
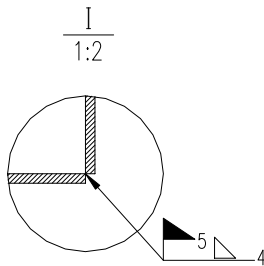
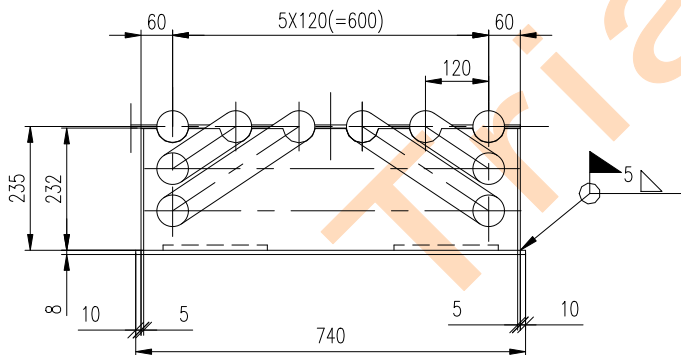


技术要求:

1. 梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
2. 除注明外钢板与钢板, 钢板与水冷壁之间均以  
 焊接。
3. 序号1与序号4焊接后一起配钻4-M16螺孔。
4. 厂内开孔。



4	189T201-7-(4)	钢板 $\delta 10$ ; 100×180	4	Q235B	1.4	5.6	
3	189T201-7-(3)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	6.5	13	
2	189T201-7-(2)	钢板 $\delta 5$ ; 232×860	2	Q235B	7.8	15.6	
1	189T201-7-(1)	钢板 $\delta 8$ ; 740×890	1	Q235B	25.9	25.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日期	<div>189T201-7-0</div> <div>重 量 60 比 例 1:10 供 图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
<div>人孔罩壳Ⅲ</div> <div>装配件</div>							

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。