



技术要求:

1. 按UG0814《锅炉膜式管屏技术条件》以及UG0811《锅炉管子技术条件》制造与验收。
2. 管子两端外倒角 $1 \times 35^\circ$ 。
3. 管子两端切割鳞片长度50mm, 不得损伤管子, 并保留高度 $1 \sim 3\text{mm}$ 的棱边。
4. 工作压力 $P=5.45\text{MPa}$ , 水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
5. 管子与扁钢之间的焊接型式为  , 管子之间的焊接按  。
6. 按图制造左右件, 图示为右件。
7. 此处厂内切割序号8扁钢、管间连接。

8	189T232-2-(8)	扁钢 6×60; L=1800	1	Q235B	5.1	5.1	
7	189T232-2-(7)	扁钢 6×30; L=6820	2	Q235B	9.6	19.2	
6	189T232-2-(6)	扁钢 6×60; L=6820	16	Q235B	19.3	308.8	
5	189T232-2-5	管子 φ60×6	6	20G/GB5310	8.4	50.4	
4	189T232-2-4	管子 φ60×6	4	20G/GB5310	9.9	39.6	
3	189T232-2-3	管子 φ60×6	2	20G/GB5310	16.5	33	
2	189T232-2-2	管子 φ60×6	4	20G/GB5310	6.6	26.4	
1	189T232-2-(1)	管子 φ60×6; L=6920	17	20G/GB5310	55.3	940.1	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 量	备 注
标记	处数	文 件 号	簽 字	日期	<div>189T232-2-0</div> <div>重量 422.6 比例 1:30 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期				
侧墙水冷壁II管组							
装配件							

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。