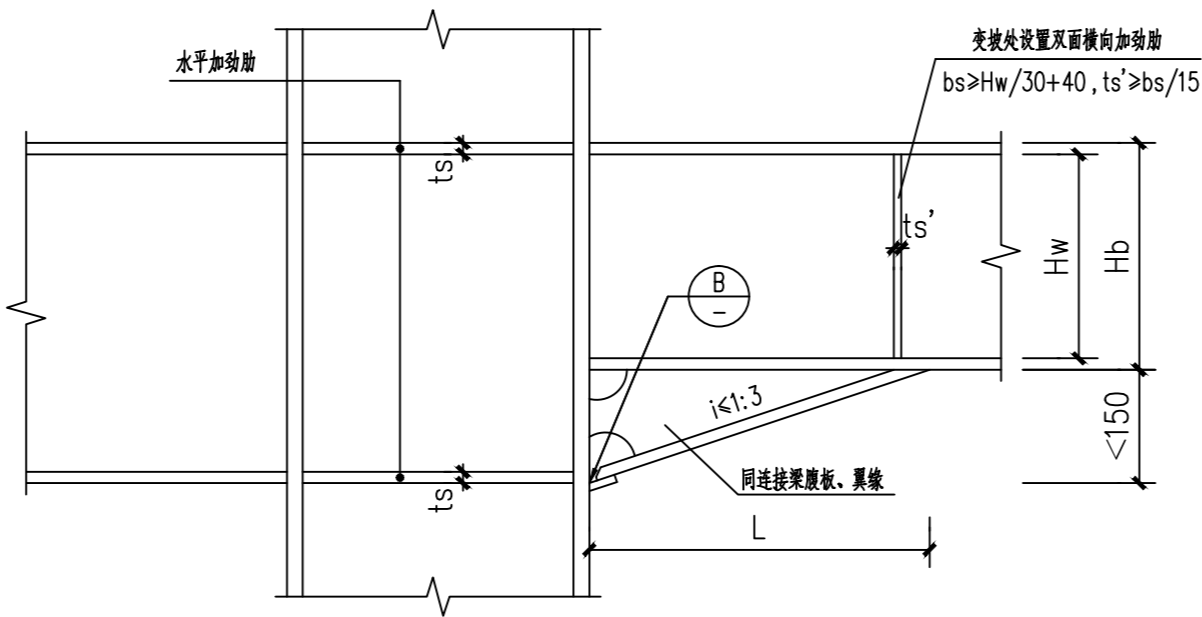


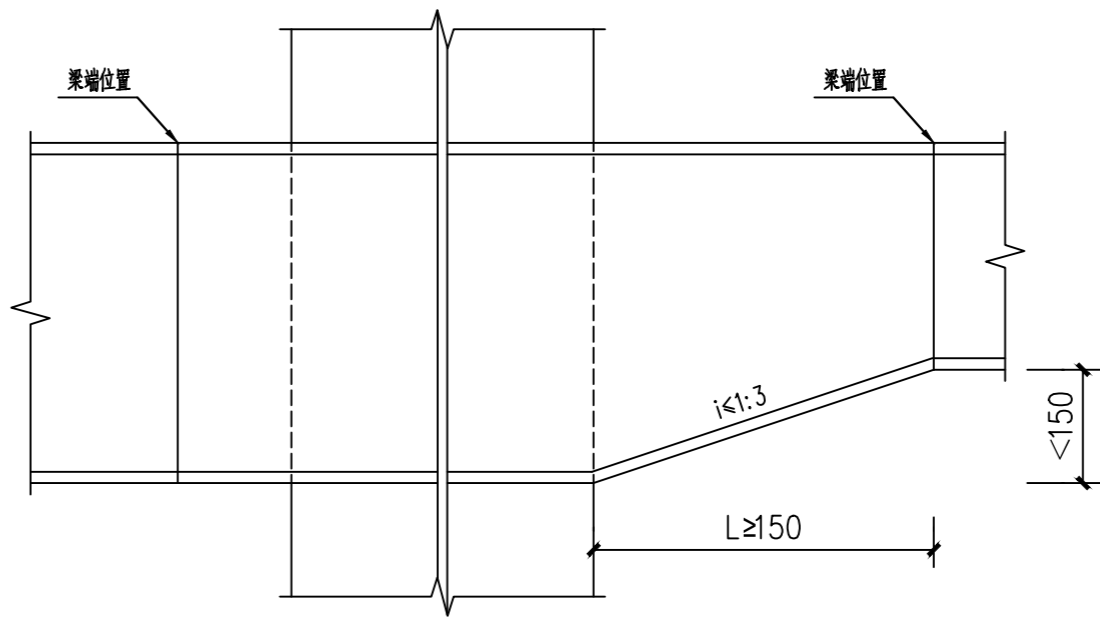
不等高梁与柱的刚性连接构造1

在柱的两个互相垂直的方向的梁底高差>150时的做法



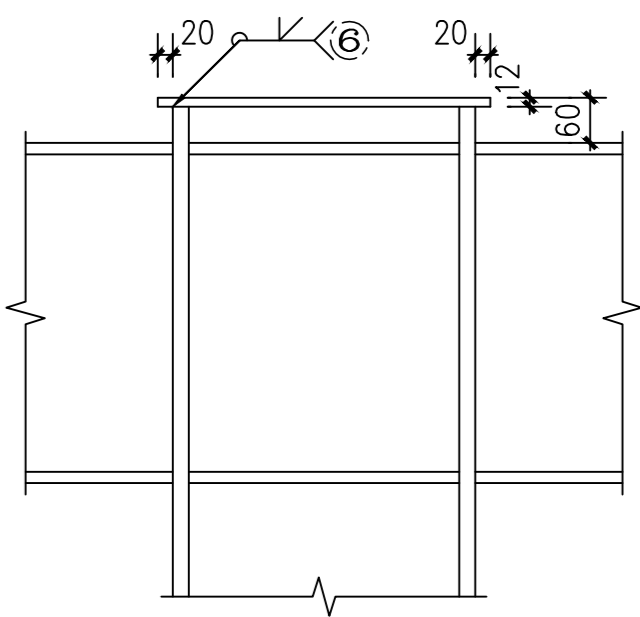
不等高梁与柱的刚性连接构造2

在柱的两个互相垂直的方向的梁底高差<150时的做法  
bs为横向加劲肋的外伸宽度

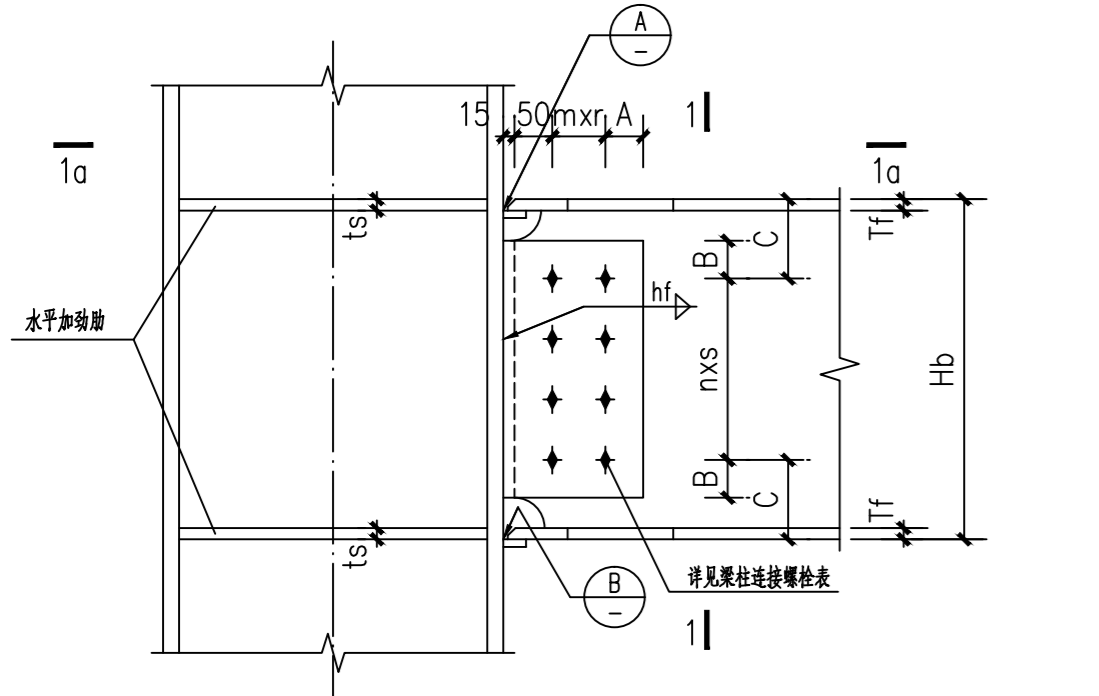


不等高梁与柱的刚性连接构造3

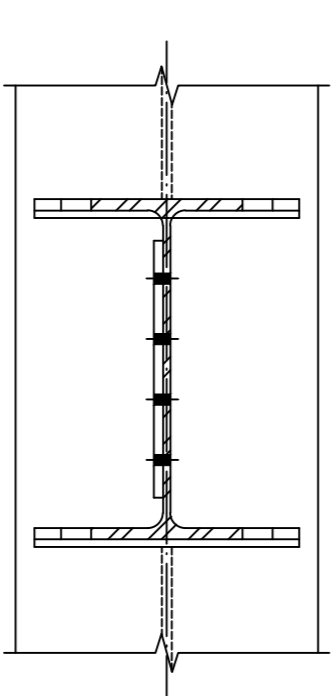
在柱的两个互相垂直的方向的梁底高差<150时的做法



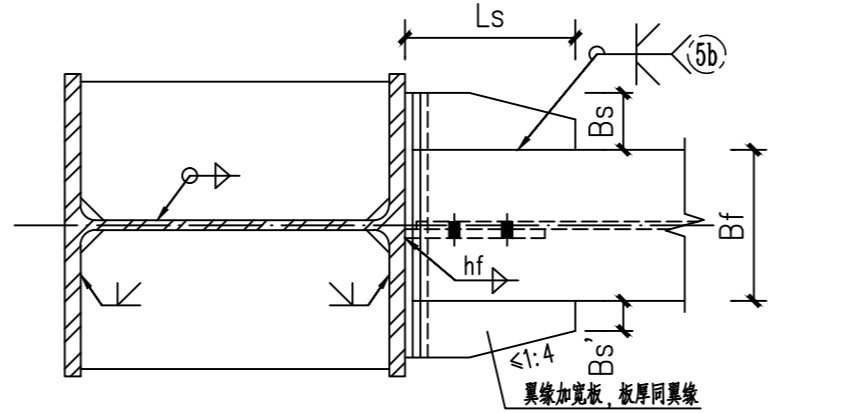
柱顶详图



