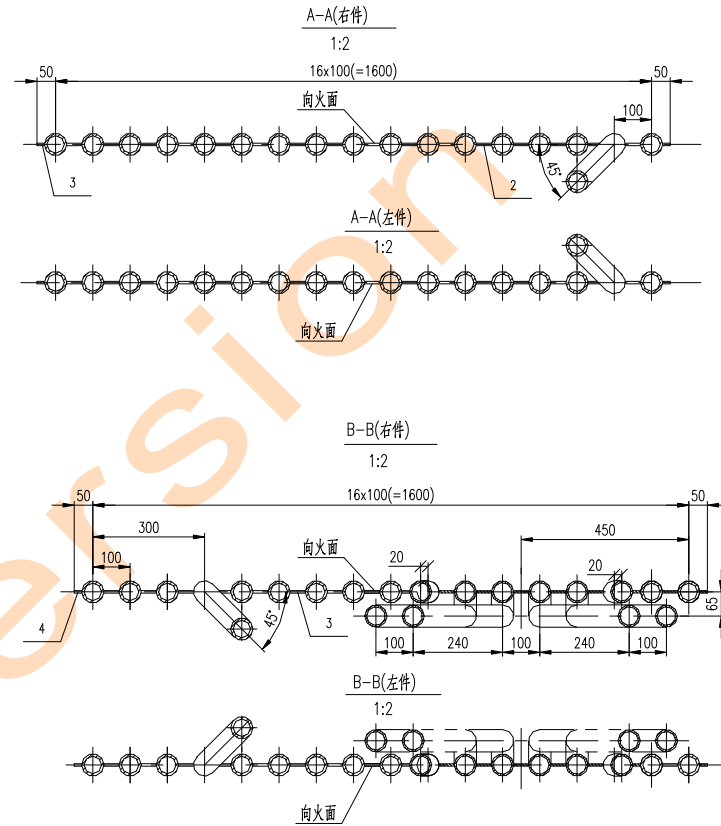


技术要求:

- 1.按UG0814“锅炉膜式管屏技术条件”和UG0811“锅炉管子技术条件”制造与验收。
- 2.管子两端外倒角1X35°。
- 3.管子两端切割鳍片50mm,不得损伤管子,并保留高度为1~3mm的鳍根。
- 4.管子与扁钢间的焊接按 $\frac{3}{4}$ 进行,管子间对接按 $\frac{1}{2}$ 。
- 5.管组工作压力 $P_g=5.45\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=8.175\text{MPa}$ 。
- 6.按图制造左右件,图示为右件。



8	189T21-6-4	管子 $\phi 60 \times 6$	1	20G/GB5310	6.3	6.3	借用
7	189T21-1-4	管子 $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	7.3	14.6	借用
6	189T231-2-7	管子 $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	6.4	12.8	
5	189T231-2-5	管子 NO.2; $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	13.6	27.2	
4	189T231-2-5	管子 NO.1; $\phi 60 \times 6$	2	20G/GB5310	13.6	27.2	
3	189T231-12-(3)	扁钢 6×20 ; $L=10980$	2	Q235B	10.3	20.6	
2	189T231-12-(2)	扁钢 6×40 ; $L=10980$	16	Q235B	20.7	331.2	
1	189T231-12-(1)	管子 $\phi 60 \times 6$; $L=11080$	17	20G/GB5310	88.5	1504.5	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	侧墙水冷壁I管组 189T231-12-0 重量 1945 比例 1:20 供图 Y 共 1 页 第 1 页 参考图号 版本号 装配件 无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡锅炉厂)		
设计							
校对							
审核							
审定							

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。