


技术要求:

- 1、人孔门装焊后要求开关灵活。
- 2、序号14要求倒棱，打磨光滑，用于序号2的限位。
- 3、未注明处焊接按  5 进行。

14	189T922-19-14	扁钢 4×30; L=20	4	12Cr13	0.02	0.08	
13	78T922-2-4-13	销轴	1	20	0.6	0.6	借用
12	GB/T91	销 4×32	2	Q235A	0.0024	0.0048	
11	78T922-2-4-11	法兰轴耳	2	20	1.1	2.2	借用
10	78T922-2-4-10	法兰盖轴耳	2	20	1.1	2.2	借用, 正反各一
9	WG	柔性石墨垫 δ 3; ϕ 559/ ϕ 462	1	柔性石墨			
8	GB/T97.1	垫圈 16	10	200HV	0.011	0.11	
7	GB/T6170	螺母 M16	10	8级	0.033	0.33	
6	GB/T5783	螺栓 M16×40	10	8.8级	0.088	0.88	
5	UG2402-09	手柄 ϕ 16	1	Q235A	0.38	0.38	
4	78T922-2-4-4	法兰盖	1	20	15	15	借用
3	135T923-14-3	法兰	1	20	11.9	11.9	借用
2	189T922-19-2-0	芯筒	1	装配件	23.1	23.1	
1	189T922-19-1	筒节	1	12Cr13	23	23	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标识	数量	文 件 号	签字	日期	<div>189T922-19-0</div> <div> <div>重 量 79.8</div> <div>比 例 1:5</div> <div>快 图 Y</div> </div> <div>共 1 页 第 1 页 参 考 图 号</div> <div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司</div> <div>(无 锡 锅 炉 厂)</div> </div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。