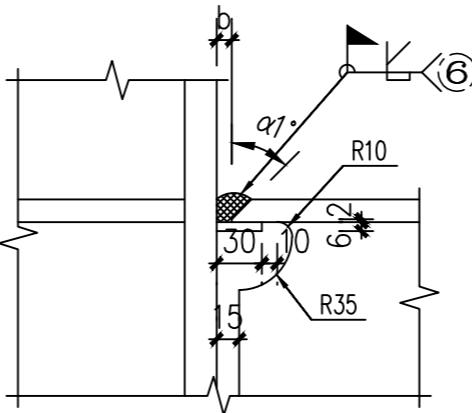
H型钢梁与柱强轴刚接连接节点



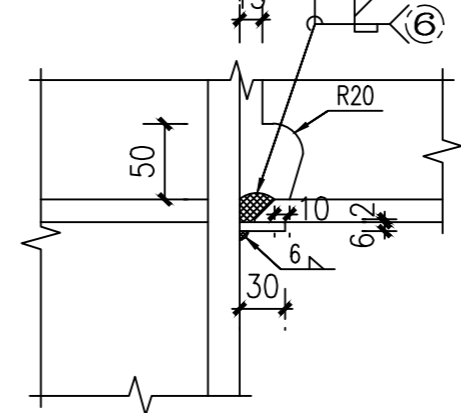
1-1



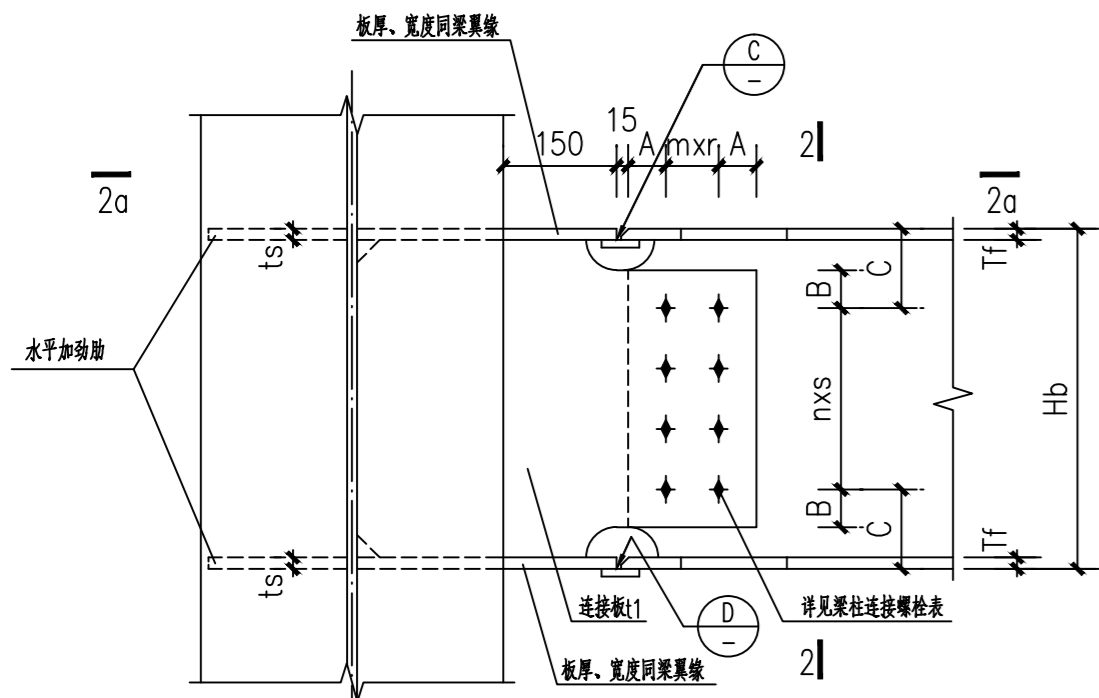
1a-1a



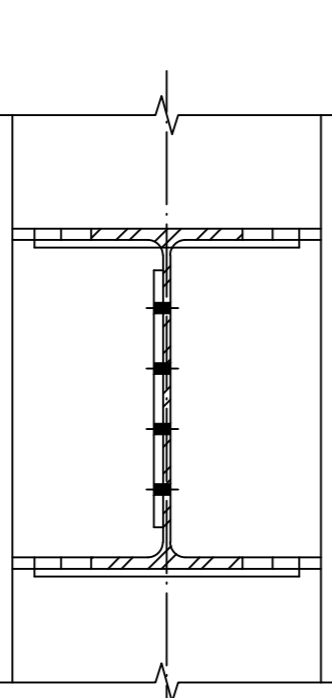
A



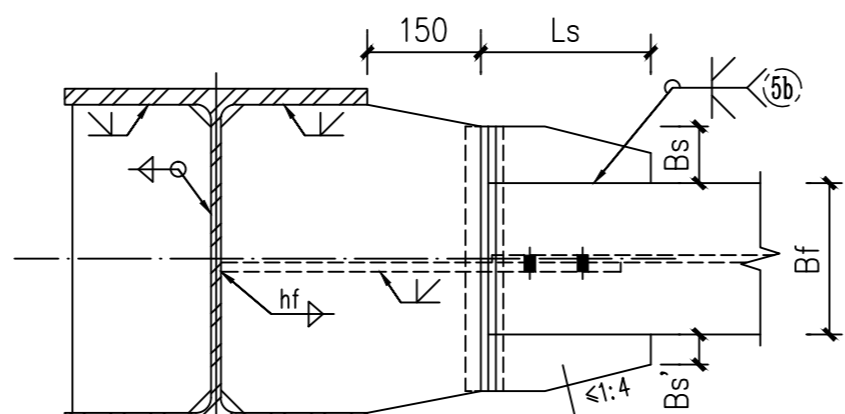
B



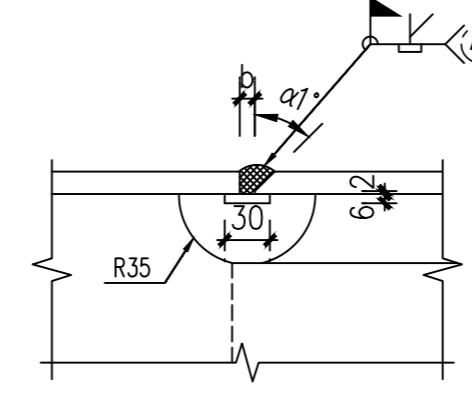
H型钢梁与柱弱轴刚接连接节点



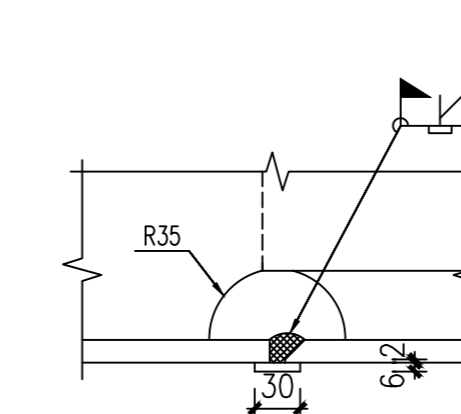
2-2



2a-2a



C



D

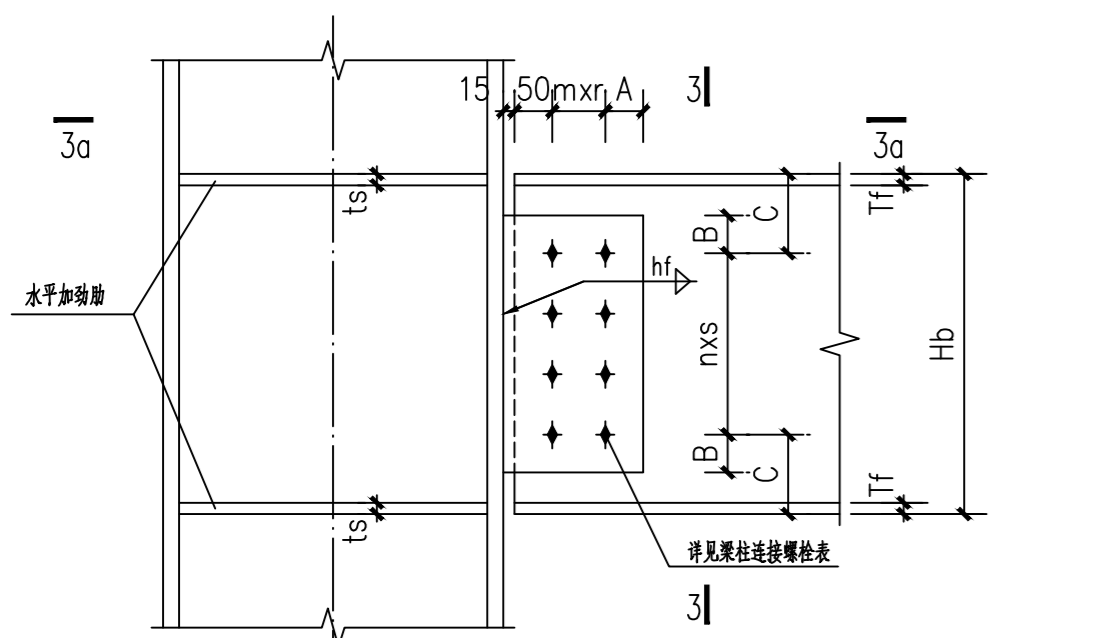
梁柱连接、梁梁刚接螺栓表

