



技术要求:

- 1.按UG0820制造与验收。
- 2.序号2和序号3配钻孔。

7	GB/T93	垫圈 12	2	65Mn	0.001	0.002	
6	GB/T97.1	垫圈 12	2	200HV	0.006	0.012	
5	GB/T6170	螺母 M12	2	8级	0.012	0.024	
4	GB/T5783	螺栓 M12×35	2	8.8级	0.04	0.08	
3	107T322-7-15-(3)	角钢 50×50×5; L=100	2	Q235A	0.4	0.8	
2	107T322-7-15-(2)	工字钢 16; L=1500	1	Q235A	30.8	30.8	
1	107T322-7-15-(1)	钢板 δ 10	2	Q235A	1	2	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日 期	燃烧器支撑		
设 计			标 准				
校 对			工 艺		装配件		
审 核			批 准				
审 定			日 期				
					107T322-7-15-0		
					重 量	33.7	比 例 1:10 供图 Y
					共 1 页 第 1 页	参考图号	版本号
					无锡华光锅炉股份有限公司 (无 锡 锅 炉 厂)		