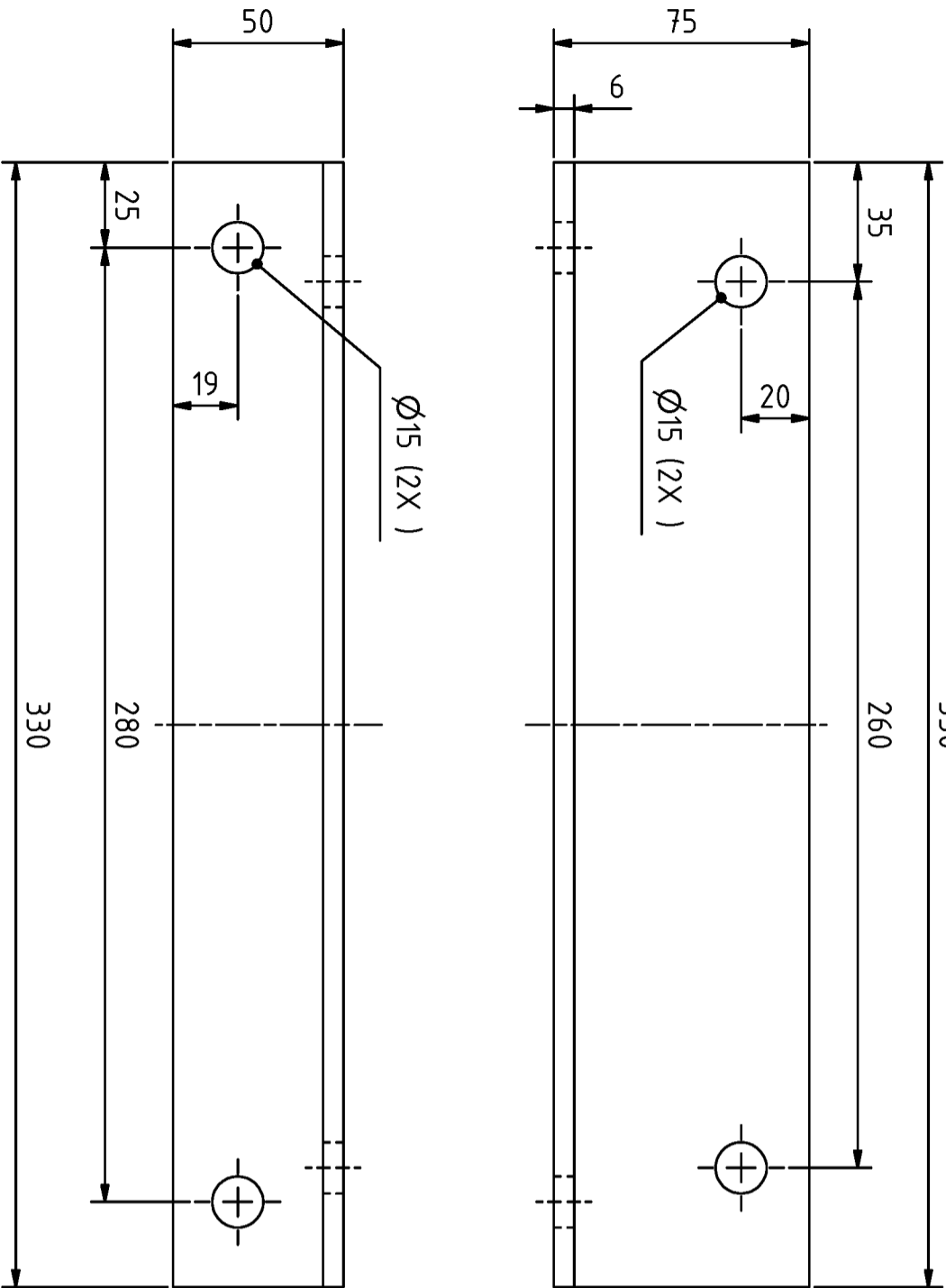
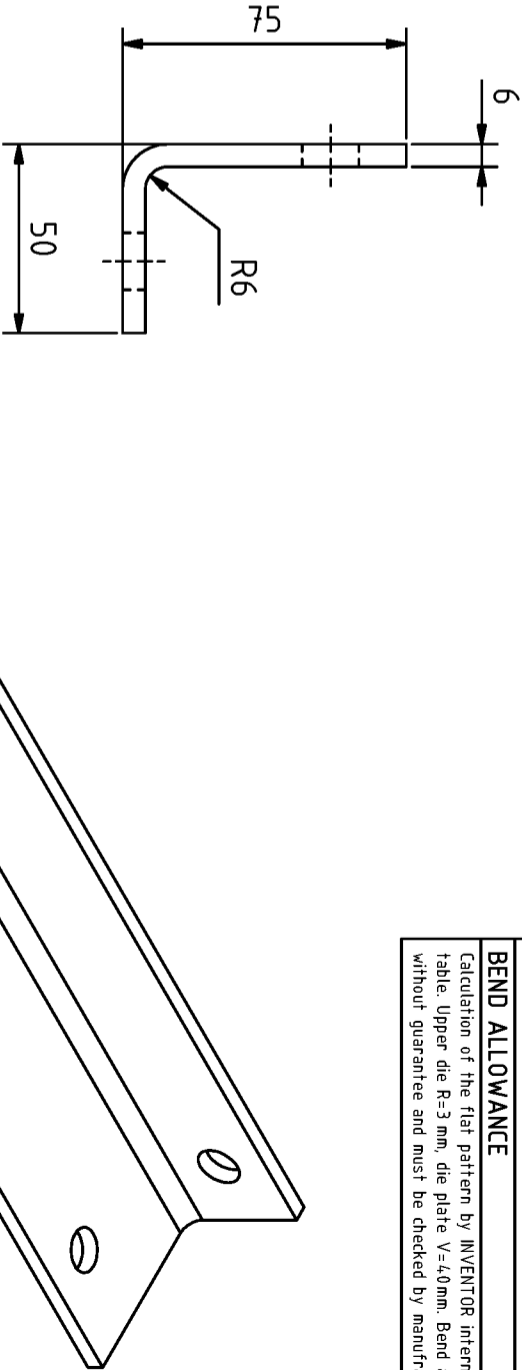
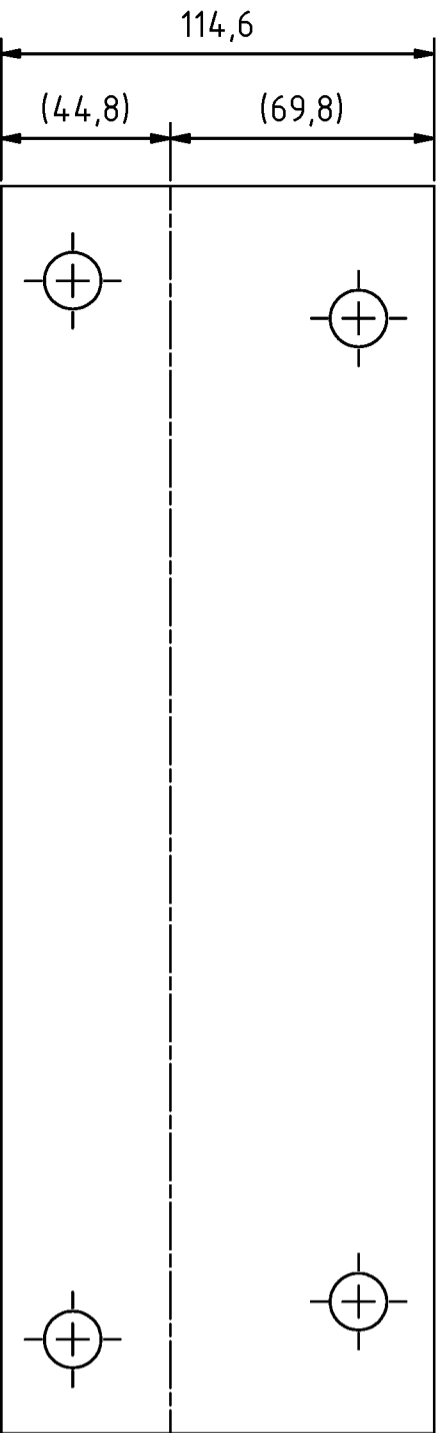



IA BIEGEVERKÜRZUNG	
Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=4,0 mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!	
BEND ALLOWANCE	
Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=4,0mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!	



Abwicklung ( 1 : 2 )  
Sheet unfold

330



Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11				WERKSTOFF MATERIAL		GEWICHT WEIGHT [kg]	
DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWIELTET NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. (§§ 97, 19 UMG, §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG).						THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED NOR OFFERED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2 DESIGNS ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)			
Do not scale drawing				BEARBEITET DRAWN BY		GEPÜFT CHECKED		NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED	
DARSTELLUNG / REPRESENTAION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION				DATUM DATE		27.11.2015			
URSPRUNG		ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.			
Maßstab im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		Winkel Angle 6x50x75x330					
1 : 2									
AUFTRAG NR.		COM. NO.							
Plot Datum:		ERZ		BG		Blatt Side			
Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTNER geändert werden. This drawing must only be changed within the BÜTNER CAD system.		1		1		1			

ISO 9013-221