序号	钢梁规格	钢柱规格	连接形式	钢梁梁端 高强度螺栓数量	孔径	连接板厚度 t1	角焊缝 hf	A	B	C	螺栓间距 mxr	螺栓间距 nxs	Ln	Bs	Bs'	梁柱连接形式
1	HN150X75X5X7	HW175X175X7.5X11	单剪	2M16	ø17.5	10	6	35	33	75	1x60					刚接
2	HN250x125x6x9	HW175X175X7.5X11	单剪	3M16	ø17.5	8	6	35	46	70		2x55				铰接
3	HN250x125x6x9	HW175X175X7.5X11	单剪	2M16	ø17.5	10	6	35	53	98		1x55				刚接
4	HN200x100x5.5x8	HW200X200X8X12	单剪	2M16	ø17.5	10	6	35	57	100	1x60					刚接
5	HN250x125x6x9	HW200X200X8X12	单剪	2M16	ø17.5	10	6	35	53	98		1x55				刚接
6	HN300x150x6.5x9	HW200X200X8X12	单剪	3M16	ø17.5	8	6	35	51	75		2x75				铰接
7	HN200x100x5.5x8	HW250X250X9X14	单剪	2M16	ø17.5	10	6	35	57	100	1x60					刚接
8	HN250x125x6x9	HW250X250X9X14	单剪	2M16	ø17.5	10	6	35	53	98		1x55				刚接
9	HN300x150x6.5x9	HW250X250X9X14	单剪	3M16	ø17.5	10	6	35	51	95		2x55	150	35	35	刚接
10	HN350x175X7X11	HW250X250X9X14	单剪	4M16	ø17.5	10	6	35	46	93		3x55	150	35	35	刚接
11	HN200x100x5.5x8	HW250X250X9X14	单剪	2M16	ø17.5	8	6	35	44	68		1x65				铰接
12	HN250x125x6x9	HW250X250X9X14	单剪	3M16	ø17.5	8	6	35	46	70		2x55				铰接
13	HN300x150x6.5x9	HW250X250X9X14	单剪	3M16	ø17.5	8	6	35	51	75		2x75				铰接
14	HN350x175X7X11	HW250X250X9X14	单剪	4M16	ø17.5	8	6	35	51	78		3x65				铰接
15	HN400X200X8X13	HW250X250X9X14	单剪	4M16	ø17.5	10	6	35	59	88		3x75				铰接
	HN450X200X9X14	HW250X250X9X14	单剪	4M16	ø17.5	10	6	35	68	98		3x85				铰接

