


技术要求：

- 1、本件工地组装，按  焊接。
- 2、序号1、2允许分段出厂，工地拼接。

2	189T321-13-2	折板 $\delta 8$	2	Q235B	460.4	920.8	
1	189T321-13-1	折板 $\delta 8$	2	Q235B	241	482	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	连接通道		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T321-13-0		
					重 量	1403	比 例 1:15 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。