



技术要求：

1. 序号1与序号2焊接完毕后配钻。

2	189T251-12-(2)	钢板 $\delta 5$ ; 80×80	2	Q235B	0.8	1.6	开孔
1	189T251-12-(1)	H型钢 294×200×8×12	1	Q355B	48.5	48.5	如图加工
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T251-12-0		
设 计		标 准					
校 对		工 艺			重 量	50.1	比 例
审 核		批 准			共 1 页	第 1 页	参 考 图 号
审 定		日 期			无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。