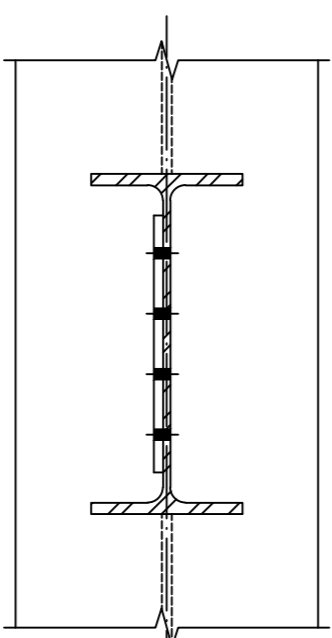
梁梁刚接螺栓表

序号	钢梁规格	连接形式	钢梁梁端 高强度螺栓数量	孔径	连接板厚度 t1	角焊缝 hf	A	B	C	螺栓间距 mxr	螺栓间距 nxs	Ln	Bs	Bs'	梁柱连接形式
1	HN250X125X6X9	单剪	2M16	ø17.5	8	6	60	50	100		1x55				刚接(梁梁刚接)
2	HN200x100x5.5x8	单剪	2M16	ø17.5	8	6	30	55	100	1x60					刚接(梁梁刚接)

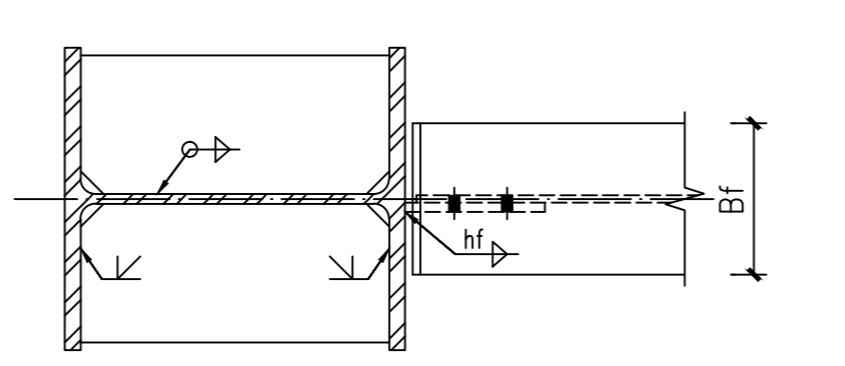
说明：螺栓均为10.9级摩擦型高强度螺栓  
连接处构件接触面采用抛丸(喷砂)处理，钢材摩擦面的抗滑移系数 $\mu \geq 0.40$   
所有加劲板材质同主材材质。



