


<b>IA</b>	<b>BIEGEVERKÜRZUNG</b>
Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=40 mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!	
<b>BEND ALLOWANCE</b>	
Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=40mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!	

<b>Tolerierung</b> <i>Tolerated</i> <b>ISO 8015</b>		<b>Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben</b> <i>General tolerances. Tolerances for dimensions without individual tolerance indications</i> <b>ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11</b>		<b>WERKSTOFF</b> <b>MATERIAL</b>		<b>GEWICHT</b> <b>WEIGHT [kg]</b>	
				<b>S235JRG2</b>		<b>33,9 kg</b>	
DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWIELT, FÄLTIGT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGANGLICH GEMACHT ODER ANDERWEGT MISSBRÄUCHLICH BENUTZT WERDEN (§§ 19 URG, 1, 17, 18 UWG), ALLE RECHTE NACH §§ 12, 1, 35 PATG UND § 2 GRMG VORBEHALTEN. BEI ZUWIRKUNGSÄNDERUNGEN WERDEN WIR DEN VERLETZER AUF BESSERUNG DER BEENTRÄCHTIGUNG VERKLAGEN UND SCHADENSERSATZ IN ANSPRUCH NEHMEN. (§§ 97 URG, § 19 URG, §§ 923, 926 BGB, § 8 PATG)				THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED NOR OFFERED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE APPROVED, EITHER IN WHOLE OR IN PART, NOR USED IN ANY MANNER WITHOUT OUR WRITTEN CONSENT. ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 23 PATENT ACT, AND ART. 2 DESIGN ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE INFRINGEMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)			
<b>Do not scale drawing</b>		<b>BEARBEITET</b> DRAWN BY		<b>GEPRÜFT</b> CHECKED		<b>NORMGEPRÜFT</b> STAND. CHECKED	
DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION				DATE 11.01.2016			
		NAME MAVE		mgassmann			
URSPRUNG		ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.	
Maßstab im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT. NO.			
		<b>Blech</b> <b>PLATE</b> <b>6x680x1182</b>		<b>261554601</b>			
1 : 10				ERZ		BG	
AUFTRAG-NR. COM. NO.				Plot Datum:		Blatt Seite	
				Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER gezeichnet werden. This drawing must only be changed within the BÜTTNER CAD system.		1 1	