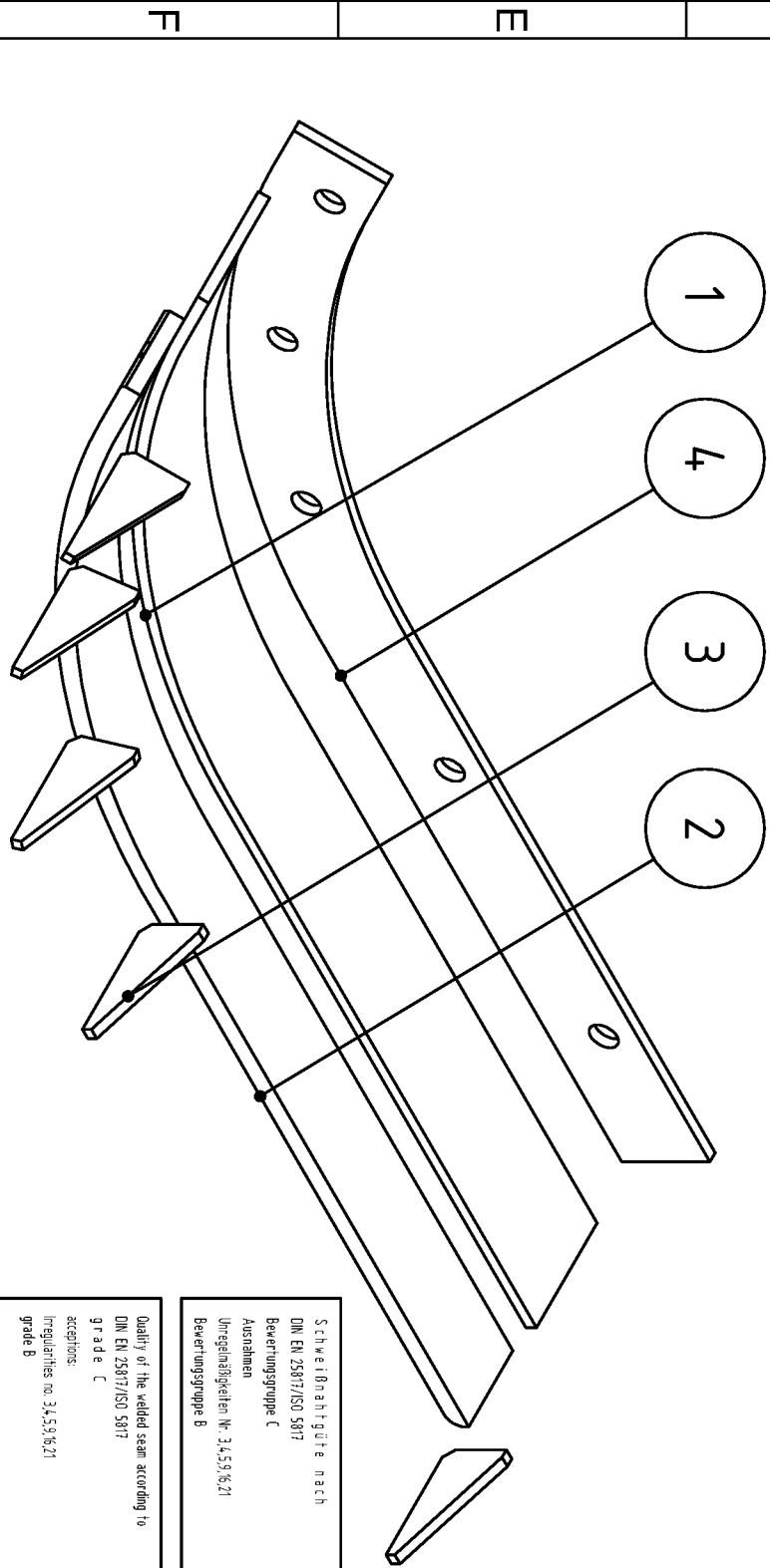


√ (√ R263)



Schweißnahtgüte nach DIN EN 25817/ISO 5817	
Bewertungsgruppe C	
Ausnahmen Unregelmäßigkeiten Nr. 3.4.5.9 & 21	
Bewertungsgruppe B	
Quality of the welded seam according to DIN EN 25817/ISO 5817	
grade C	
acceptations: Irregularities no. 3.4.5.9 & 21	
grade B	

Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mk / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11		WERKSTOFF MATERIAL		GEWICHT WEIGHT [kg]	
DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWIELT, FÄLTIGT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. WEDER DER MASSSTAB NOCH DER ZEICHNUNGSSCHLÜSSEL (S. 97 UMG.) KÖNNEN FÜR RECHTSMÄSSIGE ANSPRÜCHE VERWENDET WERDEN. (S. 97 UMG.) WERDEN WIR DEN VERLETZER AUF BESEITIGUNG DER BEENTRÄCHTIGUNG VERKLAGEN UND SCHADENSERSATZ IN ANSPRUCH NEHMEN. (§§ 97 UMG., § 19 UMG., §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG)		THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE. (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT), ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12, 1, 23 PATENTS ACT AND ART. 2 ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826 CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)					
Do not scale drawing		DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION		BEARBEITET DRAWN BY		GEPRÜFT CHECKED	
URSPRUNG		ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.	
MAßSTAB im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NR.		REV.	
1 : 2,5		Umlenkung REVERSING		26128571			
AUFTRAG NR. COM. NO.		ERZ		BG		Blatt Side	
						1 1	

