



1.按UG0820制造与验收.

3. 本部件全部在厂内组装, 发货前沿此线割开, 工地拼接。

5. 序号1上开孔在工地进行。

5. 序号1上开孔在工地进行.

序号	图号	名称	数量	材料	审核 日期	设计 日期	备注
							189T322-1-0
统计	核算	文字	签字	日期			
统计		标准			数量	1457	比例 1:40
校对		工艺			月/日	第 1 页	共 6 页
审核		批准			审核		Y
审定		日期			设计		
				炉排侧护板			
				装配件	无锡华光环保能源集团股份有限公司 (原无锡华光锅炉股份有限公司)		

本图纸所有权归系无锡华光环保能源集团股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为  
违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。