


1、本件与膜式壁的焊接均按  焊接。

2、梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。

3、工地根据实际情况现场开孔。

3	189T201-4-(3)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	2.6	5.2	
2	189T201-4-(2)	钢板 $\delta 5$; 232×600	2	Q235B	5.5	11	
1	189T201-4-(1)	钢板 $\delta 5$; 320×630	1	Q235B	7.9	7.9	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日期	<div>189T201-4-0</div> <div>重 量 24 比 例 1:6 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
<div>罩壳Ⅱ</div> <div>装配件</div>							

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。