



技术要求:

1. 护板按UG0820《锅炉钢结构技术条件》制造与验收。
2. 护板上开孔现场进行, 安装时对准尺寸后与梁按  进行焊接。
3. 护板间对接按  进行焊接。
4. 护板中的钢板先点焊于梁的外侧, 待烘烘结束后封焊。
5. 凡护板不密封处切焊8mm密封接。
6. 此处水冷壁下集箱安装保温时在集箱标高上下各250mm范围内切立柱翼板50mm。

8	1891322-(9)	钢板 $\delta$ : 5; $S=3$ 平方米	1	Q235B	117.8	117.8	
7	GB/T1230	垫圈 M24	24	45	0.056	1.344	
6	GB/T1229	螺母 M24	24	45	0.203	4.872	
5	GB/T1228	螺栓 M24 $\times$ 130	24	20MnTiB	0.613	14.712	
4	1891322-4-(8)	柴油箱封套罩I	2	及配件	74	148	正反各一
3	1467322-3-(8)	柴油箱封套罩II	2	及配件	76	152	借用
2	1891322-2-(8)	炉后冷却器护板	1	及配件	7709	7709	
1	1891322-1-(8)	炉膛冷却器护板	2	及配件	1457	2914	左右各一
序号	图号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注

[illegible]

本图纸所有权归系无锡华光环保能源集团股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为  
违法行为，必究法律责任和经济赔偿。