



- 1.不密封处用序号6封焊;
- 2.其余技术要求见189T33-0.

14	146T33-129-14(B)	折板 $\delta 3$	1	Q235B	27.9	27.9	借用
13	146T33-129-13(B)	折板 $\delta 3$	1	Q235B	46.3	46.3	借用
12	146T33-129-12(B)	折板 $\delta 3$	1	Q235B	67.2	67.2	借用
11	146T33-129-11(B)	折板 $\delta 3$	2	Q235B	73	146	借用
10	138T33-100-10	折板 $\delta 3$; L=11米	1	Q235A	35.2	35.2	按总长供, 借用
9	138T33-100-9	折板 $\delta 3$; L=4米	1	Q235A	29.6	29.6	按总长供, 借用
8	189T33-130-8	折板 $\delta 3$; L=12米	1	Q235B	91.2	91.2	按总长供
7	146T33-129-7(B)	折板 $\delta 3$; L=6米	1	Q235B	45	45	按总长供, 借用
6	189T33-130-(6)	钢板 $\delta 3$; 1000 \times 2000	5	Q235B	47.1	235.5	
5	146T33-129-5-0(B)	支撑圈	4	装配件	10.2	40.8	借用
4	189T33-130-(4)	彩板 $\delta 0.6$; 1000 \times 3000	12	彩钢板			用户自理
3	189T33-4	波形板 $\delta 0.6$; L=3240	3	彩板			用户自理
2	189T33-4	波形板 $\delta 0.6$; L=3200	5	彩板			用户自理
1	189T33-4	波形板 $\delta 0.6$; L=2200	5	彩板			用户自理

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	数量	文件号	签字	日期	189T33-130-0		
设计		标准			重 量	807	比例 1:30 供图 Y
校对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
审核		批准			无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉 厂)		
审定		日期					

18	146T33-129-(18B)	折板 $\delta: 3$; L=6米	1	Q235B	19.8	19.8	按总长供, 借用
17	GB/T15856.4	自攻螺钉 ST5.5 \times 25	500	钢	0.0039	1.95	
16	GB/T12615.1	抽芯铆钉 4.8 \times 13	750	11级	0.0024	1.8	
15	189T33-130-(15)	圆钢 $\phi 10$; L=30米	1	Q235B	18.5	18.5	按总长供

序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。