

前沿科技城新能源智能汽车工业园配套基础设施 项目钢结构加工制作采购招标文件

各供应商：

中国建筑第八工程局有限公司前沿科技城新能源智能汽车工业园配套基础设施项目总装车间 1-37 轴钢结构工程已由福建省工业设备安装有限公司承建。项目已具备招标条件，根据我司物资采购招标小组研究决定，现对该项目需要的钢结构构件进行公开招标采购。

一、项目概况

1. 工程名称：前沿科技城新能源智能汽车工业园总装车间 1-37 轴钢结构构件供货（不含网架）
2. 招标人：福建省工业设备安装有限公司
3. 建设地点：重庆市渝北区玉峰山镇
4. 项目建设简介：前沿科技城新能源智能汽车工业园配套基础设施项目位于渝北区唐家沱组团 N 分区 N3-1/04 地块（占地约 1159 亩），拟建建筑面积约 40 万平方米。主要建设内容包括：生产建（筑）物：冲焊联合车间、涂装车间、总装车间、电池车间、压铸车间、外观检测车间、焊涂连廊、路试场、工艺停车场以及成品车库及发运区等；公用工程：动力站房、固废站、废品站、废水处理站（含中水回用系统、生化池）、供油站、综合管网系统以及压铸余热回收利用系统、厂区路灯等；生产生活辅助设施：综合楼、食堂一、发运办公室、门岗、员工停车场、员工及访客停车场等；室外工程：道路、人行道、风雨连廊、绿化护坡、围墙、室外活动场等

二、招标范围和内容

产品名称	规格型号	材质	单位	数量 (暂定)	价款或酬金		备注
					单价 (元/吨)	总金额 (元)	
钢结构构件	钢柱、钢梁、屋面钢檩条及支撑、 墙面钢墙架及支撑、辅房吊顶钢骨 架、其他钢构件、热镀锌钢构件、 预埋铁件、不锈钢排水天沟、机械 专业钢结构、高强螺栓等, 详见图 纸设计	详见 图纸	吨	6000			

备注：

1. 严格按相关国家标准和图纸制作；
2. 报价包含网架的详图深化设计费、主材费、材料损耗费、加工制作费、自检费、装货费、包装费、拼接费、除锈费（除锈等级 Sa2.5 级）、涂装费、出库吊装费、保险费、利润、运输费（加工厂-重庆市工地甲方指定位置）、驻场设计服务费、增值费税率为 13% 等各项应有费用，不包含第三方检测费、安装费。
3. 依据设计院提供的图纸基础上进行节点的深化详细设计，并经审核同意后方可制作加工、供货；
4. 本产品如需要第三方检测时，检测相关费用均由甲方承担（相应工件及材料由乙方承担）；
5. 材料进场前提供相关供应商资质、生产许可证、营业执照、检验报告等；材料到场时应附有同批产品的合格证、详细供货清单（含重量表）、质量保证书、出厂检验报告、材质单、出厂资料（主要工序资料）等相关质量证明文件，并保证能通过监理、中建八局项目部、质量部的验收，并按有关规定需要附送第三方复检的材料；若检验结果不合格已经使用，应全部返工处理。
6. 进场材料管理应规范，设明确的标识；要求金属材料厚度尺寸、涂层规格符合国家规范 and 设计要求；不合格材料严禁进入施工现场。

三、技术要求：

(1) 钢板、型材、管材的品种、规格、性能应符合国家现行标准的规定并满足设计要求。钢板、型材、管材进场时，应按国家现行标准的规定抽取试件且应进行屈服强度、抗拉强度、伸长率和厚度偏差检验、化学成分、冲击韧性、冷弯性能，检验结果应符合国家现行标准的规定。

(2) 焊接材料的品种、规格、性能应符合国家现行标准的规定并满足设计要求。焊接材料进场时，应按国家现行标准的规定抽取试件且应进行化学成分和力学性能检验，检验结果应符合国家现行标准的规定。

(3) 所有构件在涂装前必须认真除锈，应符合《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》(GB8923) 的规定，表面除锈及除锈抛丸或喷砂处理达到除锈标准 Sa2.5 级，构件抛丸过程应缓慢，并应检查抛丸等级，若局部达不到要求部位应翻身并重新抛丸，严禁人工除锈。

