



技：序号1与序号6装配后出厂。

6	UG2235-17	螺母 M30×3	2	25	0.277	0.554	
5	UG2225-09	锥面垫圈 30	1	45	0.51	0.51	
4	UG2224-09	球面垫圈 30	1	45	0.34	0.34	
3	UG2302-19	销轴 φ30	2	35	0.43	0.86	
2	UG6467-19	搭板 I 型 d30; L=320	2	Q245R	3.36	6.72	
1	189T252-3-12-1-0	焊接吊杆 M30x3	1	装配件	29.9	29.9	

序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	后蒸发器连接管吊杆装置		
设 计			标 准				
校 对			工 艺		装配件		
审 核			批 准				
审 定			日 期		装配件		

189T252-3-12-0

重 量 39 比 例 1:15 供 图 Y

共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号

无锡华光锅炉股份有限公司
(无 锡 锅 炉 厂)

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。