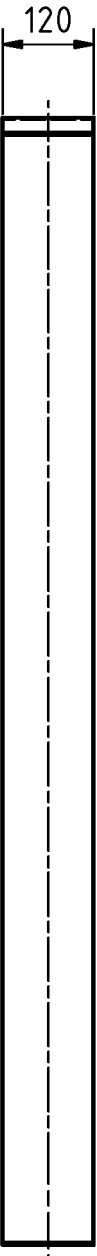
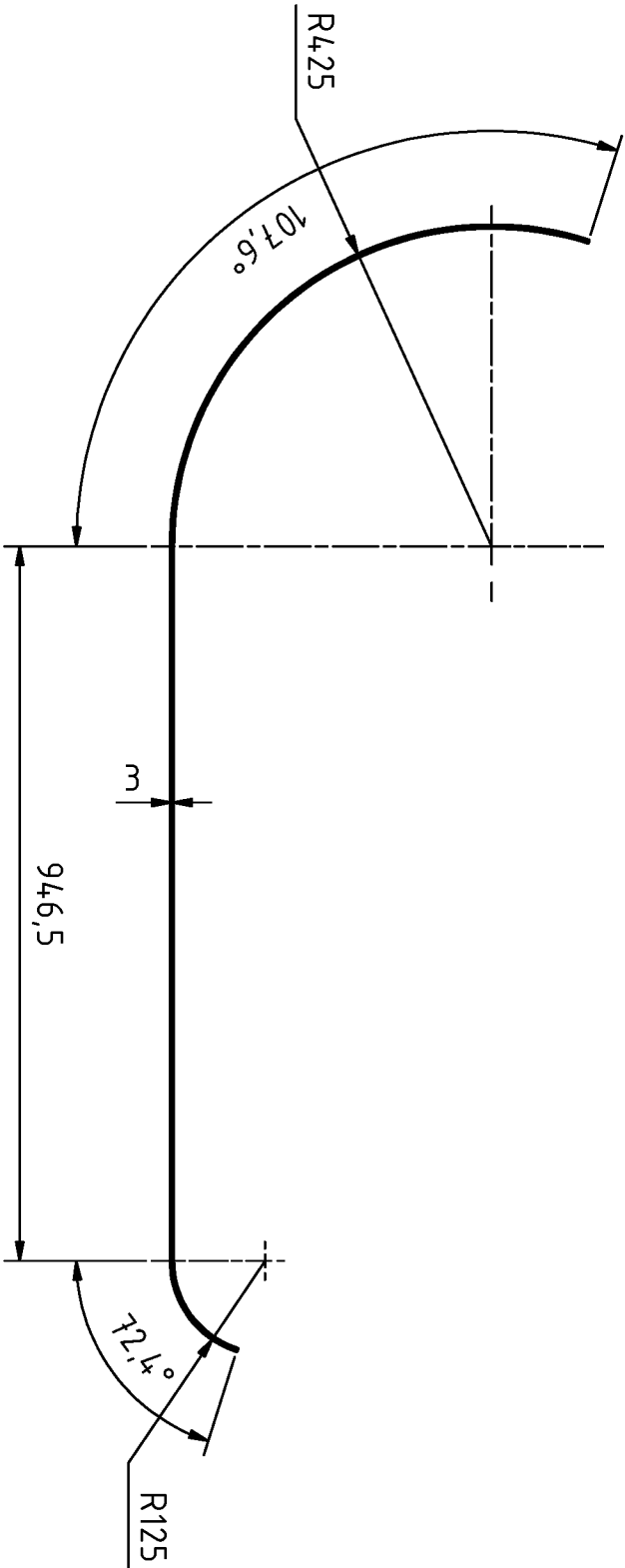


IA	BIEGEVERKÜRZUNG	
	Berechnung der Abwicklung mit INVENTOR interner Biegetabelle. Oberwerkzeug R=3 mm, Matrize V=40mm. Biegeverkürzung ohne Gewähr und vom Hersteller zu prüfen!	
	BEND ALLOWANCE	
	Calculation of the flat pattern by INVENTOR internal bend table. Upper die R=3 mm, die plate V=40mm. Bend allowance without guarantee and must be checked by manufacturer!	



ISO 9013-221

Tolerierung Tolerated ISO 8015		Allgemeintoleranzen für Masse ohne Toleranzangaben General tolerances: Tolerances for dimensions without individual tolerance indications ISO 2768-mk / ISO 9013-1A / EN ISO 13920-AE / DIN 6930-m / DIN ISO 8062 - CT 11				WERKSTOFF MATERIAL		GEWICHT WEIGHT [kg]	
						S235JRG2		5,4 kg	
<small>DIESE ZEICHNUNG DARF WEDER VERWET FÄLTIGT NOCH ANGEBOTEN ODER ZUGÄNGLICH GEMACHT WERDEN. (THIS DRAWING MUST NOT BE DUPLICATED OR MADE AVAILABLE TO THIRD PARTIES NOR BE IMPROPERLY USED OTHERWISE (ARTS. 15 AND FOLLOWING, COPYRIGHT, ARTS. 1, 17, 18, UNFAIR COMPETITION ACT). ALL RIGHTS RESERVED ACCORDING TO ARTS. 12 I, 23 PATENTS ACT AND ART. 2 DESIGNS ACT. IN CASE OF INFRINGEMENT WE WILL MAKE CLAIMS AGAINST THE INFRINGING PARTY FOR ELIMINATION OF THE DETRIMENT AND FOR DAMAGES. (ART. 97 COPYRIGHT ACT, ART. 19 UNFAIR COMPETITION ACT, ARTS. 823, 826 CIVIL CODE ART. 8 PATENTS ACT))</small>									
Do not scale drawing		BEARBEITET DRAWN BY		GEPRÜFT CHECKED		NORMGEPRÜFT STAND. CHECKED			
DARSTELLUNG / REPRESENTATION DIN ISO 11947 PROJEKTIONSMETHODE 1 FIRST ANGLE PROJECTION		DATUM DATE 20.01.2016							
URSPRUNG		ORIGIN		ERSATZ FÜR REPLACEMENT FOR		FREMD-ZEICHNUNG-NR. FOREIGN NO.			
MAßSTAB im Original Scale		BENENNUNG DESIGNATION							
1 : 10		Blech PLATE 3x120x1423							
AUFTRAG-NR. COM. NO.						Plot Datum		Blatt Seite	
						Diese Zeichnung darf nur im CAD-System BÜTTNER geändert werden! Only be changed within the BÜTTNER CAD-System.		11	