(4) 高强螺栓连接部位在抛丸后应立即贴上纸胶带密封，待钢结构现场拼装时铲除胶带，严禁在高强螺栓连接处摩擦面上做任何标记、高强螺栓连接摩擦面不得涂漆。

(5) 钢柱、钢梁、辅房吊顶钢骨架、其他钢构件需要涂刷铁红防锈底漆二度，漆膜厚度大于 60 微米；机械专业钢结构构件涂刷铁红防锈底漆二度，漆膜厚度大于 60 微米；两遍灰

色醇酸调和面漆，漆膜厚度于 65 微米（钢结构面漆颜色最终方案待甲方书面确定、告知、油漆若有其他要求，双方另议）。

(6) 工厂预制现场需要有专人复验几何尺寸，包含螺栓孔距（所有螺栓孔必需钻孔或冲孔，严禁采用火焰切割，钢构螺栓孔径应比螺栓公称直径大 1.5mm，柱底板螺栓孔径应比地脚螺栓直径大 10mm）、连接板方向、所有材料下料尺寸偏差均按照钢结构施工规范要求、在现场组装过程若预制构件尺寸有出入，应无偿返厂返工。

(7) 焊缝均应满焊，并应检查焊缝，若有气孔或焊缝缺陷应及时修补，保证焊缝美观，角焊缝的高度按照图纸技术说明。焊缝探伤其内部缺陷应符合《焊缝无损检测 超声检测技术、检测等级和评定》(GB/T 11345-2013)和《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2020)、《金属熔化焊焊接接头射线照相》(GB3323-2005)的规定。端封板与柱、梁翼缘、腹板的连接焊缝；牛腿、悬臂梁与柱的连接焊缝；柱脚与柱的连接焊缝；工业厂房上、下柱的连接焊缝；焊接 H 型钢翼缘板、腹板的对接焊缝；构件主材的工厂对接焊缝；未注明熔透深度的各种坡口连接焊缝；钢板天沟的对接焊缝；梁与柱、梁的刚性连接焊缝；吊车梁下翼缘拼接焊缝质量等级为一级，上翼缘与腹板的 T 型接头对接与角接组合焊缝质量等级为二级，吊车梁其余焊缝的外观质量标准均为二级。全熔透焊缝质量等级为二级。

(8) 钢构件加工前应放大样，校核尺寸无误后方可下料，下料时应采用自动切割机切割。当钢板厚 > 18mm 时，应采用精密切割。在刚构件制作时，应采用合理的工艺，尽量减少由于焊接产生的残余应力。

(9) 未尽事宜按图纸设计说明及相关规范要求。

四、技术资料的提供

1. 中标方在中标后两天内要向招标方提供进行安装、验收所需资料，内容如下：

- 提供深化设计图纸。
- 招标人要求的其它资料或数据等。

2. 交货时中标方向招标方所提供出厂资料：

- 装车清单及所有技术资料
- 钢结构构件检验合格证。
- 材料合格证明文件及相关质量证明书证及相关检验检测合格报告
- 焊缝无损探伤检测报告、焊缝质量检验资料
- 几何尺寸验收记录
- 防腐抛丸涂装记录
- 钢结构分项工程检验批

- 钢结构预制方案
- 焊接工艺评定
- 根据生产厂家的标准应提供的其他文件和资料
- 文件资料按要求统一顺序编号

以上各项资料须加盖制作方质检印章；原材料复检、检测或试验报告等所有技术资料均为中文版，并提供正本(原件)一套副本四套(以业主要求为准)，另提供一份电子版给甲方备案留底。

五、 主要结构材料的选用

材料进场前提供相关供应商资质、生产许可证、营业执照、检验报告等；材料到场后应有合格证、质量保证书、出厂检验报告、材质单等相关质量证明文件，必须由监理、甲方工程部、质量部验收合格后方可进场，并按有关规定需要送第三方复检的材料，按照规范见证取样送检，复检合格后方可使用；若检验结果不合格已经使用，应全部返工处理。现场材料管理应规范，设明确的标识；要求金属材料、涂层规格（厚度）正偏差；不合格材料严禁进入施工现场。

