



技术要求:

- 1、螺纹按GB/T196的规定制造与验收。
- 2、螺纹公差与配合按GB/T197中的6H制造与验收。
- 3、左螺纹一侧的外表面打印标记“左”。

						松紧螺母	138T25-4-10-5(A)					
							重 量	7	比 例	1:3	供 图	Y
							共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
							无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					
标记	处数	文 件 号		签 字	日 期	20						
设 计				标 准								
校 对				工 艺								
审 核				批 准								
审 定				日 期								