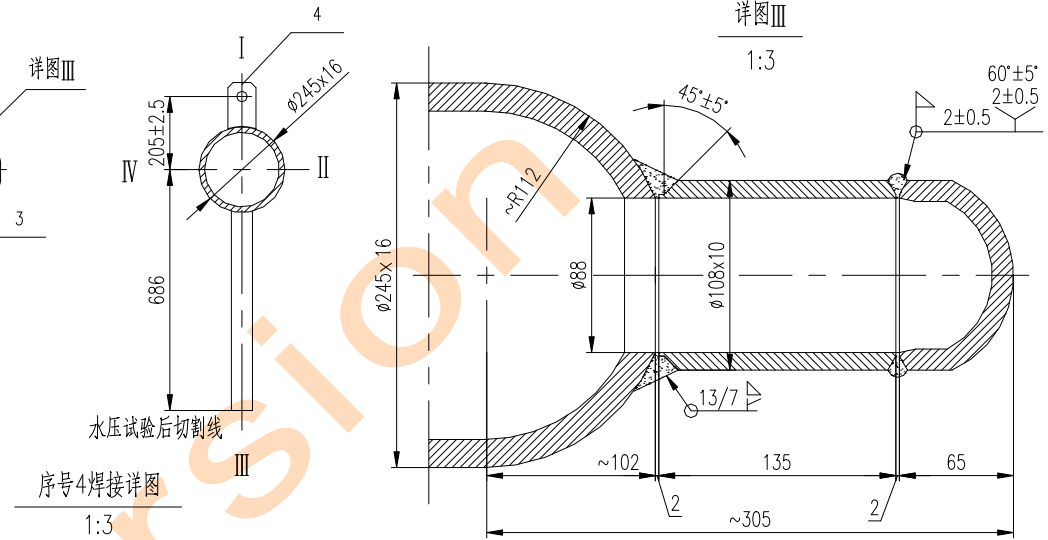
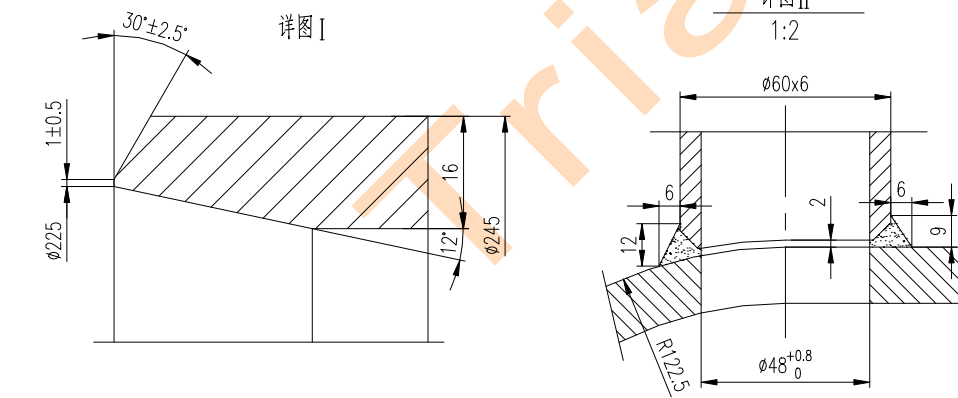
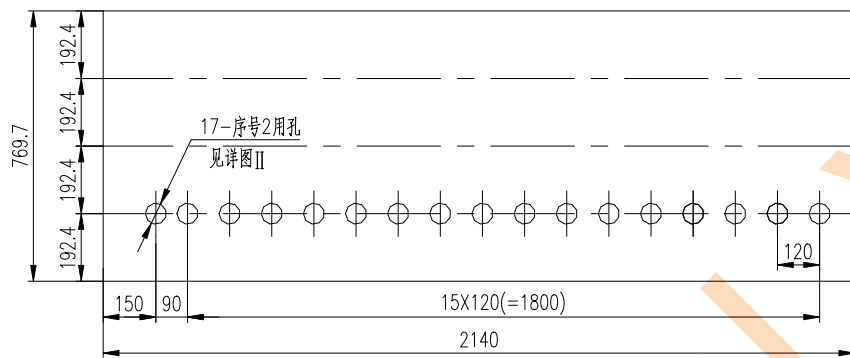


筒体直段按外表面展开图



技术要求:

- 1.按UG0810《锅炉集箱技术条件》制造与验收。
- 2.集箱工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 3.集箱所有加工面粗糙度按 $\sqrt{25}$ 进行。
- 4.集箱此端按详图I加工,另一端按UG1303缩口。

4	138T29-6-3-4(A)	耳板 d30 ; φ245	1	Q245R	1.5	1.5	借用
3	UG4115-01	手孔装置 I 型	1	装配件	6	6	
2	189T29-5-2-2	管子 φ60×6	17	20G/GB5310	4.5	76.5	
1	189T29-5-2-(1)	筒体 φ245×16	1	20G/GB5310	193.4	193.4	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			
设 计		标 准			重 量	277.4	比 例 1:15 供图 Y
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
审 核		批 准			无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		
审 定		日 期					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。