六、 包装、运输

钢构件在装车或运输过程要采取保护构件措施，并采取防雨、防潮、防锈、防震等措施，以免在运输过程中，由于振动和碰撞引起部件的损坏（尽量保证涂层不破损），若油漆破损应及时修补（免费提供底漆 20 桶，面漆 15 桶，每桶 20kg 现场修补用漆）。钢构件出厂时包装符合相关规范，遵循适于运输、便于安装和查找的原则。

七、 工期要求

自合同签订后，中标方应立刻组织加工制作、分批供货，交货期按照招标方附件供货计划要求，装车时应按照规范要求装运（发货顺序需按招标方要求的顺序发货）。详见附件。

八、 工程质量要求

应按照《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2020）和施工图纸的技术要求以及招标方的技术方案要求进行材料采购和构件加工，达到合格标准，并符合工程验收、安装要求。

九、 工程量计算依据与付款方式与条件

1. 工程量计算规则：按设计图纸及得到招标方确认的深化设计的图示尺寸以净质量（扣除切支、切角重量）计算。不扣除孔眼（螺栓孔）的质量，焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量，依附在钢柱上的牛腿及悬臂梁等并入钢柱工程量内，所有工程量的计算均为不含损耗、不含包装的净量计算。镀锌钢材实际结算中不计算镀锌层的重量。

2. 付款方式:

(1) 无预付款, 发货前付清当批货的 70% 货款 (招标方付款前中标方应根据甲方提供的开票信息开具真实有效的 13% 增值税专用发票给甲方), 结算后付至 95%, 余 5% 为质保金, 质保期两年。

(2) 甲乙双方于每批次供货完毕后对账一次, 出具由现场材设部、工程部、质量部等相关负责人签认并由项目经理部盖章后的结算单据方为有效结算单据。

3. 结算: 全部货物发完后, 中标方按招标方的要求 (格式、内容、份数等) 向招标方递交结算书及完整的结算资料, 结算待招标方与中国建筑第八工程局有限公司签订的合同终审结算后进行, 甲乙双方结算重量以甲方与中国建筑第八工程局有限公司终审结算重量为准。

十、投标人资格性要求

1. 投标人必须是在国内注册、具有独立法人资格的生产商或代理商, 营业范围包含报价物资, 注册资金在 1000 万人民币以上 (含 1000 万元人民币);
2. 具备年检合格的营业执照;
3. 投标人须为一般纳税人, 能开具等额有效合法的税率为 13% 增值税专用发票;
4. 同时具备钢结构设计甲级资质、钢结构制造资质证书;
5. 投标人三年内在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚的重大违法记录。

十一、投标文件的递交

1. 投标截止时间: 2023 年 03 月 2 日 23 时 (北京时间)。
2. 投标文件递交方式: 投标单位必须通过福建安装 (工程物资采购平台) <http://fjaz.azt365.com/> 进行投标报价, 同时将产品报价单、营业执照、企业资质、开户证明及产品资料同步上传作为招标人评审的依据参考。
3. 投标文件未在规定的时间内进行上传至平台或者报价不符合招标文件规定的均不予受理。

十二、其他

1. 商务偏离: 请在商务偏离表内单列, 其他地方修改一律无效。
2. 技术偏离: 无
3. _____ (其他补充说明)。

十三、联系方式

招标单位: 福建省工业设备安装有限公司三明机电工程分公司

地 址: 福建省三明市三元区富文路 2 号

邮政编码: 365001

联系人: 张智峰

电 话: 13559092866

电子邮箱:

