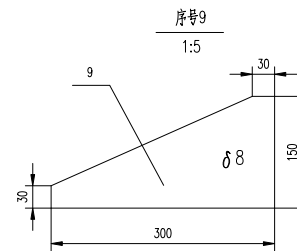
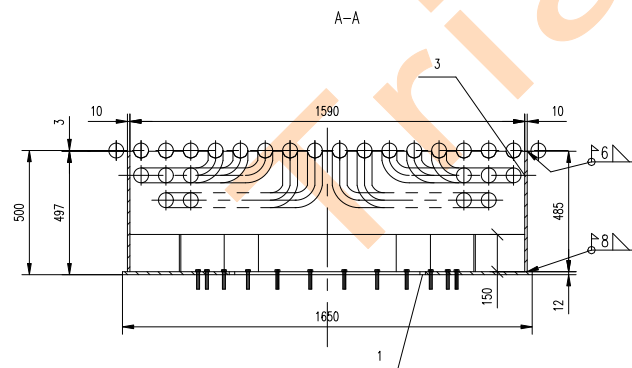


## 技术要求

1. 序号1按图开孔, 所以开孔粗糙度均为  $\frac{25}{\nabla}$ ;
2. 螺栓厂内开孔安装, 与钢板点焊;
3. 扁钢与钢板间按  $\frac{1}{4} \times 50(100)$  焊接;
4. 序号3圆筒由扁钢卷制而成, 圆筒展开长度为3726, 拼接处按  $\frac{1}{4}$  焊接。



10	GB/T5783	螺栓 M16×60	24	8.8级	0.115	2.76	
9	189T201-8-(9)	钢板 $\delta 8$	6	Q235B	1.5	9	
8	189T201-8-(8)	圆筒 $\phi 1192 \times 6; L=150$	1	Q235B	26.3	26.3	
7	189T201-8-(7)	扁钢 $6 \times 150; L=195$	8	Q235B	1.38	11.04	均布
6	189T201-8-(6)	扁钢 $6 \times 150; L=792$	4	Q235B	5.6	22.4	
5	189T201-8-(5)	扁钢 $6 \times 150; L=554$	1	Q235B	3.9	3.9	
4	189T201-8-(4)	扁钢 $6 \times 150; L=354$	1	Q235B	2.5	2.5	
3	189T201-8-(3)	钢板 $\delta 10; 2100 \times 485$	2	Q235B	80	160	
2	189T201-8-(2)	枕形板 $\delta 10$	2	Q235B	57	114	
1	189T201-8-(1)	钢板 $\delta 12; 2160 \times 1650$	1	Q235B	335.7	335.7	按图开孔
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 量	备 注
标记	数量	文件号	签字	日期	<div>189T201-8-0</div> <div>重量 688 比例 1:15 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。