



- 技术要求:
- 1.按UG0814"锅炉膜式管屏技术条件"和UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
 - 2.管子两端外倒角1X35°。
 - 3.管子两端切割鳍片50mm,不得损伤管子,并保留高度为1~3mm的鳍根。
 - 4.管子与扁钢间的焊接按 3 进行。
 - 5.管组工作压力Pg=5.45MPa,水压试验压力Ps=8.175MPa。

3	189T231-10-(3)	扁钢 6×20; L=9180	2	Q235B	8.6	17.2		
2	189T231-10-(2)	扁钢 6×40; L=9180	13	Q235B	17.3	224.9		
1	189T231-10-(1)	管子 φ60×6; L=9280	14	20G/GB5310	74.2	1038.8		
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注	
					重 量	重 量		
		侧墙水冷壁Ⅰ管组			189T231-10-0			
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期				
设 计		标 准						
校 对		工 艺						
审 核		批 准						
审 定		日 期						
				装配件				

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。