



技术要求：  
1.按UG0820《锅炉钢结构制造技术规范》制造与验收。  
2、序号1与序号2焊接完后配钻。

2	189T251-8-(2)	钢板 δ 5 ; 80×80	2	Q235B	0.25	0.5	开孔
1	189T251-8-(1)	H型钢 340×250×9×14;L=1925	1	Q355B	150.3	150.3	如图加工
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	刚性梁		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期			装配件		
					189T251-8-0		
					重 量	150.8	比 例 1:6 供图 Y
					共 1 页 第 1 页 参考图号		版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。