


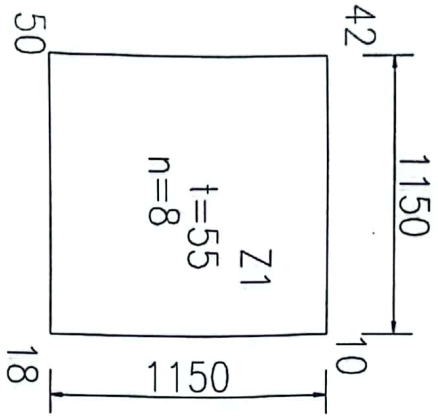
## 吴宅左幅支座垫板加工技术要求

- 1、加工钢板材质为 Q355C，为吴宅左幅钢箱梁项目专用板，严禁替换；
- 2、本次加工为钢板厚度方向加工，原材为 50mm 和 55mm 厚钢板，加工后的成品 4 个角厚度应符合图示尺寸及附表；
- 3、钢板可加工单面，厚度偏差及变形较大时双面加工以保证尺寸，厚度四周可不加工，所有外露边均需打磨圆润，无毛刺，自由边倒角 R2mm；
- 4、所有尺寸误差应控制  $\leq \pm 0.1\text{mm}$ ；
- 5、加工面粗糙度要求  ；
- 6、加工完成后，在成品件四个角分别标上所对应角的厚度，零件中心标识零件号，标识应采用油性记号笔标记

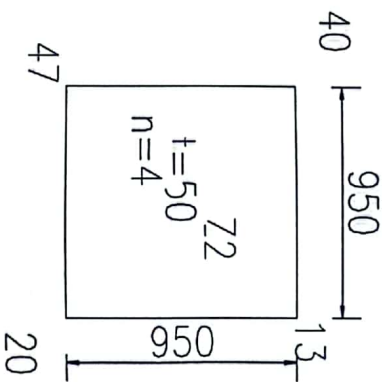


# 左幅9m支座垫板

t55\*1150\*1150

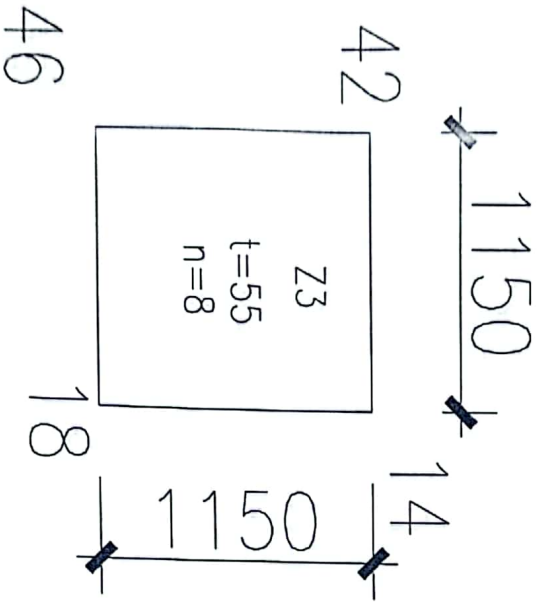


t50\*950\*950



# 左幅 11.5m 支座垫板

t55\*1150\*1150



t50\*950\*950

