



技术要求:

1. 型钢与型钢、梁之间按 $\phi 6$ 焊接。
2. 吊挂装置左右两侧对称，安装时注意预留间隙及方向。

| | | | | | | | |
|-----|------------------|---------------|-----|-------|--------------|---------|---------------|
| 1 | 189T252-3-11-(1) | 槽钢 16a;L=1940 | 4 | Q235B | 33.5 | 134 | |
| 序号 | 图 号 | 名 称 | 数量 | 材 料 | 单 件 重 量 | 总 计 重 量 | 备 注 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 文 件 号 | 签 字 | 日期 | 后蒸发器接管吊挂装置 | | |
| 设 计 | | | 标 准 | | | | |
| 校 对 | | | 工 艺 | | | | |
| 审 核 | | | 批 准 | | | | |
| 审 定 | | | 日 期 | | 装配件 | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | 重 量 | 146 | 比 例 1:10 供图 Y |
| | | | | | 共 1 页 | 第 1 页 | 参考图号 版本号 |
| | | | | | 无锡华光锅炉股份有限公司 | | |
| | | | | | (无 锡 锅 炉 厂) | | |

| | | | | | | | |
|----|------------------|--------------|----|-------|---------|---------|-----|
| 2 | 189T252-3-11-(2) | 槽钢 16a;L=350 | 2 | Q235B | 6 | 12 | |
| 序号 | 图 号 | 名 称 | 数量 | 材 料 | 单 件 重 量 | 总 计 重 量 | 备 注 |

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。