福建省工业设备安装有限公司三明机电工程分公司

2023 年 2 月 28 日



商务偏离表

序号	招标文件条款	投标条款

投标人： _____（盖投标单位公章）

法定代表人或其委托代理人： _____（签字或盖章）

日期： _____年_____月_____日



钢结构构件清单

产品名称	规格型号	材质	单位	数量 (暂定)	备注
钢柱(含高强螺栓)	钢柱, 截面形式及型材综合考虑(含节点连接板), 详见图纸	符合设计要求	吨	1528.92	
钢梁(含高强螺栓)	钢梁, 断面综合考虑(含钢吊车梁、钢屋架、节点连接板), 详见图纸	符合设计要求	吨	184.02	
屋面钢檩条及支撑 (含高强螺栓)	屋面檩条、拉杆、撑杆、钢隅撑、支撑、刚性系杆、屋面檩条支托架、天沟支托架、天窗支托架等, 详见图纸	符合设计要求	吨	736.80	
墙面钢墙架及支撑 (含高强螺栓)	墙面墙架、墙梁、拉杆、撑杆、C型钢门窗的柱梁, 支撑(含柱间支撑)、墙面檩条, 详见图纸	符合设计要求	吨	237.21	
辅房吊顶钢骨架 (含高强螺栓)	详见图纸	符合设计要求	吨	0.23	
其他钢构件 (含高强螺栓)	钢平台、钢栏杆、钢梯、钢爬梯、网架下连接件及零星钢构件等, 详见图纸	符合设计要求	吨	5.09	
热镀锌钢构件 (含高强螺栓)	详见图纸	符合设计要求	吨	25.71	
预埋铁件	详见图纸	符合设计要求	吨	81.22	
不锈钢排水天沟	详见图纸	符合设计要求	吨	88.60	
机械专业钢结构 (含高强螺栓)	包括一、二次桁架, 钢平台、钢梯、钢栏杆、钢支架、综合支架等机械专业钢结构, 详见图纸	符合设计要求	吨	3112.00	
	合计		吨	6000	

材料进场计划

序号	项目名称	轴号	进场时间	钢柱数量	备注
1	总装车间钢柱	AQ 交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	15	
2		2/AQ 交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	8	
3		4/AQ 交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	8	
4		1 轴交 C~AP 轴钢柱	2023. 3. 01	35	
5		B 轴交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	15	
6		1/A 轴交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	5	
7		2/A 轴交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	5	
8		4 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 01	9	
9		6 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 01	9	
10		9 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 02	9	
11		12 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 02	9	
12		15 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 03	9	
13		AQ 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 03	13	
14		2/AQ 交 16~36 轴钢柱	2023. 3. 04	12	
15		4/AQ 交 16~36 轴钢柱	2023. 3. 04	12	
16		AL 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 05	6	
17		37 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 05	9	
18		34 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 05	9	
19		B 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 06	22	
20		2/A 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 07	8	
21		1/A 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 07	8	
22		F 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 08	6	
23		K 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 08	6	
24		N 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 09	6	

25		P 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 09	6	
26		T 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 09	6	
27		X 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 10	6	
28		AC 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 10	6	
29		AG 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 10	6	
30	辅房、卫生间	辅房钢结构	2023. 3. 10~3. 15		
31	电站平台钢 构	钢结构	2023. 3. 15~3. 20		
32	管综支吊架	钢结构	2023. 3. 15~3. 30		

合同编号:



加 工 制 作 合 同

甲 方: 福建省工业设备安装有限公司

乙 方: _____

项目名称: 前沿科技城新能源智能汽车工业园总装车间
1-37 轴钢结构 (不含网架) 供货

项目地址: 重庆市渝北区玉峰山镇

签订日期: 2023 年 3 月 日

签订地点: 福建省福州市鼓楼区

甲方：福建省工业设备安装有限公司

乙方：_____

甲乙双方根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的有关规定，遵循公平公正、互惠互利、和诚实守信的原则，经双方协商一致，就前沿科技城新能源智能汽车工业园总装车间 1-37 轴钢结构（不含网架）供货，签订本合同，双方共同遵守：

一、工程概况

(一) 工程名称：前沿科技城新能源智能汽车工业园总装车间 1-37 轴钢结构（不含网架）供货

(二) 工程地点：重庆市渝北区玉峰山镇

钢结构供货内容：按设计院提供的图纸进行深化、配合驻场设计，乙方需提供准确详细的完整的钢构件加工制造图、详细的安装图、高强螺栓的规格数量、其它固定螺栓的规格数量，并按照经中建八局项目部和甲方确认后按深化图纸进行钢结构的材料采购、制作加工，提供详细的钢结构构件供货清单。钢柱、钢梁、屋面钢檩条及支撑、墙面钢墙架及支撑、辅房吊顶钢骨架、其他钢构件、热镀锌钢构件、预埋铁件、不锈钢排水天沟、机械专业钢结构、高强螺栓等。

