



技术要求:

- 1.按图制作正反件,图示为正件;
- 2.按图焊销钉,销钉厂内按UG0118焊接,工地浇注 $\delta$  30耐火浇注料。

3	XT	销钉 $\varnothing$ 10× 30	190	06Cr18Ni11Ti	0.018	3.42				
2	189T0845-5-(2)	钢板 $\delta$ 6; 1060× 50	1	06Cr25Ni20	2.5	2.5	两端倒角			
1	189T0845-5-(1)	钢板 $\delta$ 6	1	06Cr25Ni20	31.7	31.7	按图开孔			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注			
					重	量				
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	189T0845-5-0					
设 计		标 准								
校 对		工 艺								
审 核		批 准								
审 定		日 期								
挡板					重 量	37.6	比 例	1:10	供 图	Y
					共 1 页	第 1 页	参考图号		版本号	
装配件					无锡华光锅炉股份有限公司					
					(无 锡 锅 炉 厂)					

本图纸所有权归系无锡华光锅炉股份有限公司所有,除另有约定外,任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为,必追究法律责任和经济赔偿。