



技：序号1与序号6装配后出厂。

6	UG2235-17	螺母 M36×3	2	25	0.446	0.892	
5	UG2225-09	锥面垫圈 36	1	45	0.63	0.63	
4	UG2224-09	球面垫圈 36	1	45	0.74	0.74	
3	UG2302-19	销轴 φ36	2	35	0.64	1.28	
2	UG6467-19	搭板 I 型 d36; L=340	2	Q245R	4.63	9.26	
1	UG4477-19	焊接吊杆 M36×3; L=5110	1	装配件	54.7	54.7	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	重 量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	蒸发受热面吊杆装置 I		
设 计			标 准				
校 对			工 艺		装配件		
审 核			批 准				
审 定			日 期		189T252-1-9-0		
					重 量	67.5	比 例 1:10 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版 本 号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。