

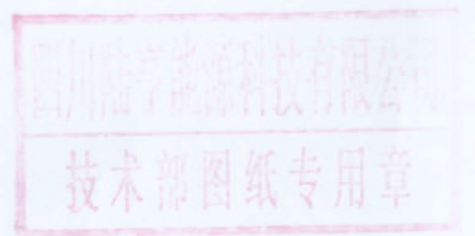
锅炉规范

基本参数		
序号	名称	额定工况
1	锅炉入口烟气流速:	19000Nm <sup>3</sup> /h
2	入口烟气成分: (体积%)	N <sub>2</sub> 78
		O <sub>2</sub> 19
		H <sub>2</sub> O 1.0
		CO <sub>2</sub> 2.0
3	锅炉入口烟气温度:	500℃
4	锅炉入口烟尘浓度:	~5g/Nm <sup>3</sup>
5	锅炉出口烟气温度:	200℃
6	锅炉总烟气阻力:	1400Pa
7	锅炉额定蒸发量:	26t/h
8	额定蒸汽压力:	3.82MPa.g
9	额定蒸汽温度:	450℃
10	给水温度:	104℃
11	余热利用率:	60%
12	锅炉工作压力:	4.28MPa
13	稳定工况范围:	50%~110%

图例	
	人孔
	灰孔
	测压孔
	测量孔

技术要求

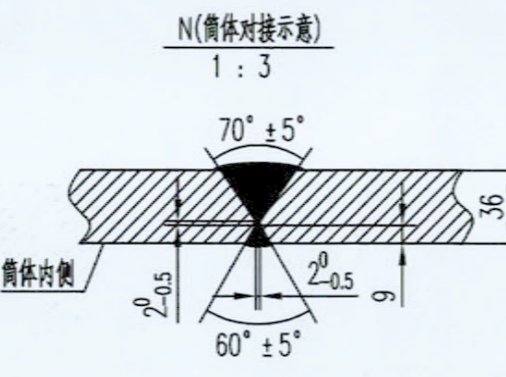
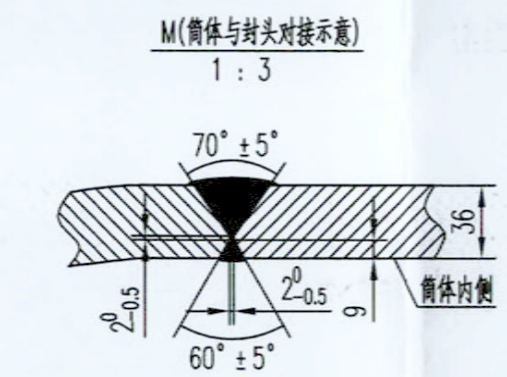
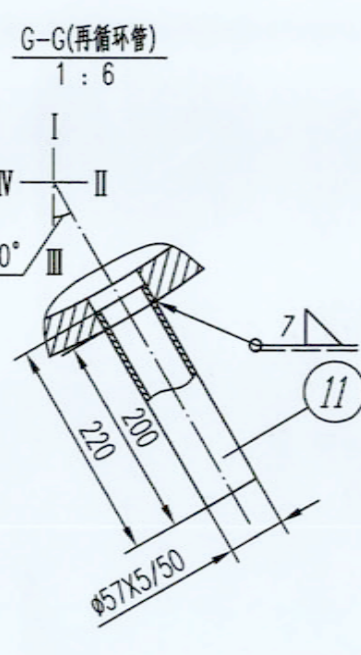
