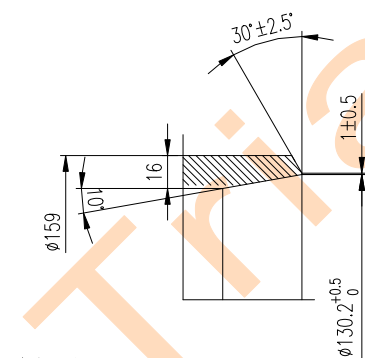
详图 I
1:4

技术要求:

- 1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。
- 2.序号1两端按详图 I 开坡口。

3	189T232-10-(3)	钢板 $\delta 6$; 100×60	34	Q235B	0.28	9.52	
2	189T232-10-(2)	扁钢 6×40; L=7860	1	Q235B	14.8	14.8	
1	189T232-10-(1)	管子 $\phi 159 \times 16$; L=8447	1	20G/GB5310	476.6	476.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	管子		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期			装配件		
					189T232-10-0		
					重 量	501	比 例 1:30 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。