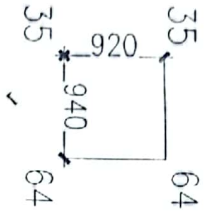


## 车里湾支座垫板加工技术要求

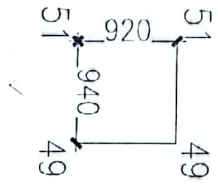
- 1、加工钢板材质为 Q355C，为车里湾项目专用板，严禁替换；
- 2、本次加工为钢板厚度方向加工，原材为 70mm,65mm,60mm 厚钢板，加工后的成品 3 个角厚度应符合图示尺寸及附表；
- 3、钢板可加工单面，厚度偏差及变形较大时双面加工以保证尺寸，厚度四周可不加工，所有外露边均需打磨圆润，无毛刺，自由边倒角 R2mm；
- 4、所有尺寸误差应控制  $\leq \pm 0.1\text{mm}$ ；
- 5、加工面粗糙度要求  $\sqrt{12.5}$ ；
- 6、加工完成后，在成品件四个角分别标上所对应角的厚度，零件中心标识零件号，标识应采用油性记号笔标记



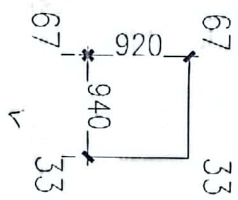
D3-ZZ-6 t=70 n=2



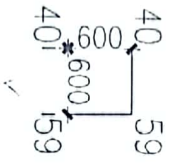
D3-ZZ-7 t=60 n=2



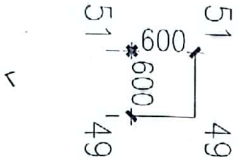
D3-DZZ-8 t=70 n=2



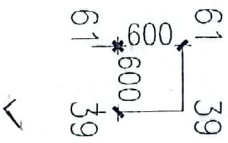
D3-DS-6 t=65 n=2



D3-DS-7 t=60 n=2



D3-DS-8 t=65 n=2



通化名工业设备有限公司

车室部03

大型空锻工组

制图

刘军波

复核

审核

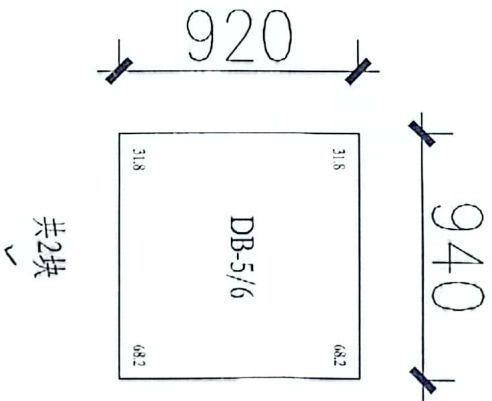
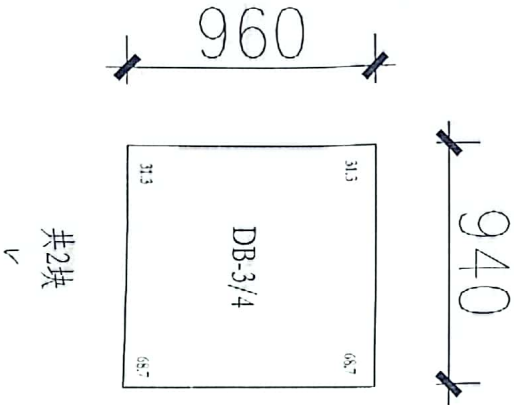
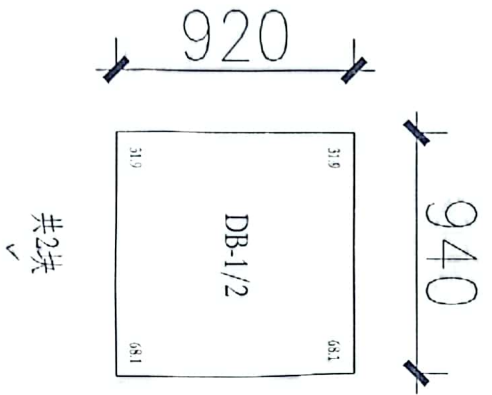
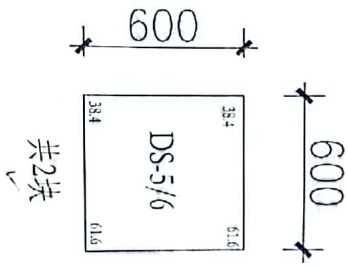
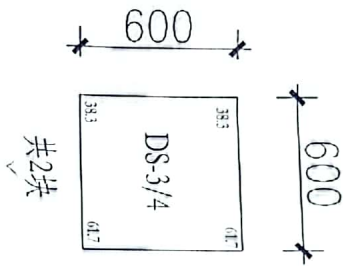
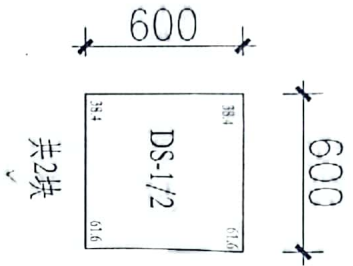
图号

