


1. 梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
2. 除注明外钢板与钢板, 钢板与水冷壁之间均以  
 5 焊接。
3. 序号1与序号4焊接后一起配钻4-M16螺孔。
4. 厂内开孔。

4	189T201-1-(4)	钢板 $\delta 10$ ; 100×180	4	Q235B	1.4	5.6				
3	189T201-1-(3)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	9	18				
2	189T201-1-(2)	钢板 $\delta 5$ ; 232×1440	2	Q235B	13.1	26.2				
1	189T201-1-(1)	钢板 $\delta 8$ ; 1020×1470	1	Q235B	94.2	94.2				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件		备 注			
					重	量				
		人孔罩壳 I	189T201-1-0							
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期						
设 计		标 准								
校 对		工 艺								
审 核		批 准								
审 定		日 期								
					重 量	144	比 例	1:12	供 图	Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号		版 本 号	
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。