

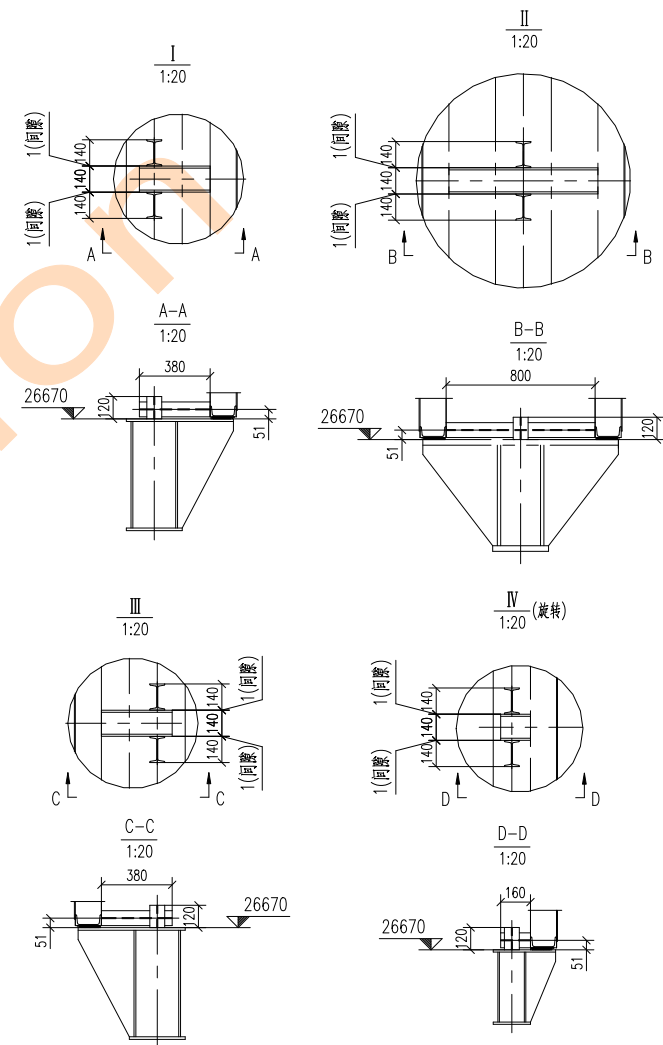


技术要求:

- 1.工地安装时按图示现场切割使用序号1。
2.序号1之间相互不焊。
3.序号1与梁或护板间按  5N 和  11 进行。



1	189T321-15-(1)	工字钢 14; L=5米	1	Q235B	84.5	84.5	按总长供货
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	文 件 号	签 字	日期	<div>189T321-15-0</div> <div>重量 84.5 比例 1:40 供图 Y</div> <div>共 1 页 第 1 页 参看图号 版本号</div> <div>无錫华光锅炉股份有限公司 (无 錫 锅 炉 厂)</div>		
设计		标 准					
校 对		工 艺					
审 核		批 准					
审 定		日 期					
<div>导向装置 I</div> <div>装配件</div>							

本图纸所有权归无锡华光锅炉股份有限公司所有，除另有约定外，任何其他人未经同意私自使用或传播皆为违法行为，必追究法律责任和经济赔偿。