



技术要求:

1. 型钢与型钢、梁之间按  $\phi 6$  焊接。
2. 吊挂装置左右两侧对称，安装时注意预留间隙及方向。

1	189T252-3-5-(1)	槽钢 12;L=645	4	Q235B	7.8	31.2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	尾部侧墙水冷壁上升管吊挂装置		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期				
装配件					重 量	38	比 例 1:10 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版 本 号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

2	189T252-3-5-(2)	槽钢 12;L=265	2	Q235B	3.2	6.4	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。