Z1

日期

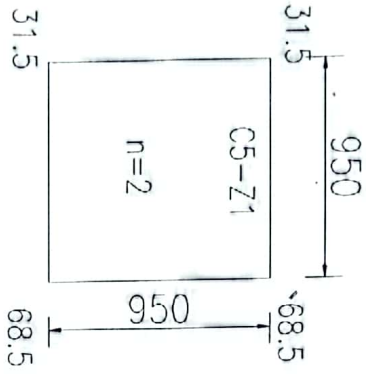
2023.5.8



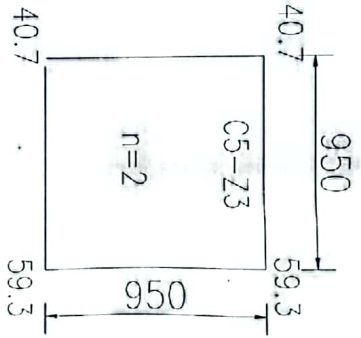


# C5桥支座垫板

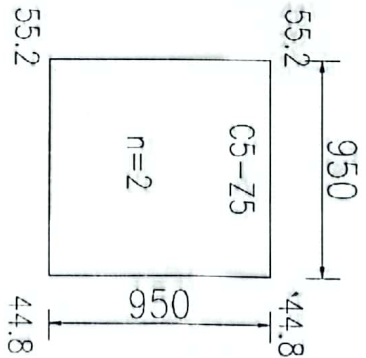
t70\*950\*950



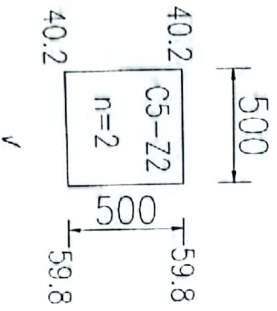
t60\*950\*950



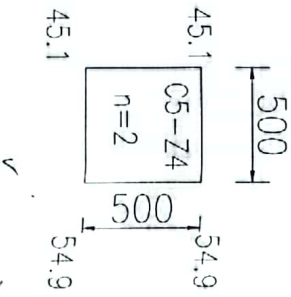
t60\*950\*950



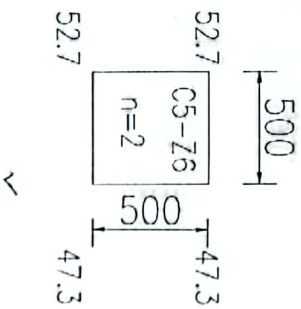
t60\*500\*500



t60\*500\*500



t60\*500\*500



福建省工业设计有限公司

平里河C5桥

支座垫板详图

制图

审核

复核

审核

图号

Z1

日期

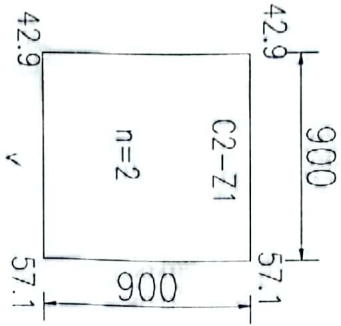
2023.5.8



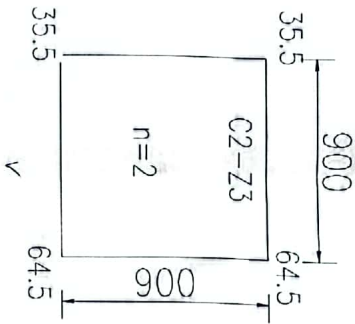
扫描全能王 创建

# C2桥支座垫板

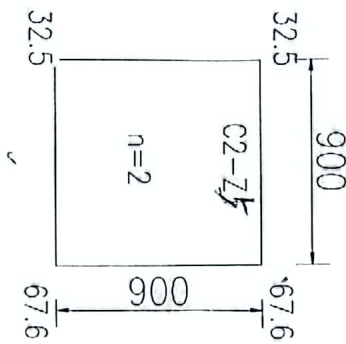
t60\*900\*900



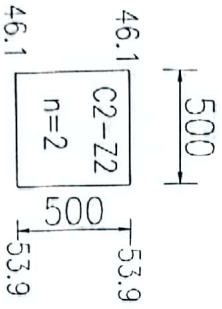
t70\*900\*900



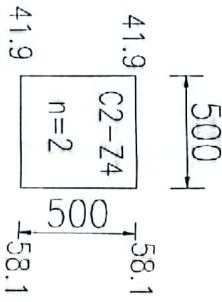
t70\*900\*900



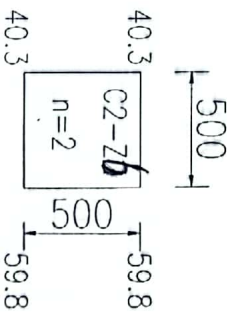
t60\*500\*500



t60\*500\*500



t60\*500\*500



福建佳工业设备安装有限公司

车里桥C2桥架

支垫板施工图

总图

刘隆俊

复核

审核

图号

Z1

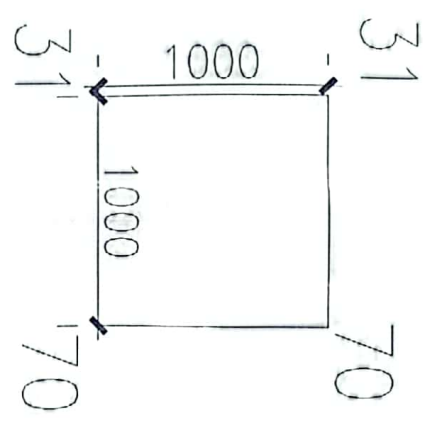
日期

2023.5.8

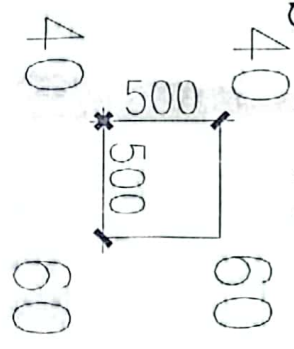


扫描全能王 创建

√ ZL t=70 n=6



√ DS t=60 n=6



福建晋江工业技术发展有限公司	车里河	大厝塔塔楼工程	立面	剖面图	层数	审核	日期	2023.5.8
----------------	-----	---------	----	-----	----	----	----	----------