



技术要求:

- 序号5用于现场切割加焊灰斗, 按图焊接。
- 各零件要求厂家试装, 无漏装。
- 本图配件的各个零件间的焊接及其他零件间的焊接未标明灰均按图焊接。
- 序号20用于加焊角钢间的连接, 允许切割。

序号	图号	名称	数量	材料	备注
20	147T922-28	连接板	30	Q235A	0.7 21 借用
19	189T923-(19)	钢板 $\delta 6$	8	Q235B	1.98 15.84
18	189T923-(18)	槽钢 20a; L=310	8	Q235B	7 56
17	189T923-(17)	槽钢 10; L=3米	1	Q235B	30 30 按总长供

序号	图号	名称	数量	材料	备注
16	189T923-(16)	角钢 75x75x8; L=2010	2	Q235B	18.2 36.4
15	189T923-(15)	角钢 75x75x8; L=8970	2	Q235B	80.9 161.8
14	189T923-(14)	钢板 $\delta 5$; 2000x64	2	Q235B	5 10
13	189T923-(13)	钢板 $\delta 5$; 8810x64	2	Q235B	22.1 44.2
12	189T923-(12)	工字钢 10; L=2460	4	Q235B	28.4 113.6 现场适当切割
11	189T923-(11)	钢板 $\delta 6$; 140x140	4	Q235B	0.9 3.6
10	189T923-(10)	工字钢 20a; L=900	4	Q235B	25.1 100.4 现场切割
9	189T923-9	折板 $\delta 5$	2	Q235B	456.3 912.6
8	189T923-(8)	扁钢 80x6; L=2511	18	Q235B	9.46 170.28
7	189T923-7-0	金属膨胀节	1	Q235B	35.5 35.5
6	189T923-(6)	钢板 $\delta 5$; 8810x500	2	Q235B	172.9 345.8 允许拼接
5	189T923-(5)	角钢 75x75x8; L=30米	1	Q235B	271 271 按总长供货
4	146T923-4	折板 $\delta 6$	1	Q235B	41 41 按图, 按总长供
3	189T923-3-0	灰斗	4	Q235B	2416 9664 正反各二
2	189T923-2-0	钢板	2	Q235B	1646 3292
1	189T923-1-0	钢板	4	Q235B	812 3248 正反各二

省煤器下部灰斗

189T923-0

装配件

无煤华光环保能源集团股份有限公司
(原无煤华光股份有限公司)

本图纸所有版权归无煤华光环保能源集团股份有限公司所有, 除另有约定外, 任何其他人未经同意擅自使用或传播皆为侵权行为, 必追究法律责任和刑事责任。