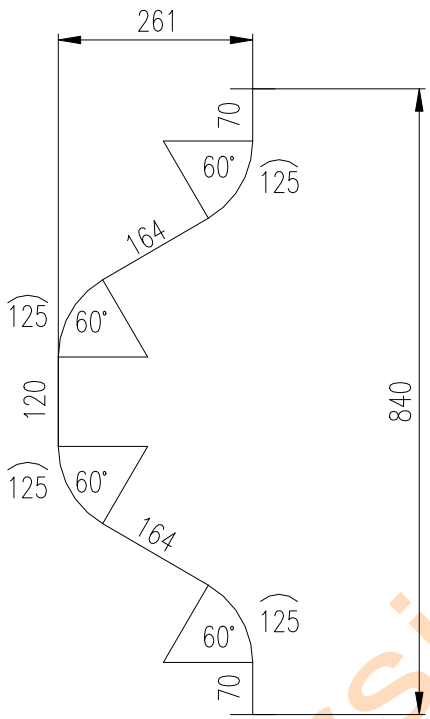


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度 (mm)
φ60×6	R120	2.707



- 技术要求：
- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
 - 2.管子弯曲半径R=120，展开长度L=1088。
 - 3.管子两端外倒角1×35°。

						管子 φ60×6		189T231-22			
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期				重 量	8.7	比 例	1:10
设 计			标 准					供 图		Y	
校 对			工 艺			20G/GB5310		共 1 页	第 1 页	参考图号	
审 核			批 准					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)			
审 定			日 期								

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。