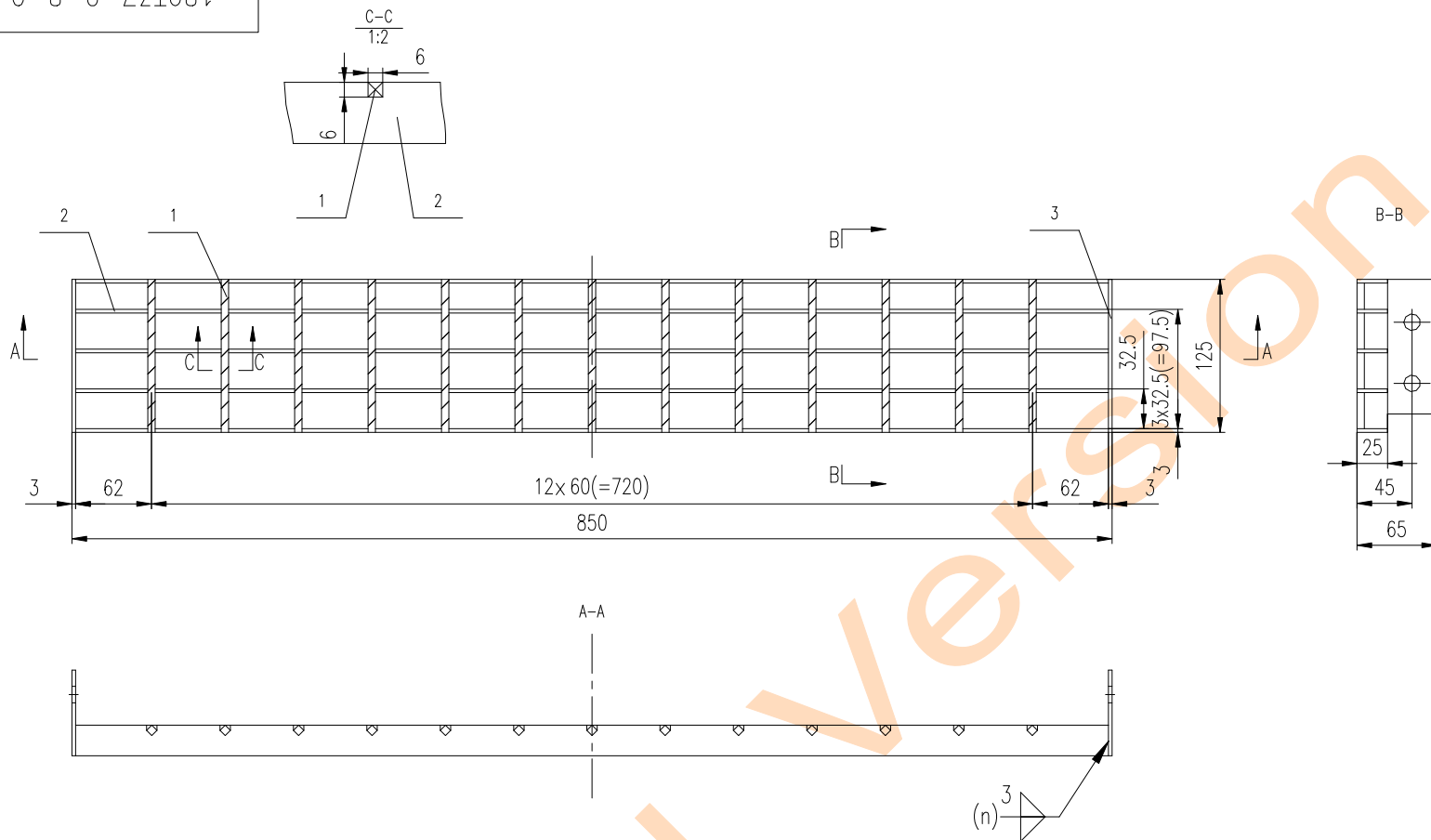

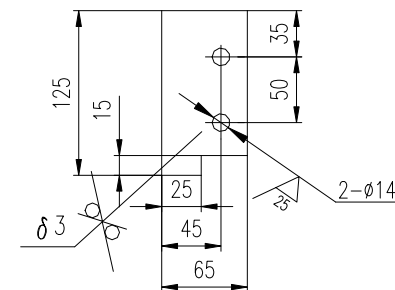


189T37-2-8-0



其余 

序号3



技术要求:

- 1.按YB/T4001.1《钢格板及配件》制造与验收。
- 2.端板与扁钢焊接的角焊缝不允许有裂纹、气孔、弧坑和肉眼可见的夹渣等缺陷。
- 3.麻花方钢节距的积累误差两头均分，以保证长度尺寸850。
- 4.栅架热镀锌。

3	189T37-2-8-(3)	钢板 $\delta 3$	2	Q235B	0.2	0.4			
2	189T37-2-8-(2)	扁钢 $3 \times 25$ ; L=844	5	Q235B	0.5	2.5			
1	189T37-2-8-(1)	麻花方钢 $6 \times 6$ ; L=125	13	Q235B	0.04	0.52			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注		
					重	量			
					189T37-2-8-0				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	<div> <div>栅架</div> <div> <div>重 量</div> <div>3.4</div> <div>比 例</div> <div>1:4</div> <div>供 图</div> <div>N</div> </div> <div>共 1 页</div> <div>第 1 页</div> <div>参考图号</div> <div>版本号</div> </div>				
设 计		标 准							
校 对		工 艺							
审 核		批 准							
审 定		日 期							
					<div> <div>装配件</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司</div> <div>(无 锡 锅 炉 厂)</div> </div>				
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。									