
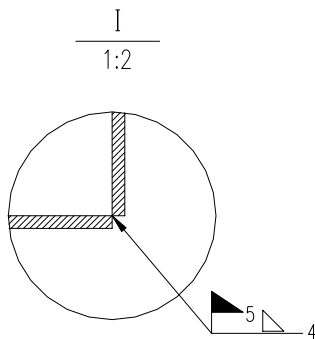
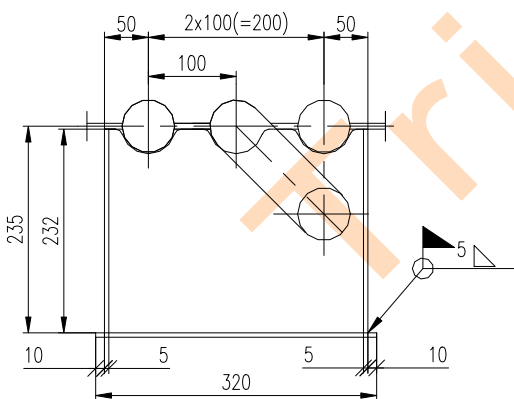


技术要求:

- 1、本件与膜式壁的焊接均按  焊接。
- 2、梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
- 3、工地根据实际情况现场开孔。



3	189T201-3-(3)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	2.6	5.2	
2	189T201-3-(2)	钢板 $\delta 5$; 232 \times 720	2	Q235B	6.6	13.2	
1	189T201-3-(1)	钢板 $\delta 5$; 320 \times 750	1	Q235B	9.4	9.4	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
				罩壳 I		189T201-3-0	
				装配件		重量 28 比例 1:6 供图 Y	
						共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号	
						无锡华光锅炉股份有限公司	
						(无 锡 锅 炉 厂)	

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。