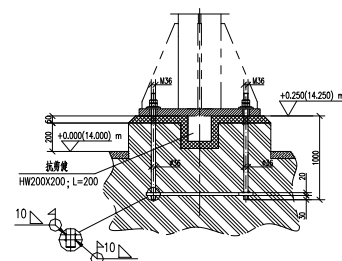
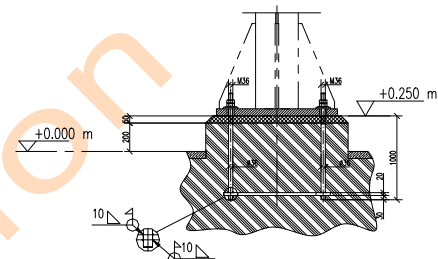


Z1左 -Z9左
Z1中 -Z7中
Z1右 -Z9右

Z10左(1)-Z12左(1)
Z10右(1)-Z12右(1)
Z10左(2)-Z12左(2)
Z10右(2)-Z12右(2)



Z13左 -Z14左



1. 锅炉喉栓制造按NB/T47043《锅炉钢结构制造技术规范》执行。
2. 锅炉喉栓施工与验收按DL 5190.2《电力建设施工技术规范 第2部分 锅炉机组》执行。
3. 锅炉喉栓浇筑前应现场牢固固定，安装允许偏差按GB50205执行。
4. 安装时注意柱截面方向，柱底板下有抗剪键，浇筑时需预留抗剪槽，参见每个支架详图。
5. 基础混凝土强度等级不低于C30。
6. 本图所给数量为4台锅炉总数量。

[illegible]