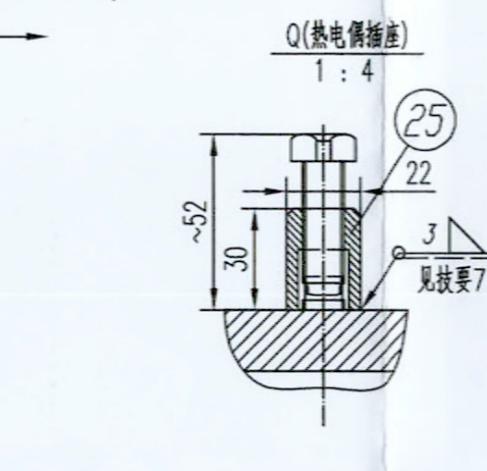
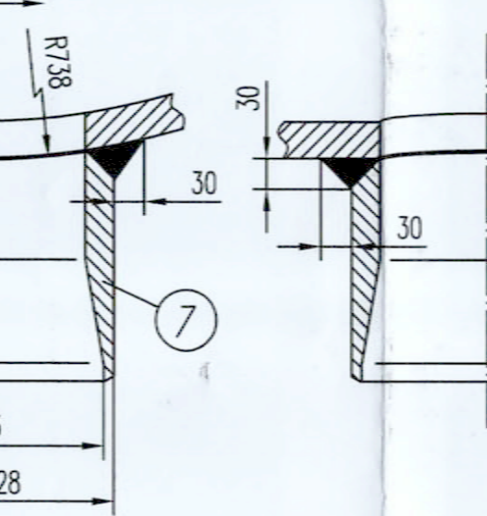
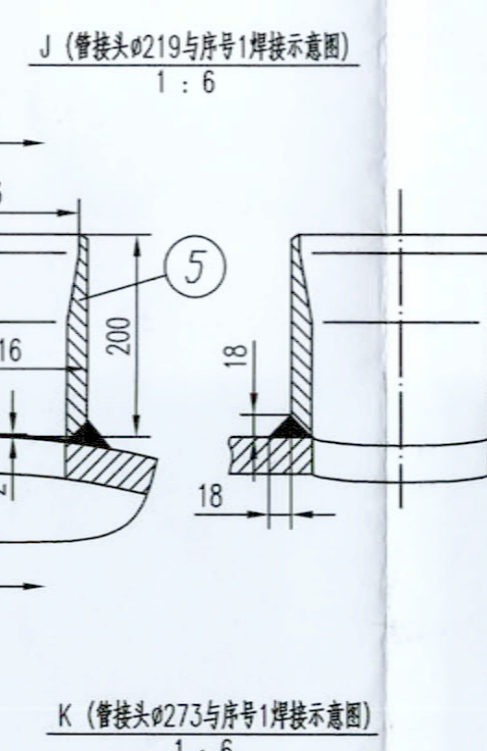
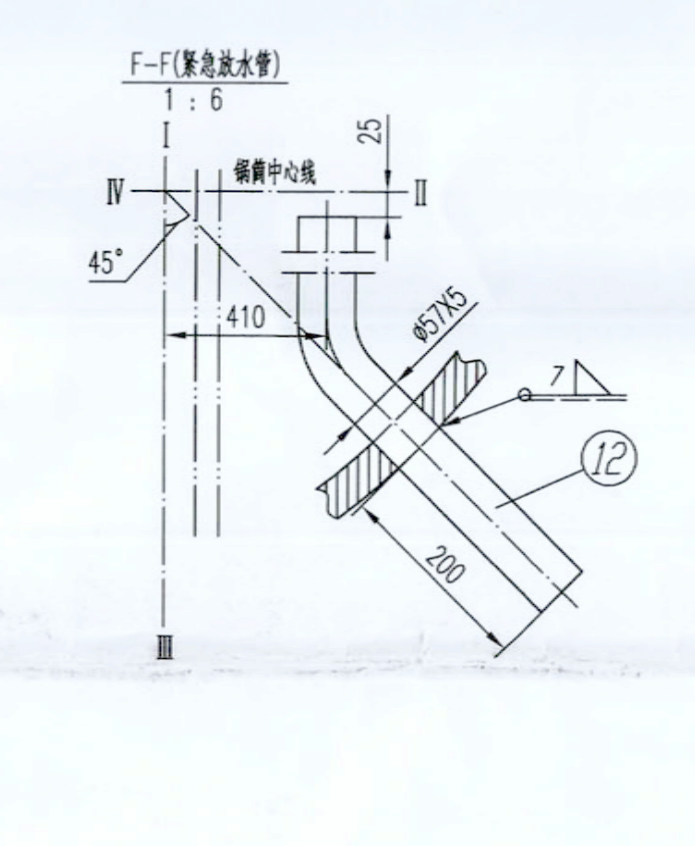
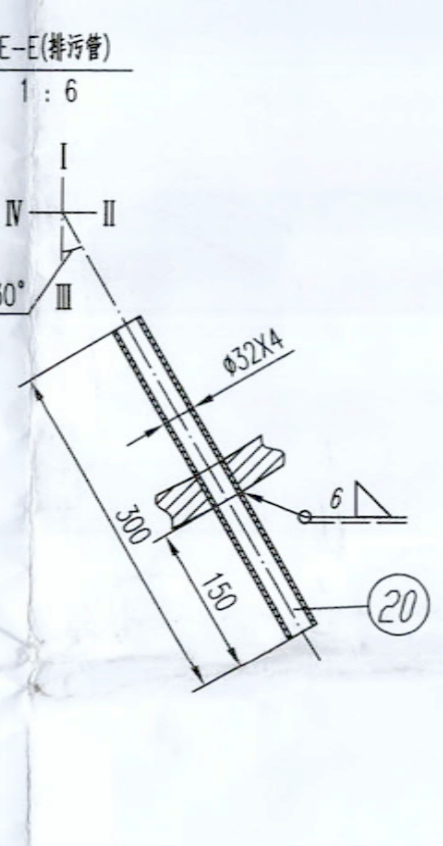
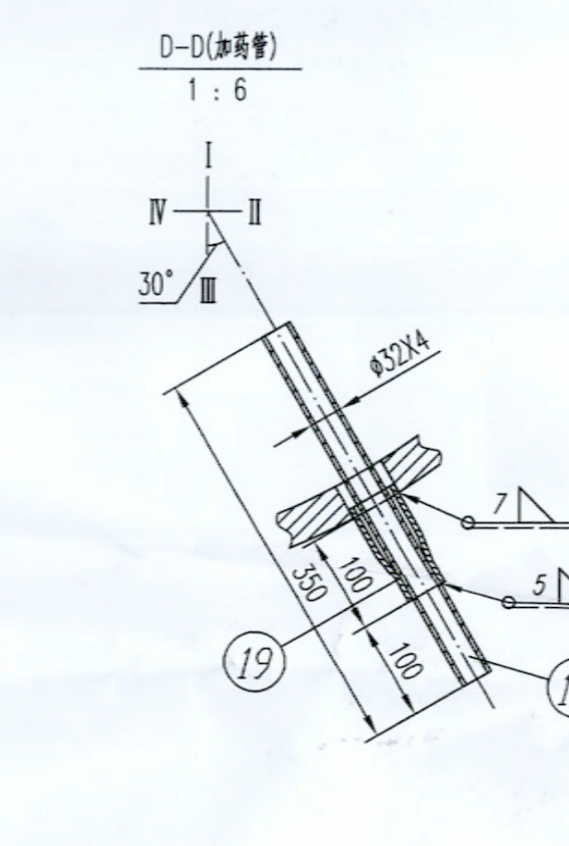
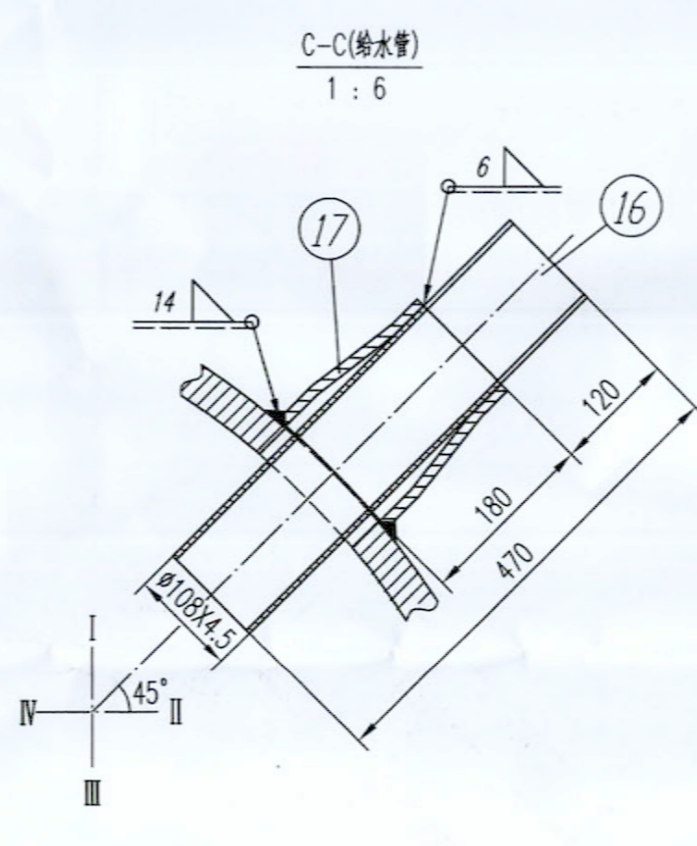
