

巴斯夫（广东）一体化项目 不锈钢材料供料及加工招标询价函

一、本次招标询价的基本情况

序号	具体项目	需求量(吨)	品牌	规格型号
1	巴斯夫(广东)一体化项目丙烯酸及酯区项目罐区安装工程	约 900 吨	太钢/大庚	详见附件一、二、三

1.1: 以上数量为暂定数量，结算数量以实际发生为准，由合理低价者承担此项目“不锈钢材料”供料及加工任务。

1.2: 送货时间：计划分五批进场，第一批进场时间约为 2023 年 12 月 15 日（需要在报价文件中对第一批材料到场时间进行承诺），最后一批进场时间约为 2024 年 3 月 10 日。

1.3: 质量要求：

1.3.1 S30403 钢板应符合 GB/T24511-2017《承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带》规定，供货状态为固溶，表面加工类型为 1D 级。S30403 锻件应符合 NB/T47010-2017《承压设备用不锈钢和耐热钢锻件》中 II 级的要求。S30403 接管应符合 GB/T14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》的规定。乙方负责提供有关的内业资料材料检测报告及质量证明文件。

1.3.2 所有材料在加工过程要做好跟踪、溯源、记录标识工作。进场的不锈钢材需按甲方提供的加工图纸进行编号并做好标识，标记。

1.3.3 所有不锈钢材料，应满足 GB/T 4334-2020 中的 E 方法晶间腐蚀试验要求。

1.3.4 制造公差应满足 GB50128-2014 和 BIG_00-0000-000-MC-020-905 要求。

1.3.5 激光或机械的切削截面的粗糙度、垂直度符合要求，板的对角线误差必须符合相关要求。

1.3.6 附件一中材料宽度必须按照型号规格中注明宽度供料，长度尺寸在提

货前 3 天提供；附件二及三的材料必须严格按照排版图进行电脑排版激光下料，排版图在提货前 3 天提供。

1.4：送货地址：广东省湛江市东海岛巴斯夫(广东)一体化项目丙烯酸及酯区项目罐区安装工程项目工地

1.5：结算方式：预付合同总金额的 25%作为此批不锈钢材料的锁定价格，此单价不为市场价格变化而改变，每批货发货前付至单批货物款的 95%（含预付款 25%），余款待第二批货物供应结束并结算后付清。

1.6：付款方式：80%银行转账，20%银行承兑汇票，付款前供方必须出具每批货款足额 13%增值税专用发票。

1.7：结算依据：不锈钢材料结算以甲方的《供货需求通知单》为准。

1.8：报价单价含运费含增值税费用，加工价乙方提供 13%增值税专用发票（如遇国家税率调整，不含税价格不变，税率适用新税率）。开票要求：按合同子目所提供的规格单价进行开票。

1.9 报价品牌必须为（山西太钢不锈钢股份有限公司，2.张家港浦项不锈钢有限公司，3 昆山大庚不锈钢股份有限公司，4 中国宝武钢铁集团有限公司）若上述品牌未生产角钢、扁钢，需经过甲方同意后可以选品质接近品牌。

1.10：招标人不组织现场踏勘，若有需要请各报价单位自行前往。

1.11：招标单位有权将依据各报价单位所报的材料价格按最低价分别采购，招标单位以 < 中标通知书 > 书面通知中标单位，对未中标单位不做解释和答复。

1.12：请各报价单位最迟于报价截止时间：2023 年 11 月 21 日下午 18:00 前将在安装通平台（azt365.com）完成报价，同时于当天将原件密封递交或寄出至福建省福州市鼓楼区福新路 297 号（福建省工业设备安装有限公司福州机电分公司材设科 林鸣平 收，联系电话：0591-87533683）。

二、资格性要求：

报价人需具备以下条件：

2.1：报价人必须是在国内注册、具有独立法人资格的生产商或代理商，营

业范围包含不锈钢加工业务,注册资金在 200 万人民币以上(含 200 万人民币);

