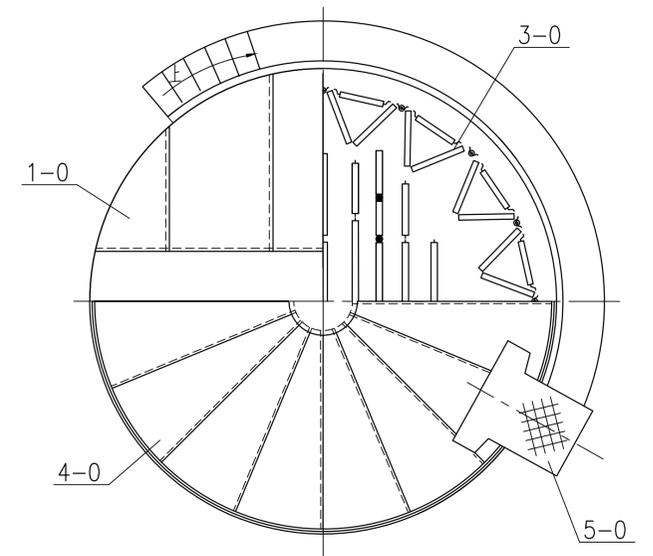


罐壁层号	罐壁材料	壁板宽度(mm)	壁板厚度(mm)
5	Q245R	1980	9
4	Q245R	1980	9
3	Q245R	1980	9
2	Q245R	1980	9
1	Q245R	2380	10

技术要求

- 本储罐应按照GB50128-2014《立式圆筒形钢制焊接储罐施工规范》建造、检验与验收。
- 注:
- 本工程图中所列数据均为单台储罐所需用量。
 - 罐底、罐顶排板仅示意。
 - 储罐采用大补偿弹性密封+二次舌型刮板密封。
 - 储罐开口信息见工艺专业委托。