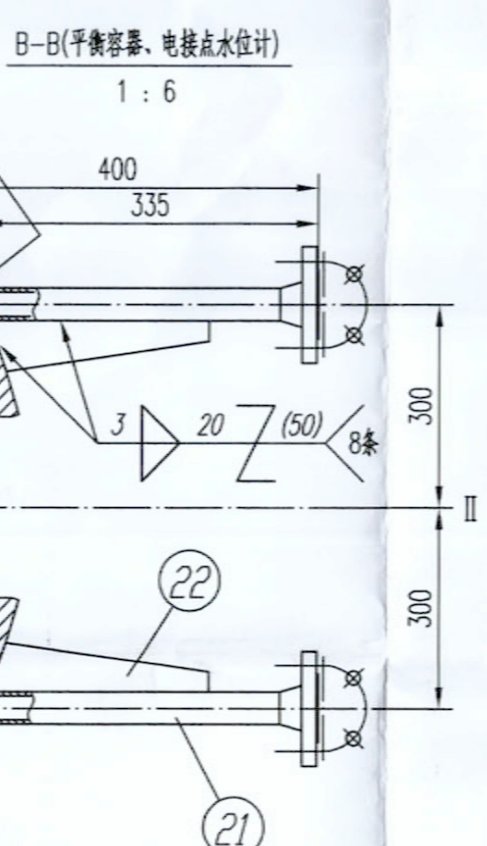
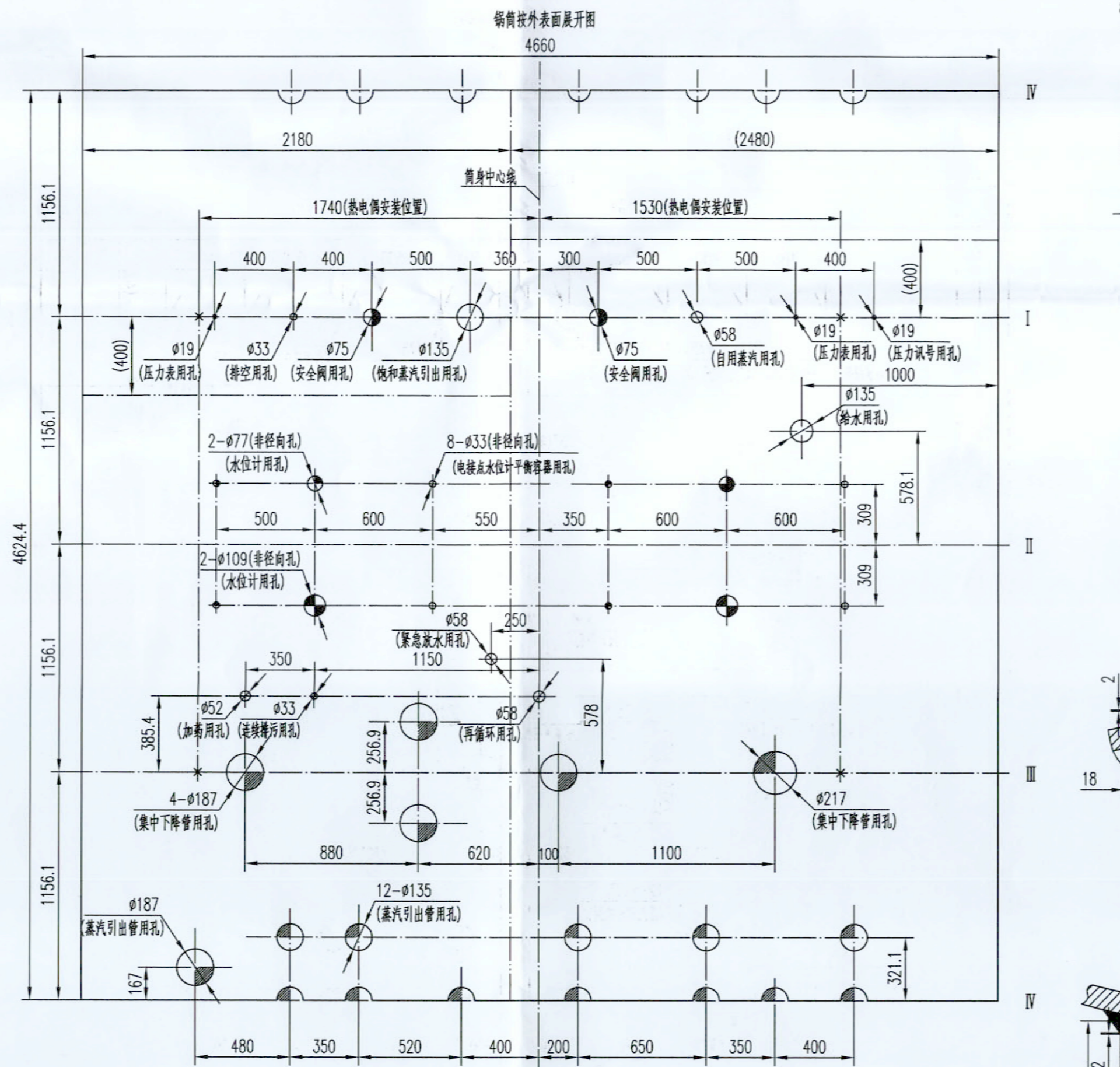
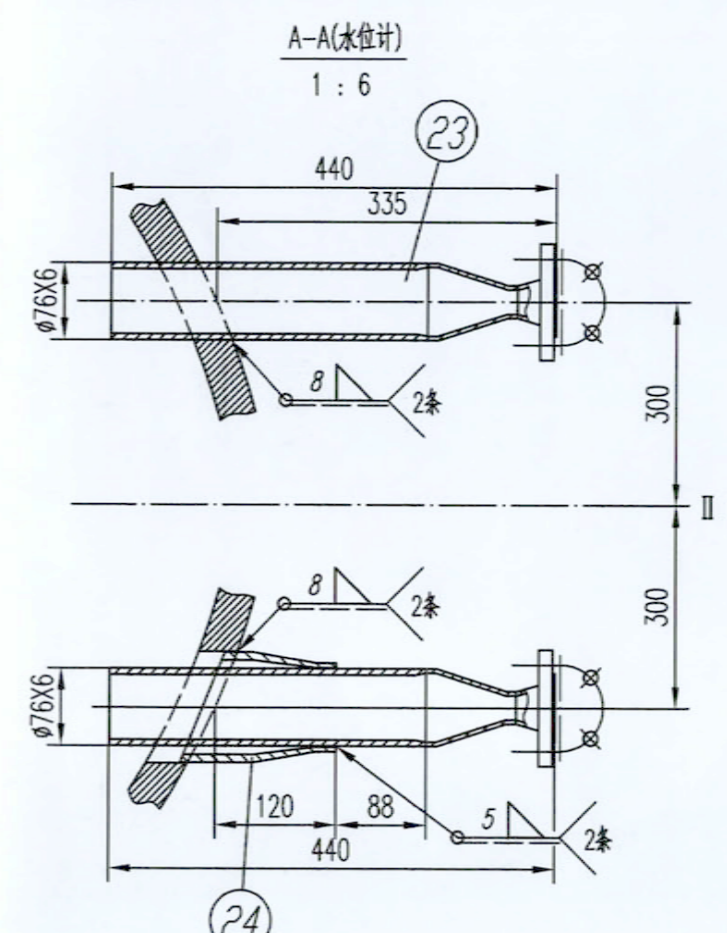
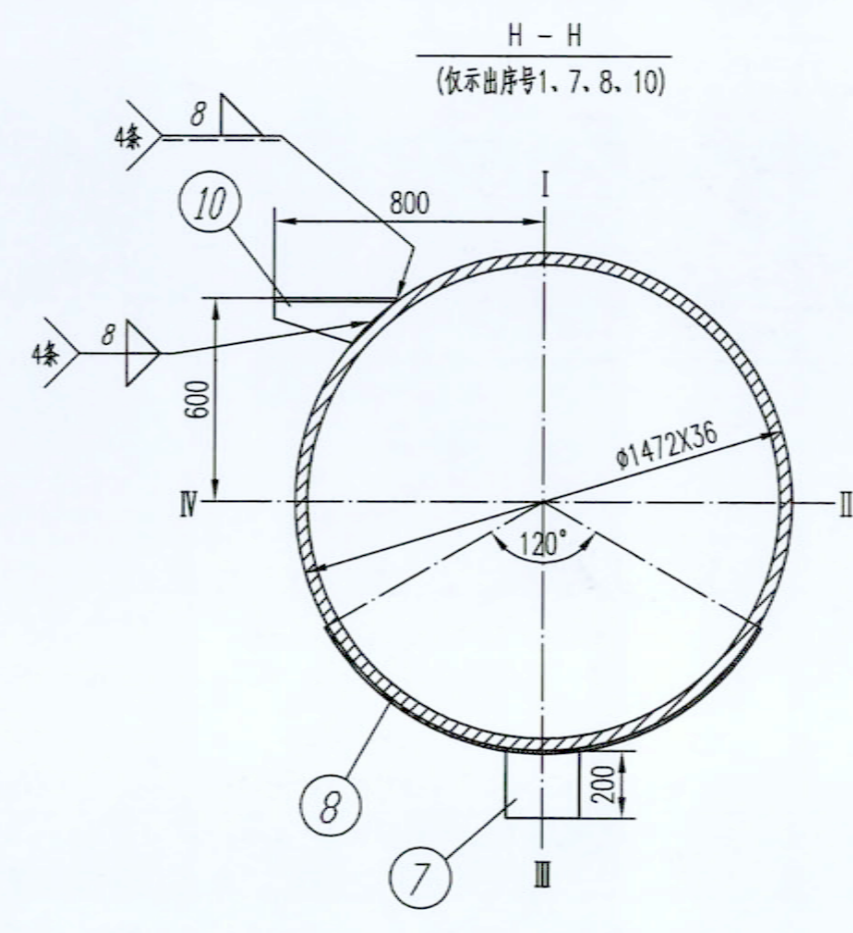
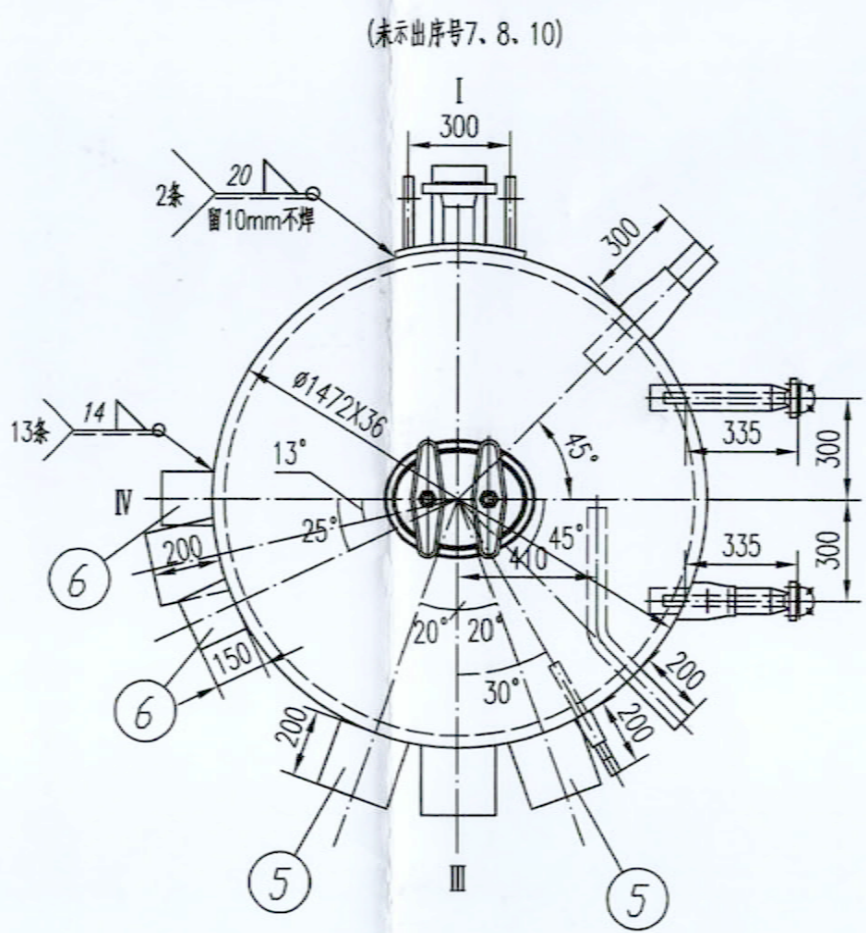
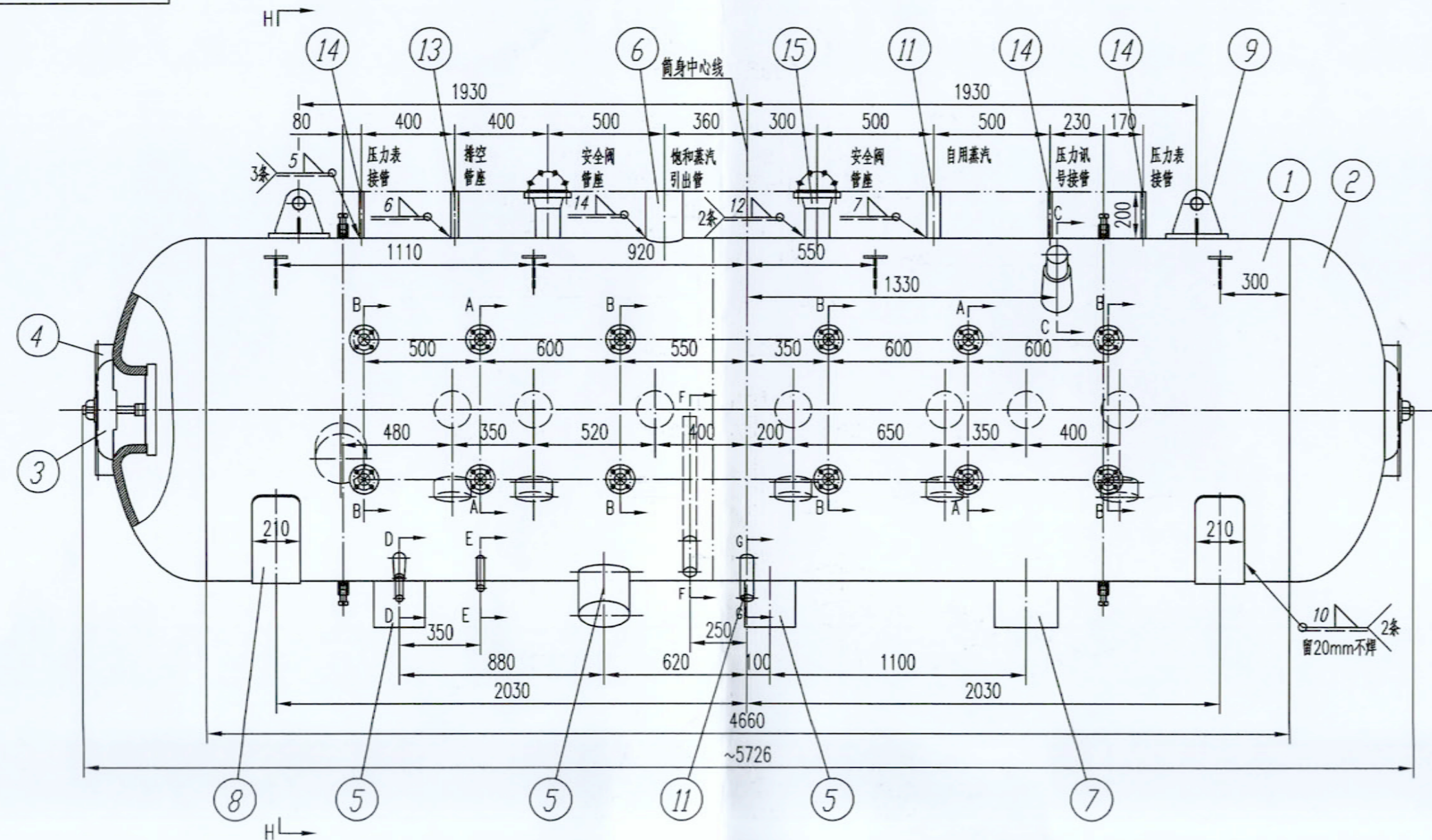
- 锅炉制造安装必须遵照TSG 11-2020《锅炉安全技术规程》的有关规定和DL5190.2-2019《电力建设施工技术规范 第2部分:锅炉机组》执行。
- 锅炉制造和设计按GB/T16507-2022《水管锅炉》及 GB/T28056-2011《烟道式余热锅炉通用技术条件》执行。
- 汽水品质必须遵照GB/T12145-2016《火力发电机组及蒸汽动力设备水汽质量》的有关规定执行。
- 锅炉能效按TSG 91-2021《锅炉节能环保技术规程》相关规定执行。
- 锅炉环保按GB/T13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》执行,本锅炉为余热锅炉,不增加排放。
- 锅炉整体水压试验压力为 5.35MPa。



