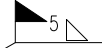
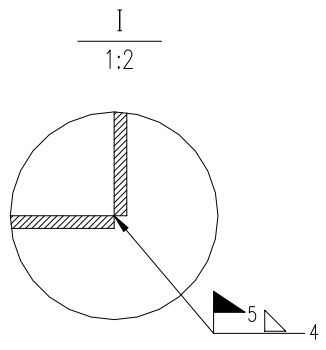
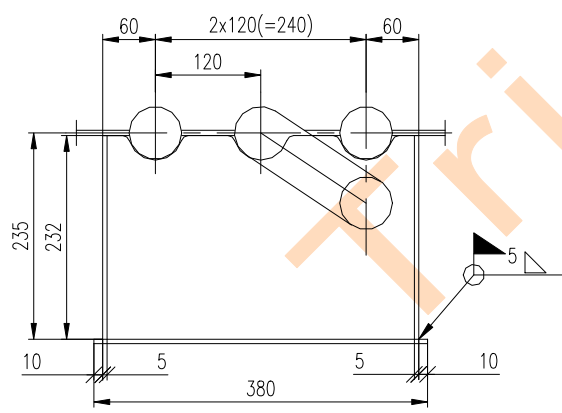


- 技术要求:
- 1、本件与膜式壁的焊接均按  焊接。
 - 2、梳形板与水冷壁连接处根据现场安装情况修正。
 - 3、工地根据实际情况现场开孔。



3	189T201-5-(3)	梳形板 $\delta 5$	2	Q235B	3	6	
2	189T201-5-(2)	钢板 $\delta 5$; 232x640	2	Q235B	5.8	11.6	
1	189T201-5-(1)	钢板 $\delta 5$; 380x670	1	Q235B	10	10	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	吹灰孔罩壳		
设 计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
装配件					189T201-5-0		
					重 量	28	比 例 1:6 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版 本 号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。