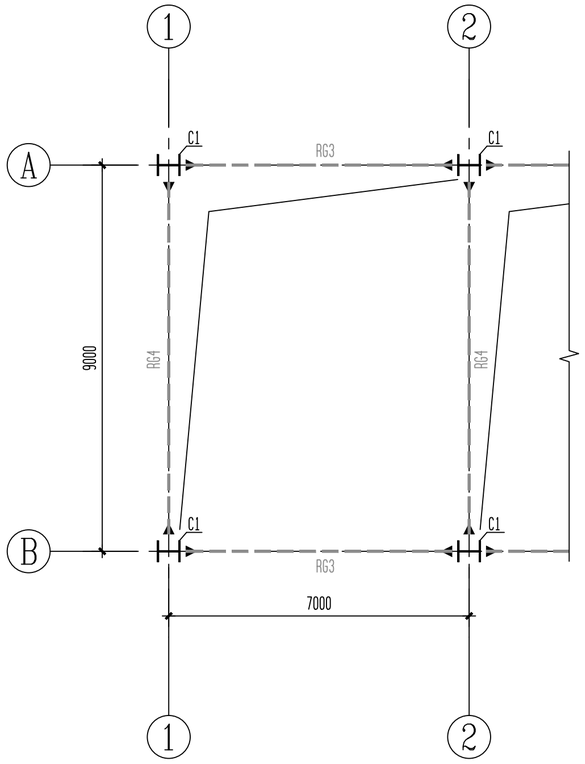
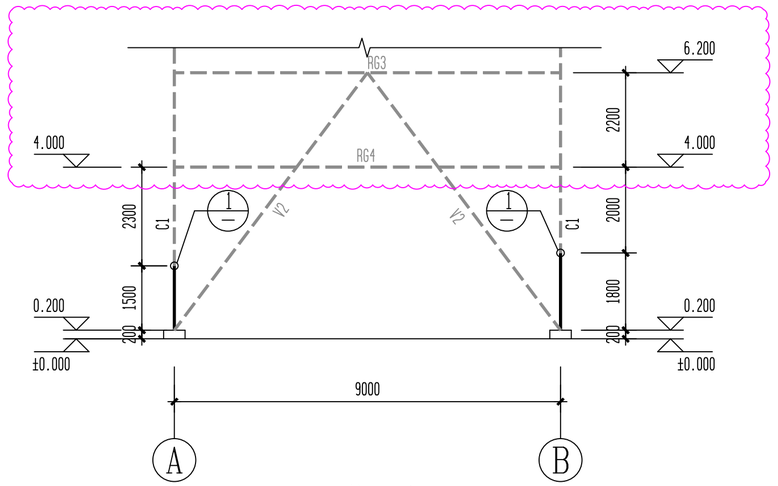
会签 CONFIRMATION

