

福建省工业设备安装有限公司

金属材料采购邀标函

各供应商（被邀请单位）：

我单位承建的海南金海年产 12 万吨特种纸项目-PM3&PM4 非标桶槽制作安装工程现需采购钢材等相关金属材料（详见材料附件清单），经我司物资采购招标小组研究决定：以邀请投标方式，选择向符合本项目要求的供应商进行邀标。特邀请贵单位前来投标报价，希望能得到你们的高度重视，欢迎你们的踊跃参加！

工程名称：海南金海年产 12 万吨特种纸项目-PM3&PM4 非标桶槽制作安装工程

工程地点：海南洋浦开发区 D12 区海南金海厂区指定地点

建设单位：海南金海浆纸业有限公司

邀标单位：福建省工业设备安装有限公司

邀标单位联系人：王秋儒 联系电话：151 2066 5721

胡士恩 联系电话：139 7692 6911

报价形式：报价单位必须通过福建安装闽安通（工程物资采购平台）
<http://fjaz.azt365.com/>进行报价。

一、品名、规格、单价、执行标准、品牌要求等详见材料附件清单。材料要求如下：

1、所报价格包含税率为 13%增值税专用发票及到项目现场的运费，并应备注清楚所采用的品牌（必填项）。

2、每批次到场材料须随货同行附带相对应的同批次同批号的材料质量证明书原件（一式四份）、随货清单、材料合格证等。要求有

3、型钢热镀锌层厚度标准参照国标 GB510018-2002

3.1 工件厚度大于或等于 6MM:热镀锌层平均厚度应大于 85 微米，局部厚度应大于 70 微米；

3.2 工件厚度小于 6MM 且大于 3MM:热镀锌层平均厚度应大于 75 微米，局部厚度应大于 55 微米；

3.3 工件厚度小于 3MM 且大于 1.5MM:热镀锌层平均厚度应大于 55 微米。

4、板材尺寸允许偏差，板长偏差±1mm,对角线偏差不大于 2mm,直线度偏差不大于 1mm。

5、所有材料须有厂商标识或追溯码，要求来源正当合法，不会侵犯第三者合法权益。

二、结算单价及付款方式：

1、结算依据：以最终综合单价结算。

2、付款方式：选用货到付款方式，自供方将相应材料供至需方指点地点验收合格并收到税率为13%增值税专用发票后，需方在____个工作日内支付全额款项

3、其他补充说明：询价单位每次付款前供应商应提供与支付金额等额的正式税务发票，否则询价单位有权拒绝或暂缓付款并且不承担由此产生的逾期付款违约责任。供应商应提供的发票类：13%增值税专用发票。发票对应的货品信息(包括型号规格、单位、数量、金额等)必须与产品清单一致。

三、投标报价单位注意事项：

1、需提供以下资料：产品投标书（报价单）、投标单位营业执照、企业业绩、开户证明及相关资质资料，并加盖公章扫描同步上传至物资采购平台，作为询价方评审的附件（资质考评用）。

2、投标单位有另做补充说明的，须加盖公章作为附件上传采购平台。

3、其它说明：_____

四、报价截止日期：2025年7月25日12:00时，未在该时间内提供以上资料及有效报价文件则视为放弃报价。

询价单位：福建省工业设备安装有限公司

日期：2025年7月21日

