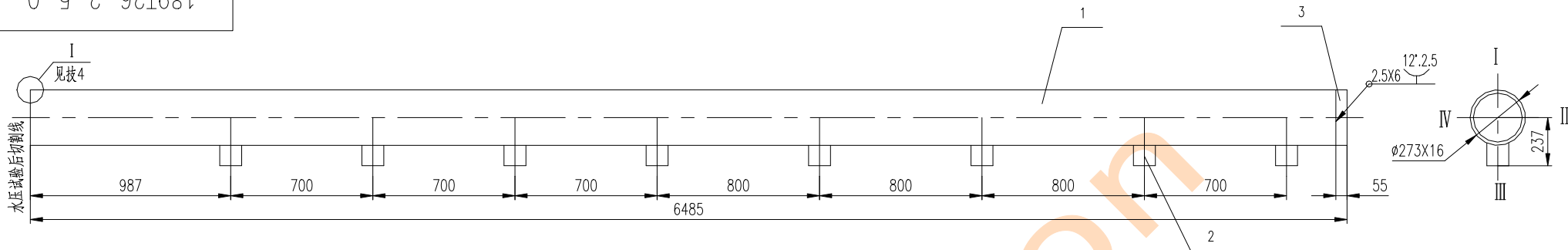
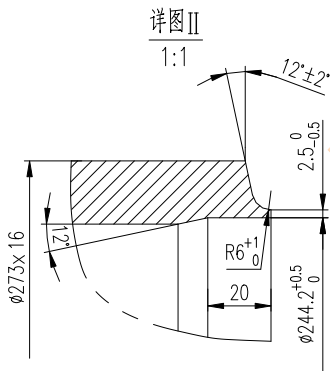
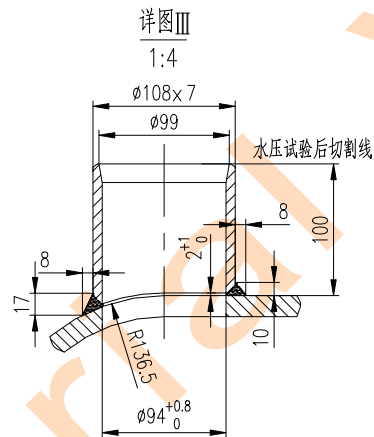
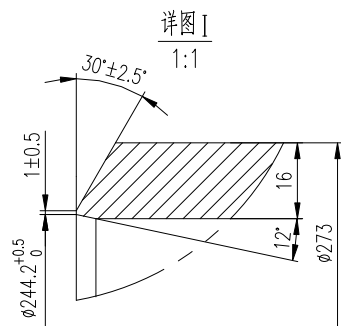
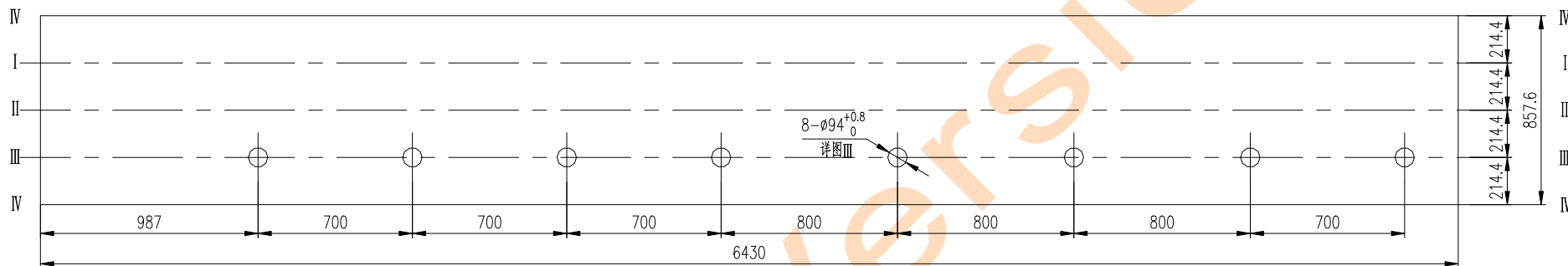


189T26-2-5-0



按筒体外表面展开图



技术要求:

- 1.按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
- 2.集箱工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 3.所有加工面精度为 $\nabla_{2.5}$ 。
- 4.集箱此端按详图I加工, 另一端按详图II加工。

3	189T26-2-5-3	端盖	1	20	15	15	
2	UG5018-20	管接头 $\phi 108 \times 7-137$	8	20G/GB5310	1.857	14.856	
1	189T26-2-5-(1)	筒体 $\phi 273 \times 16; L=6430$	1	20G/GB5310	652.1	652.1	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	小集箱		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期			装配件		
					189T26-2-5-0		
					重 量	682	比 例 1:20 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为, 必追究法律责任和经济赔偿。