



技术要求:
1.型钢与型钢、梁之间按 6 焊接。

2	189T252-3-7-(2)	槽钢 12;L=174	1	Q235B	2.1	2.1	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注

1	189T252-3-7-(1)	槽钢 12;L=500	2	Q235B	6	12	
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	汽包进水管吊挂装置II		
设 计			标 准				
校 对			工 艺				
审 核			批 准				
审 定			日 期		装 配 件		
本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法侵权行为，必追究法律责任和经济赔偿。					189T252-3-7-0		
					重 量	14	比 例 1:10 供 图 Y
					共 1 页	第 1 页	参 考 图 号 版 本 号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		