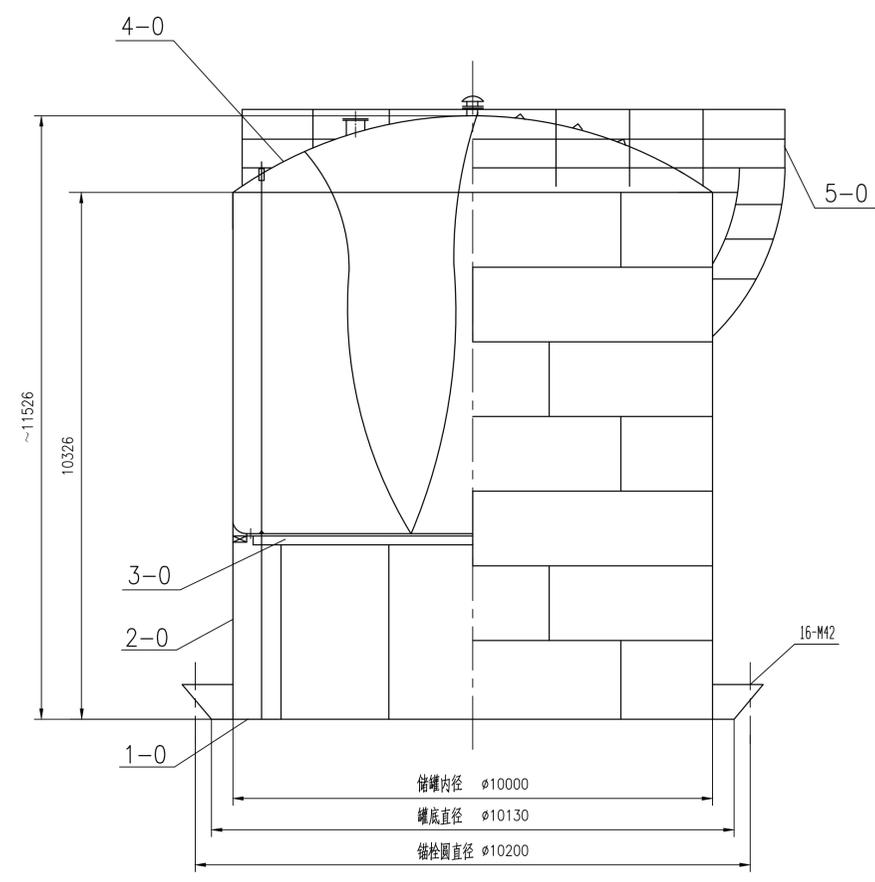
本图仅供请购使用, 不作他用

立式圆筒形储罐设计条件									
STORAGE TANK DESIGN DATA									
储罐形式 ROOF TYPE	内浮顶罐	执行标准 CODES & SPECIFICATIONS	AQ3053-2015, GB50341-2014, GB50128-2014						
介质名称 FLUID	溶剂(环丁砜)	基本风压 DESIGN WIND PRESSURE	1020 Pa	公称容积 NORMAL CAPACITY	634 m ³				
介质特性 FLUID PERFORMANCE	第二组介质, 低毒	基本雪压 DESIGN SNOW PRESSURE	- Pa	表面防腐 ANTI-CORROSION OF SURFACE	部位 LOCATION	要求 REQUIREMENT	面积 AREA		
介质密度 FLUID DENSITY	1246 kg/m ³	地面粗糙度类别 EXPOSURE CATEGORY	A 类	内表面 INSIDE	需要	325 m ²			
最高(低)工作温度 MAX(MIN) WORK. TEMP.	40 ℃	抗震设防烈度 SEISMIC INTENSITY	7 度	外表面 OUTSIDE	需要	350 m ²			
最高工作压力 MAX. WORK. PRESSURE	常压 Pa	设计地震分组 SEISMIC USE GROUP	第一组	保温 INSULATION	罐顶 ROOF	材料 MATERIAL	厚度 THICKNESS	体积 VOLUME	
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	80 ℃	设计基本地震加速度 EARTHQUAKE RESP. ACCELERATION	0.15 g	罐壁 CYLINDER	防水岩棉	90 mm	30 m ³		
设计压力(正/负) DESIGN PRESSURE	6900/-490 Pa	场地土类别 SITE CLASS	II 类	罐顶 ROOF	罐壁 CYLINDER	罐底 BOTTOM	浮盘 FLOATING ROOF		
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	罐顶 ROOF: 3.0 mm 罐壁 CYLINDER: 3.0 mm 罐底 BOTTOM: 3.0 mm	罐顶试验压力(正/负) TESTING PRES. OF ROOF	8625/-1800 Pa	罐体材料 MATERIALS	Q245R	Q245R	Q245R	不锈钢	
罐壁焊接接头系数 JOINT EFFIC. OF CYLINDER	0.9(底圈罐壁0.85)	充水试验高度 HEIGHT OF FILLED WATER	8.07 m	加热器面积 AREA OF HEATER					
		开口接管焊后热处理 PWHT FOR NOZZLE	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>						
		设计使用寿命 ^(年) EXPECTING LIFE	20 年						
注: 设计使用寿命是指在正常操作及正常维护条件下, 根据既定介质对金属结构的均匀腐蚀性不大于腐蚀裕量这一原则所确定的储罐使用寿命。									
立式圆筒形储罐技术特性									
储罐内径	10000 mm	罐底边缘板块数	—	制造、检验规范	GB50128-2014				
储罐罐壁高度	10326 mm	罐底边缘板厚度	11 mm	焊缝检验规范	NB/T47013				
罐顶曲率半径	12000 mm	罐底中幅板厚度	11 mm	罐底焊接形式	对接				
罐顶板厚度	9 mm	储罐金属总质量	49140 kg	罐顶焊接形式	搭接				
最高操作液位	8.07 m	储罐保温总质量	8000 kg	阴板保护	—				
几何容积	809 m ³								

编号	名称	规格	材料	单位	数量	单重	共重	备注
MARK	NAME	SIZE	MATERIALS	UNIT	QTY	WEIGHT	WEIGHT	REMARKS
5-0	盘梯及平台			组合件	1			
4-0	罐顶			组合件	1			
3-0	组装式全接液不锈钢内浮顶	$\phi 10000$		组合件	1			外购
2-0	罐壁			组合件	1			
1-0	罐底			组合件	1			
		数量	1	单重	~49140	所在图号	~49140	装配图号
		QTY		W. kg		DWG. NO.		ASSY. DWG. NO.

序号	说明	更改	校审	日期
设计	杨鹏			
校对	王磊			
审核	冯勇			

中国石化 SINOPEC	专有技术C级	中石化广州工程有限公司	项目号	413211DA112	日期	2022-06
			图号	70-501/01	比例	1:200



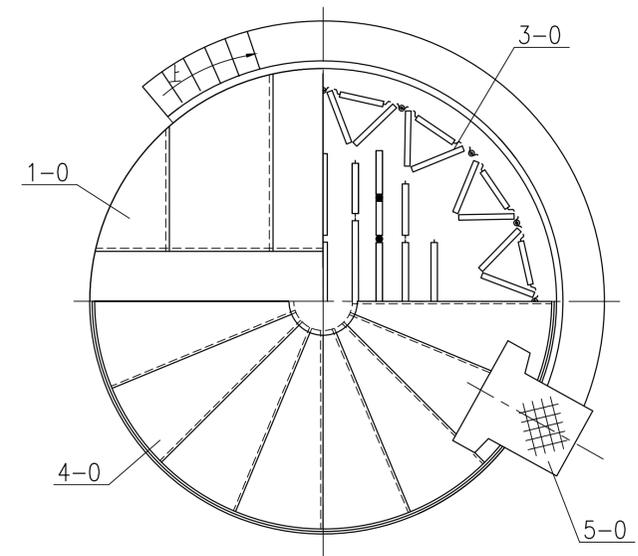
罐壁层号	罐壁材料	壁板宽度(mm)	壁板厚度(mm)
5	Q245R	1980	9
4	Q245R	1980	9
3	Q245R	1980	9
2	Q245R	1980	9
1	Q245R	2380	10

