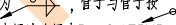



序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重 量	量				
标记	数量	文 件 号	签 字	日期	189T22-10-0					
设 计		标 准	隔墙水冷壁管组							
校 对		工 艺								
审 核		批 准	装配件							
审 定		日 期								
					重 量	1081	比 例	1:20	供图	Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号	版本号		
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅 炉 厂)					

1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子两端切制鳍片长度50mm,不得损伤管子,并保留高度 $1 \sim 3$ mm的鳍根。
4. 管子与扁钢之间焊接形式为 , 管子与管子按  焊接。
5. 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ ,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
6. 管屏弯曲半径 $R=300$ ,展开长度 $L=5250$ 。
7. 涂色区管子向火面焊销钉,管端50mm不焊销钉,销钉布置见图189T22-0销钉布置图Ⅱ,焊接销钉技术条件按UG0118。

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。