



- 技术要求：
- 1、钢板允许拼接，装配时不能出现十字焊缝。
 - 2、折边处R内=5。
 - 3、除注明外，钢板与型钢之间按 焊接，型钢间焊接按
 - 4、序号2、3用于加固灰斗，可根据现场安装情况切割修正。
 - 5、本件角钢端部与相邻墙板上角钢修割焊接。
 - 6、型钢锁口按UG1403进行。

3	189T923-2-(3)	工字钢 10；L=2750	1	Q235B	31	31	
2	189T923-2-(2)	角钢 75x 75x 8；L=62米	1	Q235B	560	560	
1	189T923-2-(1)	钢板 δ 5	1	Q235B	1055	1055	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	钢板		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		
					189T923-2-0		
					重 量	1646	比 例 1:40 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光环保能源集团股份有限公司 (原无锡华光锅炉股份有限公司)		

本图纸所有权归无锡华光环保能源集团股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为
违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。