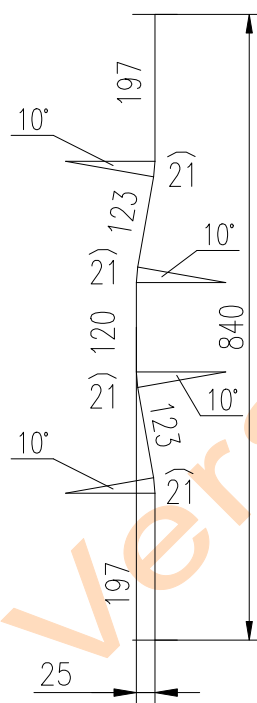


管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
φ60X6	R120	1.95



技术要求:

- 1.按UG0811”锅炉管子技术条件”制造与验收。
- 2.管子弯曲半径 $R=120$ ，按中径展开长度 $L=844$ 。
- 3.管子两端外倒角 $1\times 35^\circ$ 。

						管子 $\phi 60 \times 6$	189T231-20						
							20G/GB5310	重 量	6.7	比 例	1:10	供 图	Y
标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期				共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
设 计			标 准					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
校 对			工 艺										
审 核			批 准										
审 定			日 期										

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。