2.2: 具备年检合格的营业执照,且营业执照注册时间要早于 2022 年 6 月 27 日之前;

2.3: 报价人须为一般纳税人,能出具 13%的增值税专用发票;

2.4: 报价人壹年内在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚的重大违法记录。

三、报价文件的构成

3.1: 报价表(格式附件 1);

3.2: 法定代表人授权书,法人报价无需提供授权书(附件 2);

3.3: 壹年内在经营活动中没有重大违法记录的书面申明(附件 3);

3.4: 报价人的资质文件:企业法人营业执照(三证合一版复印件加盖单位公章);

以上资料需装订成册,资料是否齐全完整将影响到报价的有效性,因资料不全造成的不利后果由报价单位承担。

附件:报价文件格式及附件

1. 报价表。
2. 法定代表人授权书,法人报价无需提供授权书。
3. 壹年内在经营活动中没有重大违法记录的书面申明。
4. 报价人的资质文件:企业法人营业执照(三证合一版复印件加盖单位公章)。

福建省工业设备安装有限公司

福州机电工程分公司

2023 年 11 月 14 日



附件 1:

报价表

【广东湛江巴斯夫（广东）一体化项目】

附件一

合同附件（供货清单）

工程名称：巴斯夫（广东）一体化项目丙烯酸及酯区项目

序号	材料名称	型号/规格	材质	品牌	单位	成品后净重	材料单价 (含运费)	激光或机械 修边费	余料回收 费用	综合单价 (元)	合价 (元)	坡口单价 (元)	备注	示意图
1	壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1980	S30403	太钢	Kg	139043							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
2	壁板 $\delta=8\text{mm}$	W=1980	S30403	太钢	Kg	109991							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
3	壁板 $\delta=10\text{mm}$	W=1980	S30403	太钢	Kg	89550							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
4	壁板 $\delta=12\text{mm}$	W=1980	S30403	太钢	Kg	17666							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
23	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1048	S30403	太钢	Kg	7698							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
24	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1055	S30403	太钢	Kg	1752							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
25	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1067	S30403	太钢	Kg	2454							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
26	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1071	S30403	太钢	Kg	13540							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
27	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1073	S30403	太钢	Kg	11456							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
28	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1000	S30403	太钢	Kg	11812							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
29	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1188	S30403	太钢	Kg	11265							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
30	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1233	S30403	太钢	Kg	2859							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
31	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1232	S30403	太钢	Kg	2119							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
32	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1340	S30403	太钢	Kg	7686							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
33	最后一层壁板 $\delta=6\text{mm}$	W=1260	S30403	太钢	Kg	2689							宽度W=1500钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械下料，余料由供应商回收	
34	底板 $\delta=6\text{mm}$	W=1980	S30403	太钢	Kg	6583.6							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
35	底板 $\delta=8\text{mm}$	W=1980	S30403	太钢	Kg	14280.2							宽度W=2000钢卷开平、四周按照示意图进行激光或机械修边，余料由供应商回收	
合计						452564								

合同附件 (供货清单)

