



|    |                 |                         |     |       |        |        |  |
|----|-----------------|-------------------------|-----|-------|--------|--------|--|
| 10 | 189T251-11-(10) | 钢板 $\delta$ 10          | 4   | Q235B | 5.1    | 20.4   |  |
| 9  | GB/T97.1        | 垫圈 30                   | 2   | 200HV | 0.054  | 0.108  |  |
| 8  | GB/T6170        | 螺母 M30                  | 2   | 8级    | 0.205  | 0.41   |  |
| 7  | GB/T5783        | 螺栓 M30×60               | 2   | 8.8级  | 0.525  | 1.05   |  |
| 6  | 189T251-11-(6)  | H型钢 500×200×10×16       | 1   | Q355B | 1080.1 | 1080.1 |  |
| 5  | 189T251-11-(5)  | 钢板 $\delta$ 10; 460×500 | 2   | Q235B | 18.1   | 36.2   |  |
| 4  | 189T251-11-(4)  | 镶条 10×27×320            | 10  | Q235B | 0.678  | 6.78   |  |
| 3  | 189T251-11-(3)  | 侧板 $\delta$ 20; 160×480 | 2   | Q235B | 12.1   | 24.2   |  |
| 2  | UG6443-86       | 小钩 1#                   | 112 | Q235A | 0.259  | 29.008 |  |
| 1  | 189T251-11-(1)  | 钢板 $\delta$ 10; 169×300 | 28  | Q235B | 4      | 112    |  |

| 序号  | 图 号 | 名 称   | 数量  | 材 料 | 单 件                                                                                                                                                           |   | 总 计 |  | 备 注 |
|-----|-----|-------|-----|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----|--|-----|
|     |     |       |     |     | 重                                                                                                                                                             | 量 |     |  |     |
|     |     |       |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
|     |     |       |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
|     |     |       |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
| 标记  | 处数  | 文 件 号 | 签 字 | 日 期 | <div> <div>刚性梁</div> <div>189T251-11-0</div> <div>重量 1310.3 比例 1:25 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司<br/>(无 锡 锅 炉 厂)</div> </div> |   |     |  |     |
| 设 计 |     | 标 准   |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
| 校 对 |     | 工 艺   |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
| 审 核 |     | 批 准   |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
| 审 定 |     | 日 期   |     |     |                                                                                                                                                               |   |     |  |     |
|     |     |       |     |     | <div> <div>装配件</div> </div>                                                                                                                                   |   |     |  |     |

1、镶条先与序号3焊牢，然后再与管壁焊牢。

2、所有开孔精度  $\frac{25}{\nabla}$ 。

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。