序号	图号	名称	数量	材料	重量	总重	备注
							图号 54LH-0
							比例 1:100
							第 8 页 共 1 页 第 1 张
QCZ190/500-26-3.82/450							四川陆亨能源科技有限公司
设计	日期	审核	日期				
校对	日期	工艺	日期				
审核	日期						
批准	日期						
标准	日期						



0-10HT19S



- 技术要求
1. 锅筒按技术条件GB/T16507-2022制造验收;
  2. 锅筒纵环焊缝按示意图N加工坡口及焊接, 锅筒与封头按示意图M进行焊接;
  3. 锅筒纵向、环向焊缝应打磨平整; 锅筒筒体采用冷冲板卷制成型;
  4. 锅筒每道纵环焊缝应按NB/T47013-2015进行100%射线检测, 射线II级合格, 射线检测技术等级不低于AB级。其中接管外径大于108mm的管角接头进行100%超声波检测, 合格级别不低于I级, 外径小于或者等于108mm的管角接头进行至少接头数20%超声波检测, 吊耳垫板与筒体, 吊耳板焊接100%MT, 其中耳板与垫板焊缝尚需100%UT, 合格级别不低于I级;
  5. 锅筒上的所有开孔、纵缝及环缝坡口、管接头坡口等机加工表面的粗糙度均为 $Ra \le 3.2$ ;
  6. 序号11、12管接头伸出筒体外一端按坡口1mm, 30°, dk=50mm加工坡口; 序号13、14、16、18、20管接头伸出筒体外一端按坡口1mm, 30°加工坡口; 序号16、18、20管接头筒体内一端按坡口1mm, 30°加工坡口;
  7. 锅筒内部设备(54LH02)中所有预焊件, 均焊好后随锅筒整体进行热处理;
  8. 锅筒工作压力4.28MPa, 水压试验压力5.35MPa, 保压时间至少20min。

序号	图号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
25	54LH01-18-0	热电偶插座	4	及配件	0.081	0.324
24	54LH01-17	水位计管	2	GB/T3087-2022	2.5	5
23	54LH01-16	水位计管 DN25	4	及配件	6.25	25
22	54LH01-15	前板	8	Q235B	0.355	2.84
21	54LH01-14	管径 DN25	8	及配件	3.76	30.1
20	按本图	管接头 $\phi 32 \times 4/26$ L=300	1	GB/T3087-2022	0.829	
19	54LH01-13	加药管	1	GB/T3087-2022	0.6	
18	按本图	管接头 $\phi 32 \times 4/26$ L=350	1	GB/T3087-2022	0.967	
17	54LH01-12	给水管	1	GB/T3087-2022	7.8	
16	按本图	管接头 $\phi 108 \times 4.5$ L=470	1	GB/T3087-2022	5.4	
15	54LH01-11	安全阀管座 DN80	2	及配件	11	22
14	按本图	管接头 $\phi 18 \times 3.5$ L=220	3	GB/T3087-2022	0.275	0.825
13	按本图	管接头 $\phi 32 \times 4$ L=220	1	GB/T3087-2022	0.61	
12	54LH01-10	管接头 $\phi 57 \times 5/50$	1	GB/T3087-2022	4.73	