工程名称: 巴斯夫(广东)一体化项目丙烯酸及酯区项目

序号	材料名称	型号规格	材质	品牌	单位	成品后过磅重量	材料单价(含运费)	激光下料费	含税回收	综合单价(元)	合价(元)	接口单价(元)	备注	示意图
1	底板δ=6mm	W1=1980/W2=1870, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	1210							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
2	底板δ=6mm	W=1980, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	26334.4							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
3	底板δ=6mm	W=1980, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	57120.8							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
4	底板δ=10mm	W=1075, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	3031							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
5	底板δ=10mm	W=1231, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	17120							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
6	底板δ=10mm	W=1143, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	10737							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
7	底板δ=10mm	W=1200, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	4036							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
8	底板δ=12mm	W=1389, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	6355							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
9	扇形顶板δ=6mm	W=1935, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	8572							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
10	扇形顶板δ=6mm	W=2480, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	5961							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
11	扇形顶板δ=6mm	W=1722, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	33440							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
12	扇形顶板δ=6mm	W=1810, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	9999							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
13	扇形顶板δ=6mm	W=1870, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	5510							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
14	扇形顶板δ=6mm	W=2370, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	15775							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
15	扇形顶板δ=6mm	W=1397, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	20559							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
16	扇形顶板δ=8mm	W=1820, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	17832							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
17	扇形顶板δ=10mm	W=1716, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	1837							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
18	扇形顶板δ=10mm	W=1868, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	6821							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
19	中心顶板δ=8mm	W=1500, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	564							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
20	中心顶板δ=6mm	W=2000, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	2008							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
21	中心顶板δ=6mm	W=1500, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	618							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
22	中心顶板δ=10mm	W=1550, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	577							宽度W=1500侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
5	第一层壁板 δ=10mm	W=1896/1986, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	17684							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
6	第一层壁板 δ=12mm	W=1862/1980, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	37740							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
7	第一层壁板 δ=14mm	W=1874/1980, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	7985							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
8	第一层壁板 δ=14mm	W=1780/1885, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	25663							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
9	第一层壁板 δ=15mm	W=1835/1980, 按排版图下料	S30403	昆山大庚	Kg	11327							宽度W=2000中板, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
10	第一层壁板 δ=16mm	W=1846/1980, 按排版图下料	S30403	昆山大庚	Kg	12355							宽度W=2000中板, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
11	第一层壁板 δ=8mm	W=1930/1986, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	2199							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
12	第一层壁板 δ=8mm	W=1926/1986, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	6930							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
13	第一层壁板 δ=8mm	W=1908/1986, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	2838							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
14	第一层壁板 δ=8mm	W=1900/1986, 按排版图下料	S30403	太钢	Kg	16135							宽度W=2000侧卷开平, 按照示意图及排版图进行激光下料, 余料由供应商回收	
合计						396983.2								

