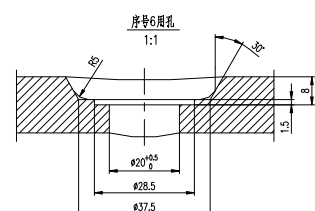
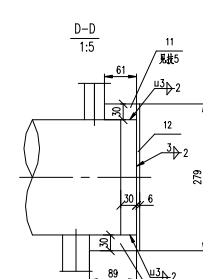
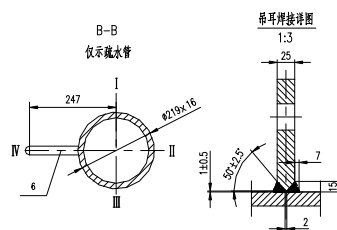


按集箱外表面展开图



技术要求:

1. 按UG0810《锅炉集箱技术条件》制造与验收。
2. 集箱工作压力为5.18MPa,水压试验压力为7.77MPa。
3. 集箱两端按图1开坡口。
4. 筒身上开孔和筒身两端加工按图2。
5. 此处筒体与端盖焊缝磨平后再焊按序号10、11。
6. 除注明外,钢板或碳钢与相焊件之间按图3进行。

12	189744-2-(12)	磨削 $60 \times 4 \times L=279$	2	Q235B	0.53	1.06	
11	189744-2-11	钢板 $\delta 6$	2	Q235B	0.09	0.18	
10	189744-2-10	钢板 $\delta 6$	2	Q235B	0.13	0.26	
9	189744-2-9	管接头 $\phi 51 \times 5$	2	20G/GB5310	2.3	4.6	
8	189744-2-8	管接头 $\phi 51 \times 5$	2	20G/GB5310	2.4	4.8	
7	UG6406-86	塞端头 $\phi 36$; $\phi 219$	3	Q245R	2.46	7.38	
6	135744-2-6	管接头 $\phi 28 \times 4$	1	150MnG/GB5310	0.63	0.63	借用
5	189744-2-5	管接头 $\phi 38 \times 5$	2	20G/GB5310	1.5	3	
4	189744-2-(4)	管接头 $\phi 38 \times 5$; $L=88$	84	20G/GB5310	0.36	30.24	一件材料长1x35
3	189744-2-(3)	管接头 $\phi 51 \times 5$; $L=88$	45	20G/GB5310	0.5	22.5	一件材料长1x35
2	189744-2-2	端盖	2	20	8.8	17.6	
1	189744-2-(1)	集油筒 $\phi 219 \times 16$	1	20G/GB5310	686.5	686.5	见表3
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 重 量	备 注

顶棚管中间集箱 I

189T44-2-0

装配件

无锡华光锅炉股份有限公司
(无锡锅炉厂)

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意擅自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。