



技术要求:

- 1.按UG0820《锅炉钢结构制造技术规范》制造与验收。
- 2.未标注处护板现场安装按  和  焊接。
- 3.护板现场安装时确保与水平面垂直。
- 4.所有开孔现场进行,具体位置见图纸189T96-0。
- 5.省煤器安装时允许切割护板,装完后焊复。
- 6.省煤器穿管处,管子与扰流板密封焊。
- 7.人孔门开孔处四周型钢应与钢板密封焊,现场焊接。

23	1897321-23-0	检查门罩壳	6	装配件	34	204	
24	1897321-(22)	聚四氟乙烯板 $\delta 9$; 500 \times 95	102	聚四氟乙烯			外购件
25	1897321-(21)	铜板 $\delta 2$; 520 \times 120	104	06G-18N11H	0.98	101.92	2件备用
26	1897321-(20)	扁钢 5 \times 10; L=105	208	Q235B	0.041	8.528	4件备用
19	1897321-(19)	扁钢 5 \times 10; L=500	208	Q235B	0.196	40.768	4件备用
18	1897321-18-0	导向装Ⅲ	1	装配件	202.7	202.7	
17	1897321-17-0	导向装Ⅲ	1	装配件	101.3	101.3	
16	1897321-16-0	导向装Ⅲ	1	装配件	126.7	126.7	
15	1897321-15-0	导向装Ⅲ I	1	装配件	84.5	84.5	
14	1897321-14-0	底箍带	1	装配件	96	96	
13	1897321-13-0	连接通绳	1	装配件	1403	1403	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注

12	189T321-12-0	直后护板 VI	2	装配件	1142	2284		
11	189T321-11-0	直后护板 V	4	装配件	1142	4568	正反各二	
10	189T321-10-0	直后护板 IV	2	装配件	1144	2288		
9	189T321-9-0	直后护板 III	4	装配件	1144	4576	正反各二	
8	189T321-8-0	直后护板 II	2	装配件	825	1650		
7	189T321-7-0	直后护板 I	4	装配件	825	3300	正反各二	
6	189T321-6-0	侧护板 VI	1	装配件	985	1981		
5	189T321-5-0	侧护板 V	5	装配件	903	4515		
4	189T321-4-0	侧护板 IV	1	装配件	1030	1030		
3	189T321-3-0	侧护板 III	1	装配件	1054	1054		
2	189T321-2-0	侧护板 II	1	装配件	1220	1220		
1	189T321-1-0	侧护板 I	1	装配件	1381	1381		
序号	图号	名称	数量	材料	单重 g	总重 g	备注	
设计	标准							
校对	工艺							
审核	批准							
审定	日期							

本图纸所有权归山东无棣华光铝塑股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经许可同意或擅自使用或传播皆为违法行为，必究法律责任和经济赔偿。