

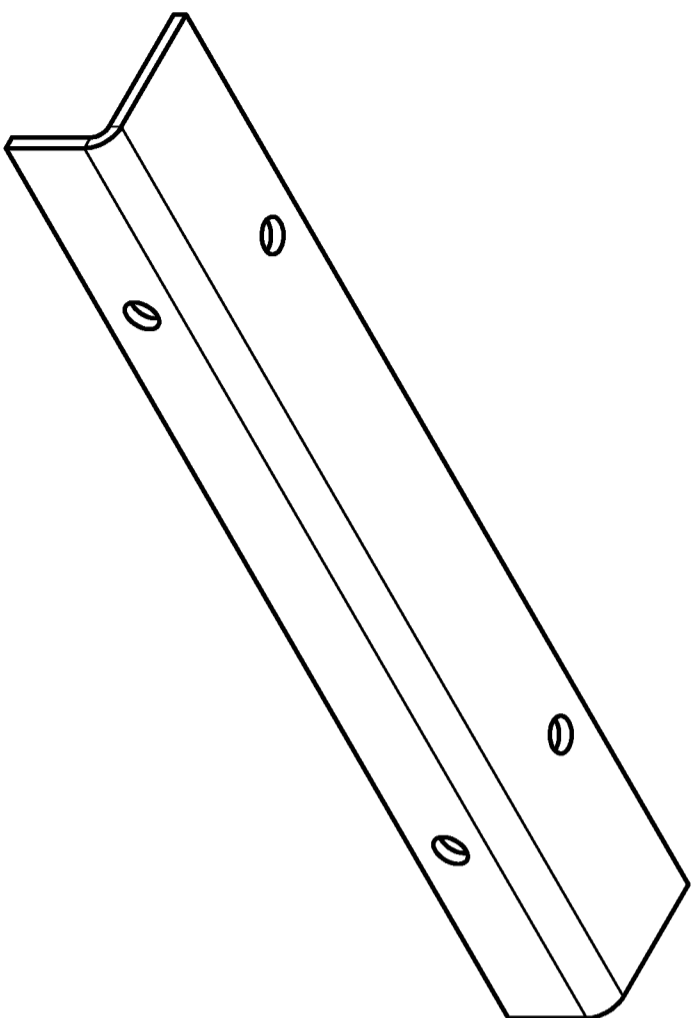




<div>IA</div> <div>BIEGEVERKÜRZUNG</div> <div>Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=4,0 mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!</div>									
<div>BEND ALLOWANCE</div> <div>Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=4,0mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!</div>									
<div>✓</div> <div>ISO 9013-221</div>									
<div>Tolerierung Tolerated ISO 8015</div>		<div>Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11</div>				<div>Werkstoff Material</div> <div>S235JR/G2</div>			
						<div>Gewicht Weight [kg]</div>		<div>2,6 kg</div>	
<div>DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWIELTÄLTIGT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GEMACHT ODER ANDERWEITIG MISSBRÄUCHLICH BENUTZT WERDEN (§§ 15ff UWG, 1, 17, 18 UWG), ALLE RECHTE NACH §§ 12, 1, 35 PatG UND § 2 GRWG VORBEHALTEN. BEI ZUWIDERHANDLUNGEN WERDEN WIR DEN VERLETZTER AUF BESEITIGUNG DES BEINTRÄCHTIGUNG VERKLAGEN UND SCHADENSATZ 12 IN ANSPRUCH NEHMEN. (§§ 97 UWG, § 19 UWG, §§ 923, 926 BGB, § 8 PatG)</div>						<div>THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED NOR OFFERED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE REPRODUCED OR USED OR OTHERWISE MISBRACHED OR USED IN VIOLATION OF THE PATENT RIGHTS OF THE INVENTOR. ALL RIGHTS ARE RESERVED. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE INFRINGEMENT AND FOR DAMAGES. (PART 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)</div>			
<div>Do not scale drawing</div>		<div>BEARBEITET DRAWN BY</div>		<div>GEPRÜFT CHECKED</div>		<div>NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED</div>			
<div>DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION</div>		<div></div>		<div>DATUM 13.01.2016</div>					
		<div>NAME mgassmann</div>							
<div>URSPRUNG ORIGIN</div>		<div>ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR</div>		<div>FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.</div>					
<div>Maßstab im Original Scale</div>		<div>BENENNUNG DESIGNATION</div>							
<div>1 : 2</div>		<div>Winkel ANGLE 6x50x75x488</div>							
<div>AUFTRAG-NR. COM. NO.</div>		<div>Plot Datum: Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden. <i>This drawing must only be changed within the BÜTTNER CAD system.</i></div>							
		<div>ERZ</div>		<div>BG</div>		<div>Blatt Side</div>			
						<div>1 1</div>			
<div></div>									
<div>ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH</div>									
<div>ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO.</div>									
<div>26154481</div>									
<div>REV.</div>									



<div>IA</div> <div>BIEGEVERKÜRZUNG</div> <div>Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=4,0 mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!</div>									
<div>BEND ALLOWANCE</div> <div>Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=4,0mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!</div>									
<div>✓</div> <div>ISO 9013-221</div>									
<div>Tolerierung Tolerated ISO 8015</div>		<div>Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11</div>				<div>Werkstoff Material</div> <div>S235JR-G2</div>			
						<div>Gewicht Weight [kg]</div>		<div>2,6 kg</div>	
<div>DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWIELTÄLTIGT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GEMACHT ODER ANDERWEITIG MISSBRÄUCHLICH BENUTZT WERDEN (§§ 15ff UWG, 1, 17, 18 UWG), ALLE RECHTE NACH §§ 12, 1, 35 PatG UND § 2 GRWG VORBEHALTEN. BEI ZUWIDERHANDLUNGEN WERDEN WIR DEN VERLETZTER AUF BESEITIGUNG DES BEINTRÄCHTIGUNG VERKLAGEN UND SCHADENSATZ 12 IN ANSPRUCH NEHMEN. (§§ 97 UWG, § 19 UWG, §§ 923, 926 BGB, § 8 PatG)</div>						<div>THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED NOR OFFERED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE REPRODUCED OR USED OR OTHERWISE MISBRACHED OR USED IN VIOLATION OF THE PATENT RIGHTS OF THE INVENTOR. ALL RIGHTS ARE RESERVED. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE INFRINGEMENT AND FOR DAMAGES. (PART 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)</div>			
<div>Do not scale drawing</div>		<div>BEARBEITET DRAWN BY</div>		<div>GEPRÜFT CHECKED</div>		<div>NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED</div>			
<div>DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION</div>		<div></div>		<div>DATUM 13.01.2016</div>					
		<div>NAME mgassmann</div>							
<div>URSPRUNG ORIGIN</div>		<div>ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR</div>		<div>FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.</div>					
<div>Maßstab im Original Scale</div>		<div>BENENNUNG DESIGNATION</div>							
<div>1 : 2</div>		<div>Winkel ANGLE 6x50x75x488</div>							
<div>AUFTRAG-NR. COM. NO.</div>		<div>Plot Datum: Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden. <i>This drawing must only be changed within the BÜTTNER CAD system.</i></div>							
		<div>ERZ</div>		<div>BG</div>		<div>Blatt Side</div>			
						<div>1 1</div>			
<div></div>									
<div>ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH</div>									
<div>ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO.</div>									
<div>26154481</div>									
<div>REV.</div>									