二、钢构件制作加工项目、价格及要求

产品 名称	规格型号	材质	单 位	数量 (暂定)	价款或酬金		备注
					单价 (元/ 吨)	总金额 (元)	
钢结构构件	钢柱、钢梁、屋面钢檩条及支撑、墙面钢墙架及支撑、辅房吊顶钢骨架、其他钢构件、热镀锌钢构件、预埋铁件、不锈钢排水天沟、机械专业钢结构、高强螺栓等, 详见图纸设计	详见 图纸	吨	6000			

备注：

1. 严格按相关国家标准和图纸制作；
2. 以上单价包含钢结构（不含网架）的详图深化设计费、主材费、材料损耗费、加工制作费、自检费、装货费、包装费、拼接费、除锈费（除锈等级 Sa2.5 级）、涂装费、出库吊装费、保险费、利润、运输费（加工厂-重庆市工地甲方指定位置且运输费已含窝工费、未及时卸货补偿费，乙方负责运输）、驻场设计服务费、增值税费税率为 13% 等各项应有费用，不包含第三方检测费、安装费。
3. 本产品如需要第三方检测时，检测相关费用均由甲方承担（送检工件及材料由乙方承担）；
4. 材料进场前提供相关供应商资质、生产许可证、营业执照、检验报告等；材料到场时应附有同批产品的合格证、质量保证书、出厂检验报告、材质单、出厂资料（主要工序资料）等相关质量证明文件，并保证能通过监

理、中建八局项目部、质量部的验收，并按有关规定需要附送第三方复检的材料；若检验结果不合格已经使用，应全部返工处理。现场材料管理应规范，设明确的标识；要求金属材料厚度尺寸、涂层规格（厚度）正偏差；不合格材料严禁进入施工现场。

5. 进场材料管理应规范，设明确的标识；要求金属材料厚度尺寸、涂层规格符合国家规范和设计要求；不合格材料严禁进入施工现场。

6. 镀锌钢材实际结算中不计算镀锌层的重量。

三、交货时间、地点及接货人

（一）交货时间：2023年 月 日开始交货，2023年 月 日交货完成。具体交货计划见附件，交货计划若有调整，甲方须提前向乙方下达书面调整通知。

（二）交货地点为：重庆市渝北区玉峰山镇甲方施工现场。

（三）接货人：林甥建，联系电话：1311058805。

四、交货方式及运输费负担

（一）钢构件在装车过程要采取保护构件措施，并采取防雨、防潮、防锈、防震等措施，以免在运输过程中，由于振动和碰撞引起部件的损坏（尽量保证涂层不破损）。钢构件出厂时包装符合相关规范，遵循适于运输、便于安装和查找的原则。

（二）乙方负责装车，装车时应按照规范要求进行装运（货物在交付给甲方前的风险由乙方承担）。

（三）由乙方按照甲方交货计划将货物运至甲方指定交货地点（供货的构件必须按照现场要求分区配齐，必须要满足现场连续安装需要），运输费由乙方承担。

五、结算与付款

（一）付款方式：见招标文件

（二）甲乙双方于每批次供货完毕后对账一次，出具由现场材设部、工程部、质量部等相关负责人签认并由项目经理部盖章后的结算单据方为有效结算单据。

（三）结算：见招标文件

（四）工程量计算规则：《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500-2013）及其相关配套工程量计算规范（GB50854-GB50862）。按设计图纸及得到招标方确认的深化设计的图示尺寸以净质量（扣除切支、切角重量）计算。不扣除孔眼（螺栓孔）的质量，焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。所有工程量的计算均为不含损耗、不含包装的净量计算。镀锌钢材实际结算中不计算镀锌层的重量。

（五）乙方提供的增值税发票票面信息应与支付付款信息相符，否则甲方有权拒绝付款。

名称：福建省工业设备安装有限公司

纳税人识别号：91350000158162691H

地址、电话：福建省福州市福新路 297 号 0591-87564310

开户行：中国建设银行股份有限公司福建省分行

账 号：35001002406050006006

发票备注栏注明：

工程名称：前沿科技城新能源智能汽车工业园配套基础设施项目

工程地址：重庆市渝北区玉峰山镇

六、质量要求及验收标准：

(一) 乙方应按照《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2020)和甲方提供的图纸要求进行加工，产品未达到约定质量要求，或产品不符合国家标准、图纸或图样要求，乙方应当无条件修改或更换。

