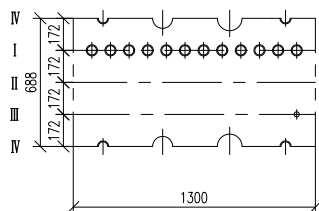
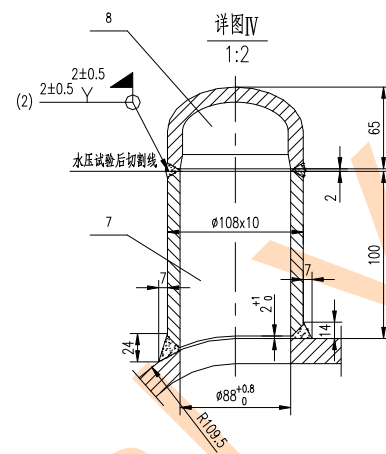
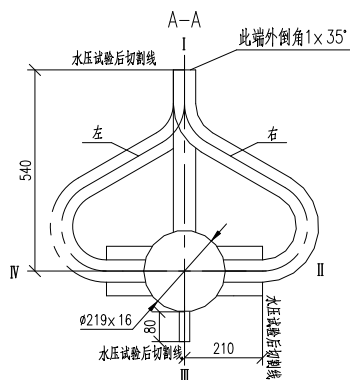
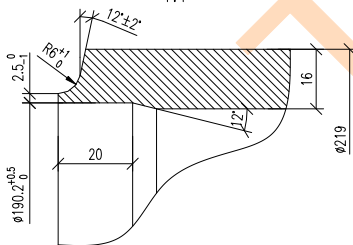


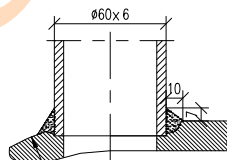
筒体按外表面展开图(左件)



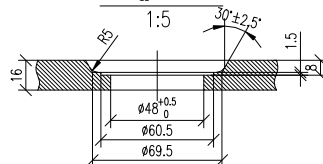
详图 I
1:1



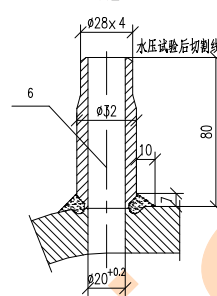
详图Ⅱ
1:5



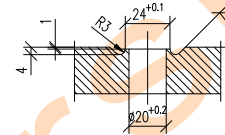
详图II 开孔详图



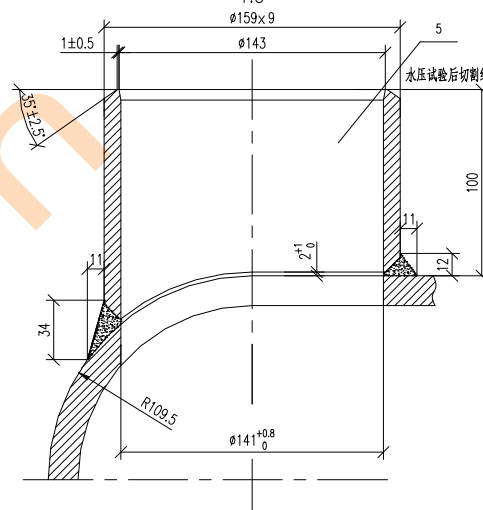
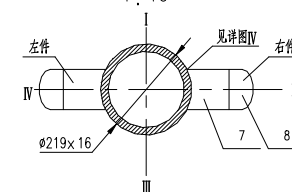
详图V
1:2



详图V 开孔详图



详图Ⅲ
1:5


$$\frac{B-B}{1 \cdot 10} \text{ (仅示序号1、7、8)}$$


技术要求:

1. 按UG0810“锅炉集箱技术条件”制造与验收。
2. 工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
3. 集箱管孔及加工面粗糙度为 $\sqrt[25]{}$ 。
4. 集箱两端按图样开坡口。
5. 按图制作左右件，图示为右件。

8	UG4115.2-01	手孔盖 Ⅰ型	1	Q245R	2.8	2.8	
7	134T24-11-7	管接头 $\phi 108 \times 10$	1	20G/GB5310	2.6	2.6	借用
6	UG5014-86	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	20G/GB5310	0.27	0.27	
5	UG5018-20	管接头 $\phi 159 \times 9-110$	1	20G/GB5310	4.095	4.095	
4	189T24-15-5	管接头 $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	7.63	15.26	左右各一
3	189T24-17-(3)	管子 $\phi 60 \times 6$; L=438.5	12	20G/GB5310	3.5	42	一端外倾角1x 35°
2	189T24-3-2	端盖	2	20	7.4	14.8	
1	189T24-17-(1)	集箱筒体 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	104.13	104.13	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标记	外数	文 件 号	案 字	日期	189T24-17-0		
设计		标准			重 量	186	比 例
校对		工 艺			1:20		供 图
审核		批准			共 1 页	第 1 页	参 考 图 号
审定		日 期					版 本 号
				装 配 件	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为
行为 必追究法律责任和经济赔偿。