B-B (1 : 5)
S (1 : 5)
Trog innen/ TROUGH INSIDE 770
℄ Schiene/RAIL 660
A-A (1 : 10)
X (1 : 5)
Y (1 : 2)
Z (1 : 2)
C (1 : 10)
W (1 : 2)
V (1 : 2)
wasserdicht
WATER TIGHT
Schweißbolzen entsprechend der Laseranrisse auf den Seitenblechen verschweißen!
WELDING BOLTS POSITIONED ACCORDING TO LASERMARKS ON THE SIDE PANELS!
Schweißnahtgüte nach DIN EN 25817/ISO 5817
Bewertungsgruppe C
Ausnahmen
Unregelmäßigkeiten Nr. 3,4,5,9,15,21
Bewertungsgruppe B
Quality of the welded seam according to DIN EN 25817/ISO 5817
grade C
exceptions:
Irregularities no. 3,4,5,9,15,21
grade B
Where not other indicated
Tolerierung Tolerated ISO 8015
Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben
General tolerances; Tolerances for dimensions without individual tolerance indications
ISO 2768-mK / ISO 9013-IA / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11
WERKSTOFF MATERIAL
GEWICHT WEIGHT [kg]
1046,2 kg
Do not scale drawing
BEARBEITET DRAWN BY
GEPRÜFT CHECKED
NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED
DATUM DATE 26.10.2015
NAME NAME egimenez
URSPRUNG ORIGIN
ERSATZ FÜR REPLACEM. FOR
FREMD-ZCHNG-NR FOREIGN NO.
Maßstab im Original Scale 1 : 10
BENENNUNG DESIGNATION
Trog
TROUGH
770X825X4548/50°
BÜTTNER
ENERGIE- UND TROCKNUNGSTECHNIK GmbH
ZEICHNUNGS-IDENT-NR. IDENT-NO.
26116291
REV.
ERZ
BG
Blatt Side 1 1
AUFTRAG NR. COM. NO.
FORMAT F