(二) 产品上要标注图纸上的构件编号(打钢印)。

(三) 甲方授权本公司管理人员林朔建(联系电话：1311058805)负责钢构件现场到货签收。

(四) 钢构件加工制作的技术要求

(1) 钢板、型材、管材的品种、规格、性能应符合国家现行标准的规定并满足设计要求。钢板、型材、管材进场时，应按国家现行标准的规定抽取试件且应进行屈服强度、抗拉强度、伸长率和厚度偏差检验、化学成分、冲击韧性、冷弯性能，检验结果应符合国家应符合国家现行标准的规定。

(2) 焊接材料的品种、规格、性能应符合国家现行标准的规定并满足设计要求。焊接材料进场时，应按国家现行标准的规定抽取试件且应进行化学成分和力学性能检验，检验结果应符合国家现行标准的规定。

(3) 所有构件在涂装前必须认真除锈，应符合《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》(GB8923)的规定，表面除锈及除锈抛丸或喷砂处理达到除锈标准 Sa2.5 级，构件抛丸过程应缓慢，并应检查抛丸等级，若局部达不到要求部位应翻身并重新抛丸，严禁人工除锈。

(4) 高强螺栓连接部位在抛丸后应立即贴上纸胶带密封，待钢结构现场拼装时铲除胶带，严禁在高强螺栓连接处摩擦面上做任何标记、高强螺栓连接摩擦面不得涂漆。

(5) 钢柱、钢梁、辅房吊顶钢骨架、其他钢构件需要涂刷铁红防锈底漆二度，漆膜厚度大于 60 微米；机械专业钢结构构件涂刷铁红防锈底漆二度，漆膜厚度大于 60 微米；两遍灰色醇酸调和面漆，漆膜厚度于 65 微米(钢结构面漆颜色最终方案待甲方书面确定、告知、油漆若有其他要求，双方另议)。

(6) 工厂预制现场需要有专人复验几何尺寸，包含螺栓孔距(所有螺栓孔必需钻孔或冲孔，严禁采用火焰切割，钢构螺栓孔径应比螺栓公称直径大 1.5mm，柱底板螺栓孔径应比地脚

螺栓直径大 10mm)、连接板方向、所有材料下料尺寸偏差均按照钢结构施工规范要求、在现场组装过程若预制构件尺寸有出入, 应无偿返厂返工。

(7) 焊缝均应满焊, 并应检查焊缝, 若有气孔或焊缝缺陷应及时修补, 保证焊缝美观, 角焊缝的高度按照图纸技术说明。焊缝探伤其内部缺陷应符合《焊缝无损检测 超声检测技术、检测等级和评定》(GB/T 11345-2013)和《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2020)、《金属熔化焊焊接接头射线照相》(GB3323-2005)的规定。端封板与柱、梁翼缘、腹板的连接焊缝; 牛腿、悬臂梁与柱的连接焊缝; 柱脚与柱的连接焊缝; 工业厂房上、下柱的连接焊缝; 焊接 H 型钢翼缘板、腹板的对接焊缝; 构件主材的工厂对接焊缝; 未注明熔透深度的各种坡口连接焊缝; 钢板天沟的对接焊缝; 梁与柱、梁的刚性连接焊缝; 吊车梁下翼缘拼接焊缝质量等级为一级, 上翼缘与腹板的 T 型接头对接与角接组合焊缝质量等级为二级, 吊车梁其余焊缝的外观质量标准为二级。全熔透焊缝质量等级为二级。

(8) 钢构件加工前应放大样, 校核尺寸无误后方可下料, 下料时应采用自动切割机切割。当钢板厚 $>18\text{mm}$ 时, 应采用精密切割。在刚构件制作时, 应采用合理的工艺, 尽量减少由于焊接产生的残余应力。

