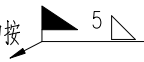


技术要求:

1.除注明外,钢板与钢板、钢板与省煤器护板间的焊接均按



进行。

2	189T321-23-(2)	钢板 $\delta 5$; 200x590	4	Q235B	4.6	18.4	
1	189T321-23-(1)	钢板 $\delta 5$	1	Q235B	15.1	15.1	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	检查门罩壳		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					重 量	34	比 例 1:5 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。