



技术要求:

- 1.弹簧安装高度为206。
- 2.序号2中,此4个螺母与序号1,3组装后出厂。
- 3.序号8与序号3厂内组装后出厂。

8	UG2205-93	螺母 M30	6	25	0.28	1.68	备用4个
7	UG2225-09	锥面垫圈 30	1	45	0.51	0.51	
6	UG2224-09	球面垫圈 30	1	45	0.34	0.34	
5	UG2302-19	销轴 $\phi 30$	2	35	0.43	0.86	
4	UG6437-86	搭板 d30	2	Q245R	1.6	3.2	
3	UG6425-12	螺杆 M30; L=1520	1	35	8.43	8.43	
2	UG4455-10	弹簧吊架 9#-1	1	装配件	39.48	39.48	
1	189T252-3-10-1-0	焊接吊杆 M30	1	装配件	17.6	17.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	前蒸发器连接管弹簧吊架 189T252-3-10-0		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					重 量	72	比 例 1:10 供图 Y
					共 1 页 第 1 页 参考图号		版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。