



技术要求

1. 按GB820《锅炉钢结构的制造技术规范》制造与验收。
2. 为方便运输, 本件内装以后按以下要求分段出厂:
- 序号1~8、28段内装后按长度分割成切割段两出件厂; 切割处开1×30°坡口, 工地焊接。
- 序号11~13、17段内装后整体出厂。
- 其余未注明零件均工地安装。
3. 除注明外, 其余焊接按GB2447号定位安装。
4. 序号20在现场按序号24号定位安装。

连接紧固件数量统计

序 号	高强度螺栓		高强度螺母	高强度垫圈
	20MnTiB		45	45
	螺栓型号	数量	数量	数量
	1	M24X130	24	24

39	GB/T93	垫圈 20	172	65Mn	0.015	2.58	
37	GB/T97.1	垫圈 20	172	200HV	0.017	2.924	
37	GB/T6170	螺母 M20	172	8级	0.058	9.976	
36	GB/T5783	螺栓 M20×90	172	8.8级	0.276	47.472	
35	GB/T97.1	垫圈 16	32	200HV	0.011	0.352	
34	GB/T6170	螺母 M16	32	8级	0.033	1.056	
33	GB/T5783	螺栓 M16×40	32	8.8级	0.088	2.816	与钢板压片
32	1891322-2-(32)	密封垫 φ8; L=15米	1	硅橡胶纤维缠绕			
31	GB/T96.1	垫圈 12	8	200HV	0.006	0.048	
30	GB/T6170	螺母 M12	8	8级	0.012	0.096	
29	GB/T5783	螺栓 M12×40	8	8.8级	0.044	0.352	
28	1461322-2-28(B)	螺栓 18b	4	Q235B	6.3	882	借用
27	98132-6-27-0	托架	1	装配件	3.7	3.7	借用
26	107132-7-26-0(C)	观察孔	2	装配件	21.6	43.2	借用
25	98132-6-25-0	门孔铰链装置	4	装配件	28	112	借用
24	107132-7-24-0(C)	门孔罩壳装置	4	装配件	36.4	145.6	借用
23	98132-6-23-0	连接板及支撑	2	装配件	20.38	40.76	借用
22	68132-7-22-0(D)	工业电视门接口	2	装配件	6.8	13.6	借用
21	UG4077-18	人孔1700×1200	1	装配件	277.5	277.5	
20	68132-7-20(D)	耳耳	8	Q235A	0.55	4.4	借用
19	UG4069-17	大端检测孔座	4	装配件	4.2	16.8	
18	107132-7-18-0(C)	观察孔	2	装配件	20.9	41.8	借用, 在6-18
17	1891322-2-(17)	钢板	12	Q235B	8.3	99.6	
16	107132-7-16-0(C)	燃烧器支撑组件	4	装配件	8	32	借用
15	1071322-7-15-0	燃烧器支撑	4	装配件	33.7	134.8	借用
14	1381322-6-14-0	无燃烧器支撑	4	装配件	17.2	68.8	借用
13	1071322-7-13	钢板	8	Q235A	2.6	20.8	借用
12	1461322-2-12(B)	螺栓 φ40	4	Q235B	92.7	370.8	借用
11	1891322-2-(11)	螺栓 800×30×Hx26; L=3670	2	Q235B	759	1518	
10	1071322-7-10	螺栓 20a	1	Q235A	337.4	337.4	
9	1461322-2-9-0(B)	垫圈	1	装配件	1444	1444	借用
8	1891322-2-(8)	螺栓 18b; L=231	4	Q235B	5.3	21.2	一端锁口
7	1891322-2-(7)	螺栓 18b; L=713	4	Q235B	16.4	65.6	
6	1891322-2-(6)	螺栓 18b; L=559	4	Q235B	12.8	51.2	两端锁口
5	1891322-2-(5)	螺栓 18b; L=1009	4	Q235B	23.3	93.2	一端锁口
4	1891322-2-(4)	螺栓 18b; L=1018	4	Q235B	23.3	93.2	两端锁口
3	1891322-2-(3)	螺栓 18b; L=1020	4	Q235B	23.46	187.68	
2	1891322-2-(2)	螺栓 18b; L=2037	1	Q235B	46.8	46.8	两端锁口
1	1891322-2-(1)	钢板	1	Q235B	1565	1565	

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	备 注
新装	设计	文 学 号	英 字	重量		
设计	标准					
校对	工艺					
审核	标准					
审定	批准					
炉排后部护板					189T322-2-0	
					重量	7709
					共 1 页	第 1 页
装配件					比例	1:40
					制图	黄 田
					审核	陈 时
无铅华光节能环保能源股份有限公司 (原无铅华光炉排设备有限公司)						

本图纸所有权归系无锡华光环保能源集团股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。