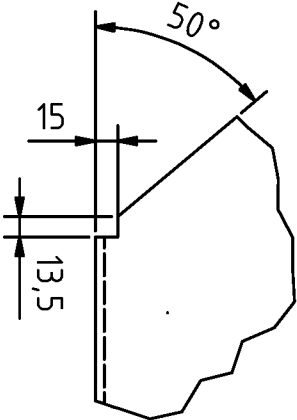


X ( 1 : 5 )



Toleranz Abstandsmaße Laseranriss =  $\pm 0,1$

TOLERANCE LASER MARKINGS =  $\pm 0,1$

ISO 9013-221

Tolerierung Tolerated		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications		WERKSTOFF MATERIAL	GEWICHT WEIGHT [kg]
ISO 8015		ISO 2768-mk / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11		SS35JRG2	194,852 kg

DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWETZELT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH  
GEMACHT WERDEN. (THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR  
BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR  
COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2  
DESIGNS ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR  
ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES.  
(§§ 97 UrhG, § 19 UWG, §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG)  
(ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826 CIVIL CODE, ART. 8  
PATENTS ACT)

Do not scale drawing		BEARBEITET DRAWN BY		GEPRÜFT CHECKED		NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED	
DARSTELLUNG / REPRESENTAION		DATUM DATE		08.10.2015			
PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION		NAME NAME		egimenez			
URSPRUNG		ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.	
MAßSTAB im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		ENERGIE - UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH		ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NR.	
1 : 20		Seitenblech links LEFT LATERAL SHEET		261163331		REV.	
AUFTRAG-NR. COM. NO.		ERZ		BG		Blatt Side	
						1 1	

