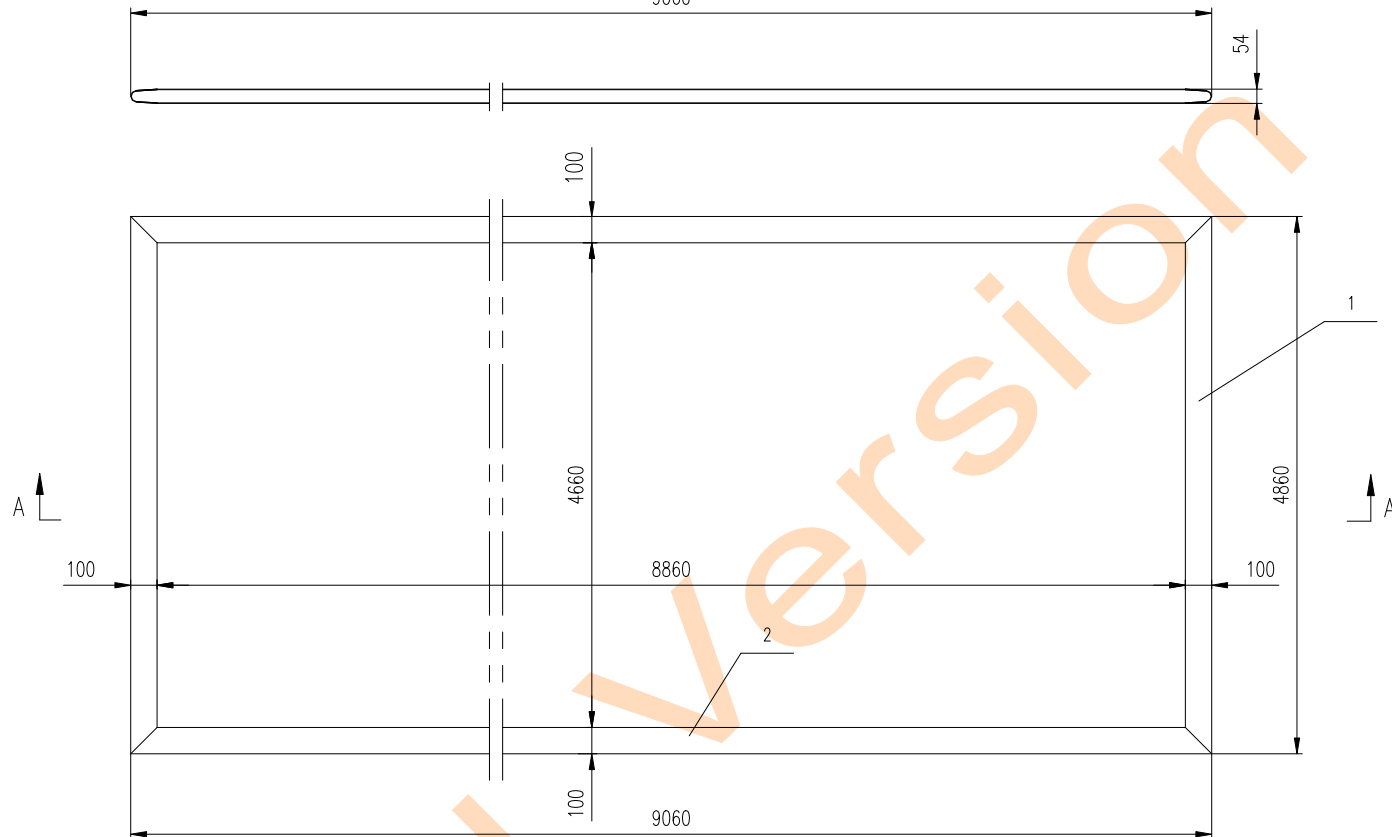



9060



### 技术要求:

1. 本件工地组装，按  焊接。
2. 序号1、序号2允许分段出厂，现场进行焊接。

2	189T321-14-2	胀缩节	2	Q235B	31.4	62.8				
1	189T321-14-1	胀缩节	2	Q235B	16.7	33.4				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重	量				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T321-14-0					
设 计		标 准			重 量	96	比 例	1:20	供图	Y
校 对		工 艺			共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
审 核		批 准			无锡华光锅炉股份有限公司					
审 定		日 期			(无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。