



技术要求:

1. 序号1与序号2焊接完毕后配钻。

2	189T252-1-1-2-(2)	钢板 $\delta 8$; 160×160	6	Q235B	1.46	8.76				
1	189T252-1-1-2-(1)	钢板 $\delta 30$	1	Q235B	272.5	272.5				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件		备 注			
					重	量				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T252-1-1-2-0					
设 计		标 准								
校 对		工 艺								
审 核		批 准								
审 定		日 期								
钢板					重 量	281	比 例	1:25	供 图	Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
装配件					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。