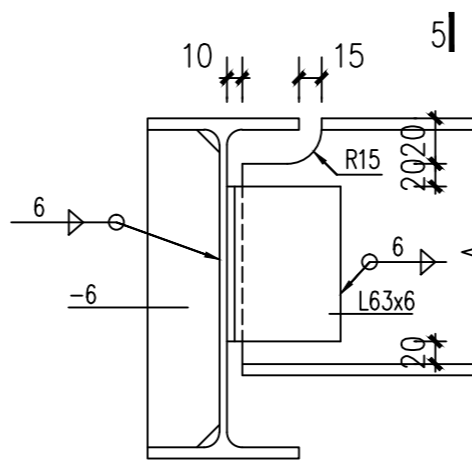
H型钢梁与柱强轴铰接连接节点



3-3

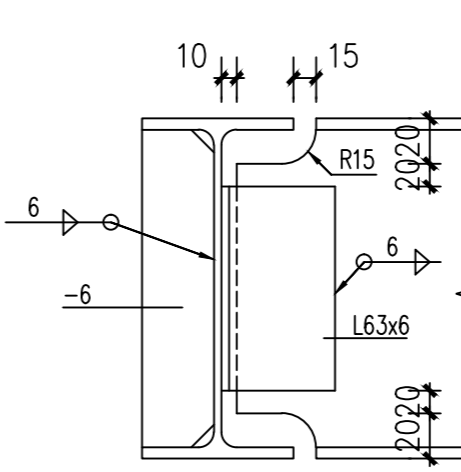


3a-3a



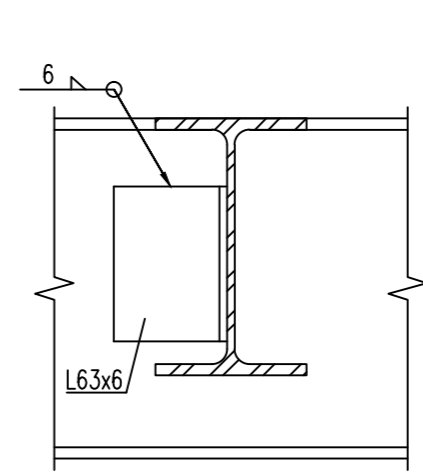
钢梁与钢梁铰接连接节点1

主次梁不等高时

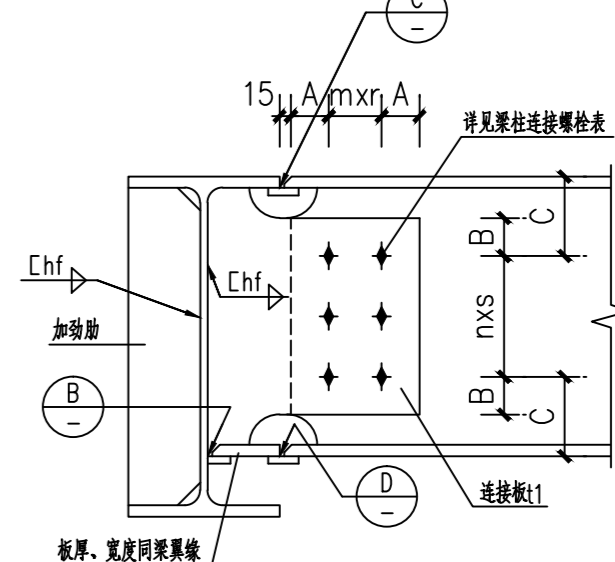


钢梁与钢梁铰接连接节点2

主次梁等高时

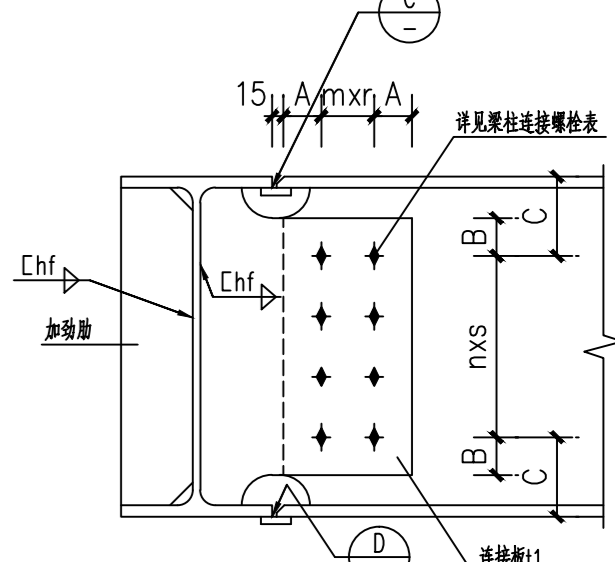


5-5



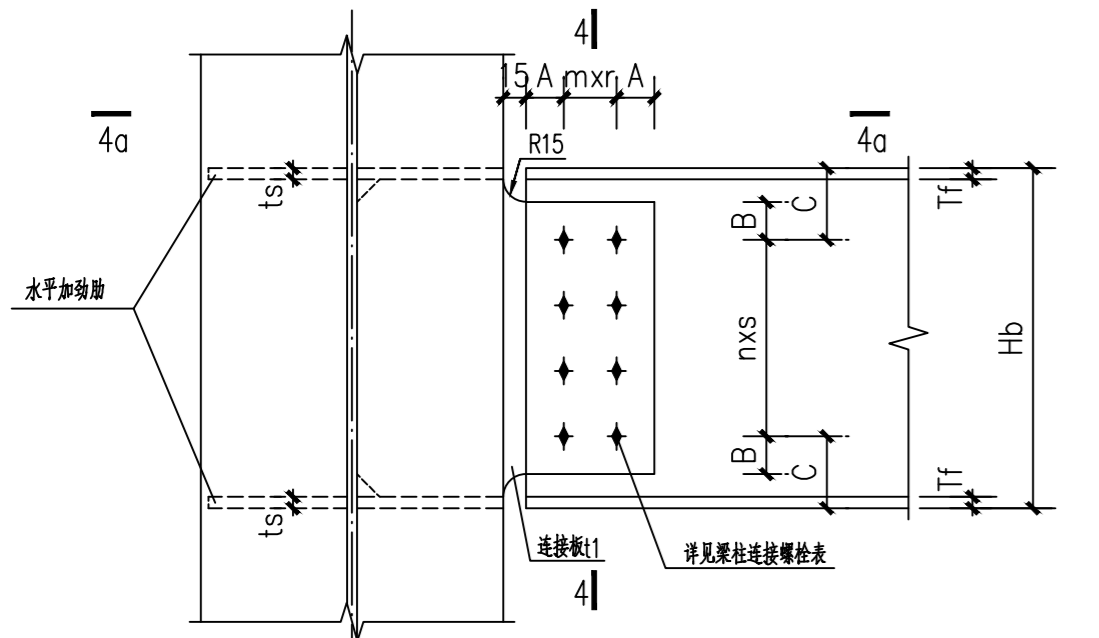
次梁与主梁刚接连接节点1

主次梁不等高时

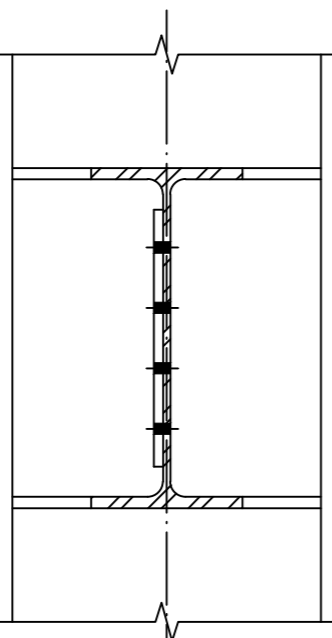


次梁与主梁刚接连接节点2

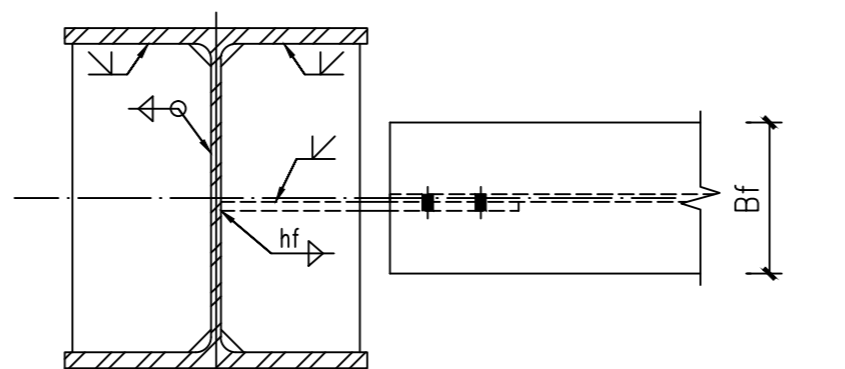
主次梁等高时



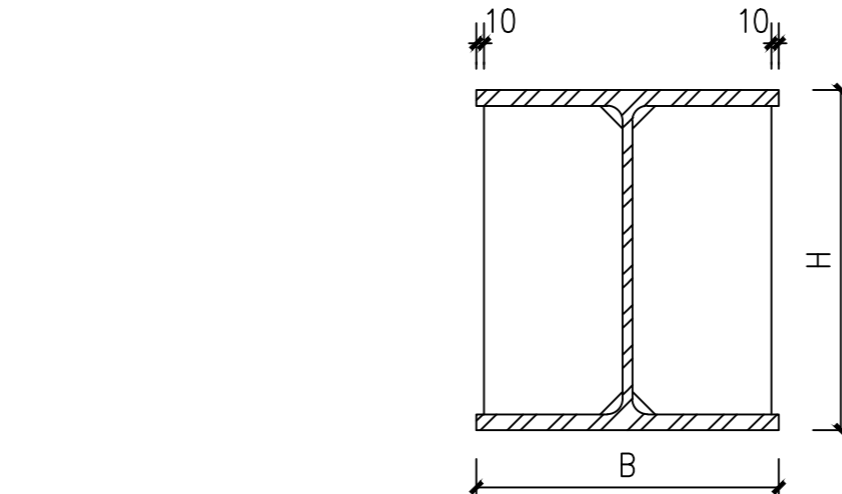
H型钢梁与柱弱轴铰接连接节点



4-4



4a-4a



加劲肋与梁柱连接通用做法

说明：  
一、水平加劲肋厚度：  
1. 水平加劲肋厚度ts=同两方向梁翼缘厚度的较大值+2。  
二、图中，焊缝大样图详见国标图集《16G519》，第70~78页。

执业专用章			洪浩	袁钦敏	张国芳		张国芳	付潭		
	版次	说明	设计	校核	审核	审定	专业负责人	项目负责人	日期	
	REV	DESCRIPTION	DESIGN	CHK	APP	AUT/CD	SPECIAL M.	PROJ. M.	DATE	
	杭州杭氧化医工程有限公司		建设单位		沧州中铁装备制造材料有限公司					
出图专用章	HANGZHOU HANGYANG CHEMICAL&MEDICAL ENGINEERING CO., LTD.		项目名称		沧州中铁装备制造材料有限公司 自备50000Nm <sup>3</sup> /h制氧项目					
	图纸名称		管廊钢结构节点图一		空分设备、平台、管廊					
	DRAWING NAME		UNIT/WORKING AREA		24105-GS-07-014					
	比例		设计阶段		施工图		第1张 共1张		工程编号	
		SCALE	PHASE	CONSTR.	SHEET OF	PROJECT NO.	24105	设计专业	结构	