福建省工业设备安装有限公司

钢结构加工清单

项目名称：福建美术馆项目（工程总承包）钢结构工程　　编号：2024-省美术馆钢结构-1

分部名称：主体结构

序号	名称	材质	单位	数量	备注
1	钢结构构件加工	Q390B	吨	7500	

注：1.加工量依据总承包单位提供2024年3月29日电子版图纸（附件一），设计图纸在深化完善中，后续加工量更改以实际为准。

2.油漆材料由加工方自行采购，颜色及品牌报甲方书面确认。漆膜厚度及要求依据图纸：底漆采用环氧富锌底漆(干漆膜中金属锌含量不能低于60%,满足HG/T3668-2009标准要求),中间漆采用环氧云铁中间漆(单位体积固含量不小于80%),底漆漆膜厚度100um，中间漆漆膜厚度120um。

3.钢结构加工验收执行标准:《钢结构工程施工质量验收规范GB50205-2020》。

施工员：孙刚业　　材料员：

项目技术负责人：　　项目经理：　　2024.5.11