
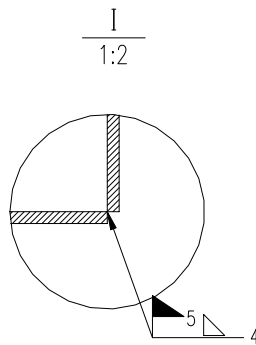
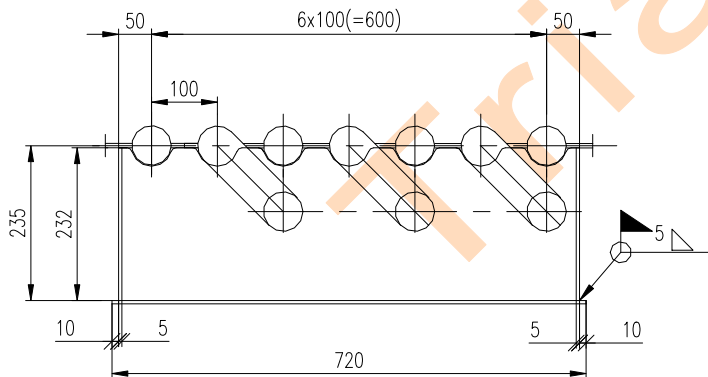


技术要求:

- 1、本件与膜式壁的焊接均按  焊接。
- 2、梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
- 3、工地根据实际情况现场开孔。



3	189T201-2-(3)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	6.3	12.6			
2	189T201-2-(2)	钢板 $\delta 5$; 232×800	2	Q235B	7.3	14.6			
1	189T201-2-(1)	钢板 $\delta 5$; 720×830	1	Q235B	23.5	23.5			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件		备 注		
					重	量			
					189T201-2-0				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	<div>测试孔罩壳</div> <div>189T201-2-0</div> <div>重 量 51 比 例 1:8 供 图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号</div> <div>无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)</div>				
设 计		标 准							
校 对		工 艺							
审 核		批 准							
审 定		日 期							
本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。									