



5. 序号12、13待省煤器管系安装结束后按本图所示焊接。

序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量	量	

13	189T321-1-(13)	钢板 $\delta 10$; 80×140	44	Q235B	0.9	39.6	
12	189T321-1-12	梳形板	8	Q235B	7.3	58.4	
11	189T321-1-(11)	钢板 $\delta 5$; 4600×254	1	Q235B	45.9	45.9	允许拼接
10	189T321-1-(10)	钢板 $\delta 5$; 4600×1880	1	Q235B	339.4	339.4	允许拼接
9	189T321-1-(9)	钢板 $\delta 5$; 4600×556	1	Q235B	100.4	100.4	允许拼接
8	189T321-1-(8)	工字钢 10; L=794	4	Q235B	8.9	35.6	两端锁口
7	189T321-1-(7)	工字钢 10; L=736	2	Q235B	8.3	16.6	两端锁口
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		标准		
校对		工艺		
审核		批准		
审定		日期		

无锡华光锅炉股份有限公司
(无锡锅炉厂)

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。