



技术要求

1. 除火焰检测孔外其余均厂内开好;
2. 所有开孔粗糙度为 $\sqrt{25}$;
3. 厂内装配完成后按运输分割线切割出厂, 切口 $1 \times 30^\circ$ 坡口, 工地焊复。
4. $172-\phi 22$ 圆孔与 $146T322-2-9-0(B)$ 配钻。

					钢板	189T322-2-1						
标记	处数	文 件 号	号 字	日期								
设 计			标 准									
校 对			工 艺									
审 核			批 准									
审 定			日 期									

重 量	1565	比 例	1:30	供 图	Y
共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
无锡华光环保能源集团股份有限公司 (原无锡华光锅炉股份有限公司)					

Q235B

本图纸所有权归无锡华光环保能源集团股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为
违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。