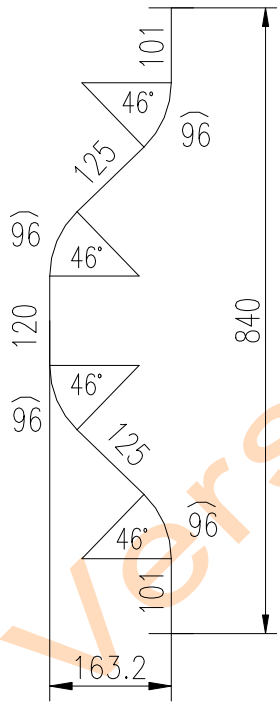
管子规格	弯管半径	弯头外侧最小需要厚度(mm)
ø60X6	R120	1.95



技术要求：

1.按UG0811"锅炉管子技术条件"制造与验收。

2.管子弯曲半径R=120，按中径展开长度L=956。

3.管子两端外倒角1×35°。

Trial Version

标记	处数	文件号	签字	日期

设计		标准	
校对		工艺	
审核		批准	
审定		日期	

管子 ø60×6

20G/GB5310

189T231-19

重量	7.6	比例	1:10	供图	Y
共1页	第1页	参考图号		版本号	

无锡华光锅炉股份有限公司
（无锡锅炉厂）

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。