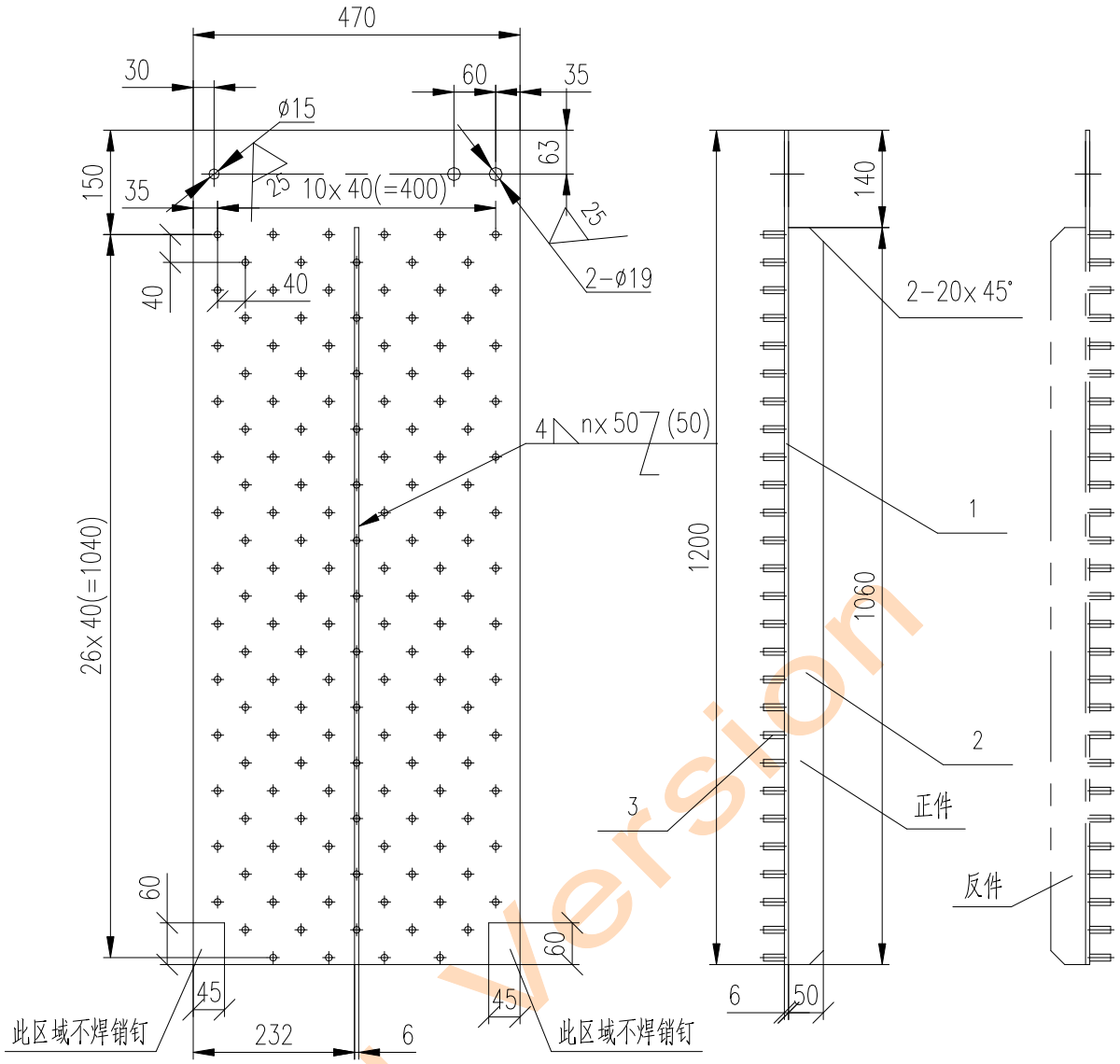

技术要求：

1.按图制作正反件，图示为正件；

2.按图焊销钉,销钉厂内按UG0118焊接，工地浇注δ30耐火浇注料。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
3	XT	销钉 φ10x 30	150	06Cr18Ni11Ti	0.018	2.7	
2	189T0845-7-(2)	钢板 δ6；1060x 50	1	06Cr25Ni20	2.5	2.5	两端倒角
1	189T0845-7-(1)	钢板 δ6；1200x 470	1	06Cr25Ni20	26.6	26.6	按图开孔

标记	处数	文件号	签字	日期

设计		标准	
校对		工艺	
审核		批准	
审定		日期	

挡板

装配件

189T0845-7-0

重量	31.8	比例	1:10	供图	Y
共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	

无锡华光锅炉股份有限公司
（无锡锅炉厂）

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。

Trial Version