



IA BIEGEVERKÜRZUNG

Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=100mm.

Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!

BEND ALLOWANCE

Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=100mm. Bend allowance

without guarantee and must be checked by manufacturer!