合同附件（供货清单）

工程名称：巴斯夫(广东)一体化项目丙烯酸及酯区项目

序号	材料名称	型号/规格	材质	品牌	单位	成品后过磅净重量	材料单价(含运费)	激光下料加工费	综合单价(元)	合价(元)	备注
1	包边角钢δ=10	L 125×10	S30403		Kg	4888					255.59米, 建议直接购成品角钢
2	包边角钢δ=10	L 125×125×10	S30403		Kg	485					25.33米, 建议直接购成品角钢
3	包边角钢δ=12	L 160×12	S30403		Kg	6060					76.8米, 建议直接购成品角钢
4	包边角钢δ=10	L 100×100×10	S30403		Kg	1162					206.15米, 建议使用折边件
5	包边角钢δ=14	L 140×140	S30403		Kg	1079					36.6米, 建议使用折边件
6	包边角钢δ=14	L 160×140	S30403		Kg	5644					166.08米, 建议使用折边件
7	包边角钢δ=14	L 200×200	S30403		Kg	4196					97.82米, 建议使用折边件
8	包边扁钢δ=8	—100×8	S30403		Kg	159					25.33米
9	包边扁钢δ=10	—100×10	S30403		Kg	2026					314.09米
10	扁钢δ=10	—80×10	S30403		Kg	1697					270.36米
11	包边扁钢δ=12	—160×12	S30403		Kg	3105					206.15米
12	包边扁钢δ=14	—140	S30403		Kg	730					41.52米
13	包边扁钢δ=14	—160	S30403		Kg	2920					166.08米
14	包边扁钢δ=14	—200	S30403		Kg	2150					97.82米
15	垫板δ=6	—60×6	S30403		Kg	355					125米
16	顶板环向筋板δ=6	—60×6	S30403		Kg	1767					625.1米
17	筋板δ=6	—50×6	S30403		Kg	7067					3002米
18	垫板δ=4	—60×4	S30403		Kg	2488.7					1321.01米
19	保温支撑圈δ=6	□20×6	S30403		Kg	173.5					267米
20	保温支撑圈δ=6	□76×6	S30403		Kg	544					4组
21	接地板δ=6		S30408		Kg	0.4					4块
22	挡环δ=8	Φ438 (O.D)×8 H=55	S30403		Kg	47.3					1组
23	挡雨环δ=8	Φ4431 (O.D)×6 H=100	S30408		Kg	445					5个
24	挡雨环δ=8	Φ8062 (C.D)×8 H=100	S30403		Kg	162					1个
25	挡雨环δ=8	Φ9262 (O.D)×8 H=100	S30408		Kg	556					4个
26	环板δ=4	φ12368/φ11730t=4	S30408		Kg	380					
27	环板δ=4	φ13558/φ12930t=4	S30408		Kg	5740					
28	环板δ=4	φ13685/φ13028t=4	S30408		Kg	1242					
29	环板δ=4	φ15288/φ14540t=4	S30403		Kg	460					
30	环板δ=4	φ6958/φ6235t=4	S30408		Kg	416					2个
31	垫板δ=8	□205×200×8	S30403		Kg	379.9					140个
32	垫板δ=8	δ=8	S30403		Kg	130					64个
33	垫板δ=10	□205×200×10	S30403		Kg	261.6					80个
34	垫板δ=10	□80×80×10	S30403		Kg	137.92					1.904m ²
35	钢板δ=10	□100×100×10	S30403		Kg	1530.86					19.415m ²
36	钢板δ=10		S30403		Kg	131.46					1.664m ²
37	筋板δ=16		S30403		Kg	744.6					440个
38	盖板δ=28	δ=28	S30403		Kg	1021.7					220个
39	垫片δ=26	□120×80×26	S30403		Kg	97.8					72个
40	垫片δ=26	□140×140×26	S30403		Kg	960.6					236个
41	垫板δ=20	□120×80×20	S30403		Kg	24.5					16个
42	垫板δ=20	□80×80×20	S30403		Kg	116.4					80个
43	垫板δ=20		S30403		Kg	93.2					295个
44	盖板δ=20		S30403		Kg	231.6					64个
45	垫板δ=18	□80×80×18	S30403		Kg	65.4					48个
46	垫板δ=18		S30403		Kg	21.8					16个
47	筋板δ=18		S30403		Kg	375.2					128个
合计						64469.44					

以上附件一、二、三可编辑表格见后附表，其中坡口单价单独报，不计入合价中。

附件 2

- 1、以上报价含运费含增值税费用，加工价乙方提供 13%增值税专用发票（如遇国家税率调整，适用新税率。开票要求：“按合同签订的规格，数量，单价进行开票”）
- 2、表格样式不得更改，否则报价无效，整套报价资料需装订成册。
- 3、报价有效期：以上单价自报价之日起 30 天内有效；相同品牌报价均不高于同期市场价格。

6、其它说明或优惠条件：我公司将为本项目设立专人专职进行 24 小时无缝对接，并确保在收到供货计划后 日之内将不锈钢材料加工到达工地指定地点，若项目反馈质量问题，第一时间到达现场进行协调处理。

后附法人代表身份证复印件，如被授权人报价，须附法人授权委托书及被授权人身份证复印件。

公司盖章：

法人代表或被授权代理人签章：

电话：0591-87533683

日 期：2023 年 11 月 14 日

附件 3:

在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

福建省工业设备安装有限公司:

我单位_____在近 1 年经营活动中没有重大违法记录。特此声明。若询价单位在本项目询价过程中发现我单位在经营活动中有重大违法记录,我单位无条件退出本项目的投标,并承担因此引起的一切后果。

公司盖章:

法人代表或被授权代理人签章:

日 期: 2023 年 月 日

附件 4

报价人的资质文件:企业法人营业执照 (三证合一版复印件加盖单位公章)

