

会 签  
CONFIRMATION

专业  
DISCIPLINE

签字  
SIGN

日期  
DATE

1

2

3

4

5

6

7

8

01TK23025D-0120-SE-23-0301

1

2

A

B

9000

7000

1

2

4.000m层平面图

1:100

1

2

A

B

1轴立面图

1:100

1

2

A

B

2轴立面图

1:100

1

2

A

B

A、B轴立面图

1:100

(拼接点位置见1、2轴立面图)

1

2

A

B

翼缘焊接细部构造

1:10

1

2

A

B

腹板焊接细部构造

1:1

1

2

A

B

构件表

| 构件编号 | 构件规格            | 备注 |
|------|-----------------|----|
| 1    | HW500X500X24X34 |    |
| 2    | HW350X350X12X19 |    |

业主单位

福建福海创石油化工有限公司

业主文件编号

FAP103-47-CV-DW02-0301

设计

校对

审核

审定

日期

说明

版次

设计

校对

审核

审定

日期

说明

版次

中国昆仑工程有限公司

CHINA KUNLUN CONTRACTING & ENGINEERING CO., LTD.

项目

福建福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目

装置/单元

50万吨/年重芳烃轻质化装置

资质等级

综 甲

证书编号

A111007731

图 名

构-3

专 业

结 构

阶 段

详细设计

DWG. NAME

1、2轴柱首层现场拼接图

比 例

见 图

第 1 张

共 1 张

图 号

01TK23025D-0120-SE-23-0301

本图纸版权为中国昆仑工程有限公司所有，未经本公司许可不得披露或复制给第三方。  
Copyright is reserved by China Kunlun Contracting & Engineering Co.,Ltd.. Any unauthorized disclosure or duplication is strictly prohibited.

附注：

1.本图尺寸以毫米计，标高以米计，±0.000相当于绝对标高12.150米，平面位置见设备平面布置图；

2.构件编号及节点连接说明：  
结构平面布置图图例(不适用于立面图)如下：  
梁与柱刚接：—■—■梁与柱铰接：—■—■梁与梁刚接：—■|梁与梁铰接：—■|

3.本单体型钢均选用Q355-B，焊条采用E50XX系列。

4.焊接H型钢翼缘与腹板连接采用全熔透对接与角接组合焊缝，工厂焊接。焊接H型钢尺寸、允许偏差、技术要求、生产和检验规则等应满足GB/T33814-2017《焊接H型钢》的相关要求。

5.柱现场拼接处全熔透坡口对接焊缝质量等级为二级，抽检焊缝长度应≥50%。

6.除锈、防腐、焊缝检测等未尽事宜详见《钢结构设计总说明》01TK23025D-0120-SE-21-0001。

7.柱现场拼接需设置耳板，耳板要求详见《多、高层民用建筑钢结构节点构造详图》16G519第8页。

8.除特殊注明外，钢结构连接节点做法见《摩擦型高强螺栓连接》KL-04-SE002-2022，拼接采用栓焊。

9.图中实线为预埋柱，虚线为关联构件的示意。