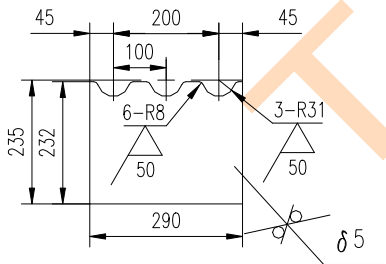
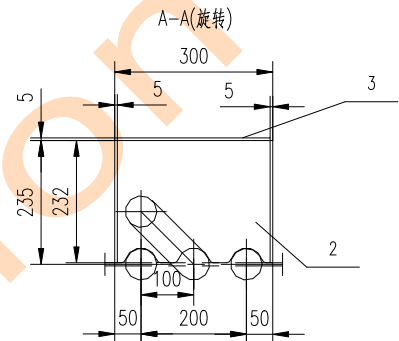
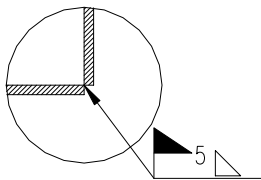


序号2详图



钢板拼接详图  
1:2



技术要求:

1. 梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
2. 除注明外钢板与钢板, 钢板与水冷壁之间均以  $\nabla 5$  焊接。
3. 工地根据实际情况现场开孔。

3	189T201-10-(3)	钢板 $\delta 5$ ; 290 $\times$ 1190	1	Q235B	13.5	13.5	
2	189T201-10-(2)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	2.6	5.2	
1	189T201-10-(1)	钢板 $\delta 5$ ; 1190 $\times$ 232	2	Q235B	10.8	21.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	二次风管罩壳II		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T201-10-0		
					重 量	40	比 例 1:10 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为, 必追究法律责任和经济赔偿。