



<p>Tolerierung Tolerated ISO 8015</p> <p>Aluminiumlegierungen für Maschinenteile General tolerances – Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mK / EN ISO 9013:14 / EN ISO 13920-AE / DIN 6530-m / DIN ISO 8062-CT 11</p>	<p>WERKSTOFFE MATERIAL</p> <p>27 9 4302</p>
<p>Die Zugschulter ist durch eine Vertiefung in der Kantenmitte, deren Zugschulterbreite (L₁) mindestens 1,5 mal die Kantenbreite (L₂) betragen muss, zu versehen. Die Vertiefung ist so zu gestalten, dass die Kantenmitte nicht an der Kantenmitte des Bauteils endet. Die Kantenmitte ist so zu gestalten, dass die Kantenmitte nicht an der Kantenmitte des Bauteils endet. Die Kantenmitte ist so zu gestalten, dass die Kantenmitte nicht an der Kantenmitte des Bauteils endet.</p>	<p>GEWICHT WEIGHT [kg]</p> <p>27 9 4302</p>

Schweißnahtigte nach
DIN EN 25817/ISO 5817
Bewertungsgruppe C
Ausnahmen
Unregelmäßigkeiten Nr. 3,4,5,9,16,21
Bewertungsstufe B

Quality of the welded seam according to
DIN EN 25817/ISO 5817
grade C
exceptions:
Irregularities no. 3, 4, 5, 6, 21
grade B

Maßstab im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		ZEICHNUNGS-IDENT.NR. IDENT. NO.		FEH.	
1 : 5		Seitenwand rechts SIDE WALL - RIGHT HAND SIDE 175X400X894		26138841			
AUFTRAG NR. COM. NO.		ERZ		BG		Blatt Side	
						1 1	
Hinw.: Zeichnung darf nur im CAD-System EDITIERT gedruckt werden. This drawing must only be changed within the EDITOR/CAD system.							