



- 技术要求:
- 1、型钢与型钢之间焊接按 $\frac{6}{\Delta}$ 进行。
 - 2、导向左右两侧对称，安装时注意预留间隙及方向。
 - 3、序号1与型钢不焊。

3	189T252-2-7-(3)	槽钢 14a; L=1050	4	Q235B	15.3	61.2	
2	189T252-2-7-(2)	槽钢 14a; L=777	4	Q235B	11.3	45.2	
1	189T252-2-7-1-0	导向管座	8	装配件	4.1	32.8	
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计	备注
标记	数量	文件号	签字	日期	下降管导向装置 I		
设计							
校对							
审核							
审定							
				装配件	189T252-2-7-0		
					重量 139	比例 1:10	供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参看图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司		
					(无锡锅炉厂)		

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。