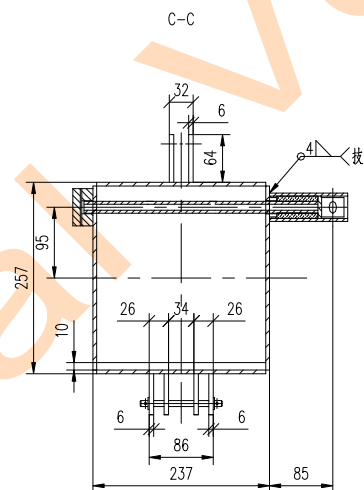
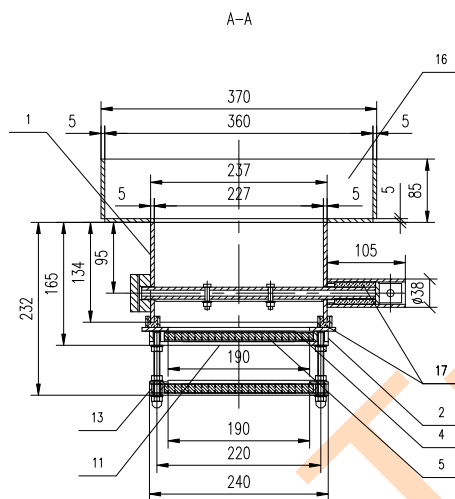


技术要求

1. 此处管子内填硅酸铝纤维棉, 并将旋转角度调整好后再施焊。



17	107T32-7-26-(17)(C)	硅钹钹钹钹 V=300立方厘米	1	硅钹钹钹钹				
16	107T32-7-26-16-0(C)	接口	1	装配件	4.7	4.7		
15	GB/T97.1	垫圈 10	2	200HV	0.004	0.0066		
14	GB/T91	销 3.2x 20	2	Q235A	0.0009	0.00352		
13	78T32-15-13	套	4	Q235A	0.001	0.004	借用	
12	68T32-7-18-12(D)	轴	1	35	0.1	0.1	借用	
11	107T32-7-18-11(C)	压板	1	Q235A	0.8	0.8		
10	GB/T6170	螺母 M8	8	6级	0.005	0.04		
9	GB/T923	螺母 M8	4	6级	0.011	0.004		
8	107T32-7-18-8(C)	玻璃	1	耐热钢化玻璃				
7	107T32-7-18-7(C)	压板	2	Q235A	0.5	1		
6	107T32-7-18-6(C)	螺栓	4	Q235A	0.04	0.16		
5	107T32-7-18-5(C)	玻璃	1	石英玻璃				
4	107T32-7-18-4(C)	垫片 $\delta 3$	2	柔性石墨	0.01	0.02		
3	107T32-7-18-3-0(C)	挡板	1	装配件	3.6	3.6		
2	107T32-7-18-2-0(C)	门盖	1	装配件	4.4	4.4		
1	107T32-7-18-1-0(C)	硅钹	1	装配件	6.7	6.7	左一	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注	
标记	共数	文件号	签字	日期				
设计			标 准					
校 对			工 艺					
审 核			批 准					
审 定			日 期					
				观察孔	107T32-7-26-0(C)			
				装配件	无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)			
					重量	21.5	比例	1:5
					共 1 页	第 1 页	参考图号	原 本 号