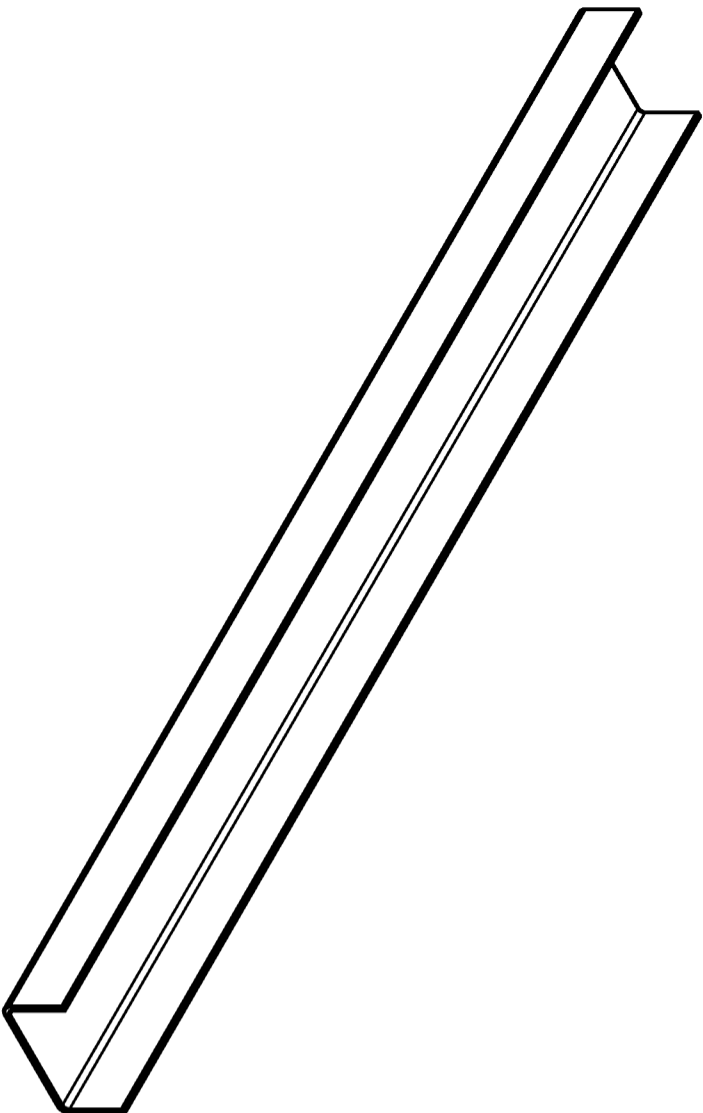
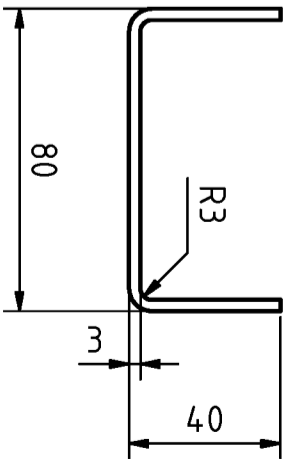
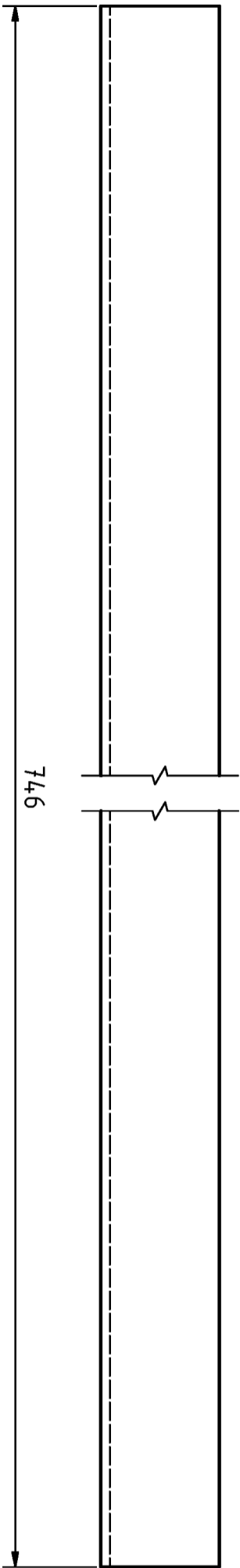



IA	IEGEVERKÜRZUNG
Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=40mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!	
BEND ALLOWANCE	
Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=40mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!	



Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11				WERKSTOFF MATERIAL		GEWICHT WEIGHT [kg]	
DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERVIELFÄLTIGT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. (§§ 97 UrhG, §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG) THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2 DESIGNS ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)		DO NOT SCALE DRAWING		BEARBEITET DRAWN BY		GEPRÜFT CHECKED		NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED	
DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION				DATUM DATE 13.01.2016					
URSPRUNG ORIGIN		NAME NAME mgassmann							
ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMDE-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.							
MAßSTAB im Original Scale 1 : 2		BENENNUNG DESIGNATION U-Profil CHANNEL STEEL 80x40x3x746							
AUFTRAG NR. COM. NO.									
Plot Datum:		ERZ		BG		Blatt		Seite	
Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden. This drawing must only be changed within the BÜTTNER CAD system.		26193301				1		1	