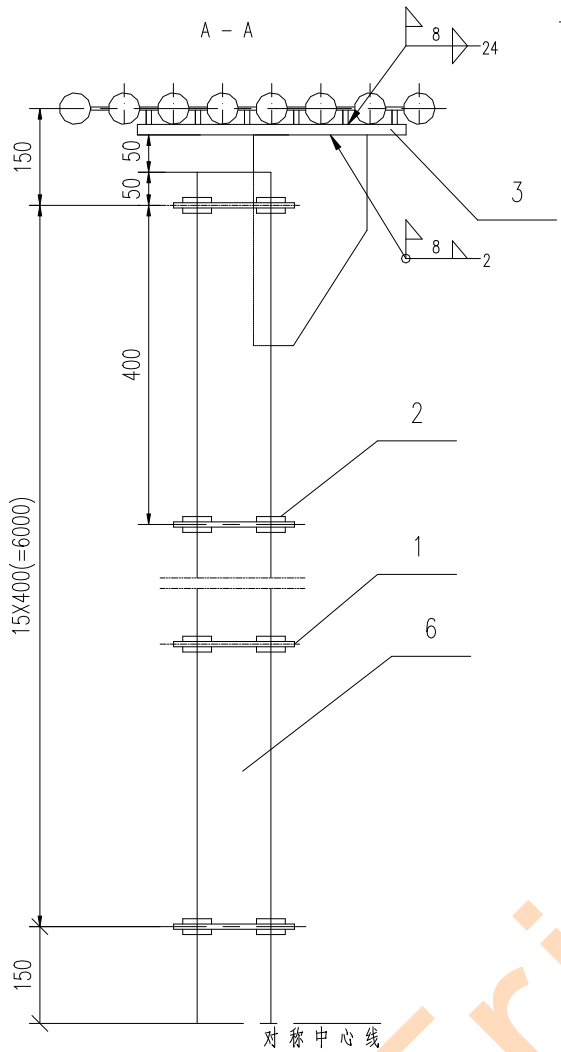
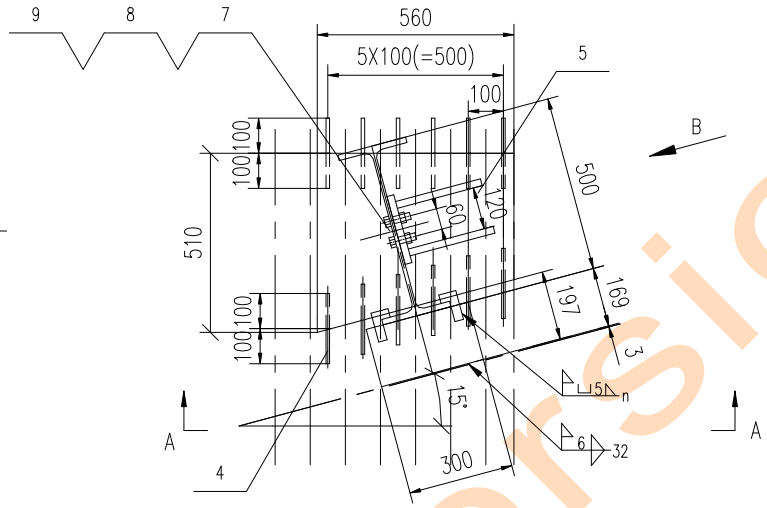
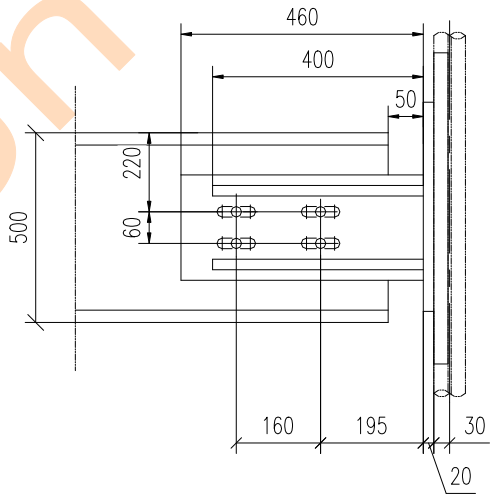
189T251-26-0

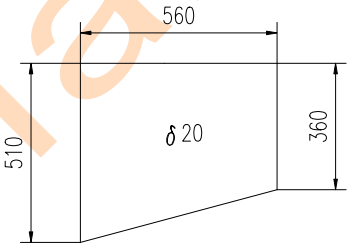



B向旋转




序号3




技术要求：

1、序号4镶条先与序号3焊接，再与水冷壁焊接，按 6 进行。

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | GB/T97.1 | 垫圈 20 | 8 | 200HV | 0.017 | 0.136 | |
| 8 | GB/T6170 | 螺母 M20 | 8 | 8级 | 0.058 | 0.464 | |
| 7 | GB/T5783 | 螺栓 M20×60 | 8 | 8.8级 | 0.194 | 1.552 | |
| 6 | 189T251-26-6 | H型钢 500×200×10×16 | 1 | Q355B | 1092.4 | 1092.4 | |
| 5 | 189T251-26-5-0 | 托架 | 2 | 装配件 | 40 | 80 | |
| 4 | 189T251-26-(4) | 镶条 10×27×200 | 24 | Q235B | 0.424 | 10.176 | |
| 3 | 189T251-26-(3) | 侧板 δ20 | 2 | Q235B | 38.2 | 76.4 | |
| 2 | UG6443-86 | 小钩 1# | 128 | Q235A | 0.259 | 33.152 | |
| 1 | 189T251-26-(1) | 钢板 δ10；169×300 | 32 | Q235B | 4 | 128 | |

| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 标准 | |
| 校对 | | | 工艺 | |
| 审核 | | | 批准 | |
| 审定 | | | 日期 | |

刚性梁

装配件

189T251-26-0

| 重量 | 1422.3 | 比例 | 1:15 | 供图 | Y |
|---|---|---|---|---|---|
| 共1页 | 第1页 | 参考图号 | | 版本号 | |

无锡华光锅炉股份有限公司
（无锡锅炉厂）

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。

Trial version