技术要求

本储罐应按照GB50128-2014《立式圆筒形钢制焊接储罐施工规范》建造、检验与验收。

注:

- 本工程图中所列数据均为单台储罐所需用量。
- 罐底、罐顶排板仅示意。
- 储罐采用大补偿弹性密封+二次舌型刮板密封。
- 储罐开口信息见工艺专业委托。



本图仅供请购使用, 不作他用

立式圆筒形储罐设计条件									
STORAGE TANK DESIGN DATA									
储罐形式 ROOF TYPE	内浮顶罐	执行标准 CODES & SPECIFICATIONS	AQ3053-2015, GB50341-2014, GB50128-2014, QSH0774-2021						
介质名称 FLUID	溶解芳烃(含苯>1wt)	基本风压 DESIGN WIND PRESSURE	1020 Pa	公称容积 NORMAL CAPACITY	634 m ³				
介质特性 FLUID PERFORMANCE	极度危害	基本雪压 DESIGN SNOW PRESSURE	- Pa	表面防腐 ANTI-CORROSION OF SURFACE	部位 LOCATION	要求 REQUIREMENT	面积 AREA		
介质密度 FLUID DENSITY	1246 kg/m ³	地面粗糙度类别 EXPOSURE CATEGORY	A 类	内表面 INSIDE	需要	325 m ²			
最高(低)工作温度 MAX(MIN) WORK. TEMP.	40 ℃	抗震设防烈度 SEISMIC INTENSITY	7 度	外表面 OUTSIDE	需要	350 m ²			
最高工作压力 MAX. WORK. PRESSURE	常压 Pa	设计地震分组 SEISMIC USE GROUP	第一组	保温 INSULATION	罐顶 ROOF	材料 MATERIAL	厚度 THICKNESS	体积 VOLUME	
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	80 ℃	设计基本地震加速度 EARTHQU. RESP. ACCELERATION	0.15 g	罐壁 CYLINDER	防水岩棉	90 mm	30 m ³		
设计压力(正/负) DESIGN PRESSURE	6900/-490 Pa	场地土类别 SITE CLASS	II 类	罐体材料 MATERIALS	罐顶 ROOF	罐壁 CYLINDER	罐底 BOTTOM	浮盘 FLOATING ROOF	
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	罐顶 ROOF: 3.0 mm 罐壁 CYLINDER: 3.0 mm 罐底 BOTTOM: 3.0 mm	罐顶试验压力(正/负) TESTING PRES. OF ROOF	8625/-1800 Pa	罐底 BOTTOM	Q245R	Q245R	Q245R	不锈钢	
罐壁焊接接头系数 JOINT EFFIC. OF CYLINDER	1.0	充水试验高度 HEIGHT OF FILLED WATER	8.07 m	加热器面积 AREA OF HEATER					
		开口接管焊后热处理 PWHT FOR NOZZLE	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>						
		设计使用寿命 ^(注) EXPECTING LIFE	20 年						
注: 设计使用寿命是指在正常操作及正常维护条件下, 根据既定介质对金属结构的均匀腐蚀总量不大于腐蚀裕量这一原则所确定的储罐使用寿命。									
立式圆筒形储罐技术特性									
储罐内径	10000 mm	罐底边缘板块数	—	制造、检验规范	GB50128-2014				
储罐罐壁高度	10326 mm	罐底边缘板厚度	11 mm	焊缝检验规范	NB/T47013				
罐顶曲率半径	12000 mm	罐底中幅板厚度	11 mm	罐底焊接形式	对接				
罐顶板厚度	9 mm	储罐金属总质量	49140 kg	罐顶焊接形式	搭接				
最高操作液位	8.07 m	储罐保温总质量	— kg	阴极保护	—				
几何容积	809 m ³								

编号 MARK	名称 NAME	规格 SIZE	材料 MATERIALS	单位 UNIT	数量 QTY	单重 SINGLE WEIGHT	共计 SUM	备注 REMARKS
5-0	盘梯及平台			组合件	1			
4-0	罐顶			组合件	1			
3-0	组装式全接液不锈钢内浮顶	$\phi 10000$		组合件	1			外购
2-0	罐壁			组合件	1			
1-0	罐底			组合件	1			
		数量 QTY	1	单重 SINGLE WEIGHT	~49140	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.	

序号	说明	更改	校审	日期
设计	杨鹏			
校对	王磊			
审核	冯勇			

项目号	413211DA112	日期	2022-06
图号	70-502/01	比例	1:200

本文件涉及公司商业秘密, 未经本公司书面许可, 不得扩散至第三方。