



技术要求:

1. 按UG0810《锅炉集箱技术条件》制造与验收。
2. 集箱工作压力为4.6MPa,水压试验压力为6.9MPa。
3. 集箱两端端口按UG1303《集箱端部端口结构尺寸》进行。
4. 筒身上开孔和筒身两端加工按  $\frac{2}{3}$ 。

6	UC5014-86	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	150Wg/Q23510	0.27	0.27	
6	UC6407-86	耳板 $\phi 59$	2	12Cr1MoV	2.18	4.36	
4	189743-2-1-2	管接头 $\phi 159 \times 9$	4	150Wg/Q23510	4.3	17.2	借用
3	146744-9-3-0	管接头 $\phi 51 \times 5$	48	翼配件	3.2	153.6	借用
2	UC4115-01	手孔盖罩 II型	2	翼配件	6	12	
1	189744-8-(1)	集箱接管 $\phi 273 \times 16$	1	12Cr1MoV/Q23510	960.3	960.3	
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

[illegible]

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。