(9) 未尽事宜按图纸设计说明及相关规范要求。

七、双方责任

(一) 甲方责任

1. 甲方应依据本合同规定按时支付乙方应得的货款, 如因甲方未按合同规定付款, 乙方有权停止供货, 工期相应顺延。

(二) 乙方责任

1. 乙方应于合同签订后两天内提供深化设计图纸, 以发至指定邮箱 25479275@qq.com 为准。

2. 负责承揽合同内容项下全部构件的制作供货, 并包括为完成作业所需的材料的采购、放样、下料、拼焊、除锈和涂刷油漆等, 材料应满足国家标准、设计要求, 并对交货钢结构构件(包括采购材料)的质量负责。

3. 乙方严格按照甲方提供的招标文件要求、图纸及相关规范文件提出的技术质量要求进行加工生产, 并做好自检工作, 确保质量、进度。

4. 接受甲方的质量监督、进度控制; 发现问题及时纠正; 因乙方原因造成构件不符合质量要求或构件出厂资料不完整等无法通过工程业主、监理、甲方验收的, 或影响现场安装的, 由乙方负责整改并承担由此造成的全部费用, 造成甲方工期延误罚款或质量扣款等其他损失的, 由乙方全额赔偿。

5. 若甲方根据工程需要派遣人员进厂监造, 乙方免费提供住宿, 上下班交通, 办公用房

用品,乙方需提供检验检测等工具,为甲方监造人员的工作和生活提供必要的帮助。

6. 构件制作前书面通知业主和甲方对原材料进行验收,验收合格后方可制作,否则视为不合格。

7. 乙方有义务对甲方提供的图纸进行核对和检查,若发现问题应及时向甲方提出,乙方提出的设计图纸错误,甲方必须在及时回复处理结果。

8. 乙方负责项目整体深化设计,配合甲方与相关单位进行沟通协调,针对图纸设计问题及时修改,如因沟通协调不及时导致加工制造返工、报废等相应的损失由乙方自行承担。

9. 乙方在装车过程出现油漆脱落,乙方应派人及时修补,并为甲方免费提供 50 桶配套的油漆(免费提供底漆 20 桶,面漆 15 桶,每桶 20kg 现场修补用漆)。

10. 技术资料的提供

(1) 中标方在中标后两天内要向甲方提供进行安装、验收所需资料,内容如下:

- 提供经中建八局项目部确认的深化设计图纸。
- 招标人要求的其它资料或数据等。

(2) 交货时乙方向甲方所提供出厂资料:

- 装车清单及所有技术资料
- 钢结构构件检验合格证。
- 材料合格证明文件及相关质量证明书证及相关检验检测合格报告
- 焊缝无损探伤检测报告、焊缝质量检验资料
- 几何尺寸验收记录
- 防腐抛丸涂装记录
- 钢结构分项工程检验批
- 钢结构预制方案
- 焊接工艺评定
- 根据生产厂家的标准应提供的其他文件和资料
- 文件资料按要求统一顺序编号

以上各项资料须加盖制作方质检印章;原材料复检、检测或试验报告等所有技术资料均为中文版,并提供正本(原件)一套副本四套(以业主要求为准),另提供一份电子版给甲方备案留底。

11. 履约过程中因质量原因乙方拒绝接收甲方指令或工程联系单,或接收后不说明、不执行,或屡次整改不合格的,甲方监造人员按 2000 元/次处罚乙方。对重大质量问题不整改,按 5000 元/次处罚乙方。处罚款从结算款中扣除。乙方交货到甲方施工现场后,甲方提出的质量问题,乙方必须及时整改,否则按 1000 元/次予以处罚乙方,在结算款中扣

除。

12. 乙方应严格按交货计划进行加工供货，及时与现场沟通安排装运。因乙方因素未按本合同约定时间完成交货，由此给甲方造成损失的，由乙方承担相应的赔偿责任。乙方未按本合同约定的交货日期交货，每延期一天，向甲方支付 10000 元的逾期违约金。乙方逾期交货超过 7 天，甲方有权解除合同，由此所造成的一切损失由乙方承担。