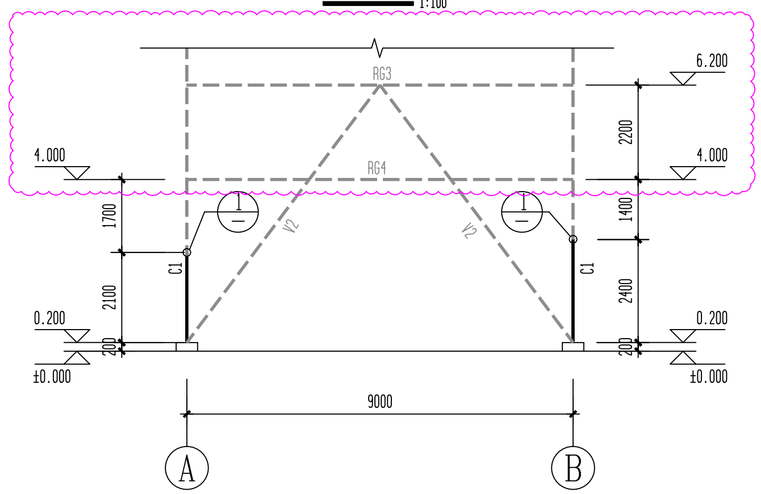
专业 DISCIPLINE	签字 SIGN	日期 DATE



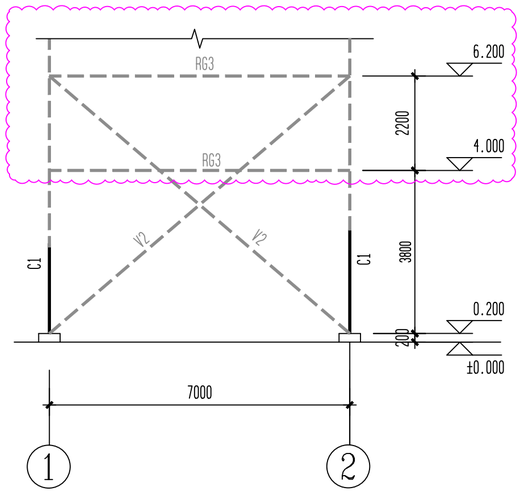
4.000m层平面图 1:100



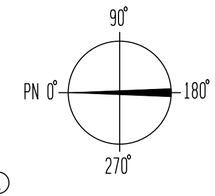
1轴立面图 1:100

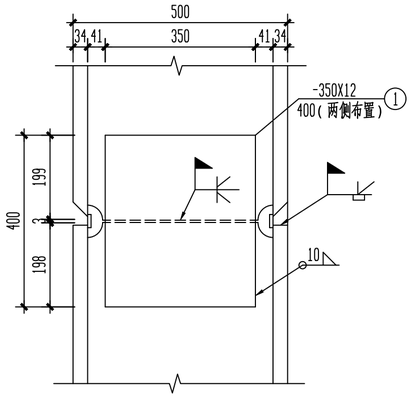


2轴立面图 1:100

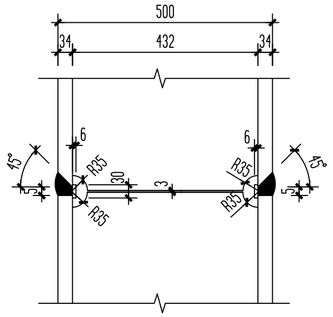


A、B轴立面图 1:100
（拼接点位置见1、2轴立面图）

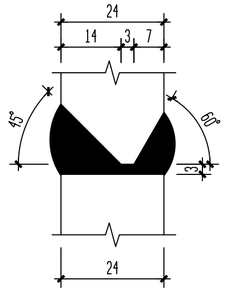




1 1:10



翼缘焊接细部构造 1:10



腹板焊接细部构造 1:1

附注：

1.本图尺寸以毫米计，标高以米计，±0.000相当于绝对标高12.150米，平面位置见设备平面布置图；

2.构件编号及节点连接说明：

结构平面布置图图例(不适用于立面图)如下：

梁与柱刚接：⊣H ⊣I梁与柱铰接：—H —I梁与梁刚接：⊣| 梁与梁铰接：—|

3.本单体型钢均选用Q355-B，焊条采用E50XX系列。

4.焊接H型钢翼缘与腹板连接采用全熔透对接与角接组合焊缝，工厂焊接。焊接H型钢尺寸、允许偏差、技术要求、生产和检验规则等应满足GB/T33814-2017《焊接H型钢》的相关要求。

5.柱现场拼接处全熔透坡口对接焊缝质量等级为二级，抽检焊缝长度应≥50%。

6.除锈、防腐、焊缝检测等未尽事宜详见《钢结构设计总说明》01TK23025D-0120-SE-21-0001。

7.柱现场拼接需设置耳板，耳板要求详见《多、高层民用建筑钢结构节点构造详图》16G519第8页。

8.除特殊注明外，钢结构连接节点做法见《摩擦型高强螺栓连接》KL-04-SE002-2022，拼接采用栓焊。

9.图中实线为预埋柱，虚线为关联构件的示意。

构件表

构件编号	构件规格	备注
1	HW500X500X24X34	
2	HW350X350X12X19	
3	HM390X300X10X16	
4	HM340X250X9X14	

业主单位	福建福海创石油化工有限公司					
业主文件编号	FAP103-47-CV-DW02-0301					
徐明	蒋峰	王世成		2025.4.2	施工图	1
徐明	蒋峰	王世成		2025.4.1	施工图	0
设计 DESIGNED BY	校对 CHECKED BY	审核 APPROVED BY	审定 F.APPROVED BY	日期 DATE	说明 DESCRIPTION	版次 REVISION

中国昆仑工程有限公司 CHINA KUNLUN CONTRACTING & ENGINEERING CO., LTD.

项目 PROJECT	福建福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目				
装置/单元 UNIT	50万吨/年重芳烃轻质化装置				
资质等级 GRADE OF QUAL.	综 甲 A	证书编号 CERT. NO.	A111007731	图名 DWG. NAME	构-3 1、2轴柱首层现场拼接图
专业 DISCIPLINE	结构	阶段 PHASE	详细设计		
比例 SCALE	见图	第 1 张 SHEET	共 1 张 OF	图号 DWG. NO.	01TK23025D-0120-SE-23-0301

本图纸版权为中国昆仑工程有限公司所有，未经本公司许可不得披露或复制给第三方。
Copyright is reserved by China Kunlun Contracting & Engineering Co.,Ltd.. Any unauthorized disclosure or duplication is strictly prohibited.