



1. 该内孔应在本零件与98T82-2-1混合加速管焊接后一起进行加工。
2. 该尺寸是主要尺寸。
3. 按UG0819《锅炉过渡管技术条件》制造与验收。

						混合扩散管	143T82-2-2
标记	处数	文件号	签字	日期			
设计		标准					
校对		工艺					
审核		批准				20G/GB5310	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)
审定		日期					
重量	5	比例	1:3	供图	Y		
共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号			