八、合同附件

(一) 钢结构交货计划

(二) 前沿科技城新能源智能汽车工业园总装车间 1-37 轴钢结构招标文件（建设单位提供的图纸）

(三) 图纸会审及回复（若有发生）

(四) 报价清单。

以上附件以闽安通平台、邮件、微信等形式发送，与本合同具有同等法律效力。以上附件以闽安通平台、邮件、微信等形式发送，与本合同具有同等法律效力。

九、违约责任

(一) 如果甲方在验收时发现钢材的型号、规格、技术性能、品牌不能满足甲方施工要求，经甲方通告后不维修更换的，甲方可以解除协议，乙方向甲承担由于违约而造成的直接经济损失。

(二) 若在甲方在监检过程中或者已送至甲方施工现场后经业主、监理、甲方等相关单位不限期检查时，发现油漆成分、涂层厚度、焊缝、材质等质量问题不符合合同要求或双方技术协定，导致退货或返工修复，乙方负全责，并承担工期索赔、返工费及相关其他费用。

(三) 乙方未按甲方要求提交齐全相关质保、技术资料，甲方有权拒绝结算，所造成的损失由乙方自行承担。

(四) 乙方应严格按设计及制造交货计划进行加工，及时与现场沟通安排装运。因乙方因素未按本合同约定时间完成相应节点交货，每延期一天，向甲方支付 10000 元的逾期违约金。

(五) 如因乙方质量问题、或发货不配套、或怠于履行本合同约定义务等，由此给甲方造成损失的，由乙方承担相应的赔偿责任。

十、合同生效、终止及其他

(一) 未经甲方许可，有关本工程的一切文件、图纸和工程建设情况不得泄露给第三者，严守工程机密。否则赔偿由此给甲方造成的损失并消除影响。

(二) 凡因履行本合同所发生的争议，甲、乙双方应通过友好协商解决；如果双方协商不成，可依法向福州仲裁委员会仲裁，实行一裁终局。

(三) 本合同一式伍份，甲方执叁份，乙方执贰份。经双方签字盖章后生效至乙方供应完

毕且完成质保期（质保期为 2 年）合同义务后自然失效。合同执行期内，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。合同如有未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

（四）本合同约定的地址、电话、电子邮箱均为本合同项下发出的通知、要求的有效送达方式，任何一方的联系方式有变更的，应及时书面通知合同对方，否则一方按原联系方式向其他方发出的书面文件仍视为送达。

（五）双方确认，在签署本协议之前已仔细审阅过协议内容，并完全了解协议各条款的法律含义。

（以下无正文）

甲方（签章）：福建省工业设备安装有限公司

乙方（签章）：

地址：福州市福新路 297 号

地址：

委托代理人：

委托代理人：

电 话：

电 话：

开户银行：建设银行福建省分行

开户银行：

帐 号：3500 1002 4060 5000 600

帐 号：

税 号：9135 0000 1581 62691H

税 号：

日 期： 年 月 日

日 期： 年 月 日

材料进场计划

序号	项目名称	轴号	进场时间	钢柱数量	备注
1	总装车间钢柱	AQ 交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	15	
2		2/AQ 交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	8	
3		4/AQ 交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	8	
4		1 轴交 C~AP 轴钢柱	2023. 3. 01	35	
5		B 轴交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	15	
6		1/A 轴交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	5	
7		2/A 轴交 1~15 轴钢柱	2023. 3. 01	5	
8		4 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 01	9	
9		6 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 01	9	
10		9 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 02	9	
11		12 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 02	9	
12		15 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 03	9	
13		AQ 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 03	13	
14		2/AQ 交 16~36 轴钢柱	2023. 3. 04	12	
15		4/AQ 交 16~36 轴钢柱	2023. 3. 04	12	
16		AL 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 05	6	
17		37 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 05	9	
18		34 轴交 F~AL 轴钢柱	2023. 3. 05	9	
19		B 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 06	22	
20		2/A 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 07	8	
21		1/A 交 16~37 轴钢柱	2023. 3. 07	8	
22		F 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 08	6	
23		K 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 08	6	

24		N 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 09	6	
25		P 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 09	6	
26		T 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 09	6	
27		X 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 10	6	
28		AC 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 10	6	
29		AG 交 16~31 轴钢柱	2023. 3. 10	6	
30	辅房、卫生间	辅房钢结构	2023. 3. 10~3. 15		
31	电站平台钢构	钢结构	2023. 3. 15~3. 20		
32	管综支吊架	钢结构	2023. 3. 15~3. 30		