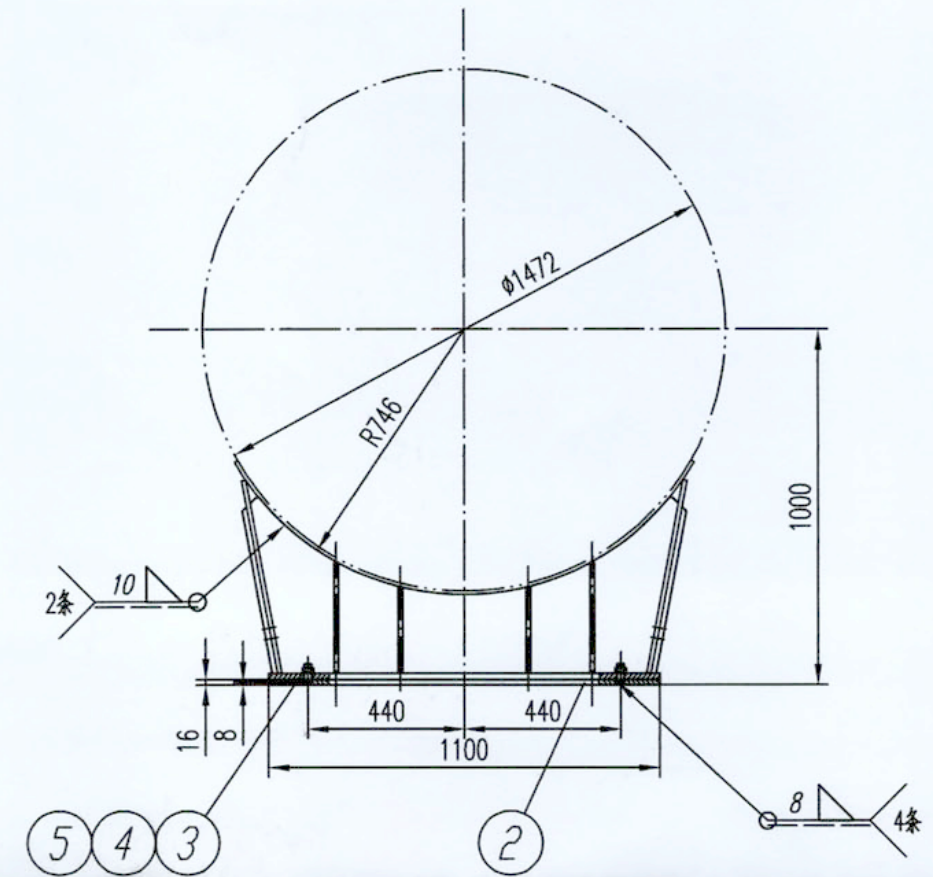
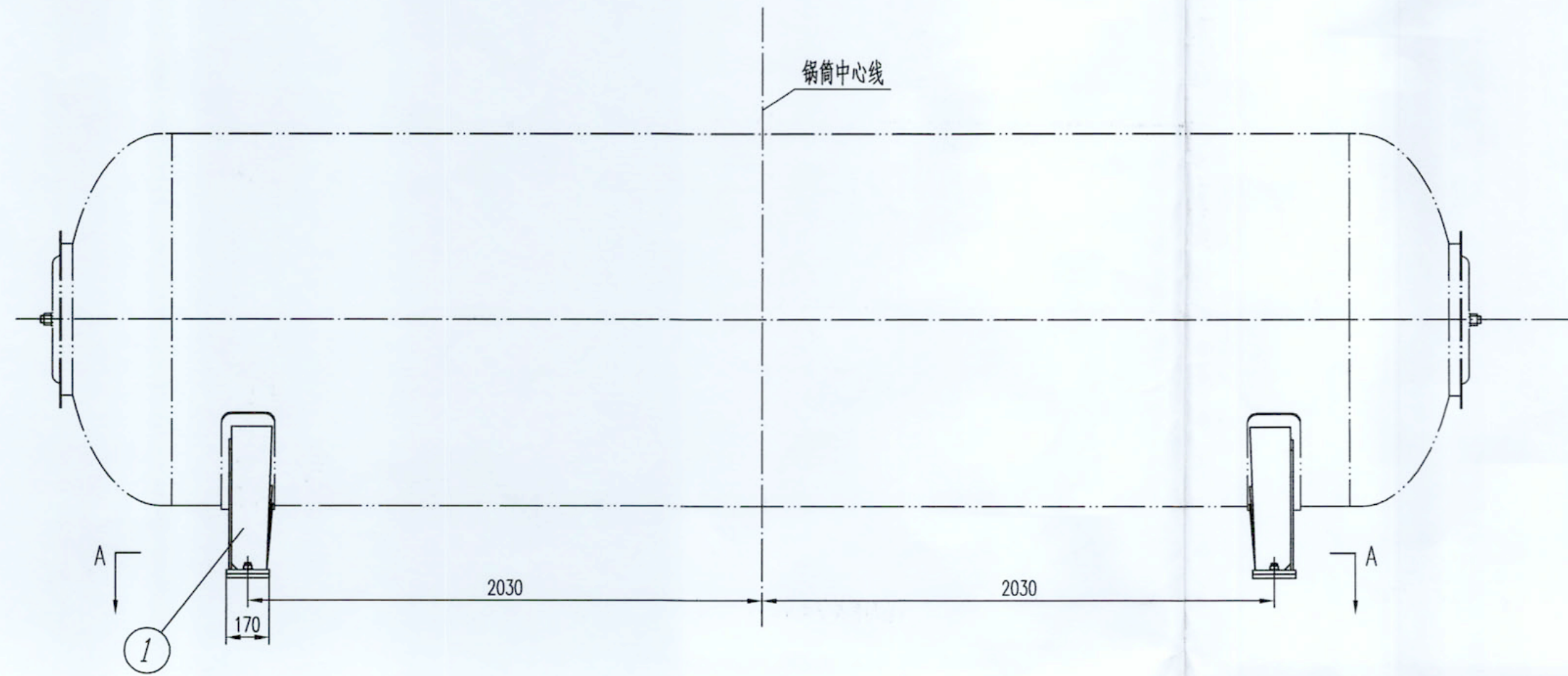
序号	图号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
11	按本图	管接头 $\phi 57 \times 5/50$ L=220	2	GB/T3087-2022	1.41	2.82
10	54LH01-9	平台托架	4	及配件	4.96	19.8
9	54LH01-8	吊耳装置	2	及配件	34.5	69
8	54LH01-7	盖板	2	Q235B	25.6	51.2
7	54LH01-6	管接头 $\phi 27 \times 3/28/253$	1	GB/T3087-2022	28.9	
6	54LH01-5	管接头 $\phi 159 \times 12/145$	13	GB/T3087-2022	6.57	85.4
5	54LH01-4	管接头 $\phi 219 \times 16/203$	5	GB/T3087-2022	16.3	81.5
4	54LH01-3	前板	2	Q235B	3.28	6.56
3	54LH01-2-0	人孔装置 D300X400	2	及配件	86.7	173
2	54LH01-1	封头 $\phi 1472 \times 36$	2	Q345R	690	1380
1	按本图	筒体 $\phi 1472 \times 36$ L=4660	1	Q345R		5840

