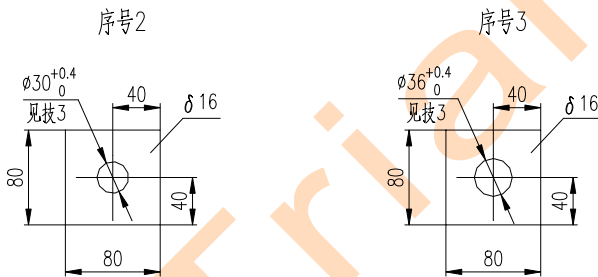


技术要求：  
1.所有开孔均按 $\nabla_{25}$ 。  
2.此梁由28a槽钢加工而成。  
3.序号1与序号2、3装配后开孔。



3	146T252-1-12-1-(3)	钢板 δ 16	2	Q235B	0.7	1.4	
2	146T252-1-12-1-(2)	钢板 δ 16	10	Q235B	0.7	7	
1	146T252-1-12-1-(1)	槽钢 28a; L=5880	1	Q235B	184.8	184.8	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	梁		
设 计			标 准				
校 对			工 艺		装配件		
审 核			批 准				
审 定			日 期				
					146T252-1-12-1-0		
					重 量	193.2	比 例 1:20 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		