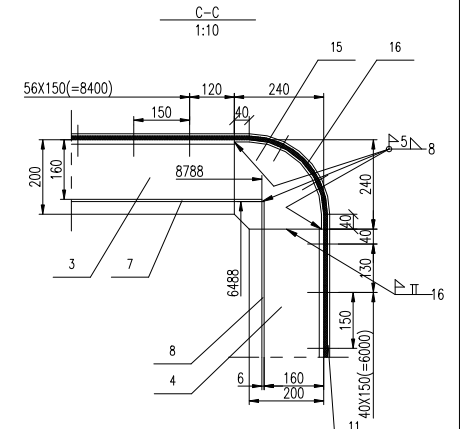
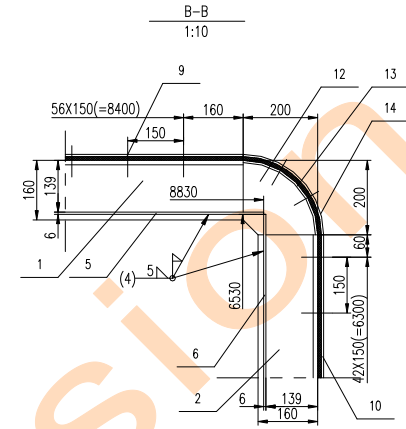
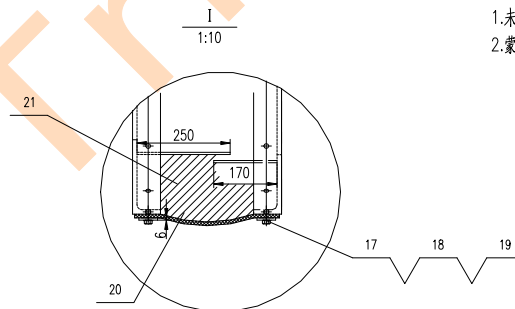


技术要求:

1. 未注焊接按 $\sqrt{5\Delta}$ 进行。
2. 蒙皮工作温度为450℃。



| | | | | | | | | |
|----|------------------|--------------------------|-----|---------|-------|--------|----|-----|
| 21 | 146T99-2-18-(21) | 蒙皮 B=450; L=34米 | 1 | 非金属复合材料 | | | | 外购件 |
| 20 | 146T99-2-18-(20) | 硅酸铝纤维棉 2.2立方米 | 1 | 硅酸铝纤维 | | | | 外购件 |
| 19 | GB/T95 | 垫圈 12 | 416 | 100HV | 0.006 | 2.496 | | |
| 18 | GB/T41 | 螺母 M12 | 416 | 5级 | 0.012 | 4.992 | | |
| 17 | GB/T5781 | 螺栓 M12×50 | 416 | 4.8级 | 0.051 | 21.216 | | |
| 16 | 98T99-2-16 | 弧形板 | 4 | Q235A | 1.39 | 5.56 | 借用 | |
| 15 | 98T99-2-15 | 钢板 | 4 | Q235A | 4.32 | 17.28 | 借用 | |
| 14 | 98T99-2-14 | 弧形板 | 8 | Q235A | 0.8 | 6.4 | 借用 | |
| 13 | 98T99-2-13 | 弧形板 | 4 | Q235A | 1.5 | 6 | 借用 | |
| 12 | 98T99-2-12 | 钢板 | 4 | Q235A | 2.8 | 11.2 | 借用 | |
| 11 | 107T99-2-18-11 | 压板 | 2 | Q235A | 15.1 | 30.2 | 借用 | |
| 10 | 107T99-2-18-10 | 压板 | 2 | Q235A | 15.1 | 30.2 | 借用 | |
| 9 | 146T99-2-18-9 | 压板 | 4 | Q235A | 20.5 | 82 | | |
| 8 | 146T99-2-18-(8) | 钢板 $\delta 6$; 6488×250 | 2 | Q235A | 76.4 | 152.8 | | |
| 7 | 146T99-2-18-(7) | 钢板 $\delta 6$; 8788×250 | 2 | Q235A | 103.5 | 207 | | |
| 6 | 146T99-2-18-(6) | 钢板 $\delta 6$; 6530×170 | 2 | Q235A | 52.3 | 104.6 | | |
| 5 | 146T99-2-18-(5) | 钢板 $\delta 6$; 8830×170 | 2 | Q235A | 70.7 | 141.4 | | |
| 4 | 107T99-2-18-4 | 折板 | 2 | Q235A | 154.1 | 308.2 | 借用 | |
| 3 | 146T99-2-18-3 | 折板 | 2 | Q235A | 210 | 420 | | |
| 2 | 107T99-2-18-2 | 折板 | 2 | Q235A | 131.8 | 263.6 | 借用 | |
| 1 | 146T99-2-18-1 | 折板 | 2 | Q235A | 179.1 | 358.2 | | |
| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 | |

| | | | | | | | | |
|----|----|-----|----|----|--------------|------|------|---------------|
| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 | 膨胀节 | | | 146T99-2-18-0 |
| 设计 | | | 标准 | | 重量 | 2173 | 比例 | 1:20 供图 Y |
| 校对 | | | 工艺 | | 共1页 | 第1页 | 参考图号 | 版本号 |
| 审核 | | | 批准 | | 无锡华光锅炉股份有限公司 | | | |
| 审定 | | | 日期 | | (无锡锅炉厂) | | | |
| | | | | | 装配件 | | | |