

沈海高速公路厦门段马銮湾片区（前场二路）出入口  
及连接通道工程

# 招 标 文 件

日期：2024年7月1日

福建省工业设备安装有限公司

# 招标要求

项号	内 容 规 定
1	<p><b>工程综合说明</b></p> <p>工程名称：沈海高速公路厦门段马銮湾片区（前场二路）出入口及连接通道工程</p> <p>工程地点：厦门市海沧区马銮湾前场二路</p> <p>标段名称：施工钢箱梁采购制作</p> <p>标段范围：以下范围划分供参考，招标方会根据实际情况在合同签订前按需调整。</p> <p>报价包含：</p> <p><b>1、加工制作范围：</b>沈海高速公路厦门段马銮湾片区（前场二路）出入口及连接通道工程的钢梁制作所包含的全部内容（详见施工图纸）</p> <p><b>2、投标按固定综合单价报价，综合单价应包含但不限于</b>钢箱梁制作费、检测费、利润、保险费、13%增值税、管理费等一切费用。</p> <p><b>3、钢箱梁制作费包括但不限于：</b></p> <p>①图纸解图排版、深化；</p> <p>②钢梁厂内胎架制作、钢板抛丸、喷砂除锈、下料、组装、焊接、预拼装、涂装，厂内制作第三方检测；</p> <p>③钢梁厂内装车、配合固定；</p> <p>④提供焊接工艺评定、配合原材料及辅耗材取样送检。</p> <p>⑤加工制作资料编制。</p> <p>⑥乙方负责提供 2-3 名甲方驻场人员食宿。</p> <p>⑦乙方包工包辅耗材包机械包项目措施；除甲方提供的钢板和油漆主材外，其余辅耗材均由乙方提供。钢板主材损耗率为 2%，超出部分由乙方承担费用，甲方有权直接从工程款中扣除。甲方应按排版图提供钢板。加工过程中剩余的材料（如开孔、钢板修边）按约定执行，超过规定材料耗损按市场价进行计算。回收总价=按钢材总重量的 2%*回收单价(超过损耗率的材料，按成品材料计价)加工余料甲方按回收总价 70%分成，乙方按回收总价 30%分成，乙方需统一归集，由甲方处理。</p> <p>⑧ 乙方包质量、包安全、包验收；乙方人员食宿、交通自理；乙方包工人保险、差旅等费用（包括合同期间产生的不可预见的窝工）。乙方按甲方要求穿戴甲方提供的安全服和劳保用品，费用由乙方承担（结算款中扣除）。</p> <p><b>4、附件清单中的工程量总量为暂定量，最终按拆分图纸总包核定工程量进行结算，单价不变。</b></p> <p>备注：招标方保留根据实际需要，调整范围划分的权力，中标方不得以此为由，要求调整价格。</p>
2	工程类型： /
3	工期： 供料完成后 45 天制作完成。

4	计价方式： <b>固定综合单价，最终按总包核定工程量进行结算。</b>
5	<b>交（提）货地点、方式：</b> 按需方要求将合同范围内所有货物送到需方指定地址。交货地点为：项目施工现场。
6	付款方式： 1 乙方按甲方要求每月提交进度报表，按甲方核定工程量的 85% 向乙方支付进度款。 2 材料到货验收合格后付至总价的 95%；工程验收后，乙方向甲方提交完工结算资料，待甲方与建设单位结算定案后 30 天内审核乙方的分包结算，甲乙双方结算定案后甲方收到建设单位相应款项后 30 天内支付至本合同结算价格的 97%。 3 结算金额的 3%为质保金，质保期满后且双方办理结算后一个月内无息支付。（本项目质保期为项目竣工验收后 24 个月）。 <b>每次付款时，中标方应按合同约定提供相应税率的发票，否则甲方有权拒绝付款。</b>
7	质量标准： 1、产品质量必须符合国家标准、行业标准、项目建设单位提出的要求以及施工图纸要求；履约期间若出现国家标准更新，则以更新后的国家标准为准。 2、钢箱梁涂装技术要求、实验方法、检验规则等均按《公路桥梁钢结构防腐涂装技术条件》（JT/T722-2008）执行。钢箱梁的加工、制作等应按照《公路桥涵施工技术规范》（JTG/T 3650-2020）《公路钢混组合桥梁设计与施工规范》（JTG/T D64-01-2015）、《铁路钢桥制造规范》（Q/CR9211-2015）及《钢结构焊接规范》（GB50661-2011）的相关规定进行，并吸取已建及在建类似工程经验，保证产品质量，并应满足《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）及《公路工程质量检验评定标准》（JTG F80/1-2017）的相关要求。乙方保证向甲方提供的产品均为全新、符合设计图纸规范和国家标准要求且符合项目所在地的所有相关规范标准规定的要求。 3、焊接采用与母材相匹配的焊丝、焊剂和手工焊条，焊接材料应符合《非合金钢及细晶粒钢焊条》（GB/T5117-2012）、《熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝》（GB/T 8110-2020）、《埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求》（GB/T 5293-2018）之技术规定，同时应通过焊接工艺评定试验进行选择，所选焊条、焊剂、焊丝均应符合相应的国家标准。CO <sub>2</sub> 气体保护焊的气体纯度应大于 99.9%。
8	<b>投标有效期为：30 天。</b>
9	本工程遵照国家规范及行业标准对本项目的设计及材料的要求： 1、本工程由投标人采购、加工制作、供应的材料必须符合设计施工图、国家现行材料技术规范 and 标准以及招标文件要求，且应有产品合格证、出厂证明书、合法质监部门检验合格证，并经招标单位确认合格后，方可用于本工程上。
10	投标保证金：无。

**附件 1：施工钢箱梁采购制作清单**

附件 2：相关图纸

附件 1：施工钢箱梁采购制作清单

序号	工作内容	暂定工程量 (t)	综合单价 (元/t)	合价 (元)	备注
1	90m 系杆拱制作	1423			
2					
3	合计				