



Schweißtechnik nach
DIN EN 25817/ISO 5817
Bewertungsgruppe C
Ausführen
Unregelmäßigkeiten Nr. 3,4,5,9,6,21
Bewertungsgruppe B

Quality of the welded seam according to
DIN EN 25817/ISO 5817
grade C
exceptions:
Irregularities no 3,4,5,9,6,21
grade B

$\sqrt{Rz\ 63}$

Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mk / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11		WERKSTOFF MATERIAL	GEWICHT WEIGHT [kg]
					5,9 kg

DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERVIelfALTIGT NOCH ANGEBOten ODER ZUGÄngLICH
GEMACht WERden. (§§ 97, 19 UMG., §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG)
THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED NOR OFFERED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR
BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR
COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2
DESIGNS ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR
ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES.
(ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826 CIVIL CODE ART. 8
PATENTS ACT)



Do not scale drawing		BEARBEITET DRAWN BY	GEPRÜFT CHECKED	NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED	ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO. 26128121 REV.
DARSTELLUNG / REPRESENTATION PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION		DATUM DATE 27.10.2015			
URSPRUNG ORIGIN	ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR	FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.			

Maßstab im Original Scale	BENENNUNG DESIGNATION Umlenkung REVERSING 40° - LINKS/LEFT	Plot Datum
1 : 2,5		Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden. Änderungen dürfen nur im System BÜTTNER vorgenommen werden. Changes may only be made in the BÜTTNER CAD system.
AUFTRAG-NR. COM. NO.	ERZ BG	Blatt Seite 1 1