四川陆亨能源科技有限公司  
技术部图纸专用章

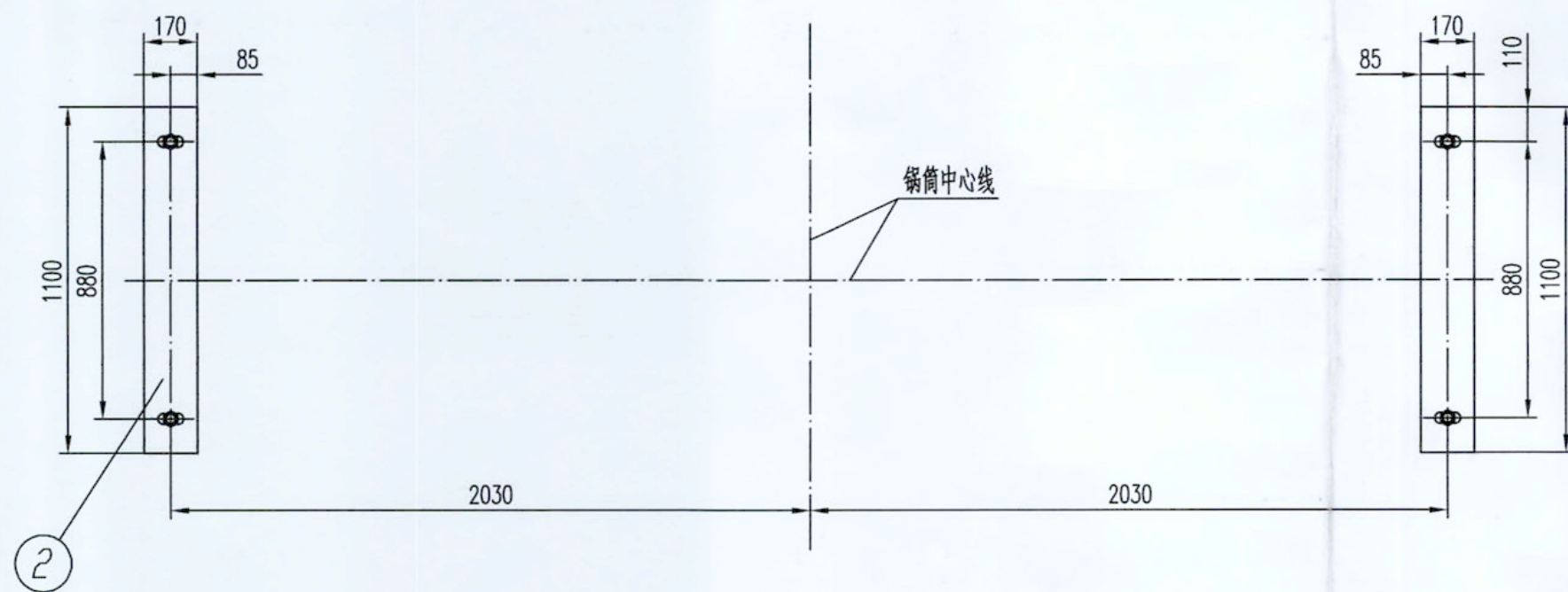
图号	54LH01-0
图号	54LH01-0
图例	重量 (kg)
A	7845
新 8 A4	共 1 套
QCZ190/500-26-3.82/450	四川陆亨能源科技有限公司



54LH05-0



A - A(支座冷态安装位置)



技术要求

1. 锅筒支座安装时必须找平;
2. 序号3单头螺栓安装在序号2钢板上,分布位置见斜视图A-A;
3. 保证序号2与序号1装配后平整.

四川陆亨能源科技有限公司  
技术部图纸专用章

序号	图号	名称	数量	材料	单重 重量 (Kg)	总重 重量 (Kg)	备注
5	GB/T95	垫圈 30	4	Q235B	0.045	0.18	
4	GB/T6170	螺母 M30	4	8	0.185	0.74	
3	54LH05-3	单头螺栓 M30	4	Q235B	0.4	1.6	
2	54LH05-2	支座连接板	2	Q235B	23.5	47	
1	54LH05-1-0	鞍式支座	2	装配件	88.6	177	
				图号		54LH05-0	
				图样标记		重量 (Kg) 比例	
				A		227 1:20	
				新 4 A4		共 1 张 第 1 张	
				QCZ190/500-26-3.82/450		四川陆亨能源科技有限公司	

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	1	54LH05-0	张磊	
校对	1		张磊	
审核	1		张磊	
审定	1		张磊	
批准	1		张磊	