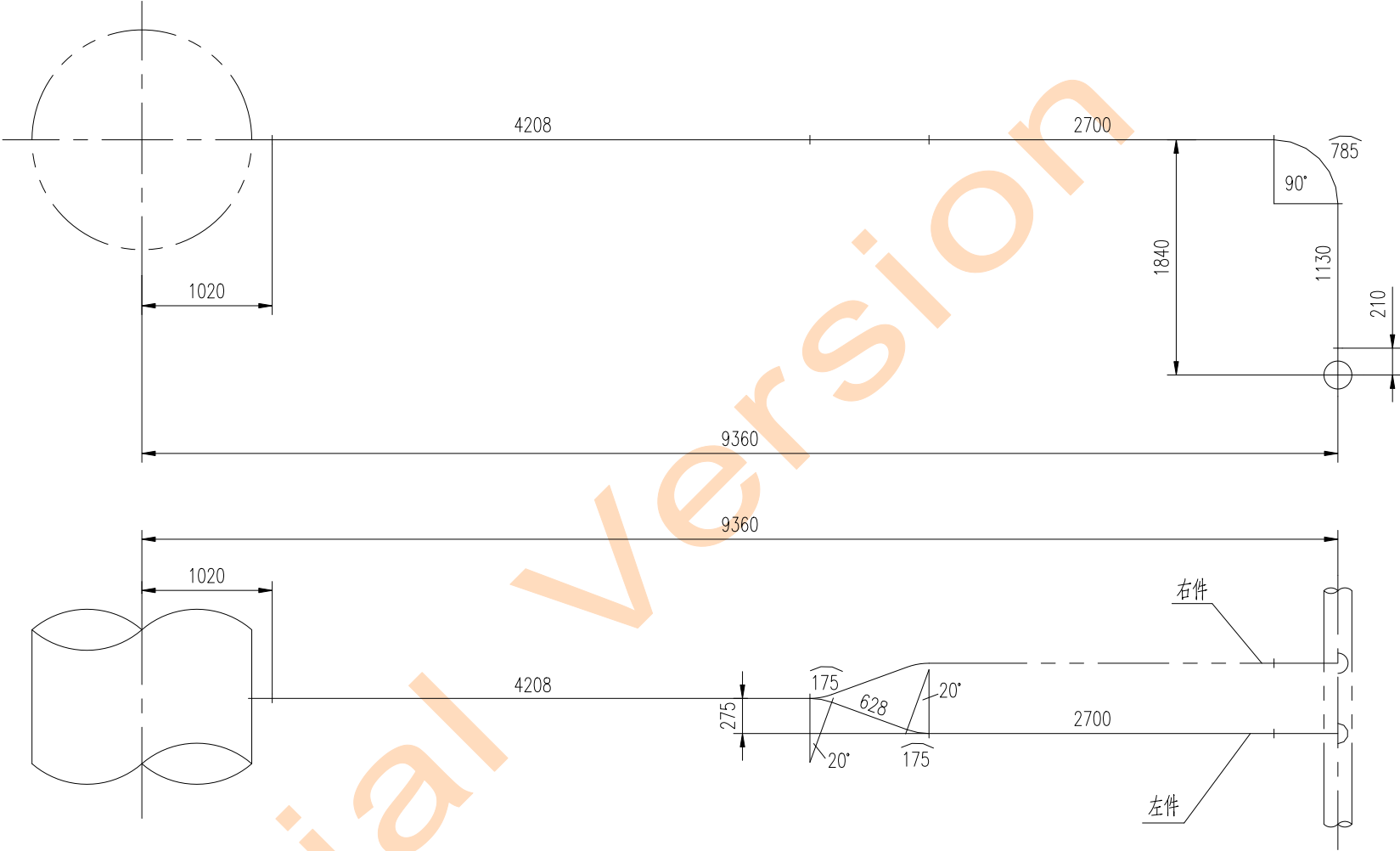


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ159×8	R500	3.93	4.52



- 技术要求:
- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
  - 2.管子两端外倒角1×35°。
  - 3.管子弯曲半径R=500。
  - 4.管子展开长度L=9801。
  - 5.按图制造左右件，图示为左件。
  - 6.允许分两段出厂。

						管子 φ159×8	189T29-3-3			
标记	处数	文件号	签字	日期			重量	292	比例	1:35
设计			标准				共 1 页	第 1 页	参考图号	供图 Y
校对			工艺				版本号			
审核			批准			20G/GB5310	无锡华光锅炉股份有限公司			
审定			日期				(无 锡 锅 炉 厂)			

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。