巴斯夫（广东）一体化项目

不锈钢材料及加工采购招选公告

1. 总则

1.1 投标文件必须实质响应招标文件的要求，并不得在投标文件中提出自己的附加条件，否则招标人有权将其投标文件视为废标。投标人应对招标文件的内容进行全面深入的理解和考虑，任何由于投标人的遗漏和疏忽所产生的后果均由投标人自负。

1.2 任何参与投标的人对招标文件中所涉及的信息负有保密责任，任何情况下，未经招标人许可，投标人均不得将其内容外泄、复制或用于其它用途。

1.3 投标人应自行承担本次投标过程中可能发生的一切费用，无论中标与否，投标人的任何费用和损失均与招标人无关。

1.4 投标人一旦参与投标，即被视为完全同意承担参与本工程投标的全部责任和义务。

1.5 招标人有权不选择最低报价投标文件或任何一份投标文件，也不会对此选择的原因作出解释和说明。

2. 招选条件

根据巴斯夫（广东）一体化项目施工需求，现对本项目不锈钢材料采购及加工进行招选，对投标人采用资格后审的方式。招选人为福建省工业设备安装有限公司福州机电工程分公司（以下简称“招选人”）

3. 投标人资格要求

3.1 投标单位必须具有独立法人资格的生产厂家或经销商，营业范围包含所投标物资，注册资本金 100 万元以上（含 100 万元）、成立时间需满 1 年以上（截止投标报价截止日期为止），具备满足国内注册、营业范围包含所投标物资；

3.2 本次招选要求的生产厂家或经销商具有独立法人资格，并在人员、设备、资金等方面具有相应的生产供应能力且满足下列条件的投标单位：具有法人资格、生产企业资质等级证书、质量体系认证证书、安全生产证书、其他相应的证书、有足够的生产产量和运输能力、有长期提供招选方所需售后服务能力的企业；

3.3 本次招选不接受联合体投标。具有投资参股关系的关联企业，或具有直接管理和被管理关系的母子公司，或同一母公司的子公司，或法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，不得同时对同一标段投标，否则均按废标处理。



- 3.4 投标单位若被相关监督单位政府机构通报及我司不合格供应商或黑名单，不能参加本次投标；一被发现将作为废标。
- 3.5 报价人须能开具增值税专用发票。提供税务网站或者税务部门证明纳税人资料打印并加盖公章(复印件盖公章)。
- 3.6 报价人三年内在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚的重大违法记录。(3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明)
- 3.7 提供不限于提供信用中国 (<https://www.creditchina.gov.cn/>) 截图或者下载信用中国的公共信用信息报告。
- 3.8 法定代表人身份证明书；
- 3.9 法定代表人授权书(若有)
- 3.10 3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明(附件4)；
- 3.11 报价人的资质文件：
- 3.12 企业法人营业执照(三证合一版复印件加盖单位公章)、开户许可证(或基本存款账户信息)等其他资料；
- 3.13 报价人企业税务登记证复印件(如已办理三证合一的企业，提供三证合一后的营业执照)，税务网站或者税务部门证明是否一般纳税人资料打印并加盖公章(复印件盖公章)。

4. 投标文件的递交及相关事宜

- 4.1 招选人不统一组织工程现场踏勘和投标预备会。
- 4.2 投标文件递交的截止时间(投标截止时间,下同)为2023年11月15日17:00时,投标人应于11月21日17:00时前于福建安装工程物资采购平台(登录网址:<https://fjaz.azt365.com/>)办理投标手续。
- 4.3 若逾期未能有效报送投标文件,招选人不受理,并不作任何通知。
- 4.4 招标人将不对招标过程作任何解释,请投标人自行进行报名。

5. 发布公告

本次招选公告在福建安装工程物资采购平台(登录网址:<https://fjaz.azt365.com/>)上发布。

联系方式

招标人: 福建省工业设备安装有限公司福州机电工程分公司

地址: 福建省福州市鼓楼区福新路297号

邮政编码: 350000

联系人: 林鸣平

电话: 0591-87533683

福建省工业设备安装有限公司
福州机电工程分公司

2023年11月14日