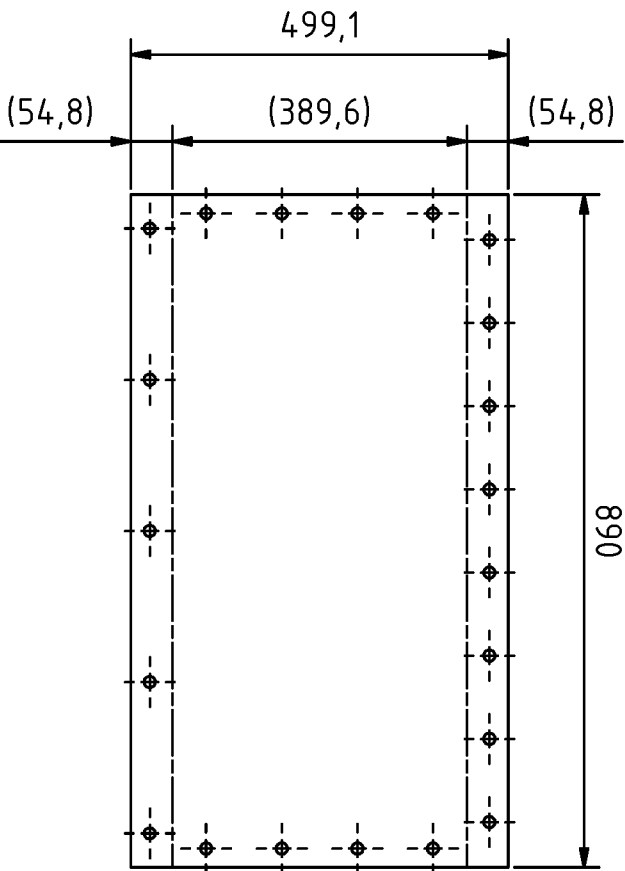
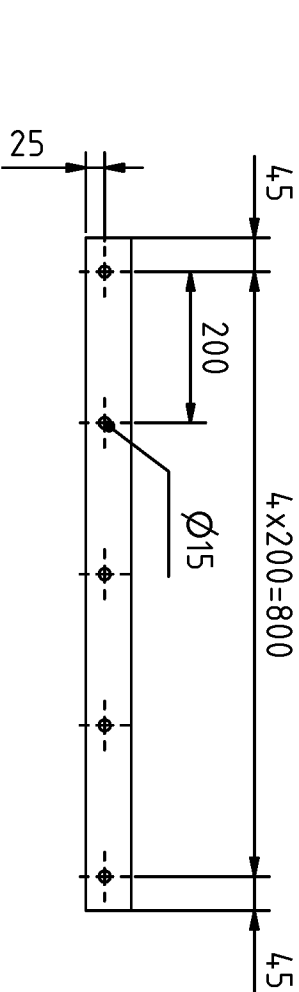
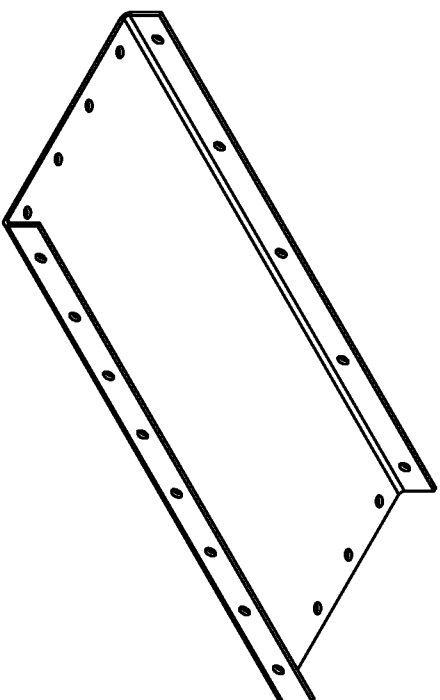
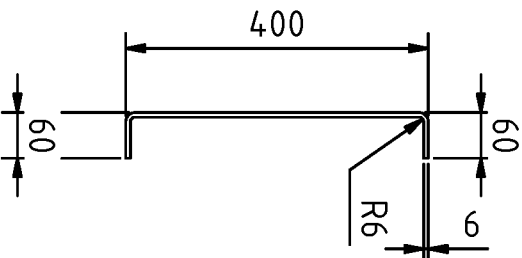
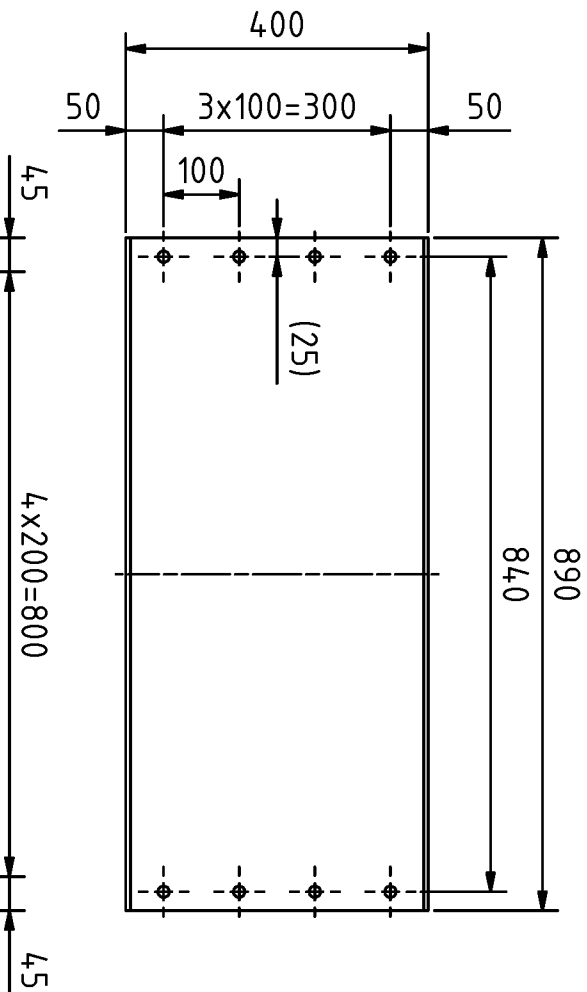
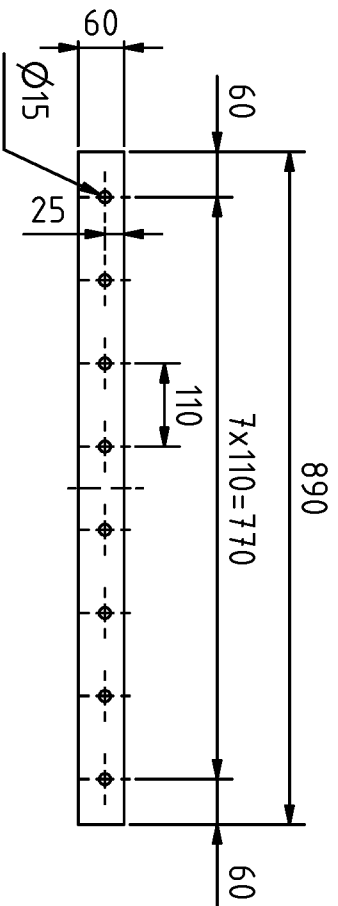


