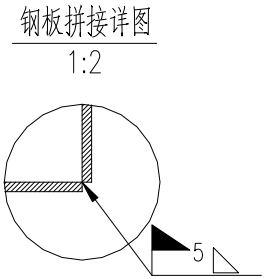
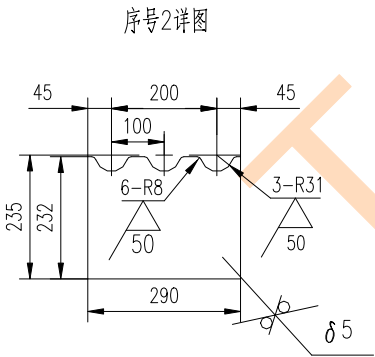


- 技术要求：
- 1. 梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
 - 2. 除注明外钢板与钢板，钢板与水冷壁之间均以 5° 焊接。
 - 3. 工地根据实际情况现场开孔。



3	189T201-9-(3)	钢板 $\delta 5$; 290×1340	1	Q235B	15.3	15.3	
2	189T201-9-(2)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	2.6	5.2	
1	189T201-9-(1)	钢板 $\delta 5$; 1340×232	2	Q235B	12.2	24.4	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	二次风管罩壳 I		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期				
装配件					189T201-9-0		
					重 量	45	比 例 1:10 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。