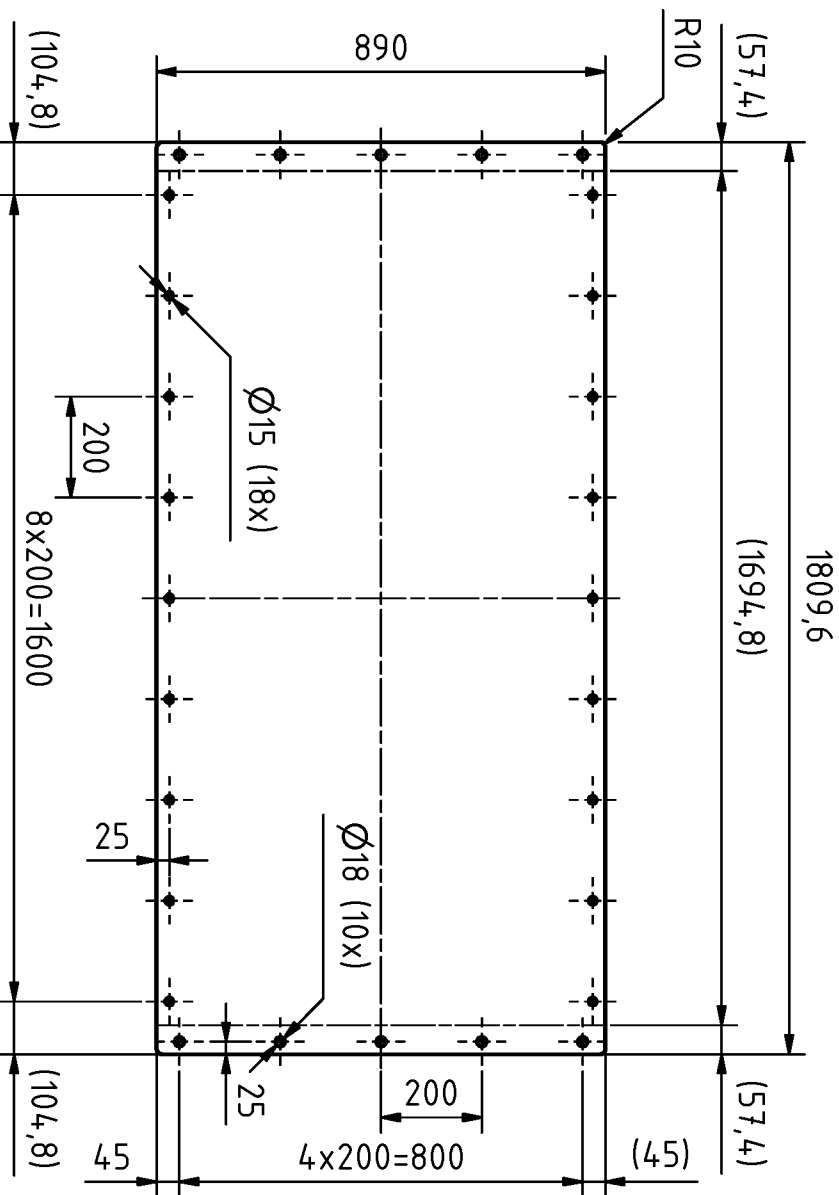


Abwicklung (1 : 15)

Sheet unfold



1A BIEGEVERKÜRZUNG		Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrizie V=40 mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!	
BEND ALLOWANCE		Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=40mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!	
Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mk / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11	
DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWIEGELT NOCH ANGEBOHTEN ODER ZUGÄNGLICH GELIEFERT WERDEN. (ART. 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT). THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2 ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (§§ 97 UrhG, § 19 UWG, §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG)		WERKSTOFF MATERIAL	
Do not scale drawing		GERÜPFT CHECKED	
DARSTELLUNG / REPRESENTATION PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION		BEARBEITET DRAWN BY	
URSPRUNG ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR	
MAßSTAB im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION	
1 : 15		Abdeckung COVER 60x890x1700	
AUFTRAG NR. COM. NO.		ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO. 26218451	
1		1	