


$\sqrt{Rz\ 25}$ ($\sqrt{Rz\ 10}$)

Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mK / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11				WERKSTOFF MATERIAL		GEWICHT WEIGHT [kg]	
						1.7225 42 CrMo 4(Vergütst)		24,8 kg	
DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWETZT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GELEGT WERDEN. WEDER DER VERWETZUNG NOCH DEM ANGEBOT ODER DER ZUGÄNGLICHKEIT IST JEDER FOLGUNG DER PATENTGESAMSTELLUNG UND ALLE RECHTIGKEITEN VORBEHALTEN. (§§ 97, 19 URG, §§ 823, 826 BGB, § 8 PatG) THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR DESIGNS ACT, IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826, CIVIL CODE, ART. 8 PATENTS ACT)									
Do not scale drawing				BEARBEITET DRAWN BY		GEPRÜFT CHECKED		NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED	
DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION				DATUM DATE 27.11.2015					
URSPRUNG		ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.			
Maßstab im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION		ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO. 26149321 REV.					
1 : 2		Welle Shaft D65x990							
AUFTRAG NR.		COM. NO.		PLOT DATUM:		ERZ		BG	
				Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden. This drawing must only be changed within the BÜTTNER CAD system.		Blatt		Seite	
				1		1		1	