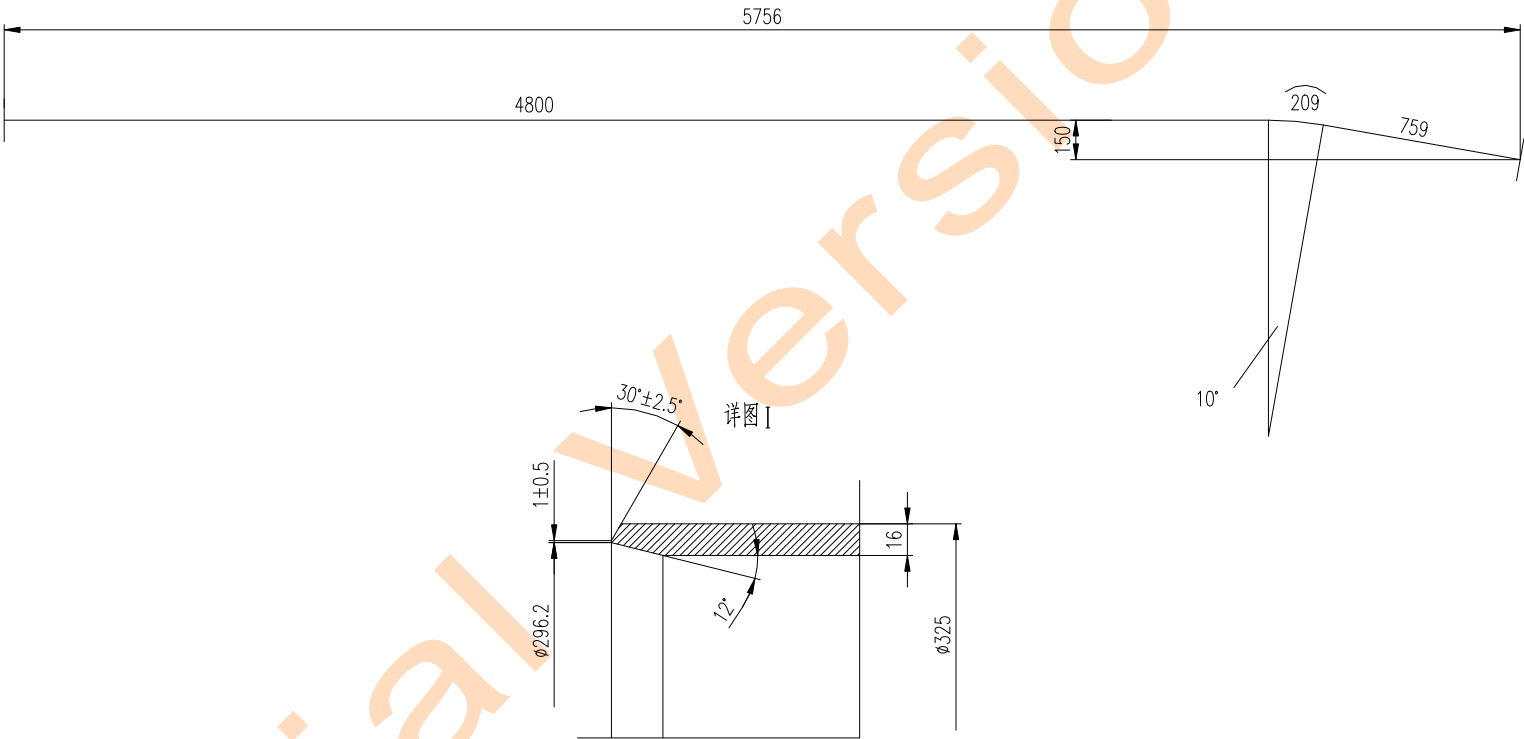


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)	弯头内侧最小需要厚度(mm)
φ325×16	R1200	7.51	8.53



- 技术要求：
- 按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
 - 管子两端按详图 I 加工坡口。
 - 管子弯曲半径R=1200。
 - 管子展开长度L=5768。

						管子 $\phi 325 \times 16$	189T29-8-1					
标记	处数	文 件 号		签 字			日 期					
设 计				标 准			重 量	703.3	比 例	1:20	供 图	Y
校 对				工 艺			共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
审 核				批 准		20G/GB5310	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
审 定				日 期								

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。