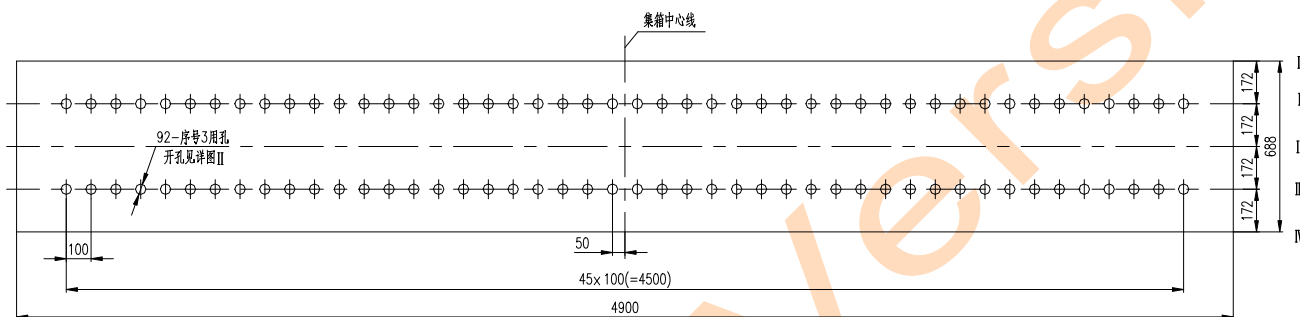
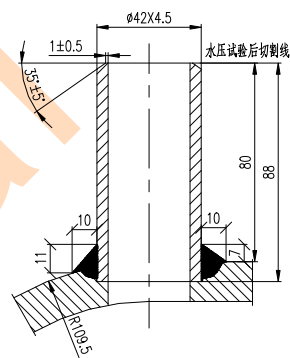


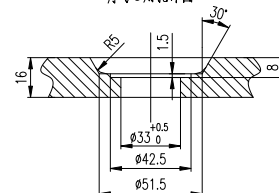
集箱筒体直段按外表面展开图



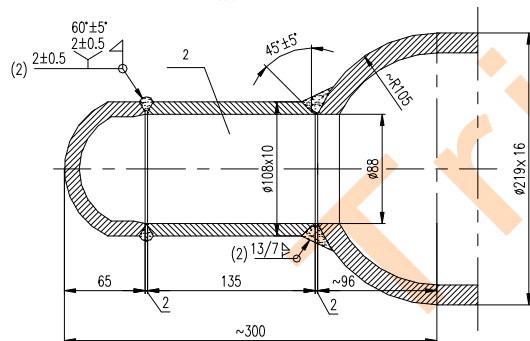
详图II  
1:3



序号3用孔详图



详图 I  
1:4



技术要求:

- 1、集箱按UG810《锅炉集箱技术条件》设计、制造与验收。
- 2、集箱两端管口按UG1303进行。
- 3、集箱工作压力 $P_g=5.42\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_s=8.13\text{MPa}$ 。
- 4、所有加工面粗糙度均为  $\frac{25}{\sqrt{R}}$ 。

3	UG5024-09	管接头 $\phi 42 \times 4.5$ ; L=88	92	20G/GB5310	0.366	33.672	
2	UG4115-01	手孔装置 I 型	2	装配件	6	12	
1	189T54-2-(1)	集箱本体 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	392.5	392.5	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		
标 况	外 数	文 件 号	篆 字	日 期	省煤器中间集箱 I		189T54-2-0
设 计		标 准			装配件		重 量 438.2 比 例 1:15 供 图 Y 共 1 页 第 1 页 参 考 图 号 版 本 号 无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。