



技术要求:

1.按图焊销钉,销钉厂内按UG0118焊接,工地浇注δ 30耐火浇注料。

3	XT	销钉 φ 10×30	150	06Cr18Ni11Ti	0.018	2.7	
2	189T0845-6-(2)	钢板 δ 6; 1060×50	1	06Cr25Ni20	2.5	2.5	两端倒角
1	189T0845-6-(1)	钢板 δ 6; 1200×470	1	06Cr25Ni20	26.6	26.6	按图开孔
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期			
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
挡 板					189T0845-6-0		
					重 量	31.8	比 例 1:10 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版 本 号
装 配 件					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。