



技术要求:

- 1.型钢与型钢、梁之间按 $\phi 6$ 焊接。
- 2.吊挂装置左右两侧对称, 安装时注意预留间隙及方向。

1	189T252-3-2-(1)	槽钢 12;L=590	8	Q235B	7.1	56.8	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	饱和蒸汽引出管吊挂装置 装配件		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期				
本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为, 必追究法律责任和经济赔偿。					189T252-3-2-0		
					重 量	64	比 例 1:10 供图 Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号 版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

2	189T252-3-2-(2)	槽钢 12;L=153	4	Q235B	1.9	7.6	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注