IA BIEGEVERKÜRZUNG	
Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=4,0 mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!	
BEND ALLOWANCE	
Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=4,0 mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!	



ISO 9013-221

Tolerierung <i>Tolerated</i>		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben <i>General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications</i>				WERKSTOFF MATERIAL		GEWICHT WEIGHT [kg]			
ISO 8015		ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11				SD35JRG2		20,8 kg			
<small>DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERFÄLTZT NOCH ANGEBOGEN ODER ZUGÄSSLICH GEMACHT ODER ANDERWEITIG MISSBRÄUCHLICH BENUTZT WERDEN (§§ 15f. UrhG, 1, 17, 18. UrhG). ALLE RECHTE NACH §§ 12, 1, 35 PatG UND § 2 GEMG VORBEHALTEN. BEI ZUMWIDRACHLÄNDLICHEN WERKEN WIRD DEN VERLETZTER AUF BESEITIGUNG DER BEENTRÄCHTIGUNG VERLANGT UND SCHADENSERSATZ IN ANSPRUCH NEHMEN. (§§ 97. UrhG, § 19 UrhG, §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG)</small>						<small>THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2 DESIGNS ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)</small>					
Do not scale drawing		BEARBEITET DRAWN BY		GEPÜFT CHECKED		NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED					
DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 1194-7 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION		DATUM DATE		27.11.2015							
		NAME NAME		chlauswald							
URSPRUNG ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.							
Maßstab im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH							
1 : 10		Blech Plate 6x500x890		ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO. 26140851							
AUFTRAG NR. COM. NO.		ERZ		BG		Plot Datum: Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden. <i>This drawing must only be changed within the BÜTTNER CAD system.</i>					
						Blatt Seite 1 1					



ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH
ZEICHNUNG IDENT-NR.
26140851
REV.